

(12) 특허협력조약에 의하여 공개된 국제출원

(19) 세계지식재산권기구
국제사무국

(43) 국제공개일
2019년 4월 4일 (04.04.2019)



(10) 국제공개번호
WO 2019/066181 A1

- (51) 국제특허분류:
A45D 40/00 (2006.01) C08L 75/00 (2006.01)
A45D 44/22 (2006.01) A45D 34/00 (2006.01)
- (21) 국제출원번호: PCT/KR2018/005451
- (22) 국제출원일: 2018년 5월 11일 (11.05.2018)
- (25) 출원언어: 한국어
- (26) 공개언어: 한국어
- (30) 우선권정보:
10-2017-0128122 2017년 9월 29일 (29.09.2017) KR
10-2017-0128112 2017년 9월 29일 (29.09.2017) KR
- (71) 출원인: 주식회사 엘지생활건강 (LG HOUSEHOLD & HEALTH CARE LTD.) [KR/KR]; 03184 서울시 종로구 새문안로 58 (신문로2가), Seoul (KR).
- (72) 발명자: 김하영 (KIM, Ha Young); 34114 대전시 유성구 가정로 175, Daejeon (KR). 김경원 (KIM, Kyung Won); 34114 대전시 유성구 가정로 175, Daejeon (KR). 김현정

(KIM, Hyeon Jeong); 34114 대전시 유성구 가정로 175, Daejeon (KR). 정지희 (JEONG, Ji Hee); 34114 대전시 유성구 가정로 175, Daejeon (KR). 김은미 (KIM, Eun Mi); 34114 대전시 유성구 가정로 175, Daejeon (KR).

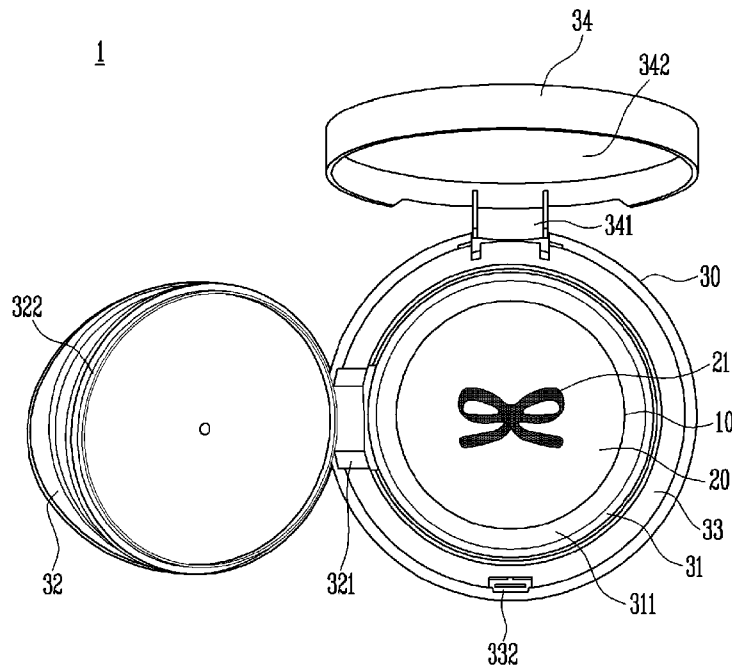
(74) 대리인: 강신섭 등 (KANG, Sin Seob et al.); 04631 서울시 중구 퇴계로 100 스테이트타워 남산 8층, Seoul (KR).

(81) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 국내 권리의 보호를 위하여): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(54) Title: COSMETIC PRODUCT

(54) 발명의 명칭: 화장품

[도1]



(57) Abstract: The present invention pertains to a cosmetic product, and is characterised by comprising: an impregnated material impregnated with the contents for discharging the contents by means of external pressure; and a cover portion for covering the surface and backside of the impregnated material, wherein the cover portion surrounds the impregnated material and is in close contact with the circumference of the impregnated material.

(57) 요약서: 본 발명은 화장품에 관한 것으로서, 내용물을 함침하며 외부로부터의 가압에 의해 상기 내용물을 배출하는 함침재; 및 상기 함침재의 표면 및 이면을 덮는 커버부를 포함하며, 상기 커버부는, 상기 함침재의 둘레를 따라 밀착되어 상기 함침재를 둘러싸는 것을 특징으로 한다.

[다음 쪽 계속]



WO 2019/066181 A1



(84) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 역내 권리의 보호를 위하여): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 유라시아 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 유럽 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

공개:

— 국제조사보고서와 함께 (조약 제21조(3))

명세서

발명의 명칭: 화장품

기술분야

- [1] 본 발명은 화장품에 관한 것으로, 보다 상세하게는 토출량의 조절을 용이하게 하고 화장료의 잔량을 최소화할 수 있는 함침제를 포함하는 화장품에 관한 것이다.

배경기술

- [2] 일반적으로 널리 이용되고 있는 파운데이션(foundation), 선 블록(sun block) 등으로서 파우더 형태를 갖는 고형 화장품은, 피부를 보호하는 동시에 화사하게 하며 주름을 개선하는 등의 효과를 위해 사용된다. 이때 사용자는 퍼프(puff)에 화장품을 묻힌 후 피부에 바르는 방식을 사용할 수 있다.
- [3] 퍼프의 경우 화장품 용기 내에 수납된 상태로 판매될 수 있으며, 일반적으로 퍼프 등은 화장품 용기의 뚜껑 내부에 수용되어 있을 수 있다. 따라서 사용자는 화장품을 사용하기 위해, 뚜껑을 열어 퍼프를 인출하고, 퍼프에 구비된 탄성끈 등을 손가락에 끼운 상태로 퍼프를 화장품에 접촉시킴으로써 퍼프에 소정 양만큼의 화장품이 묻도록 할 수 있다.
- [4] 이때 사용자는 퍼프로 화장품을 문질러서 사용하게 되므로, 사용자가 퍼프로 화장품을 가압하는 압력에 따라 필요 이상의 화장품이 퍼프에 묻어서 화장품이 낭비될 수 있다는 문제가 있다.
- [5] 따라서 최근에는 고형으로 제공되었던 화장품을 액상으로 변경하고, 스펀지 등에 화장품을 함침시켜서, 사용자가 퍼프로 스펀지를 누르게 되면 스펀지에 스며들어 있던 액체 화장품이 배출됨에 따라 퍼프에 공급되도록 하는 방식이 개발되었다. 이 경우 고형의 화장품을 퍼프로 문지르는 것 대비 편의성이 대폭 향상될 수 있다.
- [6] 다만, 퍼프를 통해 화장료를 흡인하는 과정에서 너무 많은 양의 화장료가 퍼프를 통해 흡입되는 문제가 있었다. 이를 해결하기 위하여, 화장료가 함침된 함침재의 상부에 복층 구조의 메쉬망을 구성하는 방법 등을 발명하였으나, 이러한 방법은 메쉬망을 고정하기 위하여 토출구에 별도의 링을 사용하여 결합시켜야 하고, 토출구의 테두리에 메쉬망이 고정됨으로써 함침재에 잔류하는 화장료를 끝까지 사용하기 어렵다는 문제점이 여전히 남아 있다.
- [7] [선행기술문헌]
- [8] 공개특허 제10-2016-0011512호 (2016.02.01 공개)

발명의 상세한 설명

기술적 과제

- [9] 본 발명은 상기와 같은 종래기술의 문제점을 해결하고자 창출된 것으로서, 본 발명의 목적은 토출량의 조절을 용이하게 하고 화장료의 잔량을 최소화하는

화장품을 제공하기 위한 것이다.

과제 해결 수단

- [10] 본 발명의 일 실시예에 따른 화장품은, 내용물을 함침하며 외부로부터의 가압에 의해 상기 내용물을 배출하는 함침재; 및 상기 함침재의 표면 및 이면을 덮는 커버부를 포함하며, 상기 커버부는, 상기 함침재의 둘레를 따라 밀착되어 상기 함침재를 둘러싸는 것을 특징으로 한다.
- [11] 구체적으로, 상기 커버부는, 상기 함침재의 표면을 덮는 상부커버; 및 상기 함침재의 이면을 덮는 하부커버를 가지며, 상기 상부커버의 둘레와 상기 하부커버의 둘레가 밀착되어 상기 함침재를 둘러쌀 수 있다.
- [12] 구체적으로, 상기 커버부는, 상기 상부커버 및 상기 하부커버가 밀착되면서 상기 함침재의 둘레를 압축할 수 있다.
- [13] 구체적으로, 상기 함침재는, 부분별로 밀도가 다르게 이루어질 수 있다.
- [14] 구체적으로, 상기 함침재는, 중앙부분 대비 주변부분의 밀도가 높게 이루어질 수 있다.
- [15] 구체적으로, 상기 커버부는, 메쉬망 또는 섬유로 이루어질 수 있다.
- [16] 구체적으로, 상기 커버부는, 상기 함침재와의 접촉 없이 상기 함침재를 둘러쌀 수 있다.
- [17] 구체적으로, 상기 커버는, 가공에 의해 관통 정도가 달라지는 패턴을 가질 수 있다.
- [18] 구체적으로, 상기 함침재는, 다공질 발포체일 수 있다.
- [19] 구체적으로, 상기 커버부는, 상기 함침재의 표면을 덮는 상부커버; 및 상기 함침재의 이면을 덮는 하부커버를 가지고, 상기 상부커버의 둘레와 상기 하부커버의 둘레 및 상기 함침재의 둘레가 한꺼번에 밀착되어 상기 함침재를 둘러쌀 수 있다.
- [20] 본 발명의 다른 실시예에 따른 화장품은, 내용물을 함침하며 외부로부터의 가압에 의해 상기 내용물을 배출하는 함침재를 포함하며, 상기 함침재는, 둘레가 상하로 압착되어 중앙부분 대비 주변부분의 밀도가 높게 이루어지는 것을 특징으로 한다.
- [21] 구체적으로, 상기 함침재는, 둘레가 상하로 열 압착될 수 있다.
- [22] 구체적으로, 상기 함침재는, 둘레가 톱슨 프레스 열 접합될 수 있다.
- [23] 구체적으로, 상기 함침재는, 둘레가 압착되면서 상면이 상방으로 볼록한 형태를 가질 수 있다.
- [24] 구체적으로, 상기 함침재는, 다공질 발포체일 수 있다.
- [25] 구체적으로, 일측이 개방되고 상기 함침재를 수용하는 수용부를 추가로 포함하며, 상기 함침재는, 상기 수용부의 내경보다 큰 외경을 가질 수 있다.
- [26] 구체적으로, 상기 함침재는, 상기 수용부의 내경 대비 1.1 내지 1.3배의 외경을 가질 수 있다.

