



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212977986 U

(45) 授权公告日 2021. 04. 16

(21) 申请号 202021771856.6

(22) 申请日 2020.08.21

(73) 专利权人 泰州市中安金属制品有限公司
地址 225700 江苏省泰州市兴化市大营镇
工业集中区兴营路4号

(72) 发明人 王志安

(74) 专利代理机构 泰州市鑫宏专利代理事务所
(普通合伙) 32391

代理人 王笑柯

(51) Int.Cl.
B24C 9/00 (2006.01)

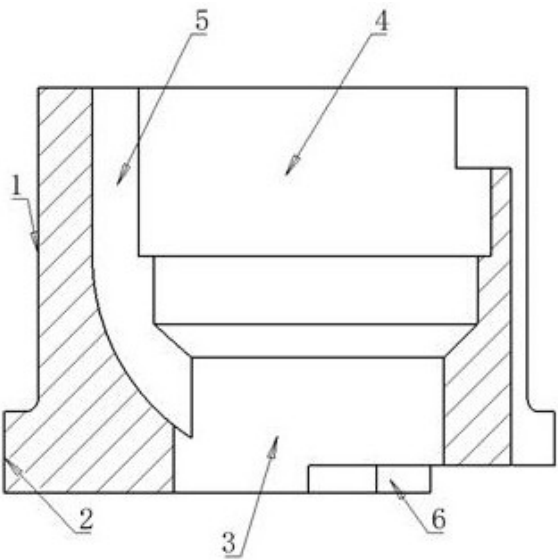
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种用于抛丸机的紧固配合件

(57) 摘要

本实用新型涉及抛丸机技术领域,尤其涉及一种用于抛丸机的紧固配合件。本实用新型采用的技术方案是:包括圆柱形主体装配稳定连接紧固柱,主体装配稳定连接紧固柱的下端中心位置设有装配加固止位配合连接柱,装配加固止位配合连接柱的下端中心位置设有贯穿零件上端面的圆柱形中心配合安装连接孔,中心配合安装连接孔的上端位置设有两个直径依次减小的圆柱形中心配合紧固连接稳定槽,中心配合紧固连接稳定槽的左侧设有一个主体配合导向安装稳定槽。本实用新型的优点是:能够为连接端的位置提供加固防护的作用,能够有效提高在使用过程中连接位置的安全性,保障抛丸机在使用过程中的耐用性更好,在使用过程中的加工精度更高。



1. 一种用于抛丸机的紧固配合件,其特征在于:包括圆柱形主体装配稳定连接紧固柱(1),所述主体装配稳定连接紧固柱(1)的下端中心位置设有一体成型的圆柱形装配加固止位配合连接柱(2),所述装配加固止位配合连接柱(2)的下端中心位置设有贯穿零件上端面的圆柱形中心配合安装连接孔(3),所述中心配合安装连接孔(3)的上端位置设有两个直径依次减小的圆柱形中心配合紧固连接稳定槽(4),所述中心配合紧固连接稳定槽(4)的左侧设有一个主体配合导向安装稳定槽(5),所述主体配合导向安装稳定槽(5)的上端为长方形结构,下端为圆弧形结构,所述主体配合导向安装稳定槽(5)下端距离所述中心配合安装连接孔(3)中心轴的距离小于上端距离所述中心配合安装连接孔(3)中心轴的距离,所述装配加固止位配合连接柱(2)的下端右侧位置设有一个第一配合紧密连接稳定槽(6),所述主体装配稳定连接紧固柱(1)的外圆柱面右侧位置设有一个扇形主体加固稳定配合连接槽(7),所述主体装配稳定连接紧固柱(1)的上端右侧位置设有一个扇形第二配合紧密连接稳定槽(8),所述装配加固止位配合连接柱(2)的下端设有圆柱形主体安装锁紧固定连接孔(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于抛丸机的紧固配合件,其特征在于:所述装配加固止位配合连接柱(2)的直径大于所述主体装配稳定连接紧固柱(1)的直径。

