



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 118991233 B

(45) 授权公告日 2025. 03. 25

(21) 申请号 202411489278.X

B41F 23/00 (2006.01)

(22) 申请日 2024.10.24

(56) 对比文件

(65) 同一申请的已公布的文献号

CN 110978771 A, 2020.04.10

申请公布号 CN 118991233 A

CN 115489200 A, 2022.12.20

(43) 申请公布日 2024.11.22

CN 212608799 U, 2021.02.26

(73) 专利权人 江苏星宇户外休闲用品有限公司

审查员 蓝富源

地址 225700 江苏省泰州市兴化经济开发区科升路9号

(72) 发明人 钱凯

(74) 专利代理机构 南京科擎知识产权代理事务
所(普通合伙) 32644

专利代理师 付奇

(51) Int.Cl.

B41F 19/06 (2006.01)

B41F 16/00 (2006.01)

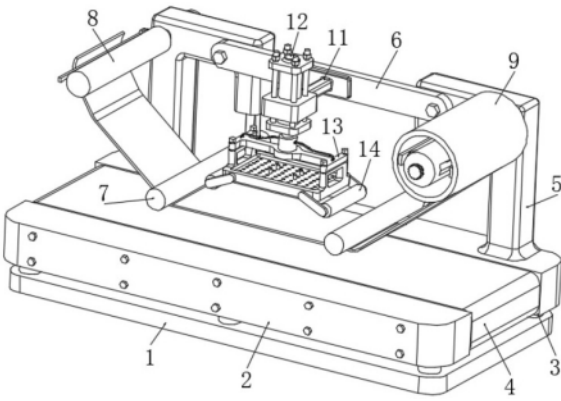
权利要求书2页 说明书6页 附图8页

(54) 发明名称

一种烫金印刷贴标机

(57) 摘要

本发明属于烫金印刷贴标技术领域,具体的说是一种烫金印刷贴标机,包括托架,所述托架上端固接有支撑架,所述支撑架上端面一侧固接有固定架,所述固定架一侧安装有固定板,所述固定板一侧固接有安装架,且安装架内部安装有电动推杆,所述电动推杆的活塞杆端设置有推动架,所述推动架下端安装有印刷组件,且印刷组件包括安装在推动架下端的两个U型固定架,所述U型固定架下端固接有安装板;解决由于需要操作人员将金属箔拆剪成符合物品烫金印刷贴标需要的大小,并放置在需要烫印的物品表面,然后控制烫印板下压金属箔与物品表面贴合,同时对烫印板加热,使金属箔印于压出标签物品的表面上,此方法不仅操作繁琐,且烫印效率低的问题。



1. 一种烫金印刷贴标机, 其特征在于: 包括托架(1), 所述托架(1)上端固接有支撑架(2), 所述支撑架(2)上端面一侧固接有固定架(5), 所述固定架(5)一侧安装有固定板(6), 所述固定板(6)一侧固接有安装架(11), 且安装架(11)内部安装有电动推杆(12), 所述电动推杆(12)的活塞杆端设置有推动架(13), 所述推动架(13)下端安装有印刷组件(14);

且印刷组件(14)包括安装在推动架(13)下端的两个U型固定架(141), 所述U型固定架(141)下端固接有安装板(142), 所述安装板(142)下端面均匀开设有多个安装孔(143), 且多个所述安装孔(143)用于安装烫印板(20);

所述固定架(5)一侧转动连接有放箔组件(10);

且放箔组件(10)包括转动连接在固定架(5)一侧的转动柱(101), 所述转动柱(101)外部用于安装烫金印刷箔卷(9);

所述电动推杆(12)的活塞杆端固接有通电座(18), 所述通电座(18)下端与推动架(13)固接, 所述通电座(18)两端均电性连接有连接线(19), 且连接线(19)一端贯穿推动架(13)与U型固定架(141)插接安装;

所述安装板(142)内部设置有加热片, 且加热片安装在安装孔(143)内壁, 用于为烫印板(20)加热;

所述固定架(5)下端内部设置有按压限位组件(7), 且按压限位组件(7)包括开设在固定架(5)下端的两个收纳槽(71), 两个所述收纳槽(71)内腔底部固接有弹簧(72), 所述弹簧(72)一端固接有T型滑杆(73), 所述T型滑杆(73)一端固接有圆柱(74), 所述圆柱(74)一端转动连接有按压辊(75)。

2. 根据权利要求1所述的一种烫金印刷贴标机, 其特征在于: 所述安装板(142)两端均开设有四个转动槽(147), 且两个所述转动槽(147)为一组, 并相互对称设置, 所述转动槽(147)内腔转动连接有转动轴(146), 所述转动轴(146)远离转动槽(147)一端固接有转动块(144), 所述转动块(144)之间转动连接有滚筒(145)。

3. 根据权利要求2所述的一种烫金印刷贴标机, 其特征在于: 所述转动轴(146)位于转动槽(147)内腔外部固接有固定盘(149), 所述固定盘(149)一端面固接有扭簧(148), 且扭簧(148)一端与转动槽(147)内壁固接。

4. 根据权利要求1所述的一种烫金印刷贴标机, 其特征在于: 所述转动柱(101)内部开设有通槽(102), 所述通槽(102)内腔转动连接有双向螺纹杆(103), 所述双向螺纹杆(103)外部螺纹连接有两个滑盘(104), 且两个所述滑盘(104)外部转动连接有推动杆(105), 所述推动杆(105)一端转动连接有支撑块(106), 且支撑块(106)一端固接有夹板(107), 所述夹板(107)与通槽(102)滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种烫金印刷贴标机, 其特征在于: 所述固定架(5)一侧转动连接有收卷组件(8), 且收卷组件(8)包括转动连接在固定架(5)一侧的收卷柱(81), 所述收卷柱(81)外部固接有固定块(82), 所述固定块(82)一端开设有凹槽(83), 所述凹槽(83)内腔底部固接有拉簧(84), 所述拉簧(84)一端固接有T型滑块(85), 所述T型滑块(85)一端固接有夹杆(86)。

6. 根据权利要求5所述的一种烫金印刷贴标机, 其特征在于: 所述收卷柱(81)一端贯穿固定架(5)安装有第二链轮(16), 所述第二链轮(16)外部传动连接有链条(17), 所述链条(17)一端内腔传动连接有第一链轮(15), 所述第一链轮(15)一端贯穿支撑架(2)与传送带

(4) 传动连接。

7. 根据权利要求1所述的一种烫金印刷贴标机, 其特征在于: 所述支撑架(2) 上端面开设有限位槽(3), 所述限位槽(3) 内腔转动连接有传送带(4)。

一种烫金印刷贴标机

技术领域

[0001] 本发明属于烫金印刷贴标技术领域,具体的说是一种烫金印刷贴标机。

背景技术

[0002] 烫金印刷贴标又称热烫印刷贴标,采用金属印版加热法,将金属箔或金粉箔放置于需要印刷贴标物品的表面,然后利用金属印板下压金属箔或金粉箔,同时对金属印板加热,使金属印板在物品表面压出所需标签,同时使金属箔或金粉箔烫印于压出标签物品的表面上。

