[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51]Int.Cl[7]
E04F 13/00
E04F 15/00 B44C 1/28

[12]实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 98205241.3

[45]授权公告日 2000 年 9 月 27 日

[11]授权公告号 CN 2398366Y

[22]申请日 1998.6.1 [24]颁证日 2000.7.14

[73]专利权人 王凌云

地址 541001 广西壮族自治区桂林市芦笛路 15 号 3－3

[72]设计人 王凌云

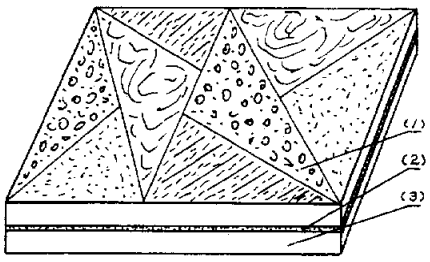
[21]申请号 98205241.3

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图页数 1 页

[54]实用新型名称 天然大理石花岗石复合拼块

[57]摘要

本实用新型涉及一种静态层状结构的天然大理石花岗石复合拼块，属新型建筑 装饰材料。采用天然大理石薄板层或天花岗石薄板层经不饱和树脂胶层或改性 环氧树脂胶层，将其复合在经喷砂呈粗糙状态的平板玻璃层上或高强度轻质人造 石层上构成。该天然大理石花岗石复合拼块具有轻质，坚固耐用、色彩绚利的 特点，且造价低，可直接用水泥砂浆粘贴施工，是一种适合大批量生产和大范 围使用的装饰材料。



ISSN1008-4274

知识产权出版社出版

权　利　要　求　书

1、一种静态层状结构的天然大理石花岗石复合拼块，其特征在于采用超薄天然大理石或超薄天然花岗石做表面层，经不饱和树脂胶层或改性环氧树脂胶层将其复在普通平板玻璃层（玻璃双面经喷砂呈粗糙状态）或高强度轻质人造石层上构成。

2、根据权利1所述的天然大理石花岗石复合拼块，其特征在于天然大理石薄板和天然花岗石薄板厚度为4mm~8mm。

3、根据权利1所述的天然大理石花岗石复合拼块，其特征在于喷砂后的平板玻璃基层和高强度轻质人造石基层的厚度为4mm~8mm。

00.02.29

说 明 书

天然大理石花岗石复合拼块

本实用新型天然大理石花岗石复合拼块，涉及一种天然大理石花岗石经分色拼图后复合在喷砂处理后的厚玻璃基板或高强度轻质人造基板上的薄型装饰材料，属新型建筑装饰材料。

目前天然大理石和花岗石的使用一般采用传统的 15mm ~ 20mm 厚的笨重产品，由于造价高，自重大，不便施工，严重影响了使用范围，而且非常浪费石材资源。随着技术的进步，出现了一些超薄型的复合大理石花岗石类产品，中国专利号 96241876.5 “新型复合天然石板”用混泥土做复合基板；中国专利号 94242441.7 “超薄型大理石花岗石装饰板”采用石膏、水泥、无机纤维做复合基板，因使用水泥为主原料，需 28 天左右的养护期，存在着生产周期过长的缺陷，而中国专利号 95224317.2 “超薄型天然复合花岗石”则采用 4 层不同的材料进行复合，使用原料多，生产工艺复杂，成本造价高，不利于推广使用，而且色彩单调，不能满足生活的实际需要。

本实用新型的目的是提供一种静态层状结构的天然大理石花岗石复合拼块，能克服传统方法使用大理石花岗石的造价高，色彩单调，自重大，浪费石材资源的致命缺点，又能把现有超薄复合型大理石花岗石产品中普通存在的生产周期过长大大缩短。并且生产工艺简单，使用原材料少，成本低，便于大规模生产和推广使用。

本实用新型采用如下技术方案实现上述目的：采用已磨光，齐好边厚度为 4mm ~ 8mm 的天然大理石薄板或花岗石薄板做表面层经不饱和树脂胶层或改性还氧树脂胶层将其复合在厚度为4mm~8mm的普通平板玻璃层（双面经高压喷砂呈凹凸粗糙状态）或高强度轻质人造石层上构成。属一种静态层状结构的天然大理石花岗石复合拼块，具有轻质，坚固耐用、色彩绚利的特点，且造价低，可直接用水泥砂浆粘贴施工，是一种适合大批量生产和大范围使用的装饰材料。

本实用新型所具有的优点是：克服了传统大理石花岗石的笨重价高，色彩单调，不便运输施工的致命缺陷，将目前普遍存在的薄型复合大理石花岗石产品生产周期大大缩短，还可以用天然大理石花岗石边角碎块生产。 大量的节约石材资源及其它原材料，使得成本造价低廉，生产方便快捷，且重量轻，美观大方，坚固耐用，不易开裂变形，可直接用普通水泥粘贴，给施工带来极大的方便，所以是一种适合大批量生产和大范围推广使用的理想新型装饰材料。