3. 根据权利要求1所述的一种用于抛丸机的紧固配合件,其特征在于:所述主体加固稳定配合连接槽(7)的扇形周长与所述第二配合紧密连接稳定槽(8)的扇形结构的周长相同。

4. 根据权利要求1所述的一种用于抛丸机的紧固配合件,其特征在于:所述第二配合紧密连接稳定槽(8)的内侧与所述中心配合紧固连接稳定槽(4)相通。

5. 根据权利要求1所述的一种用于抛丸机的紧固配合件,其特征在于:所述第一配合紧密连接稳定槽(6)与所述中心配合安装连接孔(3)相通。

一种用于抛丸机的紧固配合件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及抛丸机技术领域,尤其涉及一种用于抛丸机的紧固配合件。

背景技术

[0002] 抛丸机的内部由许多机械部件组成,其中轴类组件的各类和数量也比较多,这类组件在使用过程中的稳定性对抛丸机整体的使用安全性起着重要的作用,一般的轴类组件在进行安装时端部位置通过紧固座来固定连接,在进行装配由于端部位置没有专门的加固结构,导致连接位置在使用过程中容易产生磨损,使抛丸机的使用性能也会受到影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种用于抛丸机的紧固配合件,它采用全新的结构设计,在使用时能够配合抛丸机的轴类组件进行安装连接,能够为连接端的位置提供加固防护的作用,能够有效提高在使用过程中连接位置的安全性,保障抛丸机在使用过程中的耐用性更好,在使用过程中的加工精度更高,进而提高了整体的使用寿命,降低了在使用过程中的维护频率。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种用于抛丸机的紧固配合件,其特征在于:包括圆柱形主体装配稳定连接紧固柱,所述主体装配稳定连接紧固柱的下端中心位置设有一体成型的圆柱形装配加固止位配合连接柱,所述装配加固止位配合连接柱的下端中心位置设有贯穿零件上端面的圆柱形中心配合安装连接孔,所述中心配合安装连接孔的上端位置设有两个直径依次减小的圆柱形中心配合紧固连接稳定槽,所述中心配合紧固连接稳定槽的左侧设有一个主体配合导向安装稳定槽,所述主体配合导向安装稳定槽的上端为长方形结构,下端为圆弧形结构,所述主体配合导向安装稳定槽下端距离所述中心配合安装连接孔中心轴的距离小于上端距离所述中心配合安装连接孔中心轴的距离,所述装配加固止位配合连接柱的下端右侧位置设有一个第一配合紧密连接稳定槽,所述主体装配稳定连接紧固柱的外圆柱面右侧位置设有一个扇形主体加固稳定配合连接槽,所述主体装配稳定连接紧固柱的上端右侧位置设有一个扇形第二配合紧密连接稳定槽,所述装配加固止位配合连接柱的下端设有圆柱形主体安装锁紧固定连接孔。

[0006] 进一步的,所述装配加固止位配合连接柱的直径大于所述主体装配稳定连接紧固柱的直径。

[0007] 进一步的,所述主体加固稳定配合连接槽的扇形周长与所述第二配合紧密连接稳定槽的扇形结构的周长相同。

[0008] 进一步的,所述第二配合紧密连接稳定槽的内侧与所述中心配合紧固连接稳定槽相通。

[0009] 进一步的,所述第一配合紧密连接稳定槽与所述中心配合安装连接孔相通。

[0010] 本实用新型的有益效果:

[0011] 本实用新型采用全新的结构设计,在使用时能够配合抛丸机的轴类组件进行安装连接,能够为连接端的位置提供加固防护的作用,能够有效提高在使用过程中连接位置的安全性,保障抛丸机在使用过程中的耐用性更好,在使用过程中的加工精度更高,进而提高了整体的使用寿命,降低了在使用过程中的维护频率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的正面示意图;

[0014] 图3为本实用新型的左侧示意图;

