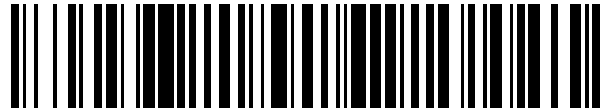


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 884 298**

51 Int. Cl.:

B65D 75/58 (2006.01)

A22C 13/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **07.03.2018** **E 18160468 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **05.05.2021** **EP 3372525**

54 Título: **Envoltura para productos alimenticios**

30 Prioridad:

09.03.2017 ZA 201701701

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

10.12.2021

73 Titular/es:

**COLPAK (PTY) LTD (100.0%)
71 Seventh Avenue, Kensington
7405 Cape Town, ZA**

72 Inventor/es:

**GEORGE, DERRICK y
BROEKHUYSEN, STEVEN**

74 Agente/Representante:

CONTRERAS PÉREZ, Yahel

ES 2 884 298 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envoltura para productos alimenticios

5 CAMPO DE LA INVENCION

Esta invención se refiere a envolturas para productos alimenticios.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

10

Los productos cárnicos cocidos como “*polony*”, salchichas de hígado y el salami se envasan en envolturas cilíndricas que se cierran en ambos extremos con unos clips metálicos. Las envolturas a menudo se abren simplemente cortándolas, normalmente cerca de un extremo.

15 Existe una demanda de un producto alimenticio de esta configuración cuya envoltura contenga una parte del producto y cuya envoltura pueda abrirse sin el uso de un cuchillo u otra forma de elemento de corte. Un uso de este producto es incluido en la fiambarrera de un estudiante. El estudiante puede abrir dicho producto sin necesidad de que éste tenga que encontrar y utilizar un elemento de corte.

20 En la publicación de patente americana US 2002/0102375A1 se describe una envoltura que puede abrirse sin el uso del cuchillo u otro elemento de corte.

25 La envoltura descrita es un laminado que comprende tres películas. Las películas exteriores son de polipropileno y la película central es una película de barrera de nailon. La resistencia al desprendimiento entre la película exterior de polipropileno y la película de nailon es menor que la resistencia al desprendimiento entre la película interior de polipropileno y la película de nailon.

30 La envoltura queda cerrada por una junta de solapamiento que se extiende longitudinalmente con una tira de tracción que se extiende longitudinalmente la cual sobresale hacia fuera de la junta. En el borde de la tira de tracción se disponen unas muescas.

35 Para abrir la envoltura, se agarra la tira de tracción y se tira hacia la junta. La tira de tracción se rasga entre dos muescas para formar una lengüeta. Debido a la resistencia de la junta, ésta no falla cuando los desgarros resultantes de la fuerza de apertura ejercida sobre la lengüeta de tracción llegan a la junta. Lo que se rasga es la película de polipropileno inmediatamente adyacente a la junta y en el interior de la junta. La pequeña fuerza de desprendimiento requerida para separar la película rasgada de polipropileno de la película de nailon permite separar estas dos películas de este modo para abrir la envoltura después de que se rasgue la película de polipropileno.

40 Las diferentes resistencias al desprendimiento entre las capas son esenciales para permitir la apertura de esta envoltura.

De US2010183830 A1 se conoce una envoltura con las características del preámbulo de la reivindicación 1.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

45

De acuerdo con la presente invención, se dispone una envoltura para un producto alimenticio con las características de la reivindicación 1.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

50

Para una mejor comprensión de la presente invención y para mostrar cómo puede llevarse a cabo la misma, se hará referencia ahora, a modo de ejemplo, a los dibujos adjuntos, en los cuales:

55 La figura 1 ilustra, en una disposición plana, una tira que puede formarse en una envoltura cilíndrica;

La figura 2, una sección por la línea ii-ii de la figura 1; y

La figura 3 es una representación esquemática en forma de sección a través de una envoltura cilíndrica de acuerdo con la presente invención.

60

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LOS DIBUJOS

La tira 10 mostrada en la figura 1 es un laminado de tres películas que comprende una película de poliolefina 12, una película de poliamida 14 y una tercera película 16 en forma de ionómero desprendible. Las películas se laminan con la poliamida entre la poliolefina, que es preferiblemente una mezcla de polietileno, y el ionómero desprendible que es preferiblemente Surlyn. Surlyn es la marca comercial registrada de DuPont.