- [27] 구체적으로, 상기 함침재는, 상기 함침재는, 상기 수용부에 삽입되면서 둘레가 상기 수용부의 내벽과 커버링에 의해 압축됨에 따라 상면이 상방으로 볼록한 형태를 이루는 것일 수 있다.

발명의 효과

- [28] 본 발명에 따른 화장품은, 함침재로부터 함침된 화장료의 토출량 조절을 용이하게 하고, 함침재에서의 화장료의 잔량을 최소화할 수 있다.

도면의 간단한 설명

- [29] 도 1은 본 발명의 제1 실시예에 따른 화장품의 평면도이다.
 [30] 도 2는 본 발명의 제1 실시예에 따른 화장품의 제작 방법을 나타내는 도면이다.
 [31] 도 3은 본 발명의 제1 실시예에 따른 일면의 커버부에 형성된 패턴부의 예이다.
 [32] 도 4는 본 발명의 제1 실시예에 따른 레이저 가공된 패턴부의 섬유 확대도이다.
 [33] 도 5a 및 5b는 본 발명의 제1 실시예에 따른 화장품의 또다른 제작 방법을 나타내는 도면이다.
 [34] 도 6은 본 발명의 제2 실시예에 따른 화장품의 사시도이다.
 [35] 도 7은 본 발명의 제2 실시예에 따른 화장품의 단면도이다.
 [36] 도 8은 본 발명의 제3 실시예에 따른 화장품의 사시도이다.
 [37] 도 9는 본 발명의 제3 실시예에 따른 함침재의 일면에 형성된 절개부의 예를 나타내는 도면이다.
 [38] 도 10은 본 발명의 제3 실시예에 따른 함침재가 수용부에 수용된 모습의 사시도이다.
 [39] 도 11은 본 발명의 제3 실시예에 따른 함침재의 기존 함침재 대비 화장료 잔량의 감소 효과를 보여주는 그래프(a) 및 실험 후 육안으로 확인한 결과 사진(b)이다.
 [40] 도 12는 본 발명의 제3 실시예에 따른 함침재의 기존 함침재 대비 5회 평균 토출량의 변화량을 보여주는 그래프이다.

발명의 실시를 위한 형태

- [41] 본 발명의 목적, 특정한 장점들 및 신규한 특징들은 첨부된 도면들과 연관되어지는 이하의 상세한 설명과 바람직한 실시예로부터 더욱 명백해질 것이다. 본 명세서에서 각 도면의 구성요소들에 참조번호를 부가함에 있어서, 동일한 구성 요소들에 한해서는 비록 다른 도면상에 표시되더라도 가능한 한 동일한 번호를 가지도록 하고 있음에 유의하여야 한다. 또한, 본 발명을 설명함에 있어서, 관련된 공지 기술에 대한 구체적인 설명이 본 발명의 요지를 불필요하게 흐릴 수 있다고 판단되는 경우 그 상세한 설명은 생략한다.
- [42] 이하, 첨부된 도면을 참조하여 본 발명의 바람직한 실시예를 상세히 설명하기로 한다.
- [43] 도 1은 본 발명의 제1 실시예에 따른 화장품의 평면도이며, 도 2 및 5는 본 발명의 제1 실시예에 따른 화장품의 제작 방법을 나타내는 도면이다. 도 3은 본

발명의 제1 실시예에 따른 커버부 상에 형성된 패턴부의 예이고, 도 4는 레이저 가공된 패턴부의 섬유 확대도이다.

[44] 도 1을 참조하면, 본 발명의 제1 실시예에 따른 화장품(1)은, 함침재(10), 커버부(20), 용기부(30)를 포함한다.

[45] 함침재(10)는, 내용물(P)을 함침하며, 외부로부터의 가압에 의해 내용물(P)을 배출한다. 이때 내용물(P)은 액상일 수 있지만 함침이 가능하다면 제형을 한정하지 않으며, 점도나 성분, 용도나 기능 또한 한정되지 않을 수 있다.

[46] 함침재(10)는 스펀지 등과 같은 다공질 발포체일 수 있으며, 일례로 발포 우레탄 폼일 수 있다. 물론 함침재(10)는 내용물(P)의 함침이 가능하다면 어떠한 재질도 이용할 수 있으므로, 본 발명에서 함침재(10)의 재질 등은 특별히 한정되지 않는다.

[47] 내용물(P)을 함침한 함침재(10)를 사용자가 손가락이나 펄프, 브러시 등의 화장도구로 누르게 되면, 함침재(10)를 이루는 다수의 셀이 압축되면서 셀 내부에 채워져 있던 내용물(P)은 함침재(10)의 상면을 통해 배출되어 화장도구로 전달될 수 있다. 따라서 사용자는 내용물(P)이 묻은 화장도구를 이용하여 화장을 수행할 수 있게 된다.

[48] 함침재(10)는 표면을 덮는 커버부(20)를 포함할 수 있다. 커버부(20)는 함침재(10)의 표면을 덮는 상부커버(201) 및 함침재(10)의 이면을 덮는 하부커버(202)를 가질 수 있으나, 상부커버(201) 또는 하부커버(202)만을 가질 수도 있다(도 2의 (a) 참조).

[49] 커버부(20)는 함침재(10)의 표면에 라미네이팅될 수 있다(도 2의 (b) 참조). 상기 라미네이팅은 접착료 등을 이용한 접착, 열융착, 고주파 등을 통해 수행될 수 있으나, 이에 한정되는 것은 아니다.

[50] 커버부(20)는 메쉬망 또는 섬유의 원단으로 이루어질 수 있으며, 상기 메쉬망 또는 섬유는 천연소재 원단, 합성소재 원단 또는 천연소재 및 합성소재가 혼합된 원단일 수 있으나, 이에 한정되는 것은 아니다.

[51] 커버부(20)는 표면, 이면 또는 이들 양면에 형성된 패턴부(21)를 포함할 수 있다. 패턴부(21)는 레이저, 타공, 열가공 등의 가공방법에 의하여 형성될 수 있으나, 이에 한정되는 것은 아니며, 예컨대 레이저 가공에 의하는 경우 정교한 문양 가공을 할 수 있다. 패턴부(21)는 지그재그, 격자, 리본, 장미 형상 등 그 형상에 제한 없이 형성될 수 있다(도 3 참조). 패턴부(21)는 상기 가공 방법에 의하여 화장료 등의 물질의 관통 정도가 달라질 수 있다. 패턴부(21)는 커버부(20)의 원단이 레이저 또는 타공을 이용하여 천공되는 경우, 관통 정도가 높아질 수 있다(도 4 참조). 반면에, 커버부(20)의 원단이 레이저 또는 열가공을 이용하여 섬유 조직이 엉키는 경우, 관통 정도가 낮아질 수 있다. 패턴부(21)는 커버부의 원단의 재질 및/또는 형태에 따라 다양한 외관을 부여할 수 있다.

[52] 함침재(10)는 커버부(20) 상의 패턴부(21)에 대응되는 부분과, 커버부(20)에서 패턴 외의 부분과 대응되는 부분의 관통정도가 동일하게 마련될 수 있다. 이는

커버부(20) 상에 패턴이 마련되도록 가공되더라도, 함침재(10)의 표면 또는 이면에는 가공의 영향이 미치지 않을 수 있음을 의미한다.

[53] 함침재(10)는 오픈셀 구조를 가지는 한편, 커버부(20)는 오픈셀이 형성되지 않는 구조를 가질 수 있다. 이를 통해, 함침재(10)에 함침된 화장료의 토출량이 조절될 수 있다.

[54] 함침재(10)를 감싸는 커버부(20)의 둘레 또는 함침재(10) 및 커버부(20)의 둘레가 상하로 밀착되어 중앙부분 대비 주변부분의 밀도가 높게 이루어질 수 있다. 상기 밀착은, 예컨대, 열압착(예컨대, 톱슨 프레스 열 접합), 고주파, 접착제 등에 의한 접착, 재봉, 타공 등에 의할 수 있으나, 이에 한정되는 것은 아니다.