[0015] 图4为本实用新型的右侧示意图;

[0016] 图5为本实用新型的俯视示意图;

[0017] 图6为本实用新型的仰视示意图;

[0018] 图7为本实用新型第二方向的立体结构示意图;

[0019] 图8为本实用新型A-A位置的剖面示意图;

[0020] 图中:1、主体装配稳定连接紧固柱,2、装配加固止位配合连接柱,3、中心配合安装连接孔,4、中心配合紧固连接稳定槽,5、主体配合导向安装稳定槽,6、第一配合紧密连接稳定槽,7、主体加固稳定配合连接槽,8、第二配合紧密连接稳定槽,9、主体安装锁紧固定连接孔。

具体实施方式

[0021] 如图1至图8所示,一种用于抛丸机的紧固配合件,它采用全新的结构设计,在使用时能够配合抛丸机的轴类组件进行安装连接,能够为连接端的位置提供加固防护的作用,能够有效提高在使用过程中连接位置的安全性,保障抛丸机在使用过程中的耐用性更好,在使用过程中的加工精度更高,进而提高了整体的使用寿命,降低了在使用过程中的维护频率。它包括圆柱形主体装配稳定连接紧固柱1,所述主体装配稳定连接紧固柱1的下端中心位置设有一体成型的圆柱形装配加固止位配合连接柱2,它能有效提高主体结构的强度。所述装配加固止位配合连接柱2的下端中心位置设有贯穿零件上端面的圆柱形中心配合安装连接孔3,能够与轴类结构进行配合连接。所述中心配合安装连接孔3的上端位置设有两个直径依次减小的圆柱形中心配合紧固连接稳定槽4,使上端位置在进行装配时的紧密性更好,能够保障装配连接时的配合强度,使其在使用过程中具有更长的使用寿命。所述中心配合紧固连接稳定槽4的左侧设有一个主体配合导向安装稳定槽5,在进行内部结构的装配时具有导向的作用,能够与轴类组件的端面导向安装位置进行配合连接,使整体在进行装配时的安装效率更高,装配操作更加方便。所述主体配合导向安装稳定槽5的上端为长方形结构,下端为圆弧形结构,使其具有更流畅的装配导向作用。所述主体配合导向安装稳定槽5下端距离所述中心配合安装连接孔3中心轴的距离小于上端距离所述中心配合安装连接孔3中心轴的距离。所述装配加固止位配合连接柱2的下端右侧位置设有一个第一配合紧密连接稳定槽6,所述主体装配稳定连接紧固柱1的外圆柱面右侧位置设有一个扇形主体加固稳定配合连接槽7,所述主体装配稳定连接紧固柱1的上端右侧位置设有一个扇形第二配合紧密连接稳定槽8,三个配合槽能够与不同位置的连接配合结构进行稳定的配合连接,而主

体加固稳定配合连接槽7的位置通过配合稳定垫来保障整体的配合稳定性。所述装配加固止位配合连接柱2的下端设有圆柱形主体安装锁紧固定连接孔9,通过它进行整体的锁紧固定。

[0022] 作为优选,所述装配加固止位配合连接柱2的直径大于所述主体装配稳定连接紧固柱1的直径,使下端位置的整体强度更好,能够保障主体结构在进行安装连接时的整体牢固性更可靠。

[0023] 作为优选,所述主体加固稳定配合连接槽7的扇形周长与所述第二配合紧密连接稳定槽8的扇形结构的周长相同,使它们在生产加工时更加方便,能够保障生产时的效率更高,同时也能够使安装连接时的配合连接稳定性更好。

[0024] 作为优选,所述第二配合紧密连接稳定槽8的内侧与所述中心配合紧固连接稳定槽4相通,使此位置在进行装配时更加方便,加工时也更容易。

[0025] 作为优选,所述第一配合紧密连接稳定槽6与所述中心配合安装连接孔3相通,使下端位置在进行配合时的装配空间更大,从而能够进一步提高连接装配的配合强度。

[0026] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型所述原理的前提下,还可以作出若干改进或替换,这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