5

La mezcla de polietileno puede ser de LLDPE y HDPE y es la capa interior cuando la tira se forma en una envoltura cilíndrica. En consecuencia, es la película la que está en contacto con el producto alimenticio y tiene propiedades de barrera contra la humedad. La poliamida forma una barrera para la transmisión de oxígeno y también proporciona características de estiramiento y contracción al laminado.

10

La película de ionómero desprendible constituye la capa exterior de la envoltura cilíndrica.

Un borde de la tira laminada está formado con líneas de perforaciones designadas por 18. Cada línea 18 se extiende hacia dentro desde un borde del laminado. Las líneas 18 unen una pluralidad de lengüetas de tracción 20. Las perforaciones constituyen formaciones de debilitamiento de la banda que facilitan el inicio del desgarro transversal en la banda. Las perforaciones pueden reemplazarse por muescas en el borde de la banda.

15

A lo largo del otro borde del laminado se disponen otras líneas de perforaciones 22. Cada línea de perforaciones 22 es más corta que cualquiera de las líneas 18.

20

A medida que la tira se enrolla para formar una envoltura cilíndrica superponiendo zonas de borde de la tira y formando una junta de solapamiento, la película de polietileno 12 que está en el interior entra en contacto con la película de ionómero desprendible 16 tal como se muestra en la figura 2. La junta se forma a lo largo de la línea de sellado 24 entre el polietileno y el ionómero.

25

Las partes de la tira donde tiene lugar el sellado se muestran en S1 y S2 en la figura 1. Se verá que éstas quedan situadas justo hacia el interior de las líneas de perforaciones 18, 22. En consecuencia, la zona de borde de la tira en la que se forman están las perforaciones 18 se proyecta desde la junta 24 tal como se muestra en la figura 3.

