(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210366248 U
(45)授权公告日 2020.04.21

(21)申请号 201921172767.7

(22)申请日 2019.07.24

(73)专利权人 雄县鑫盛达塑料包装有限公司
地址 071899 河北省保定市雄县雄州镇韩西楼村031号

(72)发明人 张坡

(74)专利代理机构 北京志霖恒远知识产权代理事务所(普通合伙) 11435
代理人 郭栋梁

(51)Int.Cl.
B65H 29/52(2006.01)

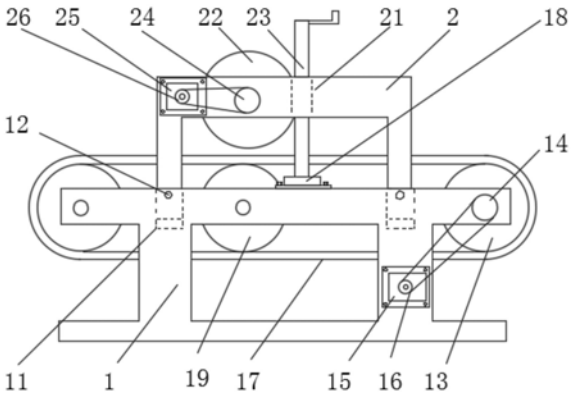
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种塑料袋生产用的压平机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种塑料袋生产用的压平机构，包括底架，底架的内侧转动安装有输送轮，输送轮的表面连接有输送带，输送轮的转动轴安装有第一皮带盘，底架的表面安装有第一电机，第一电机的转动轴表面固定有第二皮带盘，底架的表面滑连接有安装架，安装架的内侧转动安装有上压辊，上压辊的转动轴安装有第三皮带盘，安装架的表面固定安装有第二电机。该种塑料袋生产用的压平机构，开启第一电机及第二电机，通过第一电机联动带动输送带转动，利用第二电机联动带动上压辊转动，通过输送带将塑料袋输送到上压辊的下方，通过上压辊及下压辊共同作用将输送带表面塑料袋压平，然后塑料袋会转动到输送带的出料端完成压平。



CN 210366248 U

1.一种塑料袋生产用的压平机构,包括底架(1),其特征在于:所述底架(1)的内侧对称转动安装有输送轮(13),所述输送轮(13)的表面连接有输送带(17),所述输送轮(13)的转动轴安装有第一皮带盘(14),所述底架(1)的表面安装有第一电机(15),所述第一电机(15)的转动轴表面固定有第二皮带盘(16),所述第二皮带盘(16)通过皮带连接有第一皮带盘(14),所述底架(1)的表面滑连接有安装架(2),所述安装架(2)的内侧转动安装有上压辊(22),所述上压辊(22)的转动轴安装有第三皮带盘(24),所述安装架(2)的表面固定安装有第二电机(25),所述第二电机(25)的转动轴表面安装有第四皮带盘(26),所述第四皮带盘(26)通过皮带连接有第三皮带盘(24)。

2.根据权利要求1所述的一种塑料袋生产用的压平机构,其特征在于:所述底架(1)的上端面对称设置有限位滑槽(11),限位滑槽(11)的内侧滑动连接有安装架(2),所述底架(1)的上端面通过螺栓对称安装有轴承底座(18),所述安装架(2)的表面上端面对称设置有螺纹口(21),螺纹口(21)的内侧螺纹连接有螺纹轴(23),螺纹轴(23)的下端固定安装在轴承底座(18)的内侧。

3.根据权利要求1所述的一种塑料袋生产用的压平机构,其特征在于:所述底架(1)的内侧设置有下压辊(19),下压辊(19)位于上压辊(22)的下方输送带(17)之间。

4.根据权利要求1所述的一种塑料袋生产用的压平机构,其特征在于:所述底架(1)的表面螺纹连接有定位螺栓(12)。

一种塑料袋生产用的压平机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料袋生产技术领域，具体为一种塑料袋生产用的压平机构。