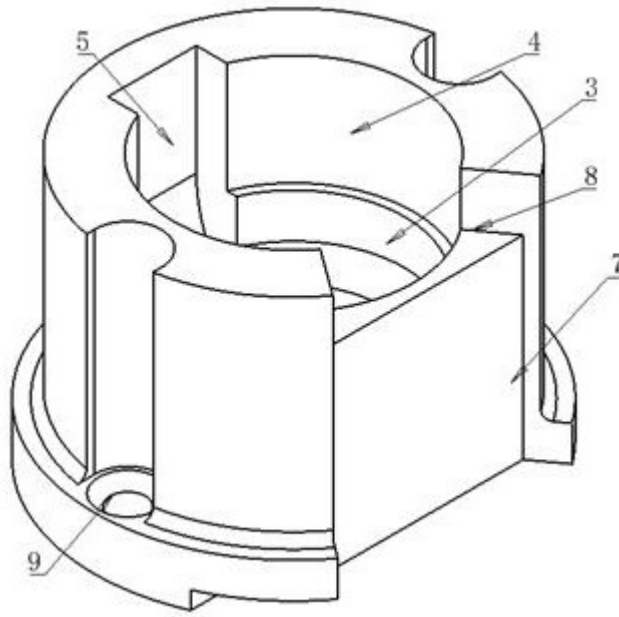


图 1

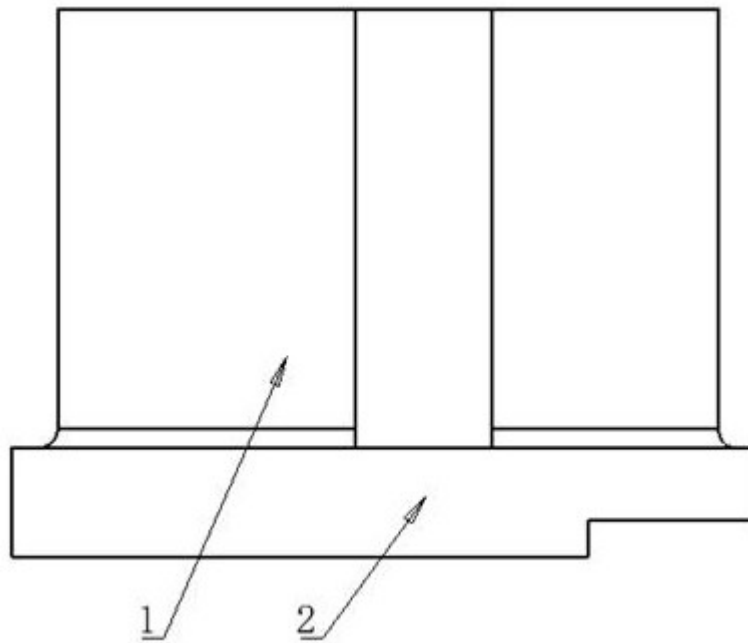


图 2

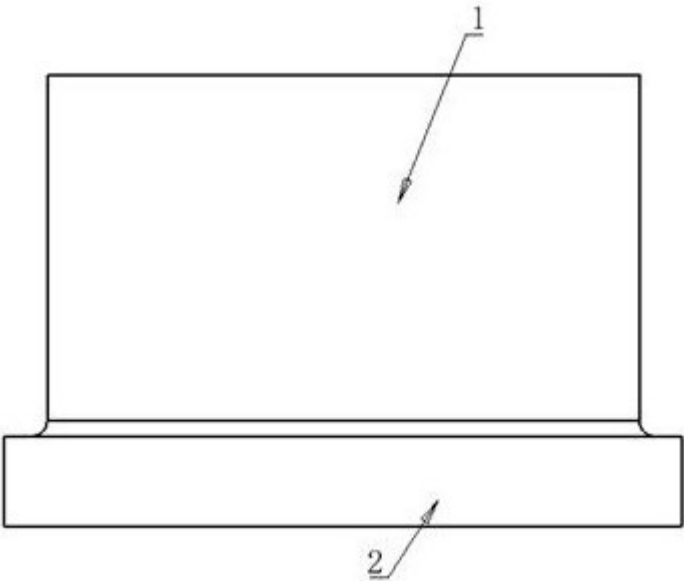