[55] 함침재(10)의 둘레를 따라 밀착됨으로써 함침재(10)의 상면이 상방으로 볼록한 형태를 가지게 되고, 이에 따라 양면의 중앙 부분이 볼록한 형태의 함침재(10)가 형성될 수 있으며, 이를 통해 함침재(10)의 부분별로 밀도가 상이하게 될 수 있다. 구체적으로, 함침재(10)의 둘레는 밀착이 일어남에 따라 당해 부분의 함침재가 압축되어 비압축된 부분에 비해 밀도가 증가하게 된다. 즉, 함침재(10)의 중앙부분 대비 주변(둘레) 부분의 밀도가 높게 이루어지게 된다.

[56] 커버부(20)는 함침재(10)의 둘레를 따라 밀착되어 상기 함침재(10)를 둘러쌀 수 있으며, 보다 구체적으로는 상기 상부커버(201)의 둘레와 상기 하부커버(202)의 둘레가 밀착되어 상기 함침재를 둘러싸는 것일 수 있다. 상기 밀착은 상부커버(201)의 둘레와 하부커버(202)의 둘레 사이에서만 이뤄지거나, 상부커버(201)의 둘레와 하부커버(202)의 둘레 및 함침재(10)의 둘레에서 한꺼번에 이뤄질 수 있다(도 5 참조). 함침재(10)의 둘레가 밀착되는 경우, 커버부(20)는 함침재(10)와의 별도의 접착 없이 함침재(10)를 둘러싸도록 형성될 수 있다.

[57] 이와 같이 상부커버(201) 및 하부커버(202)의 둘레가 밀착되는 경우, 함침재의 변형 없이 상부커버(201) 및 하부커버(201)가 붙을 수 있으나, 밀착되면서 상기 함침재(10)의 둘레가 압축될 수도 있으며, 이 경우 함침재(10)의 중앙 부분이 볼록한 형태의 함침재(10)가 될 수 있다.

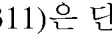
[58] 또한, 도 5의 a는 커버(201, 202)가 함침재와 단면적이 동일한 것을 일례로 도시한 것이고, 도 5의 b는 커버(201, 202)가 함침재의 단면적보다 큰 것을 예로 도시한 것이다.

[59] 용기부(30)는, 일측이 개방되고, 함침재(10)를 수용한다. 용기부(30)는 수용부(31), 덮개부(32), 하우징부(33), 뚜껑부(34)를 포함할 수 있다.

[60] 수용부(31)는, 함침재(10)의 상면이 노출되도록 함침재(10)를 수용한다. 노출되는 함침재(10)의 상면에는 화장도구 등에 의해 압력이 가해질 수 있고, 이를 통해 함침재(10)에 함침된 내용물(P)은 함침재(10)의 상면으로 토출될 수 있다.

[61] 수용부(31)는 함침재(10)의 둘레 및 하면을 커버하는 형태로 마련될 수 있으며, 일례로 원통 형태이거나 접시 형태 등을 가질 수 있다. 이때 수용부(31)는,

합침재(10)의 상면 둘레를 커버하는 커버링(311)을 갖는다.

- [62] 커버링(311)은 단면이 자 형태를 갖고, 합침재(10)의 상면 둘레를 커버하여 합침재(10)가 흔들리는 것을 방지하고 합침재(10)가 수용부(31)로부터 이탈되는 것을 방지할 수 있다. 또한 수용부(31)의 내벽과 커버링(311) 사이에는 이격 공간이 형성될 수 있는데, 이러한 이격 공간에는 후술할 덮개부(32)의 환테(322)가 맞물리면서 수용부(31)의 내부가 덮개부(32)에 의하여 효율적으로 밀폐될 수 있다.
- [63] 덮개부(32)는, 수용부(31)의 개방된 상부를 덮어 합침재(10)를 외부로부터 격리시킨다. 덮개부(32)는 수용부(31)에 힌지(221)로 회전 가능하게 연결되어 있을 수 있으며, 힌지(221)에 의해 덮개부(32)가 회전함에 따라, 덮개부(32)는 수용부(31)의 상부를 개방시켜 합침재(10)의 상면을 외부로 노출시키거나, 수용부(31)의 상부를 덮어 합침재(10)가 수용된 수용부(31)의 내부를 밀폐할 수 있다.
- [64] 덮개부(32)의 하면에는 환테(322)가 하방으로 돌출되도록 마련될 수 있으며, 환테(322)는 앞서 설명한 수용부(31)의 내벽과 커버링(311) 사이의 이격 공간에 대응되는 형태를 가질 수 있다. 따라서 덮개부(32)가 수용부(31)의 상부를 덮으면, 환테(322)는 수용부(31)의 내벽 및/또는 커버링(311)의 외면에 밀착되면서 밀폐를 구현할 수 있다. 이때 환테(322)는 적어도 하나 이상으로 마련될 수 있고 환테(322)가 둘 이상일 경우 환테(322)는 동심원 형태로 마련되며, 외측 환테(322)는 수용부(31)의 내벽에 밀착되고 내측 환테(322)는 커버링(311)의 외면에 밀착될 수 있다.
- [65] 하우징부(33)는, 수용부(31)가 결합된다. 하우징부(33)의 내부에는 수용부(31)가 끼워질 수 있다. 앞서 설명한 바와 같이 하우징부(33)의 하면 중 수용부(31)의 하면에 대응되는 부분은 관통되는 형태로 마련될 수 있으며, 이 경우 사용자는 하우징부(33)의 하면에서 관통된 부분을 통해 손가락 등으로 수용부(31)를 밀어 올려서, 수용부(31)와 덮개부(32) 등이 하우징부(33)로부터 교체되도록 할 수 있다.
- [66] 하우징부(33)에는 버튼(331)이 마련될 수 있으며, 버튼(331)은 걸쇠(332)와 일체로 형성되어 있을 수 있다. 이때 버튼(331)을 누르면 버튼(331)과 함께 걸쇠(332)가 합침재(10)의 중심을 향해 후퇴하게 되며, 따라서 뚜껑부(34)가 걸쇠(332)의 걸림으로부터 해제되어 뚜껑부(34)의 개방이 이루어질 수 있다. 반대로 버튼(331)의 눌림이 없는 경우 버튼(331)은 탄성부재(도시하지 않음) 또는 버튼(331)이 자체적으로 갖는 탄성력을 통해 걸쇠(332)가 뚜껑부(34)에 걸린 상태가 유지됨에 따라, 뚜껑부(34)가 닫힌 상태로 놓여 있을 수 있다.
- [67] 뚜껑부(34)는, 하우징부(33)의 개방된 상부를 개폐할 수 있다. 뚜껑부(34)는 하우징부(33)에 힌지(341)로 회전 가능하게 연결될 수 있고, 앞서 설명한 버튼(331)에 의해서 개방이 잠금 또는 허용될 수 있다. 또한 뚜껑부(34)의 내면에는 화장을 보조하기 위한 거울(342)이 내장되어 있을 수 있다.

- [68] 이와 같이 본 실시예는, 함침재(10)에 패턴부(21)가 형성된 커버부(20)를 접착시킴으로써, 보다 용이하게 함침재의 표면 가공 효과를 낼 수 있으며, 이를 통해 내용물(P)의 토출량을 조절하는 한편 화장품에 다양한 외관을 제공할 수 있다.
- [69] 또한, 함침재(10)와 패턴부(21)가 형성된 커버부(20)의 둘레가 밀착되면서 함침재의 둘레가 압축됨으로써, 보다 용이하게 함침재의 표면 가공 효과를 낼 수 있으며, 이를 통해 내용물(P)의 토출량을 조절하는 한편 화장품에 다양한 외관을 제공할 수 있다. 나아가, 함침재(10)와 커버부(20)를 일체로 형성시켜 사용 중 원단의 들뜸, 늘어짐과 같은 변형을 방지하고, 사용 중 패턴부(21)의 위치가 달라지는 현상을 방지하며, 함침재(10)와 커버부(20)를 동시에 쉽게 뒤집을 수 있도록 한다.
- [70] 도 6은 본 발명의 제2 실시예에 따른 화장품의 사시도이고, 도 7은 본 발명의 제2 실시예에 따른 화장품의 단면도이다.
- [71] 이하에서는 본 실시예가 앞선 실시예 대비 달라지는 점 위주로 설명하도록 하며, 설명을 생략한 부분은 앞선 내용으로 갈음한다.
- [72] 도 6을 참조하면, 본 발명의 제2 실시예에 따른 화장품(1)은, 앞선 실시예 대비 함침재(10)가 달라질 수 있고, 커버부(20)가 생략될 수 있으며, 앞선 실시예에서 설명한 것과 동일/유사한 용기부(30)를 포함할 수 있다.
- [73] 함침재(10)는 둘레가 상하로 압착되어 중앙부분 대비 주변부분의 밀도가 높게 이루어질 수 있다. 상기 압착은, 예컨대, 열압착일 수 있으며, 보다 구체적으로 톱슨 프레스 열 접합에 의할 수 있다. 함침재(10)의 외경은 수용부(31)의 내경의 0.7 내지 1.4배, 예컨대 1.1 내지 1.2배일 수 있다.
- [74] 함침재(10)의 둘레를 따라 압착됨으로써 함침재(10)의 상면이 상방으로 볼록한 형태를 가지게 되고, 이에 따라 양면의 중앙 부분이 볼록한 형태의 함침재(10)가 형성될 수 있으며, 이를 통해 함침재(10)의 부분별로 밀도가 상이하게 될 수 있다. 구체적으로, 함침재(10)의 둘레는 열압착이 일어남에 따라 당해 부분의 함침재가 압축되어 비압축된 부분에 비해 밀도가 증가하게 된다. 즉, 함침재(10)의 중앙부분 대비 주변(둘레) 부분의 밀도가 높게 이루어지게 된다. 함침재(10) 중 밀도가 높아진 부분은 오픈셀의 부피가 줄어들어, 밀도가 낮은 중앙 부분 대비 함침된 내용물(P)의 양이 상대적으로 감소하게 된다.
- [75] 수용부(31)의 내경은 함침재(10)의 외경보다 작을 수 있으며, 함침재(10)는 자신의 외경보다 작은 내경을 갖는 수용부(31)에 삽입되면서, 둘레가 수용부(31)의 내벽에 의해 압축됨에 따라 상면이 상방으로 볼록한 형태를 이루게 된다(도 7 참조). 이러한 효과를 위한 함침재(10)의 외경은, 예컨대, 수용부(31)의 내경 대비 1.1 내지 1.3배일 수 있다. 또한, 커버링(311)이 형성된 높이가 함침재(10)의 상면의 높이보다 낮게 형성되어 함침재의 상면 둘레를 하방으로 압축해줌으로써 함침재(10) 중심부의 볼록한 형태가 보다 도드라져 보이도록 형성될 수 있다.