背景技术

[0002] 塑料袋是人们日常生活中必不可少的物品，常被用来装其他物品。因其廉价、重量极轻、容量大、便于收纳的优点被广泛使用。尤其是在超市中所使用的白色四方形的塑料袋在生产中需要很多工序。目前，在超市用自助的塑料袋的生产中袋体的内部会出现气泡，如果不及时的把气泡处理掉，会影响到后期的处理，在后期进行打卷加工时气泡过多会严重影响打卷的质量，并且导致最后打成卷的塑料袋厚度不同。目前现有的塑料袋生产用压平装置在结构比较复杂，不方便操作不能有效的提高压平效率，且不能根据塑料袋的厚度作出相应的调节。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种塑料袋生产用的压平机构，以解决压平装置结构复杂及调节问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种塑料袋生产用的压平机构，包括底架，所述底架的内侧转动安装有输送轮，所述输送轮的表面连接有输送带，所述输送轮的转动轴安装有第一皮带盘，所述底架的表面安装有第一电机，所述第一电机的转动轴表面固定有第二皮带盘，所述第二皮带盘通过皮带连接有第一皮带盘，所述底架的表面滑连接有安装架，所述安装架的内侧转动安装有上压辊，所述上压辊的转动轴安装有第三皮带盘，所述安装架的表面固定安装有第二电机，所述第二电机的转动轴表面安装有第四皮带盘，所述第四皮带盘通过皮带连接有第三皮带盘。

[0005] 优选的，所述底架的上端面对称设置有限位滑槽，限位滑槽的内侧滑动连接有安装架，所述底架的上端面通过螺栓对称安装有轴承底座，所述安装架的表面上端面对称设置有螺纹口，螺纹口的内侧螺纹连接有螺纹轴，螺纹轴的下端固定安装在轴承底座的内侧。

[0006] 优选的，所述底架的内侧设置有下压辊，下压辊位于上压辊的下方输送带之间。

[0007] 优选的，所述底架的表面螺纹连接有定位螺栓。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该种塑料袋生产用的压平机构，第一，将塑料袋放置在输送带进料端的表面，然后开启第一电机及第二电机，通过第一电机联动带动输送带转动，利用第二电机联动带动上压辊转动，转动的过程中通过输送带将塑料袋输送到上压辊的下方，通过上压辊及下压辊共同作用将输送带表面塑料袋压平，然后塑料袋随着输送带转动会移动到输送带的出料端完成压平；第二，需要调节上压辊与输送带之间的距离时，松动定位螺栓，然后转动螺纹轴，通过螺纹轴沿螺纹口转动使安装架沿限位滑槽上下移动，以此调节上压辊与输送带之间的距离，以此完成不同厚度的塑料袋压平。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0010] 图2为本实用新型的整体结构俯视图；

[0011] 图3为本实用新型的电路图。

[0012] 图中：1底架、11限位滑槽、12定位螺栓、13输送轮、14第一皮带盘、15第一电机、16第二皮带盘、17输送带、18轴承底座、19下压辊、2安装架、21螺纹口、22上压辊、23螺纹轴、24第三皮带盘、25第二电机、26第四皮带盘。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1与图2，一种塑料袋生产用的压平机构，包括底架1，底架1的内侧转动安装有输送轮13，输送轮13的表面连接有输送带17，输送轮13的转动轴安装有第一皮带盘14，底架1的表面安装有第一电机15，第一电机15型号：6IK140RA-AF，第一电机15的转动轴表面固定有第二皮带盘16，第二皮带盘16通过皮带连接有第一皮带盘14，第一电机15通过第二皮带盘16利用皮带带动第一皮带盘14及输送轮13转动，底架1的表面滑连接有安装架2，安装架2的内侧转动安装有上压辊22，上压辊22的转动轴安装有第三皮带盘24，安装架2的表面固定安装有第二电机25，第二电机25型号：6IK140RA-CF，第二电机25的转动轴表面安装有第四皮带盘26，第四皮带盘26通过皮带连接有第三皮带盘24，第二电机25通过第四皮带盘26利用皮带带动第三皮带盘24及上压辊22转动，上压辊22与输送轮13直径相同且同步转动。

[0015] 请参阅图1，底架1的上端面对称设置有限位滑槽11，限位滑槽11的内侧滑动连接有安装架2，底架1的上端面通过螺栓对称安装有轴承底座18，轴承底座18的表面固定安装有轴承，安装架2的表面上端面对称设置有螺纹口21，螺纹口21的内侧螺纹连接有螺纹轴23，螺纹轴23的下端固定安装在轴承底座18的内侧，螺纹轴23的下端固定安装在轴承底座18表面的轴承内侧，因为螺纹轴23的下端转动安装在轴承底座18的内侧，因此通过转动螺纹轴23，螺纹轴23就会沿螺纹口21抬升或下降安装架2。

[0016] 请参阅图1，底架1的内侧设置有下压辊19，下压辊19转动安装在底架1的内侧，下压辊19位于上压辊22的下方输送带17之间，下压辊19与上压辊22的位置相对应，且下压辊19的表面连接有输送带17，因此输送带17转动的过程中会带动下压辊19转动，当塑料袋经过上压辊22与下压辊19之间时，通过上压辊22及下压辊19共同作用会将塑料袋压平。