图 3

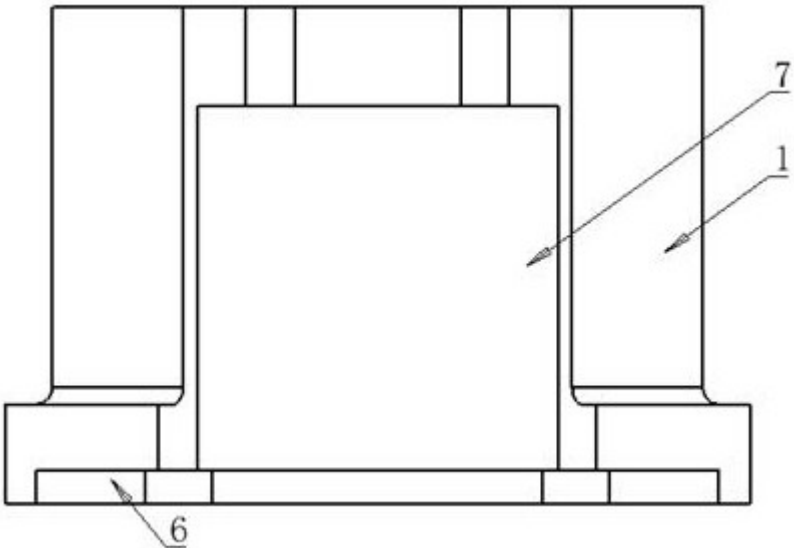


图 4

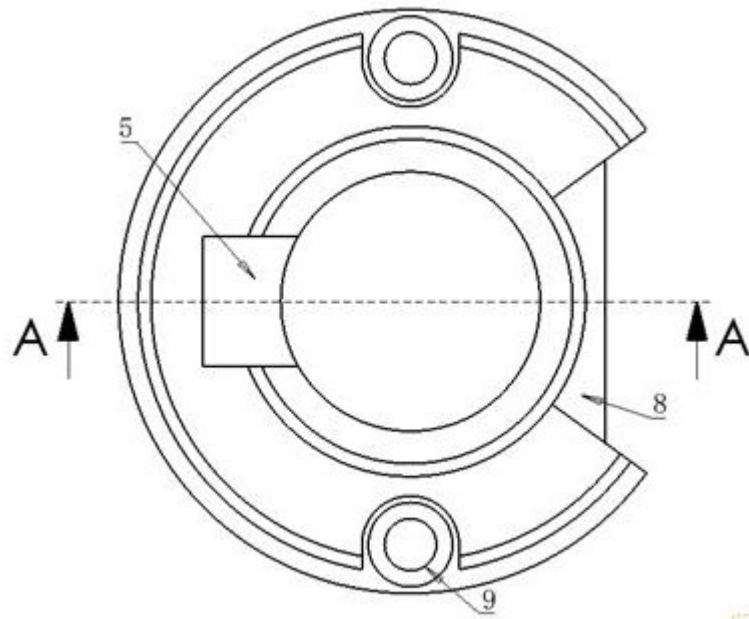


图 5