[0003] 公开号为CN106113914A的一项专利申请公开了一种印刷烫金装置,该专利通过用于固定玻璃承印物的夹具、用于在玻璃承印物上印一层油墨涂层的丝印机、用于在油墨涂层上进行烫金以在油墨涂层上形成金属层的烫金机、以及用于输送夹具依次经过丝印机和烫金机的工作区域的输送件,该输送件位于丝印机的丝网印版和烫金机的烫头的下方,并通过输送件将经过丝印机印刷好的玻璃承印物直接输送至烫金机,效率高且不易损坏。

[0004] 上述现有技术在实际使用时存在以下问题:在对物品进行烫金印刷贴标时,由于需要操作人员将金属箔拆剪成符合物品烫金印刷贴标需要的大小,并放置在需要烫印的物品表面,然后控制烫印板下压金属箔与物品表面贴合,同时对烫印板加热,使金属箔印于压出标签物品的表面上,此方法不仅操作繁琐,且烫印效率低。

[0005] 为此,本发明提供一种烫金印刷贴标机。

发明内容

[0006] 为了弥补现有技术的不足,解决背景技术中所提出的至少一个技术问题。

[0007] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:本发明所述的一种烫金印刷贴标机,包括托架,所述托架上端固接有支撑架,所述支撑架上端面一侧固接有固定架,所述固定架一侧安装有固定板,所述固定板一侧固接有安装架,且安装架内部安装有电动推杆,所述电动推杆的活塞杆端设置有推动架,所述推动架下端安装有印刷组件;

[0008] 且印刷组件包括安装在推动架下端的两个U型固定架,所述U型固定架下端固接有安装板,所述安装板下端面均匀开设有多个安装孔,且多个所述安装孔用于安装烫印板;

[0009] 所述固定架一侧转动连接有放箔组件;

[0010] 且放箔组件包括转动连接在固定架一侧的转动柱,所述转动柱外部用于安装烫金印刷箔卷。

[0011] 优选的,所述电动推杆的活塞杆端固接有通电座,所述通电座下端与推动架固接,所述通电座两端均电性连接有连接线,且连接线一端贯穿推动架与U型固定架插接安装。

[0012] 优选的,所述安装板内部设置有加热片,且加热片安装在安装孔内壁,用于为烫印板加热。

[0013] 优选的,所述安装板两端均开设有四个转动槽,且两个所述转动槽为一组,并相互对称设置,所述转动槽内腔转动连接有转动轴,所述转动轴远离转动槽一端固接有转动块,

所述转动块之间转动连接有滚筒。

[0014] 优选的,所述转动轴位于转动槽内腔外部固接有固定盘,所述固定盘一端面固接有扭簧,且扭簧一端与转动槽内壁固接。

[0015] 优选的,所述转动柱内部开设有通槽,所述通槽内腔转动连接有双向螺纹杆,所述双向螺纹杆外部螺纹连接有两个滑盘,且两个所述滑盘外部转动连接有推动杆,所述推动杆一端转动连接有支撑块,且支撑块一端固接有夹板,所述夹板与通槽滑动连接。

[0016] 优选的,所述固定架一侧转动连接有收卷组件,且收卷组件包括转动连接在固定架一侧的收卷柱,所述收卷柱外部固接有固定块,所述固定块一端开设有凹槽,所述凹槽内腔底部固接有拉簧,所述拉簧一端固接有T型滑块,所述T型滑块一端固接有夹杆。

[0017] 优选的,所述收卷柱一端贯穿固定架安装有第二链轮,所述第二链轮外部传动连接有链条,所述链条一端内腔传动连接有第一链轮,所述第一链轮一端贯穿支撑架与传送带传动连接。

[0018] 优选的,所述固定架下端内部设置有按压限位组件,且按压限位组件包括开设在固定架下端的两个收纳槽,两个所述收纳槽内腔底部固接有弹簧,所述弹簧一端固接有T型滑杆,所述T型滑杆一端固接有圆柱,所述圆柱一端转动连接有按压辊。

[0019] 优选的,所述支撑架上端面开设有限位槽,所述限位槽内腔转动连接有传送带。

[0020] 本发明的有益效果如下:

[0021] 1.本发明所述的一种烫金印刷贴标机,在驱动印刷组件向下移动时,通过印刷组件滚压金属箔进行展平,保证金属箔在物品表面的平整度,然后再使烫金板与金属箔表面贴合,并对烫金板加热,使金属箔烫印刷于物品表面上,从而解决了现有烫金印刷板在将金属箔放置在物品表面上后,控制烫印板下压金属箔与物品表面贴合过程中,由于不便对金属箔进行展平,若金属箔受风吹等情况发生褶皱时,则会导致烫印板下压金属箔与物品表面贴合加热烫印后,造成烫印出的图案文字发生重叠与折痕,影响烫印质量的问题。

[0022] 2.本发明所述的一种烫金印刷贴标机,在对物品烫印前,通过从烫金印刷箔卷的外部拉出金属箔,并从烫印板的下方走过,同时将金属箔安装固定在收卷组件外部,然后传送带将带烫印的物品输送至烫印板下方过程中,通过驱动收卷组件带动金属箔进行收卷,同时金属箔牵引烫金印刷箔卷转动放箔,使完整的金属箔移动至烫印板的正下方,然后驱动烫印板下压金属箔与物品表面贴合,进而再次对物品进行烫印,从而解决了现有烫金印刷机在对物品进行烫金印刷时,由于需要操作人员将金属箔拆剪成印刷需要的大小,并放置在需要烫印的物品表面,然后控制烫印板下压金属箔与物品表面贴合,同时对烫印板加热,使金属箔印于物品的表面,导致操作繁琐,且烫印效率低的问题。

附图说明

[0023] 下面结合附图对本发明作进一步说明。

[0024] 图1是本发明主视整体的结构示意图;

[0025] 图2是本发明后视立体的结构示意图;

[0026] 图3是本发明印刷组件整体的结构示意图;

[0027] 图4是本发明安装板半剖内部的结构示意图;

[0028] 图5是本发明安装板仰视整体的结构示意图;

- [0029] 图6是本发明固定架局部剖内部的结构示意图；
- [0030] 图7是本发明转动柱半剖内部的结构示意图；
- [0031] 图8是本发明收卷柱半剖内部的结构示意图；
- [0032] 图中：1、托架；2、支撑架；3、限位槽；4、传送带；5、固定架；6、固定板；7、按压限位组件；
- [0033] 71、收纳槽；72、弹簧；73、T型滑杆；74、圆柱；75、按压辊；
- [0034] 8、收卷组件；81、收卷柱；82、固定块；83、凹槽；84、拉簧；85、T型滑块；86、夹杆；
- [0035] 9、烫金印刷箔卷；
- [0036] 10、放箔组件；101、转动柱；102、通槽；103、双向螺纹杆；104、滑盘；105、推动杆；106、支撑块；107、夹板；
- [0037] 11、安装架；12、电动推杆；13、推动架；14、印刷组件；
- [0038] 141、U型固定架；142、安装板；143、安装孔；144、转动块；145、滚筒；146、转动轴；147、转动槽；148、扭簧；149、固定盘；
- [0039] 15、第一链轮；16、第二链轮；17、链条；18、通电座；19、连接线；20、烫印板。