[0017] 请参阅图1，底架1的表面螺纹连接有定位螺栓12，定位螺栓12螺纹连接在底架1的限位滑槽11位置处，通过定位螺栓12沿底架1向内转动挤压限位滑槽11内侧的安装架2对其进行定位。

[0018] 请参阅图3，将第二电机25串联到电源电路，将第一电机15并联到电源电路。

[0019] 本实用新型在具体实施时：使用时将塑料袋放置在输送带17进料端的表面，然后开启第一电机15及第二电机25，第一电机15通过第二皮带盘16利用皮带带动第一皮带盘14

及输送轮13转动，因为输送带17安装在输送轮13的表面，因此开启第一电机15就会联动带动输送带17转动，而第二电机25通过第四皮带盘26利用皮带带动第三皮带盘24及上压辊22转动，第一电机15转动的过程中，通过输送带17会将塑料袋输送到上压辊22的下方，因为上压辊22的下方输送带17之间安装架2的内侧安装有下压辊19，因此塑料袋通过输送带17经过上压辊22及下压辊19之间时，塑料袋会通过上压辊22及下压辊19之间的共同作用下压平，然后随着输送带17转动将塑料袋移动到输送带17的出料端完成压平；需要调节上压辊22与输送带17之间的距离时，因为安装架2滑动插接在限位滑槽11的内侧，通过定位螺栓12向内挤压安装架2及螺纹轴23向下的拉力进行定位，因此调节上压辊22与输送带17之间的距离时，首先松动定位螺栓12，安装架2就会失去抵接定位，然后转动螺纹轴23，通过螺纹轴23沿螺纹口21转动向下抵接轴承底座18，会使安装架2沿限位滑槽11上下移动，以此调节上压辊22与输送带17之间的距离，以此完成不同厚度的塑料袋压平。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