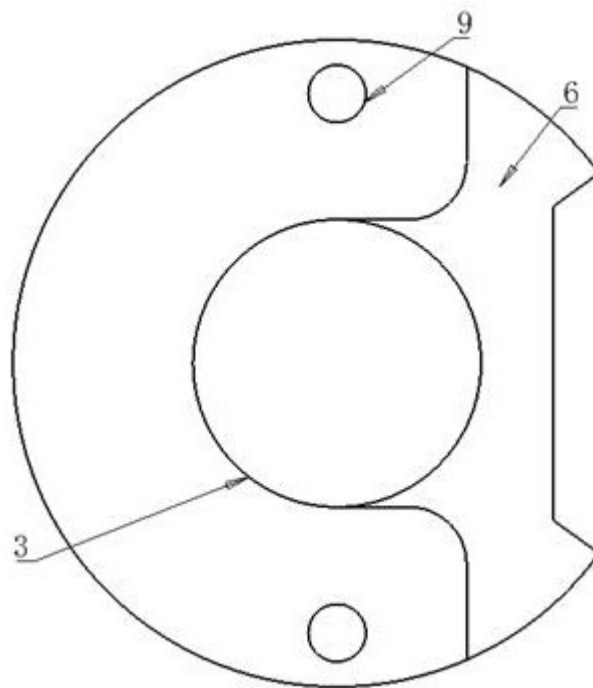


图 6

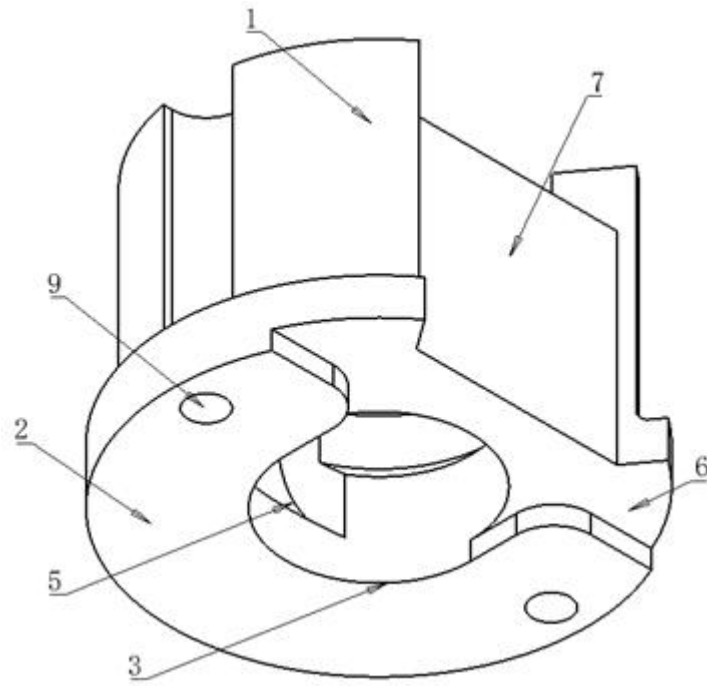


图 7

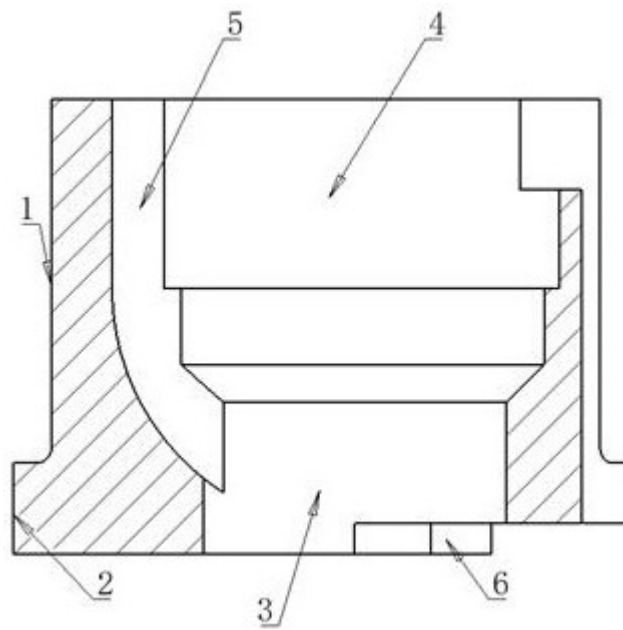


图 8