具体实施方式

[0040] 为使本发明实施例的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。显然，所描述的实施例是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0041] 实施例一：如图1至图8所示，本发明实施例所述的一种烫金印刷贴标机，包括托架1，托架1上端固接有支撑架2，支撑架2上端面一侧固接有固定架5，固定架5一侧安装有固定板6，固定板6一侧固接有安装架11，且安装架11内部安装有电动推杆12，电动推杆12的活塞杆端设置有推动架13，推动架13下端安装有印刷组件14；

[0042] 且印刷组件14包括安装在推动架13下端的两个U型固定架141，U型固定架141下端固接有安装板142，安装板142下端面均匀开设有多个安装孔143，且多个安装孔143用于安装烫印板20；

[0043] 固定架5一侧转动连接有放箔组件10；

[0044] 且放箔组件10包括转动连接在固定架5一侧的转动柱101，转动柱101外部用于安装烫金印刷箔卷9。

[0045] 具体的，现有技术中在对物品进行烫金印刷贴标时，由于需要操作人员将金属箔拆剪成符合物品烫金印刷贴标需要的大小，并放置在需要烫印的物品表面，然后控制烫印板下压金属箔与物品表面贴合，同时对烫印板加热，使金属箔印于压出标签物品的表面上，此方法不仅操作繁琐，且烫印效率低；

[0046] 本发明通过将烫金印刷箔卷9安装在转动柱101外部，同时并拉动烫金印刷箔卷9的外部金属箔带动转动柱101转动，并使金属箔从烫印板20的下方走过，进而实现烫金印刷箔卷9的放箔，然后再将需要烫印的物品放置在烫印板20下方，同时启动电动推杆12驱动推动架13向下移动，并使推动架13推动U型固定架141向下移动，而U型固定架141向下移动过程中，则会推动安装板142向下移动，而安装板142下端则利用安装孔143根据印刷字样图案

需求安装相应的烫印板20,同时利用烫印板20下压金属箔与印刷物品贴合,并对烫印板20加热,使金属箔烫印刷于物品表面上,从而解决了现有烫金印刷机在对物品进行烫金印刷贴标时,由于需要操作人员将金属箔拆剪成符合物品烫金印刷贴标需要的大小,并放置需要烫印的物品表面,然后控制烫印板下压金属箔与物品表面贴合,同时对烫印板加热,使金属箔印于压出标签物品的表面上,此方法不仅操作繁琐,且烫印效率低的问题。

[0047] 如图3和图5所示,电动推杆12的活塞杆端固接有通电座18,通电座18下端与推动架13固接,通电座18两端均电性连接有连接线19,且连接线19一端贯穿推动架13与U型固定架141插接安装。

[0048] 如图3和图5所示,安装板142内部设置有加热片,且加热片安装在安装孔143内壁,用于为烫印板20加热。

[0049] 具体的,在对物品进行烫印贴标前,通过根据物品需要和印刷字样图案需求,将烫印板20利用安装孔143安装在安装板142下端,然后拉动烫金印刷箔卷9的外部金属箔从烫印板20的下方走过,再将物品放置在烫印板20的正下方,同时启动电动推杆12驱动通电座18向下移动,并使通电座18带动推动架13向下移动,继而推动安装板142向下移动,使安装板142带动烫印板20下压金属箔与物品表面贴合,然后对通电座18外接外部电源,使通电座18利用连接线19为安装板142内部设置有加热片供电,同时使加热片对烫印板20加热,进而使金属箔烫印刷于物品表面上,从而提高物品烫印贴标效率。

[0050] 如图1、图3至图5所示,安装板142两端均开设有四个转动槽147,且两个转动槽147为一组,并相互对称设置,转动槽147内腔转动连接有转动轴146,转动轴146远离转动槽147一端固接有转动块144,转动块144之间转动连接有滚筒145。

[0051] 如图3和图4所示,转动轴146位于转动槽147内腔外部固接有固定盘149,固定盘149一端面固接有扭簧148,且扭簧148一端与转动槽147内壁固接。

[0052] 具体的,在驱动安装板142向下移动时,安装板142带动转动块144向下移动,并使转动块144带动滚筒145向下移动,进而使滚筒145下压金属箔与物品表面贴合,而随着安装板142持续向下移动,滚筒145下压金属箔推动转动块144发生翻转,并使转动块144带动转动轴146转动,同时转动轴146带动固定盘149转动,继而使固定盘149带动扭簧148扭动,从而使转动块144带动滚筒145撑开,进而使滚筒145滚压金属箔进行展平,保证金属箔在物品表面的平整度,然后再使烫金板20与金属箔表面贴合,并对烫金板20加热,使金属箔烫印刷于物品表面上,从而解决了现有烫金印刷板在将金属箔放置在物品表面上后,控制烫印板下压金属箔与物品表面贴合过程中,由于不便对金属箔进行展平,若金属箔受风吹等情况发生褶皱时,则会导致烫印板下压金属箔与物品表面贴合加热烫印后,造成烫印出的图案文字发生重叠与折痕,影响烫印贴标质量的问题。

[0053] 如图1和图7所示,转动柱101内部开设有通槽102,通槽102内腔转动连接有双向螺纹杆103,双向螺纹杆103外部螺纹连接有两个滑盘104,且两个滑盘104外部转动连接有推动杆105,推动杆105一端转动连接有支撑块106,且支撑块106一端固接有夹板107,夹板107与通槽102滑动连接。

[0054] 具体的,在对物品烫印前,通过将烫金印刷箔卷9安装在转动柱101外部,然后驱动双向螺纹杆103转动,并使双向螺纹杆103螺纹传动两个滑盘104相互远离移动,同时两个滑盘104带动推动杆105同步移动,进而使推动杆105带动支撑块106移动,而支撑块106移动过

程中,则会推动夹板107滑出通槽102内腔,进而使夹板107挤压烫金印刷箔卷9,使烫金印刷箔卷9固定在转动柱101外部,从而便于烫金印刷箔卷9的更换拆卸,也便于自动排放金属箔进行烫印,提高物品烫印效率。

[0055] 实施例二:如图1至图8所示,其中本发明的另一种实施方式为:固定架5一侧转动连接有收卷组件8,且收卷组件8包括转动连接在固定架5一侧的收卷柱81,收卷柱81外部固接有固定块82,固定块82一端开设有凹槽83,凹槽83内腔底部固接有拉簧84,拉簧84一端固接有T型滑块85,T型滑块85一端固接有夹杆86。

[0056] 如图1和图6所示,收卷柱81一端贯穿固定架5安装有第二链轮16,第二链轮16外部传动连接有链条17,链条17一端内腔传动连接有第一链轮15,第一链轮15一端贯穿支撑架2与传送带4传动连接。