- [76] 이와 같이 본 실시예는, 함침재(10)의 둘레가 압착되고 함침재(10) 외경보다 작은 수용부(31)의 내경에 함침재(10)를 삽입시켜 압축됨으로써, 함침재(10)의 상면이 상방으로 볼록한 형태를 이루는 것에 기인하여, 함침재의 쿠션감을 증진시킬 뿐만 아니라, 중앙 집중 토출이 가능하도록 하여 함침재에 잔류하는 화장료의 양을 최소화시킨다.
- [77] 도 8은 본 발명의 제3 실시예에 따른 화장품의 사시도이고, 도 9는 본 발명의 제3 실시예에 따른 함침재의 일면에 형성된 절개부의 예이며, 도 10은 상기 절개부를 갖는 함침재가 수용부에 수용된 모습의 사시도이다.
- [78] 이하에서는 본 실시예가 앞선 실시예 대비 달라지는 점 위주로 설명하도록 하며, 설명을 생략한 부분은 앞선 내용으로 갈음한다.
- [79] 도 8을 참조하면, 본 발명의 제3 실시예에 따른 화장품(1)은, 앞선 제2 실시예 대비 함침재(10)가 절개부(22)를 갖는다는 점에서 차이가 있다.
- [80] 함침재(10)는 절개부(22)를 가질 수 있다. 절개부(22)는 상면으로부터 하방으로 연장될 수 있고, 일례로 상면으로부터 하방으로 수직하게 연장되는 형태일 수 있으며, 적어도 하나 이상의 절개선(221)을 가질 수 있다.
- [81] 다수 개의 절개선(221)은 함침재(10)의 상면에서 패턴 또는 문양 형태, 예컨대 격자, 곡선, 물결, 벌집, 다이아몬드, 장미 등 꽃 문양, 문자 등 필요에 의한 다양한 형태로 마련될 수 있다. 함침재(10)가 둘레가 상하로 압착되어 상면이 상방으로 볼록하면서 상기 절개선이 벌어진 형태를 가질 수 있다(도 9 참조). 다수 개의 절개선(221)은 상면 중심에서 반경 대비 40% 이상 떨어진 부분에 형성될 수 있다. 다수 개의 절개선(221)은 함침재(10)의 높이 대비 0.5배 이상의 깊이를 가지도록 형성될 수 있으며, 또는 함침재(10)를 관통하도록 함침재(10)의 높이와 동일한 깊이로 형성될 수 있다.
- [82] 절개부(22)는 함침재(10)의 둘레가 압착되거나 또는 함침재(10)가 수용부(31)에 수용됨에 따라 하단에서 상단으로 갈수록 벌어진 형상을 이룰 수 있다(도 10 참조). 따라서 벌어진 절개부(22)에 의해 함침재(10) 하단의 내용물의 토출을 용이하게 하고 절개부(22) 안쪽까지 퍼프를 직접 당게할 수 있어, 함침재(10)의 하부에 존재하는 내용물(P)을 취하는 것이 용이하게 이루어질 수 있다.
- [83] 본 발명의 제3 실시예에 따른 화장품(1)은, (i) 함침재(10)의 상면에 칼, 레이저, 열선 등을 통해 절개선(221)을 형성한 후, 함침재의 둘레를 열압착시키거나, (ii) 톱슨 프레스 열접합에 의해 함침재(10) 상면의 절개선 및 함침재 둘레의 열압착을 일시에 수행함으로써 제조될 수 있다. 상기 (ii)에 의하는 경우, 공정의 단순화가 가능한 장점이 있다.
- [84] 이와 같이 본 실시예는, 함침재(10)의 일면 이상에 절개부(22)가 형성되고, 둘레가 압착되며, 함침재(10) 외경보다 작은 수용부(31)의 내경에 함침재(10)를 삽입시켜 압축됨으로써, 함침재(10)의 상면이 상방으로 볼록한 형태를 이루는 것에 기인하여, 수용부(31)의 바닥에 남은 내용물(P)을 토출되기 쉽게 하며, 함침재의 쿠션감을 증진시킬 뿐만 아니라, 중앙 집중 토출이 가능하도록 하여

함침제에 잔류하는 화장료의 양을 최소화시킨다.

[85] 실험예 1. 절개부를 포함하는 함침제의 잔량 감소 효과 확인

[86] 함침제의 재료로서 폴리우레탄 스펀지를 준비하고, 하나의 스펀지에는 본 발명에 따른 격자무늬의 절개선을 형성하고, 하나의 스펀지에는 절개선을 내지 않은 채(대조군)로, 각각 15.0g의 액상의 파운데이션을 함침시켰다. 동종의 퍼프를 이용하여 동일한 힘으로 함침제의 상면을 가압하여, 내용물 토출 횟수에 따른 내용물 잔량을 확인하였다.

[87] 실험 결과, 본 발명에 따른 절개부를 포함한 함침제(제3 실시예)에서, 토출 중도의 잔량은 대조군에 비해 약 30% 감소하였으며, 최종 잔량은 1.97g으로, 2.58g인 대조군에 비해 약 23% 감소한 것을 확인하였다(도 11 참조). 보통 사용자의 경우, 함침제의 하부에 잔류하는 내용물을 사용하기 위해 함침제를 꺼내어 뒤집어 사용하는 경우가 있으나, 이러한 함침제를 뒤집는 행위가 없이도, 함침제에 잔류하는 내용물을 보다 효과적으로 사용할 수 있음을 확인하였다.

[88] 실험예 2. 절개부를 포함하는 함침제의 토출량 확인

[89] 함침제의 재료로서 폴리우레탄 스펀지를 준비하고, 하나의 스펀지에는 본 발명에 따른 격자무늬의 절개선을 형성하고, 하나의 스펀지에는 절개선을 내지 않은 채(대조군)로, 각각 15.0g의 액상의 파운데이션을 함침시켰다. 동종의 퍼프를 이용하여 동일한 힘으로 함침제의 상면을 가압하여, 내용물 토출 횟수에 따른 토출량의 5회 평균량을 확인하였다.

[90] 실험 결과, 본 발명에 따른 절개부를 포함한 함침제(제3 실시예)에서, 초반(1~5회) 토출량의 평균은 0.88g으로 대조군(0.54g)보다 약 63% 증가한 토출량을 나타내었으며, 후반(95~100회) 토출량 또한 (제3 실시예 0.02g; 대조군: 0.005g) 300%의 차이가 있음을 확인하였다. 이를 통해, 본 발명에 따른 절개부를 포함하는 함침제의 토출량이 보다 우수함을 확인하였다.

[91] 본 발명은 상기에서 설명된 실시예로 한정되지 않으며, 둘 이상의 실시예를 조합하거나 적어도 어느 하나의 실시예와 공지기술을 조합한 것을 새로운 실시예로 포함할 수 있음은 물론이다.

[92] 이상 본 발명을 구체적인 실시예를 통하여 상세히 설명하였으나, 이는 본 발명을 구체적으로 설명하기 위한 것으로, 본 발명은 이에 한정되지 않으며, 본 발명의 기술적 사상 내에서 당해 분야의 통상의 지식을 가진 자에 의해 그 변형이나 개량이 가능함은 명백하다고 할 것이다.

[93] 본 발명의 단순한 변형 내지 변경은 모두 본 발명의 영역에 속하는 것으로 본 발명의 구체적인 보호 범위는 첨부된 청구범위에 의하여 명확해질 것이다.