图 1 为本实用新型的立体示意图

图 2 为本实用新型的结构示意图

结合附图说明如下：

本实用新型天然大理石花岗石复合拼块的结构（图 2 ）是由

4mm ~ 8mm 厚度的天然大理石或天然花岗石薄板分色拼图后和经高压喷砂（玻璃双面经喷砂处理后呈凹凸粗糙状态）厚 4mm ~ 8mm 的普通平板玻璃或高强度轻质人造石层(3) ，由改性不饱和树脂或改性环氧树脂粘接层（ 2 ）复合而成。由于采用改性不饱和树脂和改性环氧树脂作粘接材料，使得天然大理石花岗石复合拼块的强度及抗压，抗折等技术指标超过天然大理石花岗石其本身。

实例 1： 采用 6mm 厚经磨光切边后的天然大理石或花岗石薄板层(1) 经分色拼图后和 6mm 厚的经高压喷砂并且裁好边的普通平板玻璃层(3) （双面呈凹凸粗糙状态）用改性环氧树脂胶层(2)复合（ 1 ）与（ 3 ）。

实例 2： 采用 5mm 厚经磨光切边后的天然大理石或花岗石薄板层(1) 经分色拼图后和 8mm 厚同等尺寸的高强度轻质人造石板层(3) 用改性不饱和树脂胶层(2)复合（ 1 ）与（ 3 ）。

实例 3： 采用高强度轻质人造石板做复合基板层(3) 其它同实例 1 。

实例 4： 采用经高压喷砂（双面呈凹凸粗糙状态）的普通平板厚玻璃作复合基板层(3) 其它同实例 2 。

说　明　书　附　图

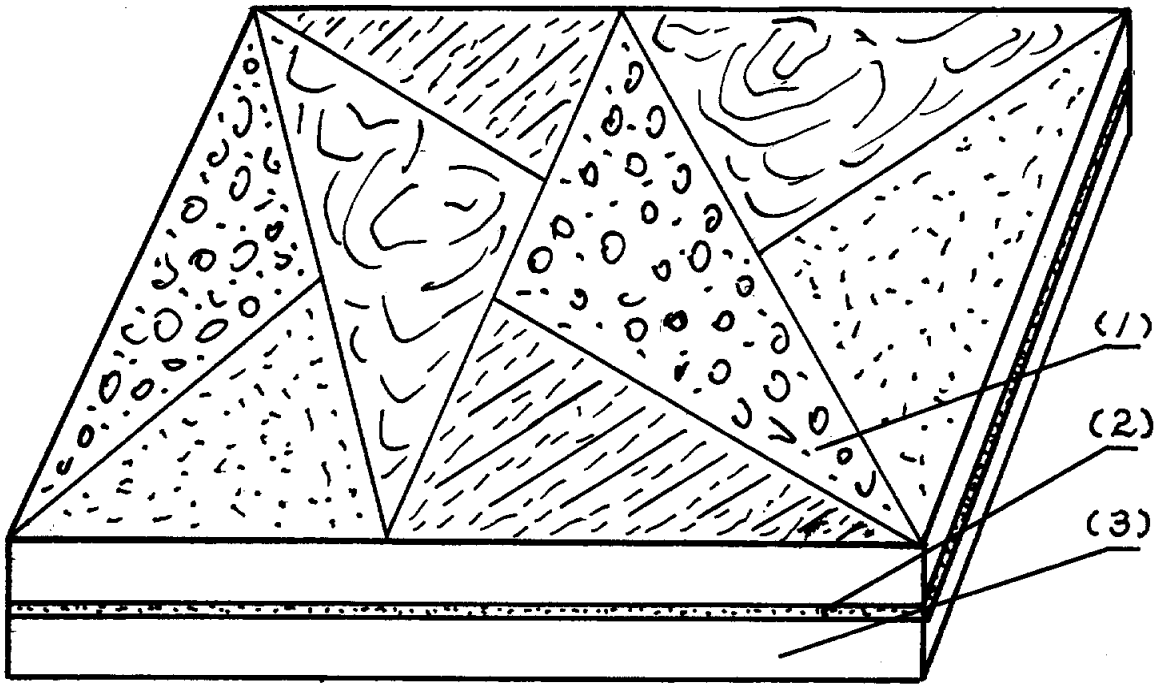


图　1

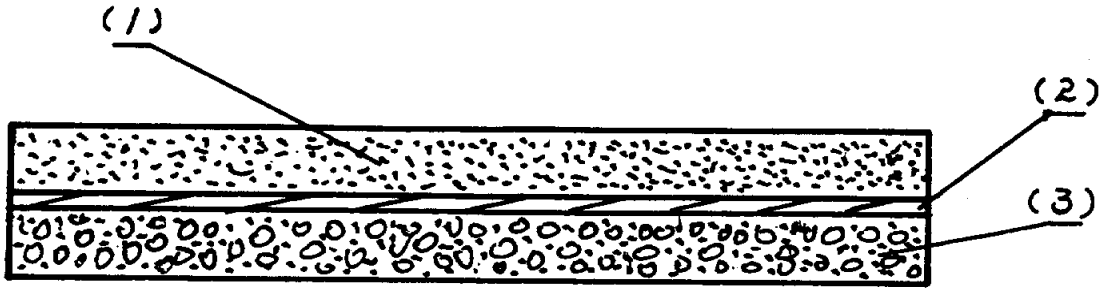


图　2