[0057] 具体的,在对物品烫印前,通过从烫金印刷箔卷9的外部拉出金属箔,并从烫印板20的下方走过,然后将金属箔放置在收卷柱81与夹杆86之间,并利用凹槽83内腔中的拉簧84拉动T型滑块85,并使T型滑块85滑入凹槽83内腔中,同时带动夹杆86同步移动,进而使夹杆86对金属箔进行夹持固定在收卷柱81外部,然后再利用传送带4将物品输送至烫印板20下方时,并使传送带4带动第一链轮15转动,同时使第一链轮15传动链条17转动,继而带动第二链轮16转动,而第二链轮16转动过程中,则会带动收卷柱81转动,进而能够使收卷柱81带动金属箔进行收卷,同时金属箔在收卷过程中,则会牵引烫金印刷箔卷9转动进行放箔,然后使完整的金属箔移动至烫印板20的正下方,同时驱动烫印板20向下移动,并下压金属箔与物品表面贴合,进而再次对物品进行烫印,从而解决了现有烫金印刷机在对物品进行烫金印刷时,由于需要操作人员将金属箔拆剪成印刷需要的大小,并放置在需要烫印的物品表面,然后控制烫印板下压金属箔与物品表面贴合,同时对烫印板加热,使金属箔印于物品的表面,导致操作繁琐,且烫印效率低的问题。

[0058] 如图1和图6所示,固定架5下端内部设置有按压限位组件7,且按压限位组件7包括开设在固定架5下端的两个收纳槽71,两个收纳槽71内腔底部固接有弹簧72,弹簧72一端固接有T型滑杆73,T型滑杆73一端固接有圆柱74,圆柱74一端转动连接有按压辊75。

[0059] 如图1和图2所示,支撑架2上端面开设有限位槽3,限位槽3内腔转动连接有传送带4。

[0060] 具体的,在对物品烫印前,通过从烫金印刷箔卷9的外部拉出金属箔,并从烫印板20的下方走过,同时将金属箔安装固定在收卷柱81外部,然后再利用收纳槽71内腔中的弹簧72弹起T型滑杆73向下移动,并使T型滑杆73推动圆柱74向下移动,继而带动按压辊75向下移动,从而利用按压辊75对金属箔进行撑开,使位于烫印板20下方的金属箔保持平整,同时也能保证金属箔处于张紧状态,以便于烫印板20下压平整的金属箔与物品表面贴合,防止烫印板20下压金属箔与物品表面贴合过程中,若金属箔处于松动状态,出现折叠时,则会导致烫印板20使金属箔烫印刷于物品表面上后,造成烫印出的图案文字发生重叠与折痕,影响烫印质量的问题。

[0061] 工作原理,在对物品烫印前,通过将烫金印刷箔卷9安装在转动柱101外部,然后驱动双向螺纹杆103转动,并使双向螺纹杆103螺纹传动两个滑盘104相互远离移动,同时两个滑盘104带动推动杆105同步移动,进而使推动杆105带动支撑块106移动,而支撑块106移动过程中,则会推动夹板107滑出通槽102内腔,进而使夹板107挤压烫金印刷箔卷9,使烫金印

刷箔卷9固定在转动柱101外部;

[0062] 然后从烫金印刷箔卷9的外部拉出金属箔,并从烫印板20的下方走过,然后将金属箔放置在收卷柱81与夹杆86之间,并利用凹槽83内腔中的拉簧84拉动T型滑块85,并使T型滑块85滑入凹槽83内腔中,同时带动夹杆86同步移动,进而使夹杆86对金属箔进行夹持固定在收卷柱81外部,然后利用传送带4将物品输送至烫印板20下方时,并使传送带4带动第一链轮15转动,同时使第一链轮15传动链条17转动,继而带动第二链轮16转动,而第二链轮16转动过程中,则会带动收卷柱81转动,进而能够使收卷柱81带动金属箔进行收卷,同时金属箔在收卷过程中,则会牵引烫金印刷箔卷9转动进行放箔,然后使完整的金属箔移动至烫印板20的正下方,从而便于自动更换金属箔进行烫印;

[0063] 而在驱动安装板142向下移动时,安装板142带动转动块144向下移动,并使转动块144带动滚筒145向下移动,进而使滚筒145下压金属箔与物品表面贴合,而随着安装板142持续向下移动,滚筒145下压金属箔推动转动块144发生翻转,并使转动块144带动转动轴146转动,同时转动轴146带动固定盘149转动,继而使固定盘149带动扭簧148扭动,从而使转动块144带动滚筒145撑开,进而使滚筒145滚压金属箔进行展平,保证金属箔在物品表面的平整度,然后再使烫金板20与金属箔表面贴合,并对烫金板20加热,使金属箔烫印刷于物品表面上。