[94] [부호의 설명]

[95] 1: 화장품 10: 함침제

[96] 20: 커버부 201: 상부커버

[97] 202: 하부커버 21: 패턴부

[98] 22: 절개부 221: 절개선

- [99] 30: 용기부 31: 수용부
- [100] 311: 커버링 32: 덮개부
- [101] 321: 힌지 322: 환테
- [102] 33: 하우징부 331: 버튼
- [103] 332: 걸쇠 34: 뚜껑부
- [104] 341: 힌지 342: 거울
- [105] P: 내용물

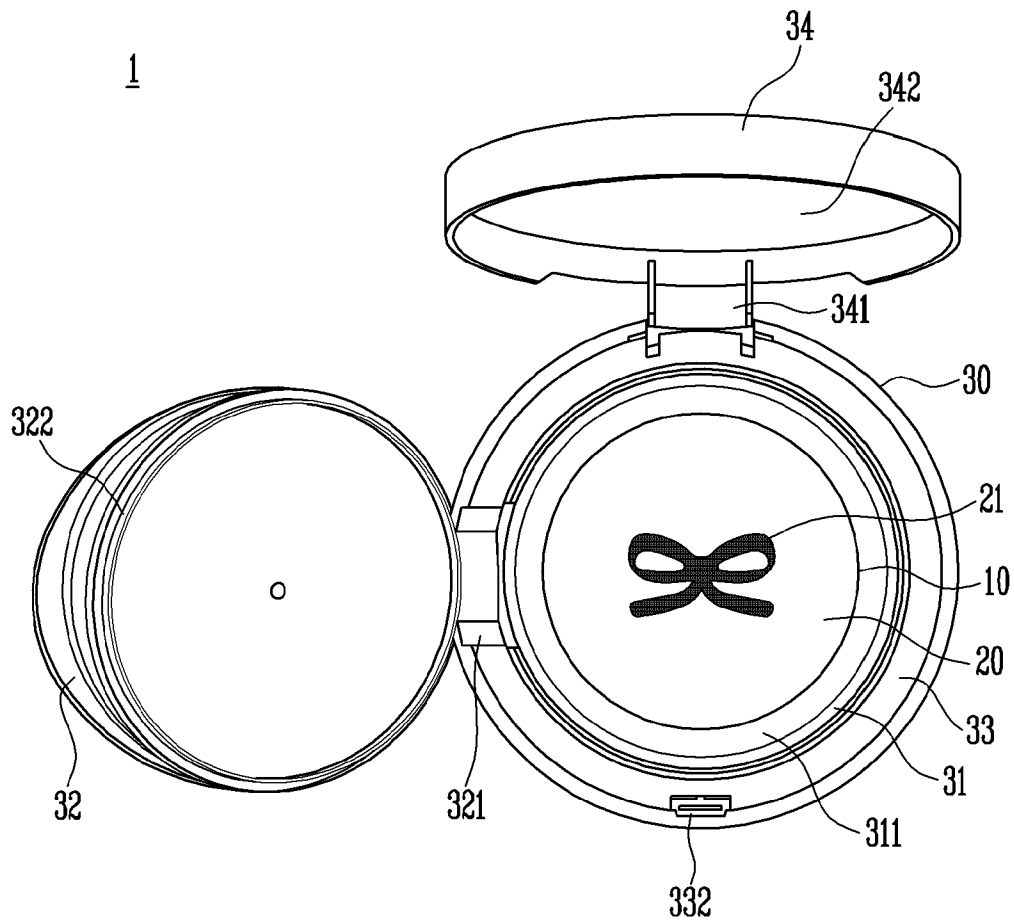
청구범위

- [청구항 1] 내용물을 함침하며 외부로부터의 가압에 의해 상기 내용물을 배출하는 함침재; 및
상기 함침재의 표면 및 이면을 덮는 커버부를 포함하며,
상기 커버부는, 상기 함침재의 둘레를 따라 밀착되어 상기 함침재를 둘러싸는 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 2] 제 1 항에 있어서, 상기 커버부는,
상기 함침재의 표면을 덮는 상부커버; 및
상기 함침재의 이면을 덮는 하부커버를 가지며,
상기 상부커버의 둘레와 상기 하부커버의 둘레가 밀착되어 상기 함침재를 둘러싸는 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 3] 제 1 항에 있어서, 상기 커버부는,
상기 상부커버 및 상기 하부커버가 밀착되면서 상기 함침재의 둘레를 압축하는 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 4] 제 1 항에 있어서, 상기 함침재는,
부분별로 밀도가 다르게 이루어지는 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 5] 제 4 항에 있어서, 상기 함침재는,
중앙부분 대비 주변부분의 밀도가 높게 이루어지는 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 6] 제 1 항에 있어서, 상기 커버부는,
메쉬망 또는 섬유로 이루어지는 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 7] 제 1 항에 있어서, 상기 커버부는,
상기 함침재와의 접촉 없이 상기 함침재를 둘러싸는 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 8] 제 1 항에 있어서, 상기 커버는,
가공에 의해 관통 정도가 달라지는 패턴을 갖는 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 9] 제 1 항에 있어서, 상기 함침재는,
다공질 발포체인 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 10] 제 1 항에 있어서, 상기 커버부는,
상기 함침재의 표면을 덮는 상부커버; 및
상기 함침재의 이면을 덮는 하부커버를 가지고,
상기 상부커버의 둘레와 상기 하부커버의 둘레 및 상기 함침재의 둘레가 한꺼번에 밀착되어 상기 함침재를 둘러싸는 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 11] 내용물을 함침하며 외부로부터의 가압에 의해 상기 내용물을 배출하는 함침재를 포함하며,
상기 함침재는,

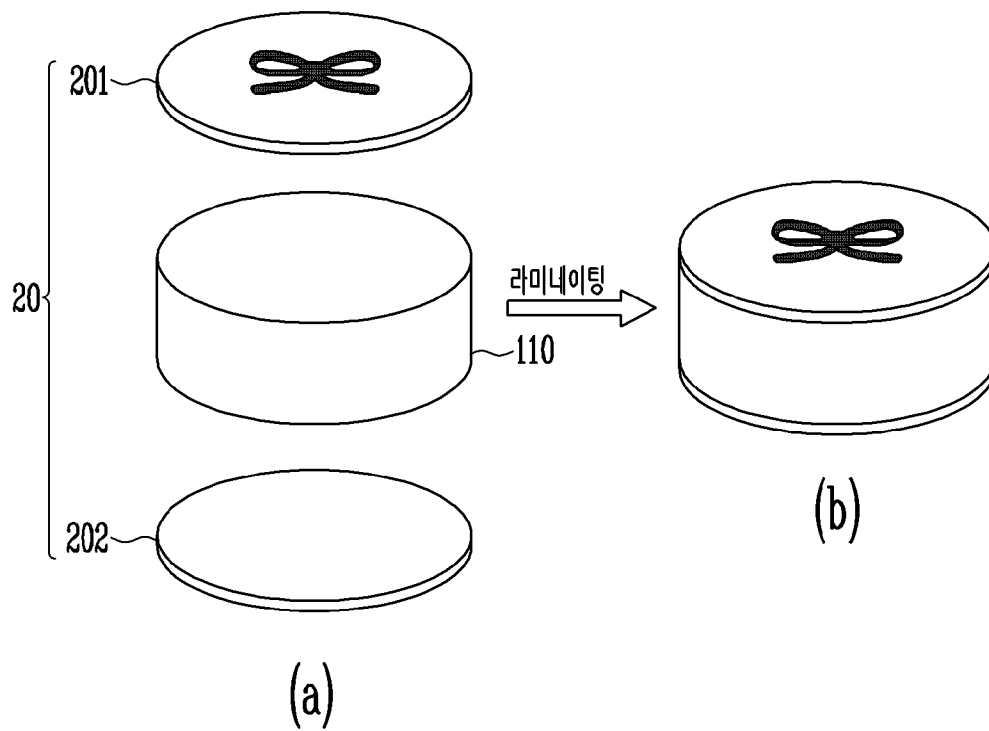
둘레가 상하로 압착되어 중앙부분 대비 주변부분의 밀도가 높게 이루어지는 것을 특징으로 하는 화장품.

- [청구항 12] 제 11 항에 있어서, 상기 함침제는,
둘레가 상하로 열압착되는 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 13] 제 11 항에 있어서, 상기 함침제는,
둘레가 톱슨 프레스 열 접합되는 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 14] 제 11 항에 있어서, 상기 함침제는,
둘레가 압착되면서 상면이 상방으로 볼록한 형태를 갖는 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 15] 제 11 항에 있어서, 상기 함침제는,
다공질 발포체인 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 16] 제 11 항에 있어서,
일측이 개방되고 상기 함침제를 수용하는 수용부를 추가로 포함하며,
상기 함침제는,
상기 수용부의 내경보다 큰 외경을 가지는 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 17] 제 16 항에 있어서, 상기 함침제는,
상기 수용부의 내경 대비 1.1 내지 1.3배의 외경을 갖는 것을 특징으로 하는 화장품.
- [청구항 18] 제 16 항에 있어서, 상기 함침제는,
상기 수용부에 삽입되면서 둘레가 상기 수용부의 내벽과 커버링에 의해 압축됨에 따라 상면이 상방으로 볼록한 형태를 이루는 것을 특징으로 하는 화장품.