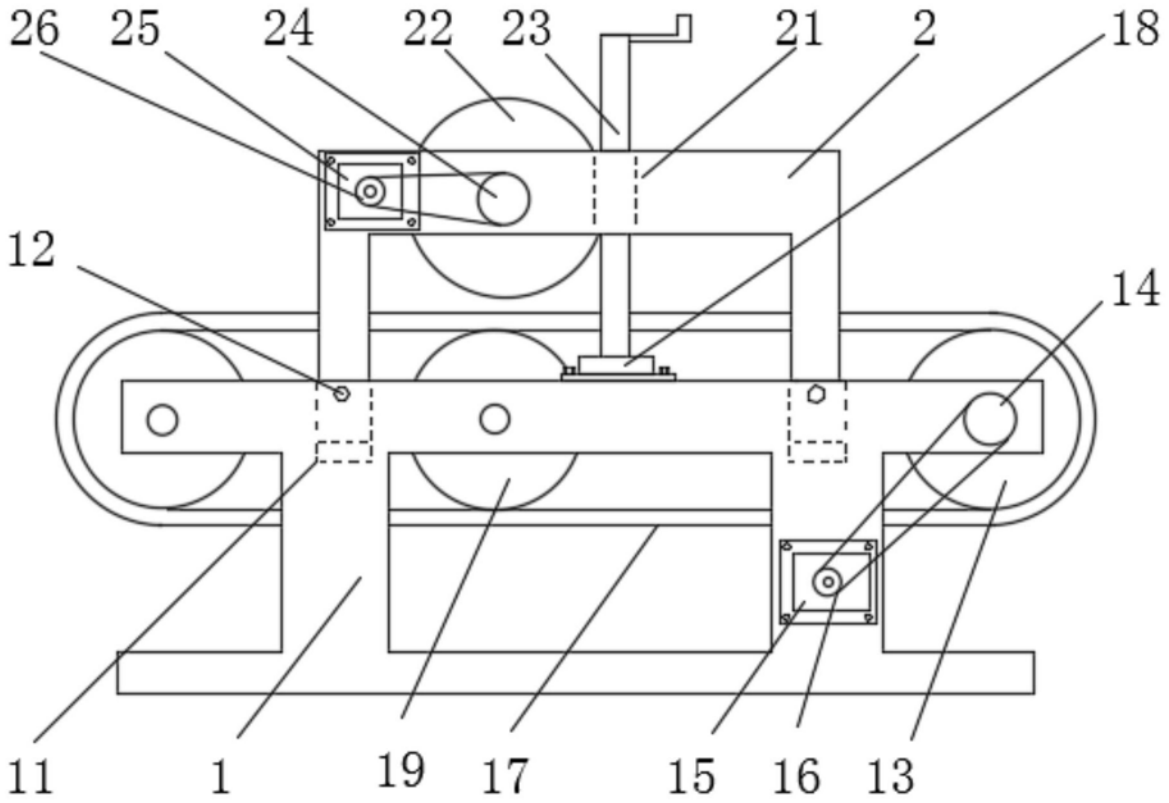


图1

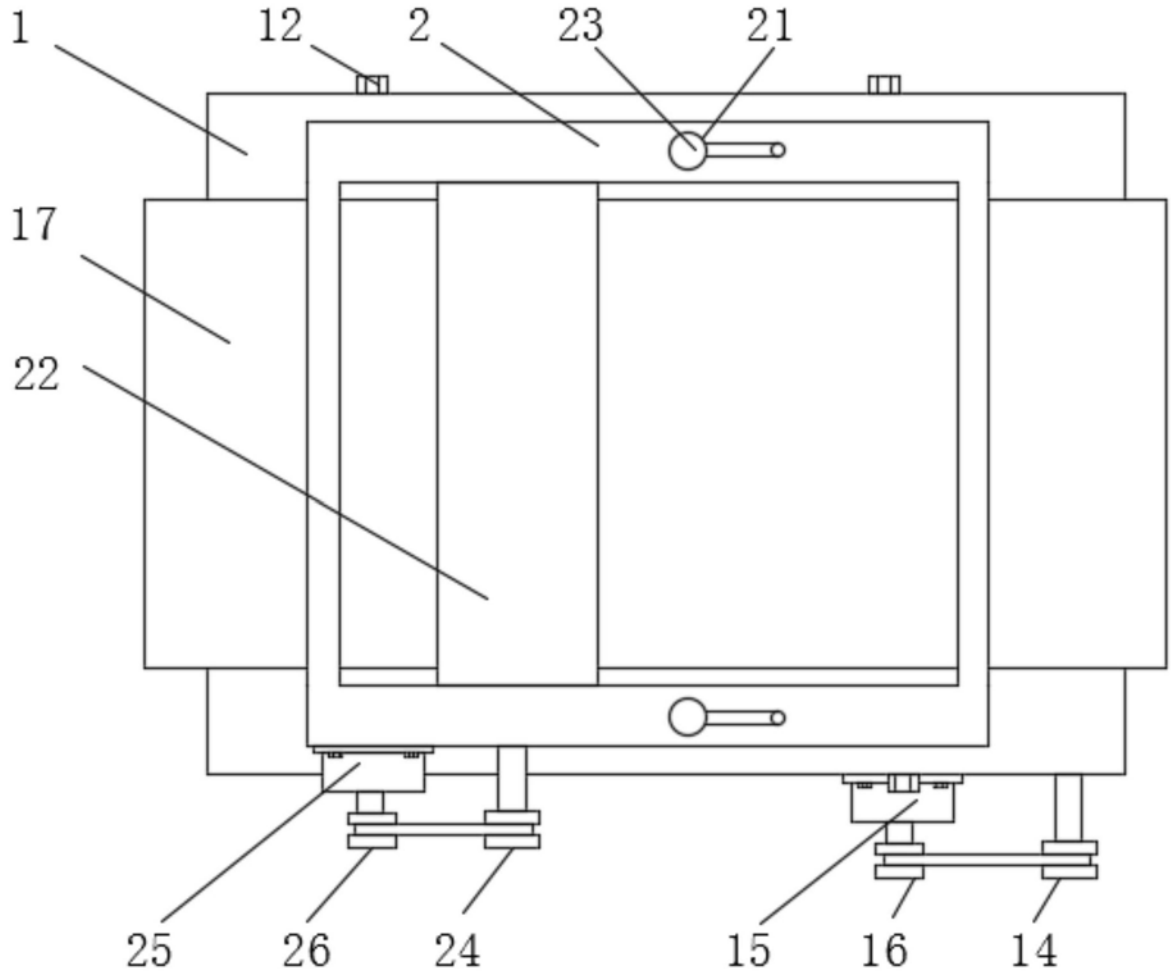


图2

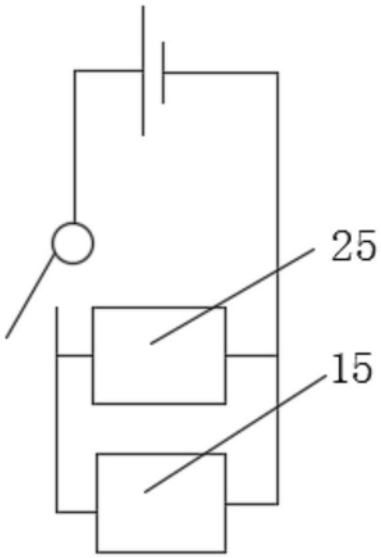


图3