[0064] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

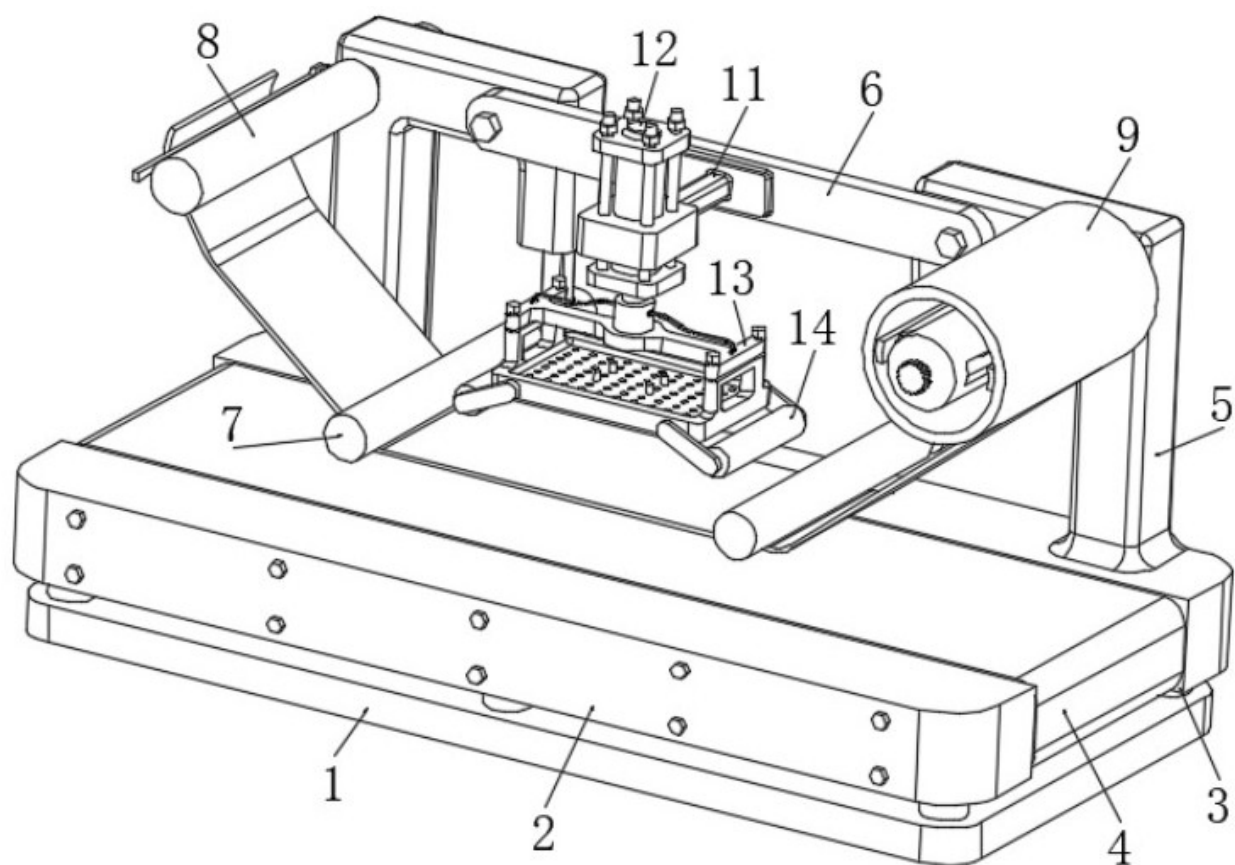


图 1