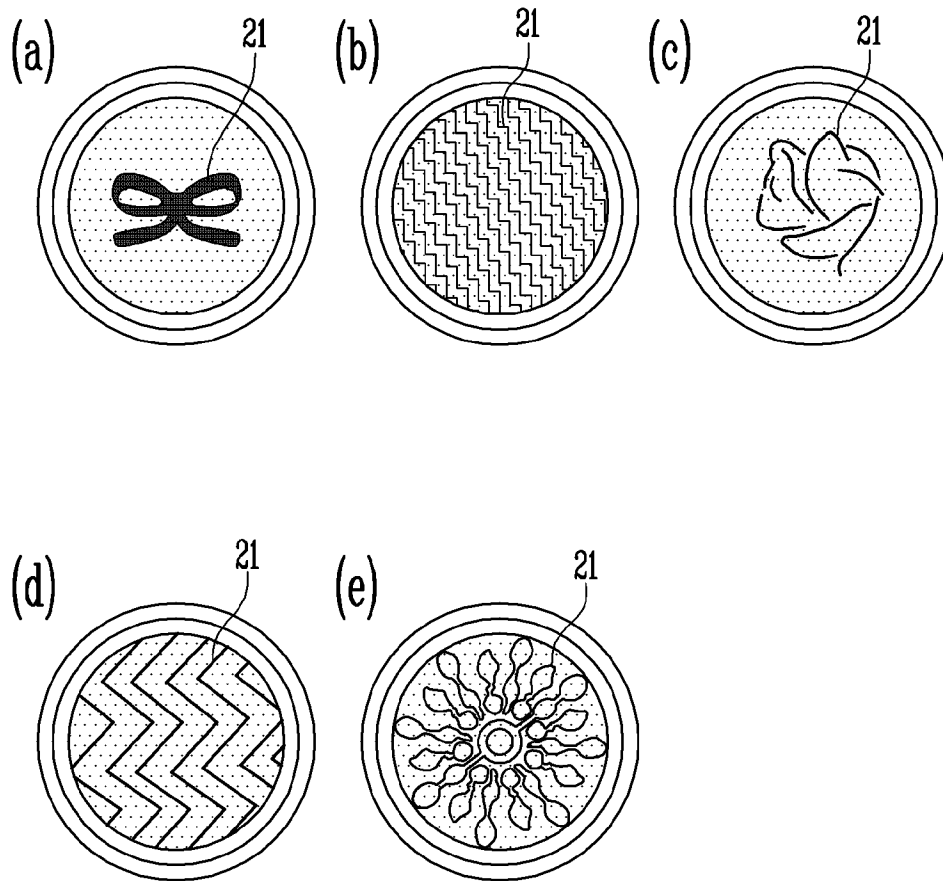
[도1]



[도2]



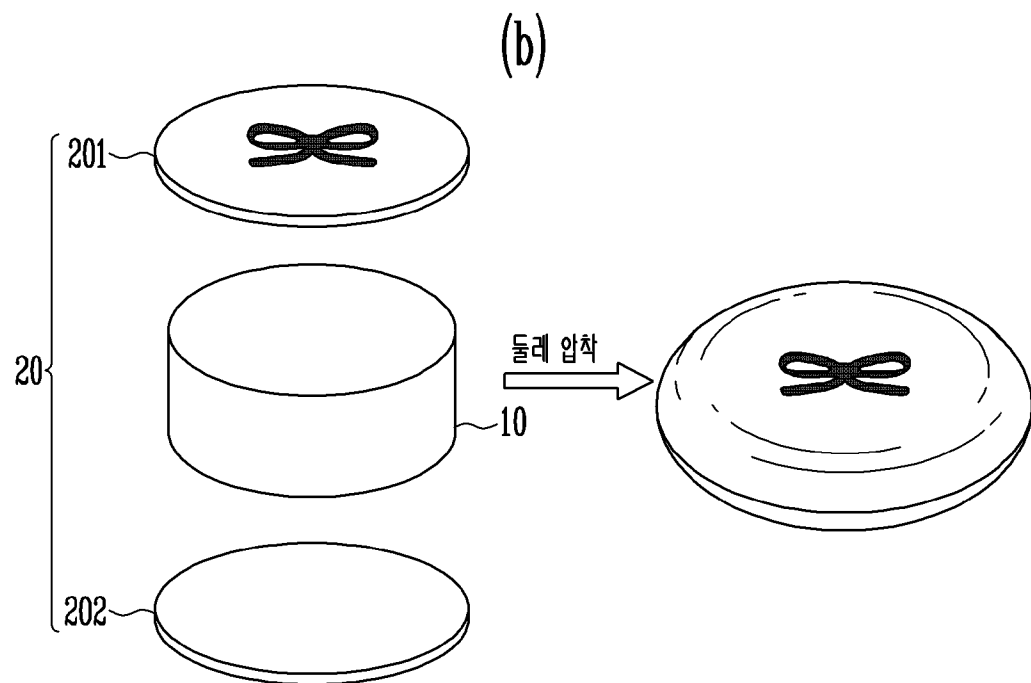
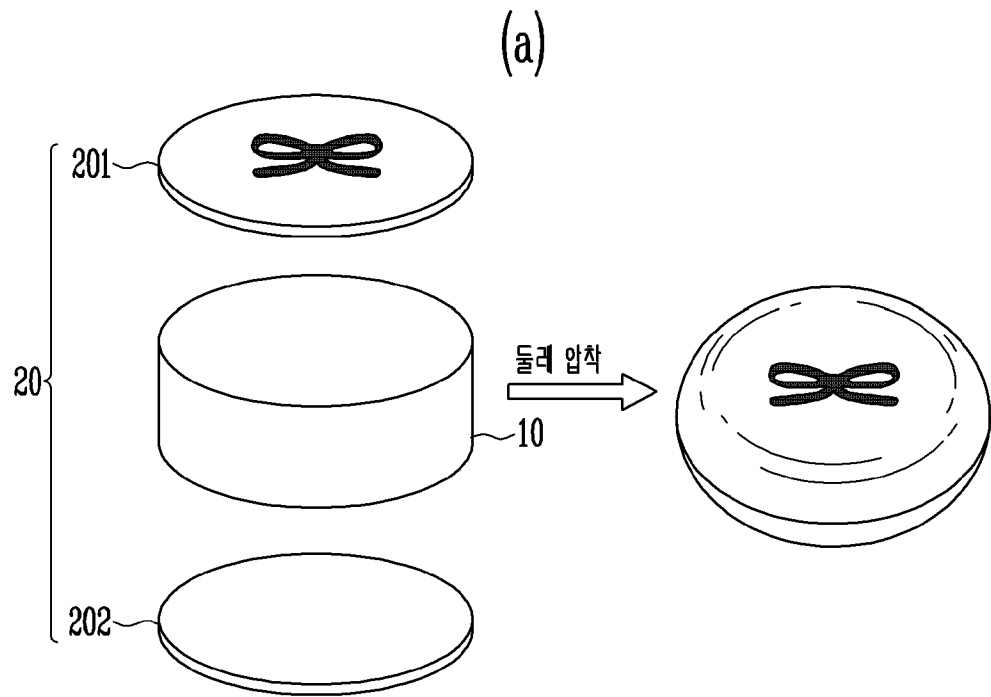
[도3]



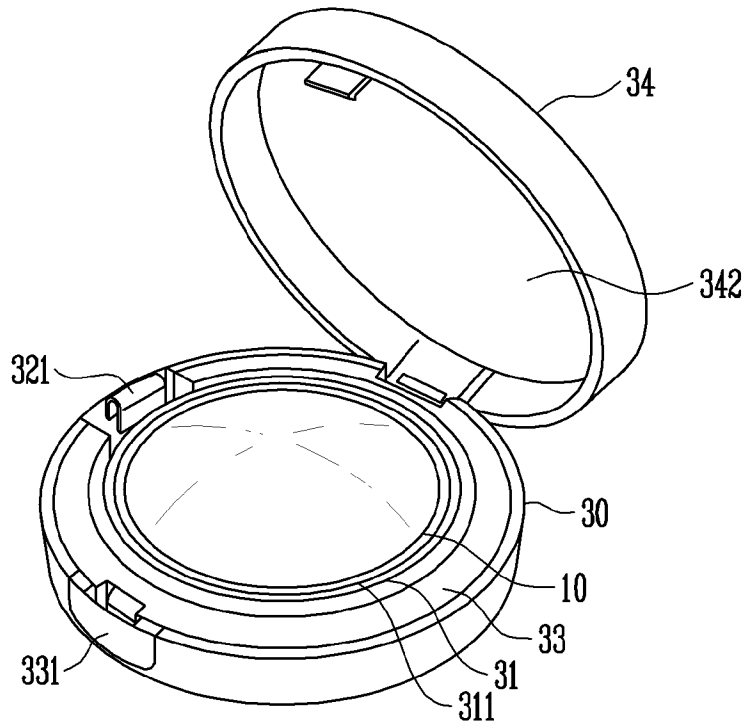
[도4]