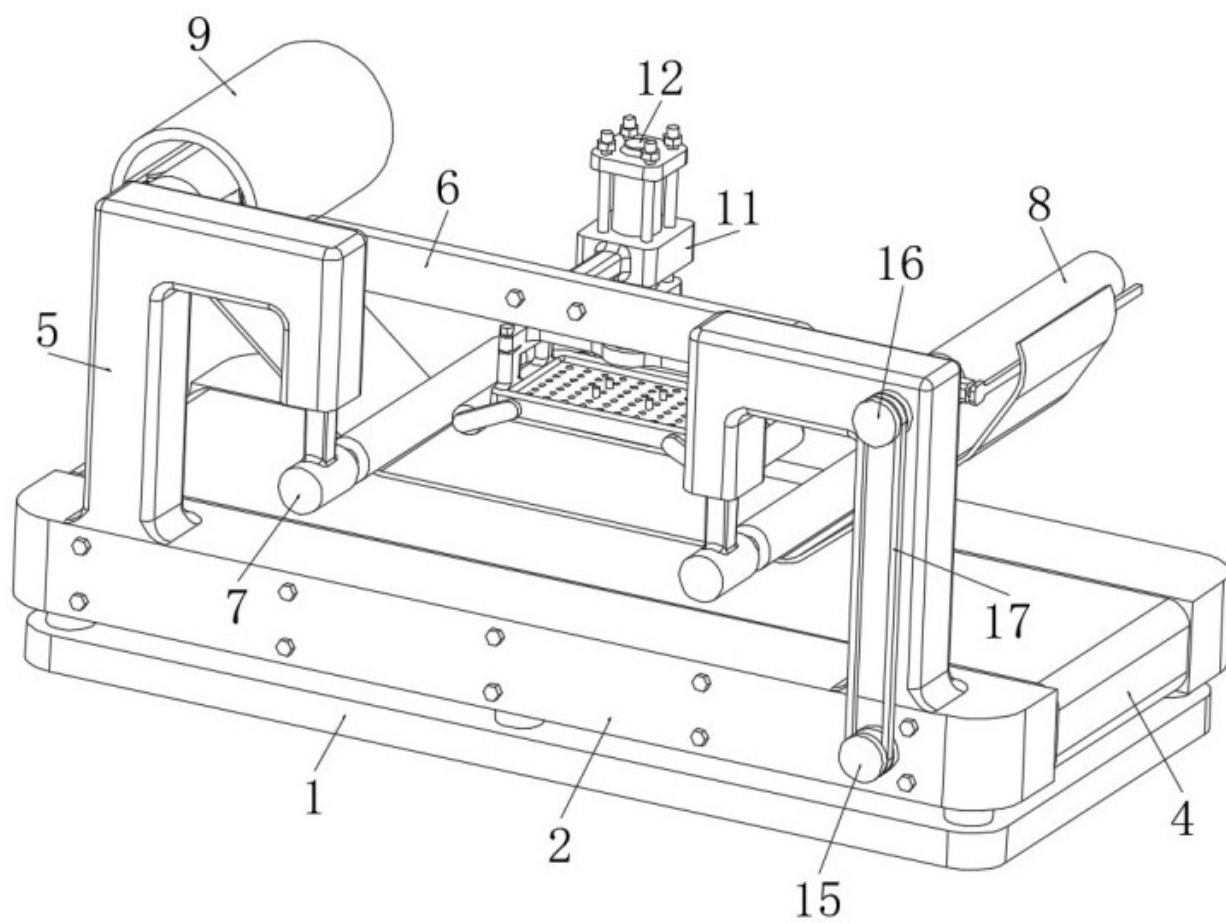


图 2

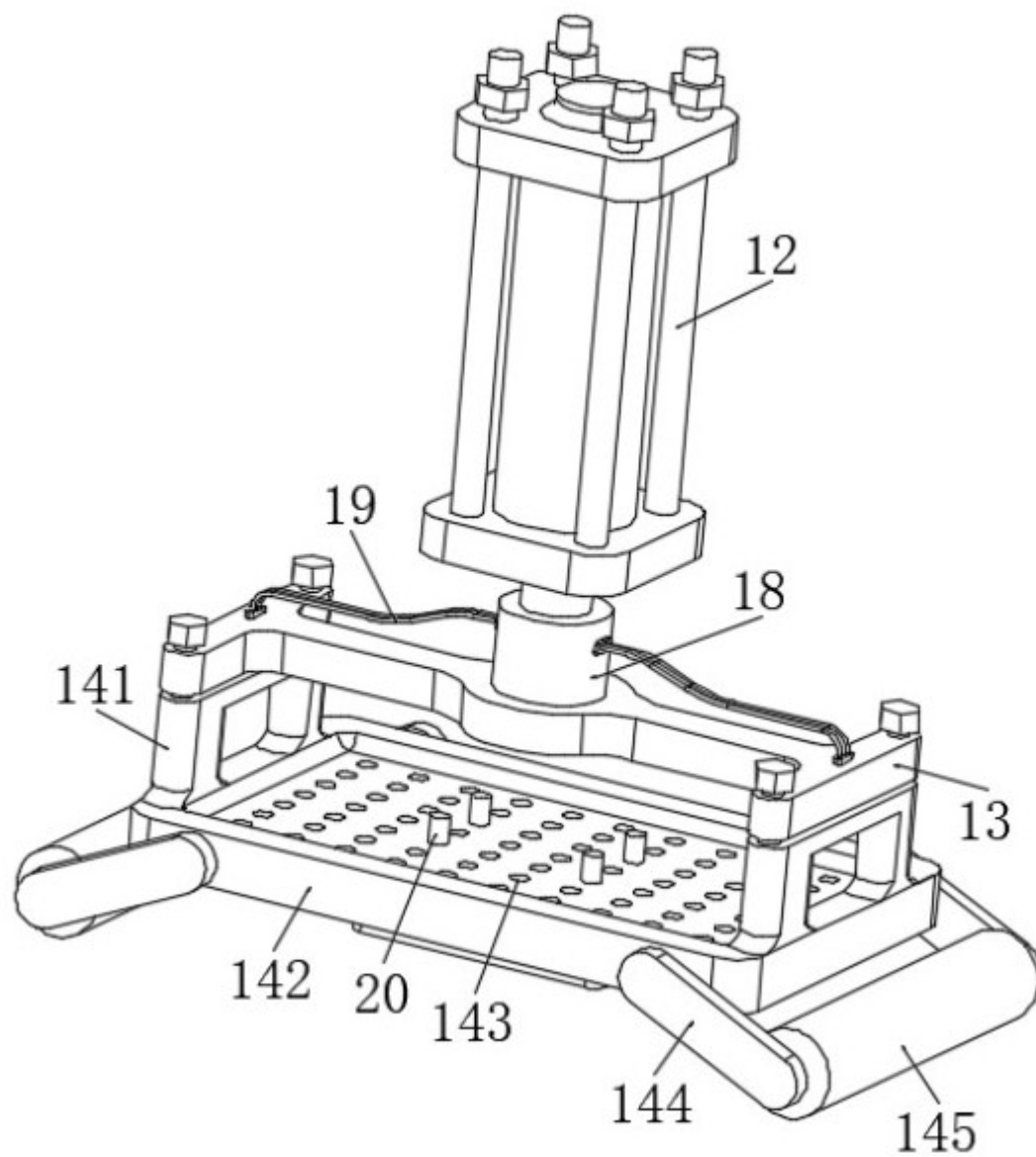


图 3

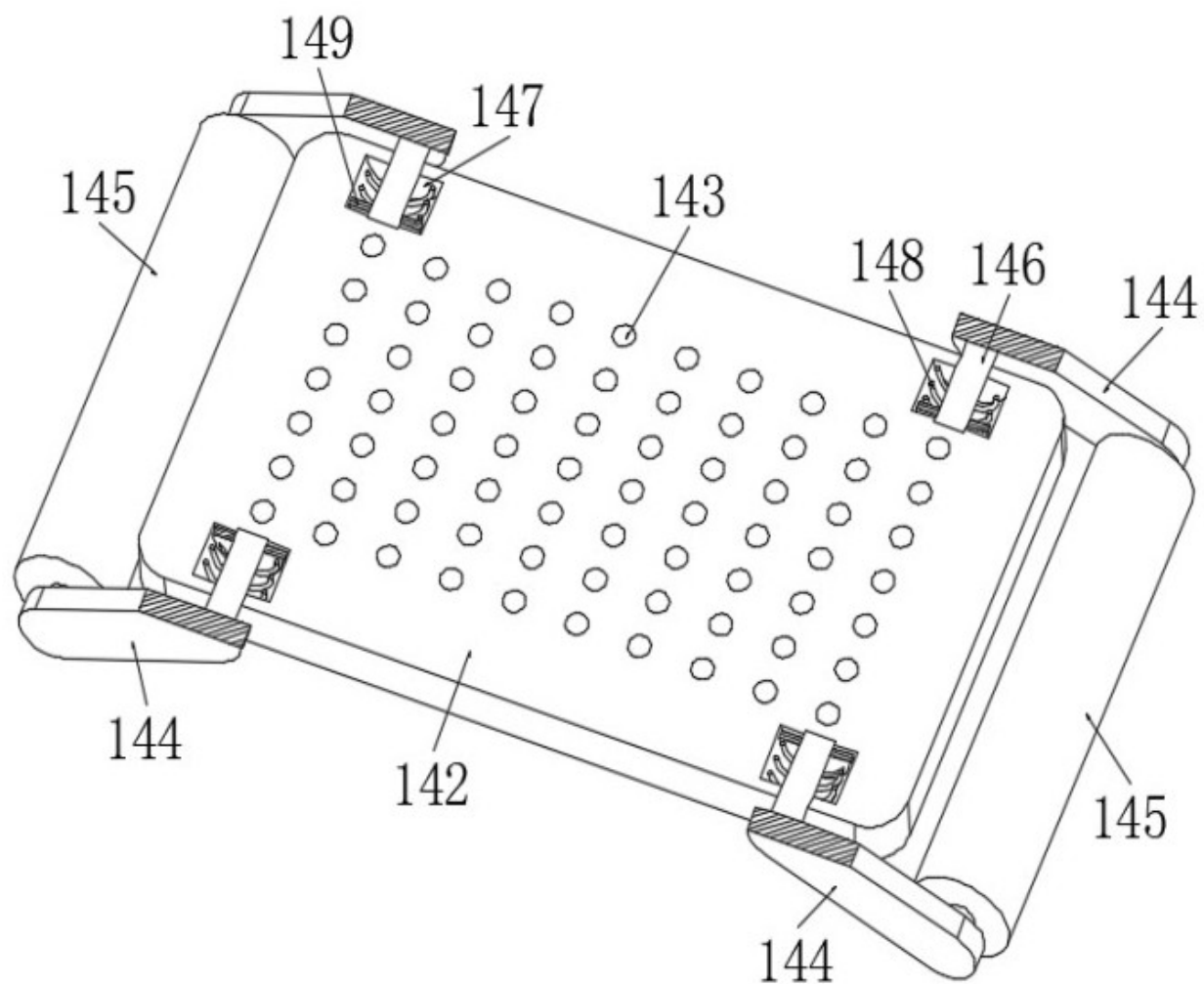


图 4

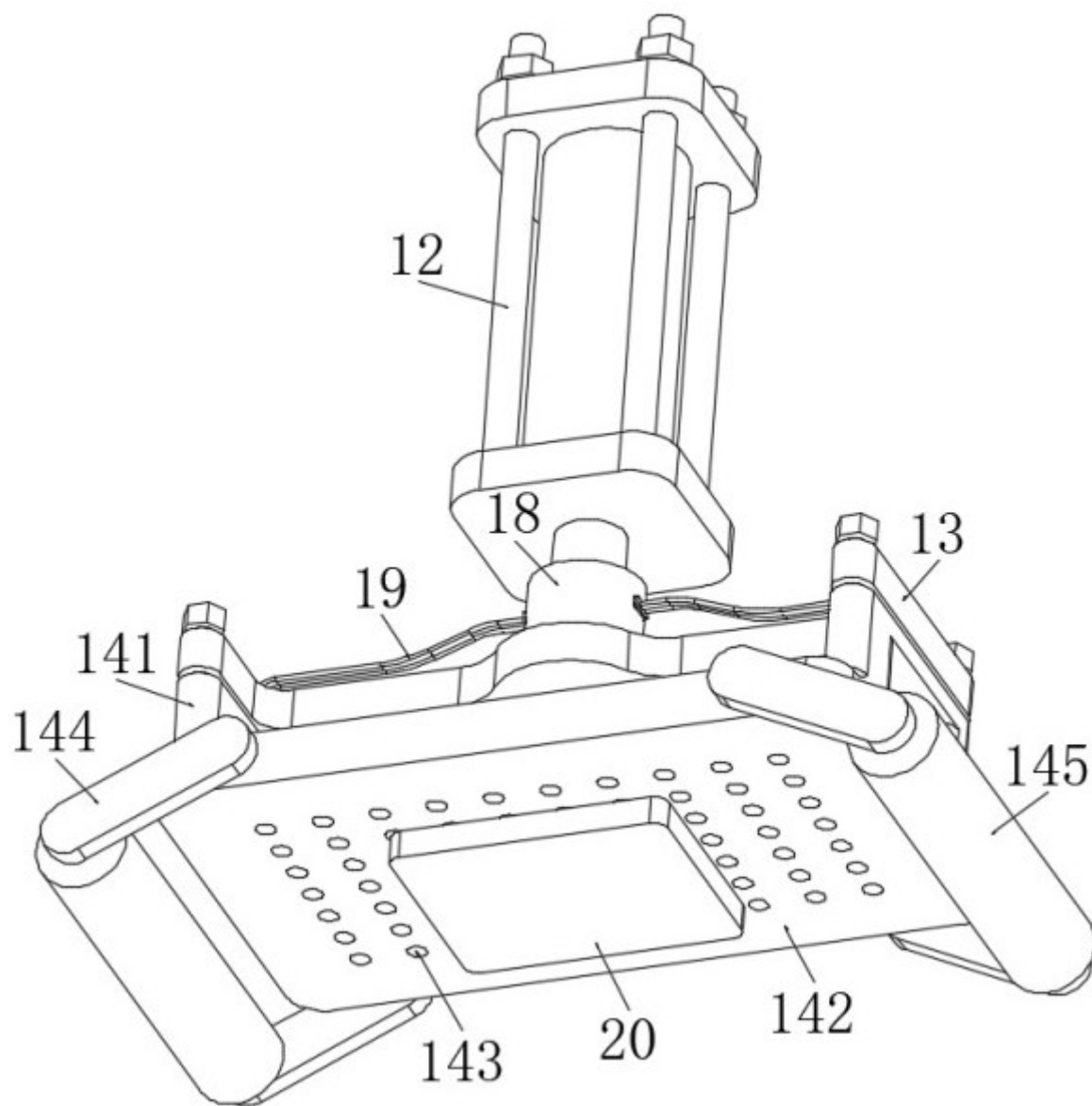


图 5

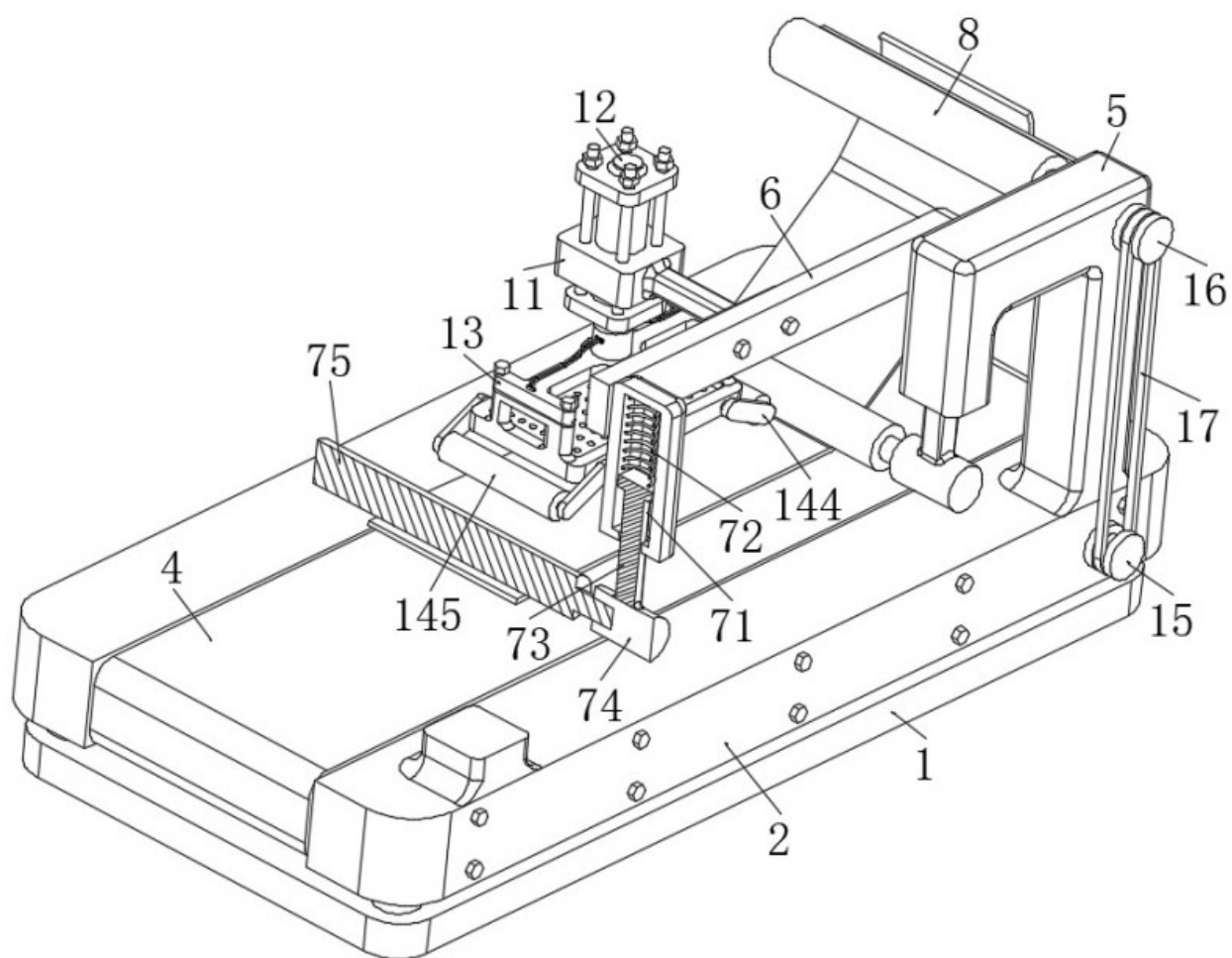