구분		샘플		
		레이저 가공 전	레이저 가공 후	
표면 확대 이미지	배율 x60			
	배율 x160			

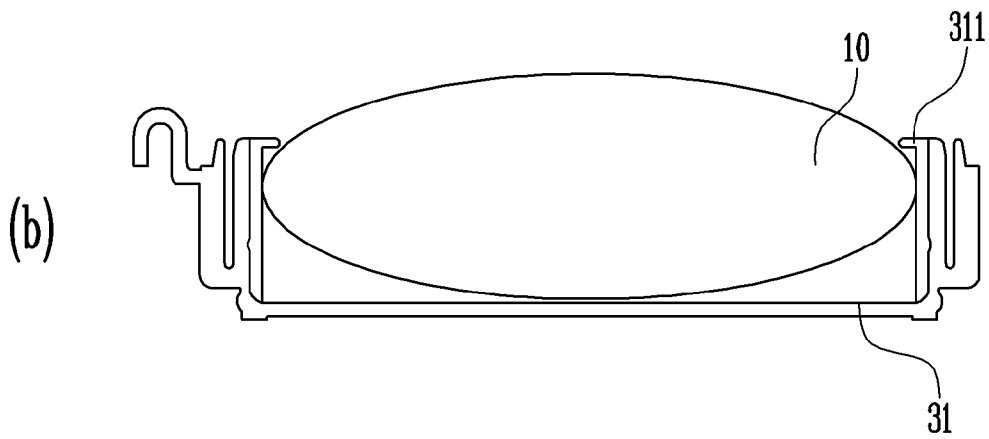
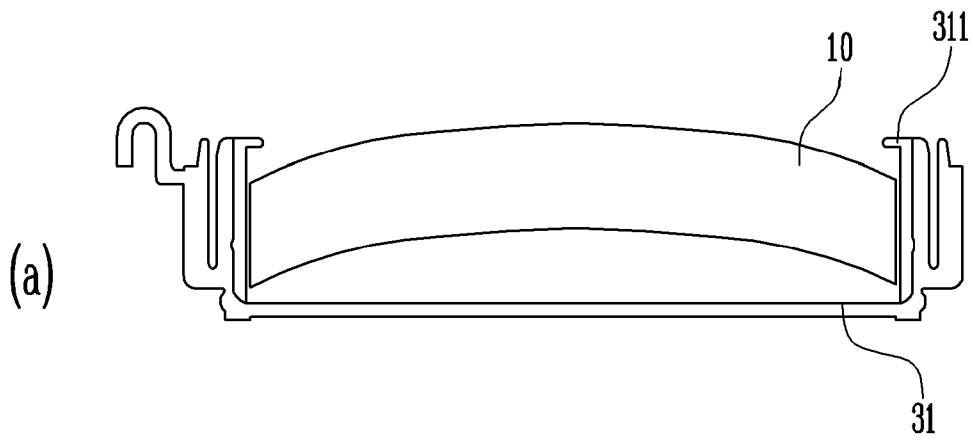
[도5]



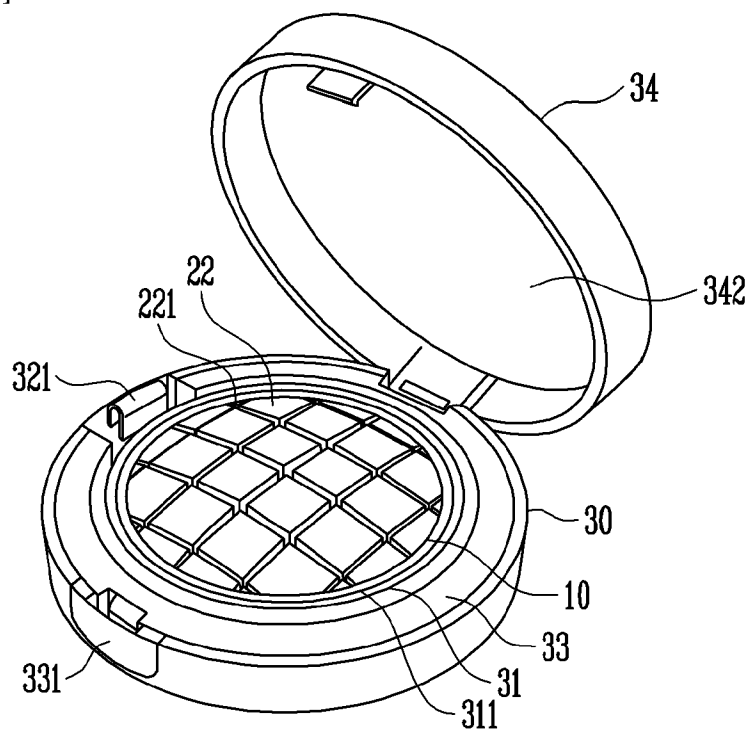
[도6]

1

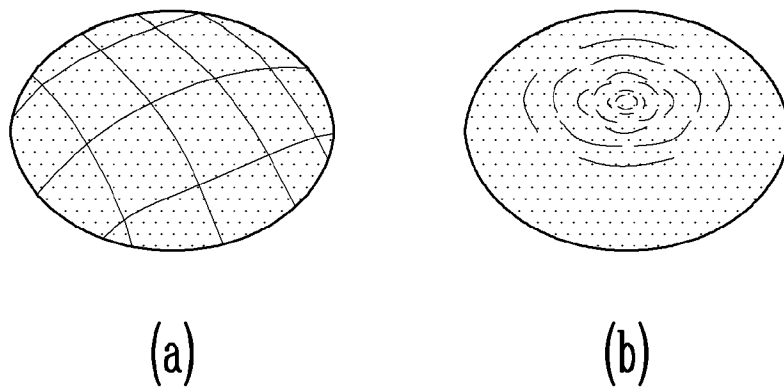
[도7]



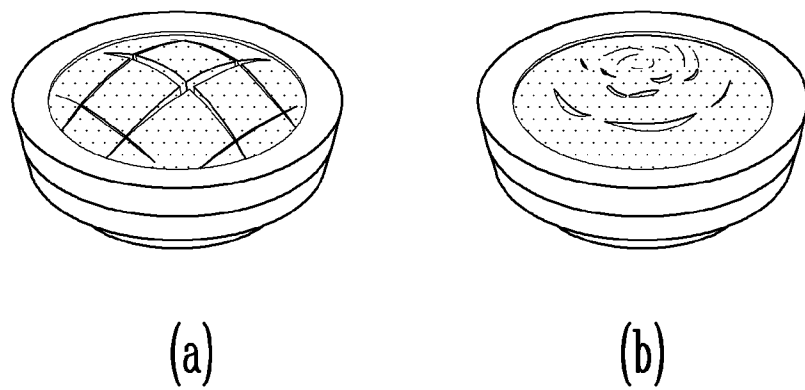
[도8]

1

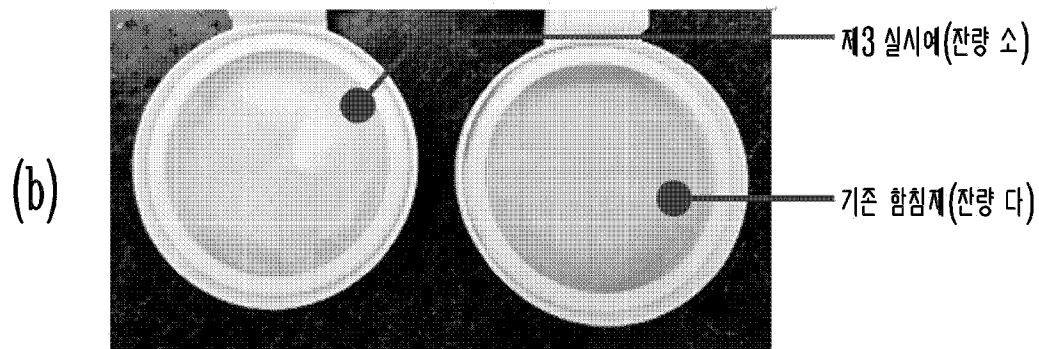
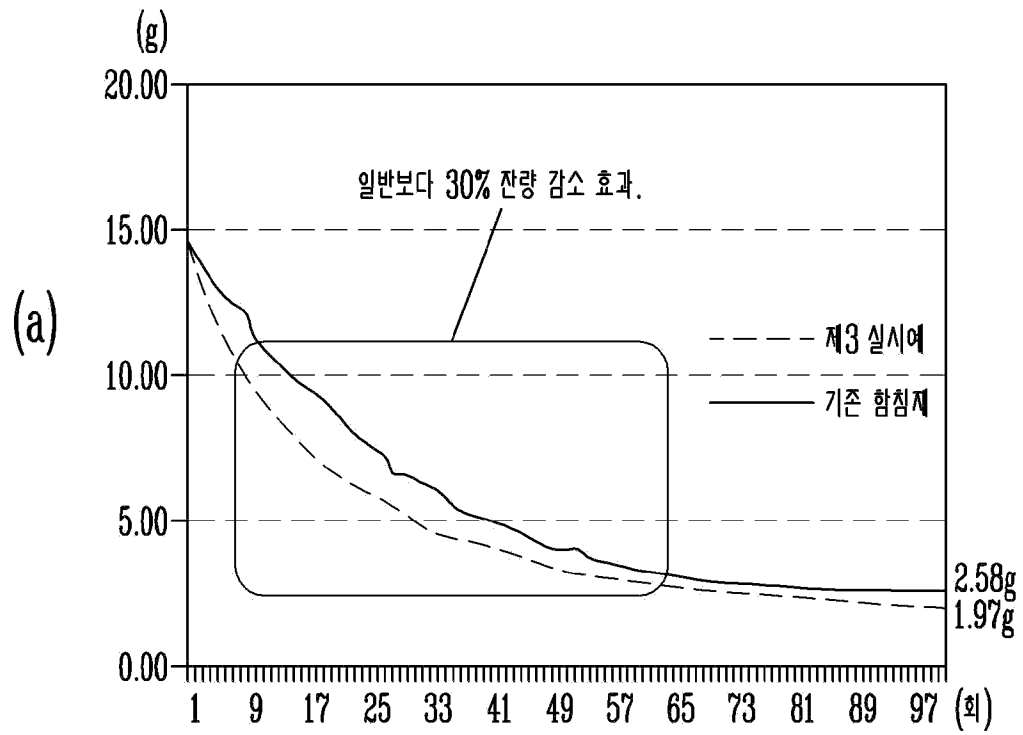
[도9]



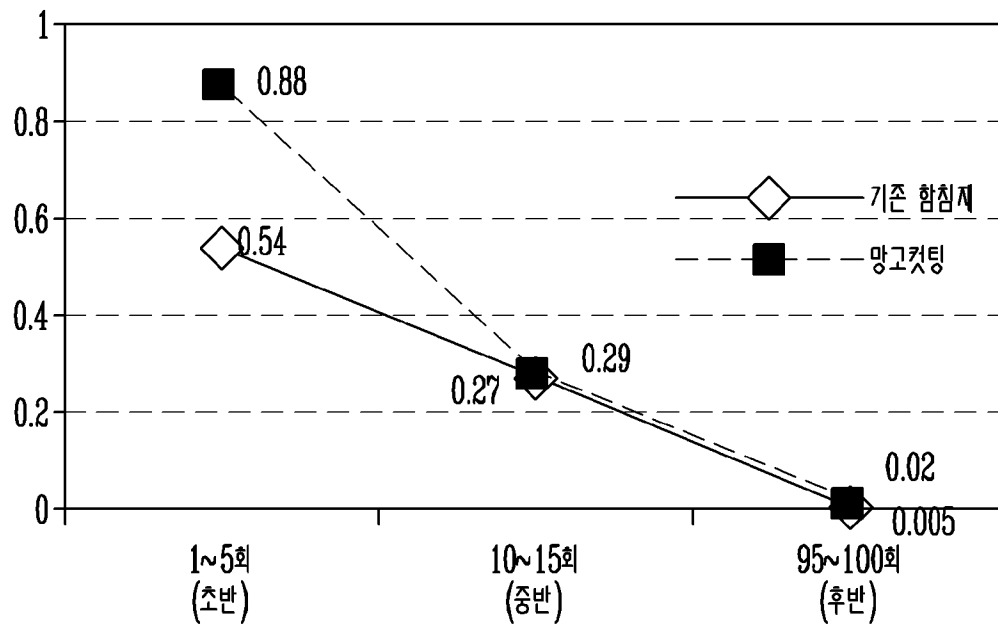
[도10]



[도11]



[도 12]



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/KR2018/005451

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

A45D 40/00(2006.01)i, A45D 44/22(2006.01)i, C08L 75/00(2006.01)i, A45D 34/00(2006.01)i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

A45D 40/00; A45D 40/22; A45D 33/00; A45D 34/04; A45D 34/00; B29C 44/06; A45D 33/34; A45D 33/02; A45D 44/22; C08L 75/00

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched
Korean Utility models and applications for Utility models: IPC as above
Japanese Utility models and applications for Utility models: IPC as aboveElectronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)
eKOMPASS (KIPO internal) & Keywords: cosmetic product, impregnation, cover, pressing, density

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	KR 10-1385652 B1 (EASYPowder CO., LTD.) 07 May 2014 See paragraphs [0020]-[0052] and figure 1.	1-18
A	KR 10-2014-0059398 A (YU, Chung-Jin) 16 May 2014 See the entire document.	1-18
A	KR 10-2016-0122334 A (TOLY KOREA INC.) 24 October 2016 See the entire document.	1-18
A	KR 10-2016-0011512 A (LG HOUSEHOLD & HEALTH CARE LTD.) 01 February 2016 See the entire document.	1-18
A	US 2009-0205673 A1 (RICHARDSON, Christine M.) 20 August 2009 See the entire document.	1-18



Further documents are listed in the continuation of Box C.



See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

24 AUGUST 2018 (24.08.2018)

Date of mailing of the international search report

24 AUGUST 2018 (24.08.2018)

Name and mailing address of the ISA/KR

Korean Intellectual Property Office
Government Complex Daejeon Building 4, 189, Cheongsu-ro, Seo-gu,
Daejeon, 35208, Republic of Korea

Facsimile No. +82-42-481-8578

Authorized officer

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.

PCT/KR2018/005451

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member	Publication date
KR 10-1385652 B1	07/05/2014	WO 2015-060473 A1 WO 2015-060503 A1	30/04/2015 30/04/2015
KR 10-2014-0059398 A	16/05/2014	NONE	
KR 10-2016-0122334 A	24/10/2016	KR 10-1706158 B1 WO 2016-167524 A1	15/02/2017 20/10/2016
KR 10-2016-0011512 A	01/02/2016	CN 204861720 U KR 10-2016-0011611 A	16/12/2015 01/02/2016
US 2009-0205673 A1	20/08/2009	NONE	

A. 발명이 속하는 기술분류(국제특허분류(IPC))

A45D 40/00(2006.01)i, A45D 44/22(2006.01)i, C08L 75/00(2006.01)i, A45D 34/00(2006.01)i

B. 조사된 분야

조사된 최소문헌(국제특허분류를 기재)

A45D 40/00; A45D 40/22; A45D 33/00; A45D 34/04; A45D 34/00; B29C 44/06; A45D 33/34; A45D 33/02; A45D 44/22; C08L 75/00

조사된 기술분야에 속하는 최소문헌 이외의 문헌

한국등록실용신안공보 및 한국공개실용신안공보: 조사된 최소문헌란에 기재된 IPC
일본등록실용신안공보 및 일본공개실용신안공보: 조사된 최소문헌란에 기재된 IPC

국제조사에 이용된 전산 데이터베이스(데이터베이스의 명칭 및 검색어(해당하는 경우))

eKOMPASS(특허청 내부 검색시스템) & 키워드: 화장품, 함침, 커버, 압착, 밀도

C. 관련 문헌

카테고리*	인용문헌명 및 관련 구절(해당하는 경우)의 기재	관련 청구항
X	KR 10-1385652 B1 (이지파우더 주식회사) 2014.05.07 단락 [0020]-[0052] 및 도면 1 참조.	1-18
A	KR 10-2014-0059398 A (유충진) 2014.05.16 전체 문서 참조.	1-18
A	KR 10-2016-0122334 A ((주)톨리코리아) 2016.10.24 전체 문서 참조.	1-18
A	KR 10-2016-0011512 A (주식회사 엘지생활건강) 2016.02.01 전체 문서 참조.	1-18
A	US 2009-0205673 A1 (CHRISTINE M. RICHARDSON) 2009.08.20 전체 문서 참조.	1-18

☐ 추가 문헌이 C(계속)에 기재되어 있습니다.

☒ 대응특허에 관한 별지를 참조하십시오.

* 인용된 문헌의 특별 카테고리:

“A” 특별히 관련이 없는 것으로 보이는 일반적인 기술수준을 정의한 문헌

“T” 국제출원일 또는 우선일 후에 공개된 문헌으로, 출원과 상충하지 않으며 발명의 기초가 되는 원리나 이론을 이해하기 위해 인용된 문헌

“E” 국제출원일보다 빠른 출원일 또는 우선일을 가지나 국제출원일 이후에 공개된 선출원 또는 특허 문헌

“X” 특별한 관련이 있는 문헌. 해당 문헌 하나만으로 청구된 발명의 신규성 또는 진보성이 없는 것으로 본다.

“L” 우선권 주장에 의문을 제기하는 문헌 또는 다른 인용문헌의 공개일 또는 다른 특별한 이유(이유를 명시)를 밝히기 위하여 인용된 문헌

“Y” 특별한 관련이 있는 문헌. 해당 문헌이 하나 이상의 다른 문헌과 조합하는 경우로 그 조합이 당업자에게 자명한 경우 청구된 발명은 진보성이 없는 것으로 본다.

“O” 구두 개시, 사용, 전시 또는 기타 수단을 언급하고 있는 문헌

“&” 동일한 대응특허문헌에 속하는 문헌

“P” 우선일 이후에 공개되었으나 국제출원일 이전에 공개된 문헌

국제조사의 실제 완료일

2018년 08월 24일 (24.08.2018)

국제조사보고서 발송일

2018년 08월 24일 (24.08.2018)

ISA/KR의 명칭 및 우편주소



대한민국 특허청
(35208) 대전광역시 서구 청사로 189,
4동 (둔산동, 정부대전청사)

팩스 번호 +82-42-481-8578

심사관

장기정

전화번호 +82-42-481-8364



국제조사보고서에서 인용된 특허문헌	공개일	대응특허문헌	공개일
KR 10-1385652 B1	2014/05/07	WO 2015-060473 A1 WO 2015-060503 A1	2015/04/30 2015/04/30
KR 10-2014-0059398 A	2014/05/16	없음	
KR 10-2016-0122334 A	2016/10/24	KR 10-1706158 B1 WO 2016-167524 A1	2017/02/15 2016/10/20
KR 10-2016-0011512 A	2016/02/01	CN 204861720 U KR 10-2016-0011611 A	2015/12/16 2016/02/01
US 2009-0205673 A1	2009/08/20	없음	