图 6

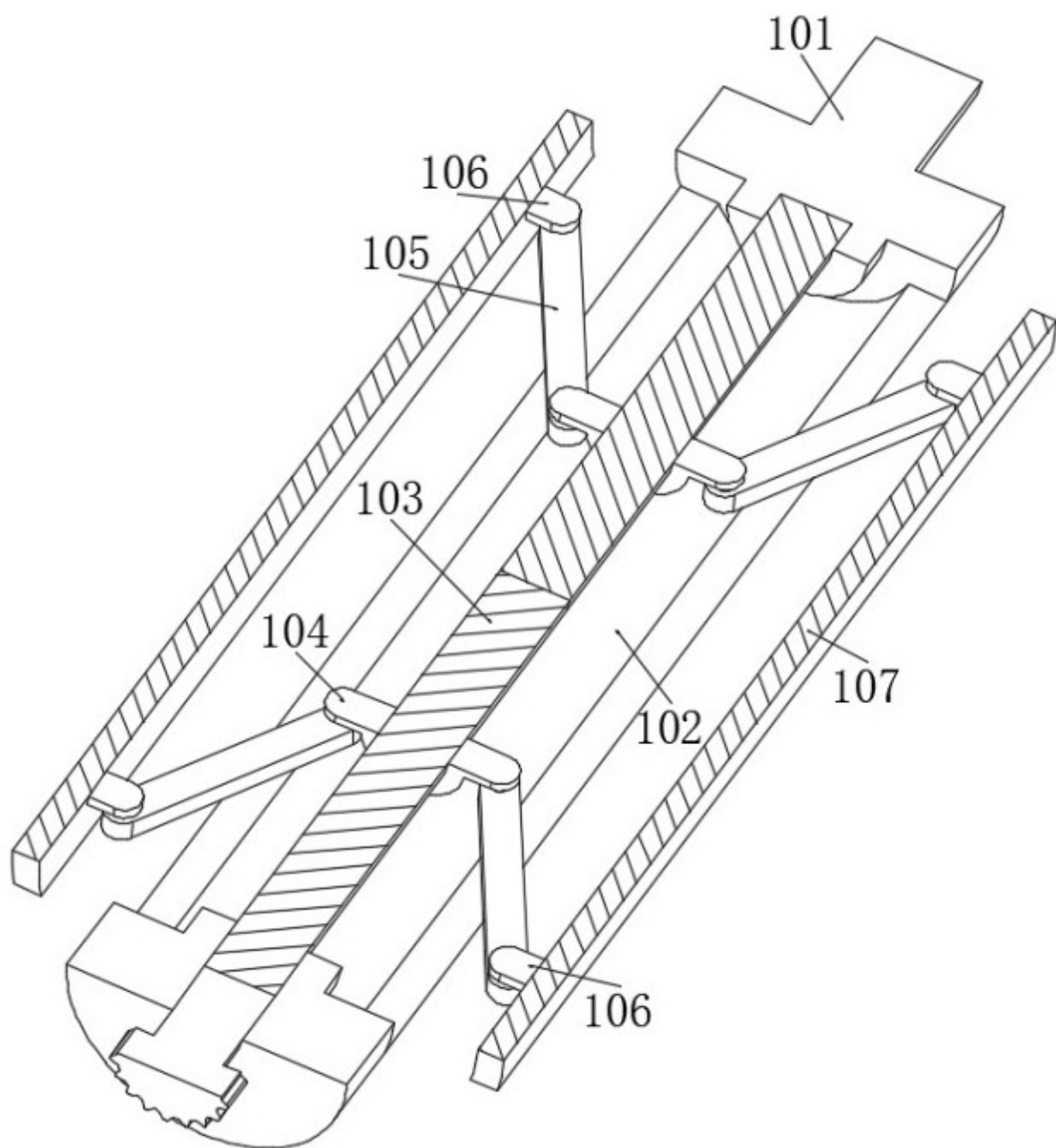


图 7

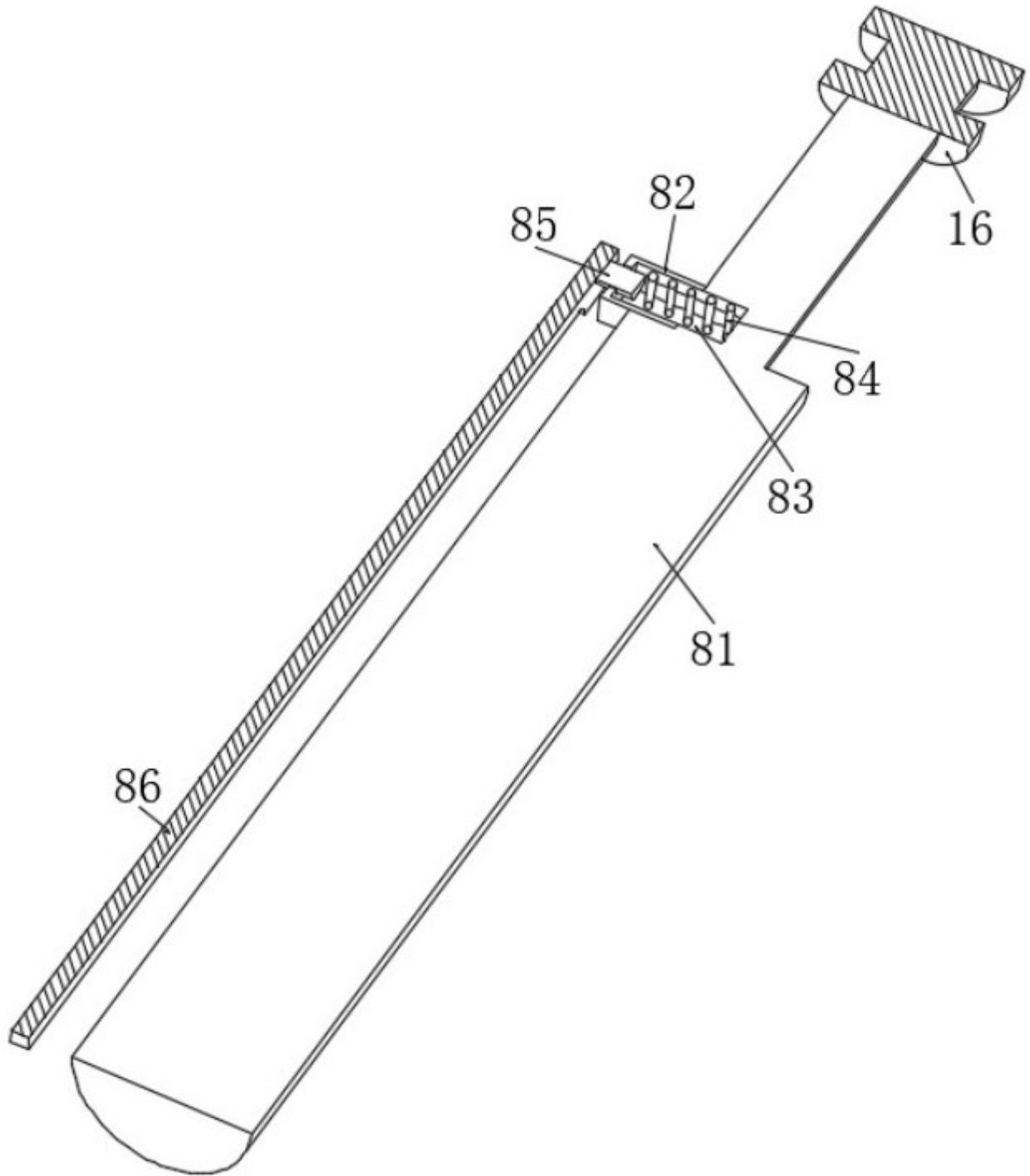


图 8