30

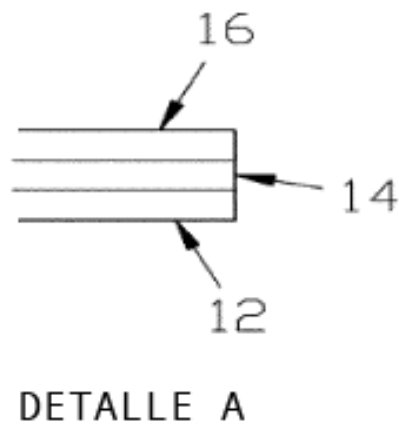
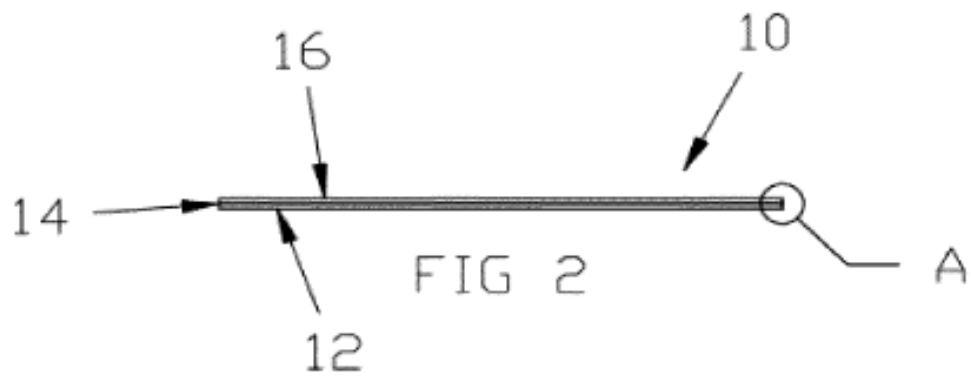
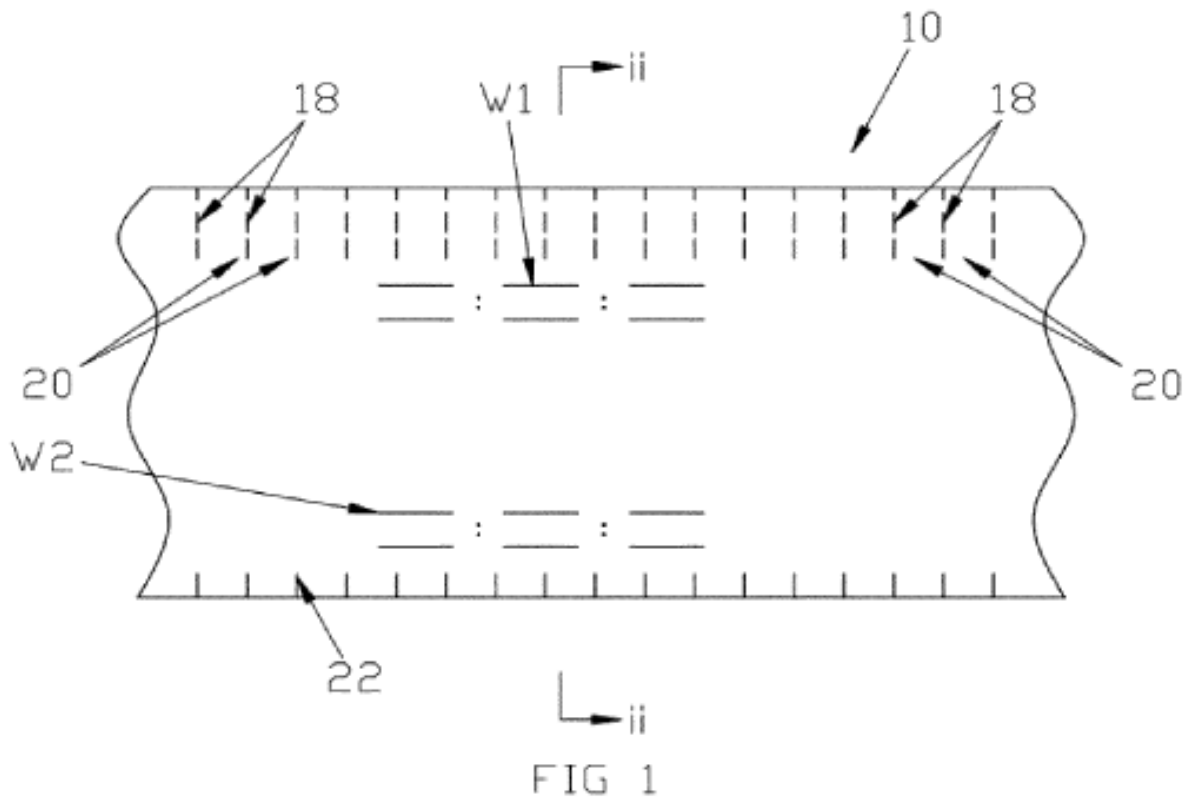
Es posible abrir una envoltura llena levantando el borde libre del laminado, agarrando una de las lengüetas 20 y tirando de la misma en la dirección de la flecha A en la figura 3. El laminado se desgarra a lo largo de las perforaciones 18 que unen la lengüeta 20 que se está tirando. Seguir tirando de la lengüeta 20 provoca que las líneas de rasgado se extiendan hacia el laminado más allá de los extremos de las perforaciones 18. Debido a la naturaleza de la junta entre las películas 12 y 16, la presencia de la junta no impide la acción de desprendimiento y las dos películas se separan

35

fácilmente a pesar de la presencia de la junta. Finalmente, las líneas de rasgado se extienden sustancialmente por toda la extensión alrededor de la envoltura que después se separa en dos partes. Esto permite tener un fácil acceso al contenido de la envoltura.

REIVINDICACIONES

1. Envoltura para producto alimenticio que se ha formado a partir de una tira que ha sido manipulada hasta una forma cilíndrica con unas zonas de borde opuestas de la tira superpuestas, comprendiendo la envoltura películas de material
5 plástico sintético que se laminan juntas, siendo una de las dos películas exteriores del laminado un ionómero desprendible y siendo la otra de las dos películas exteriores del laminado una olefina, siendo la olefina la capa interior de la envoltura y siendo el ionómero desprendible la capa exterior de la envoltura, existiendo una junta de solapamiento entre la capa de ionómero desprendible de la zona de borde y la capa de olefina interior de la otra zona de borde donde las zonas de borde se superponen, sobresaliendo una zona de borde hacia fuera de la junta de solapamiento,
10 presentando dicha zona de borde una pluralidad de formaciones de debilitamiento para facilitar un desgarro inicial de la envoltura en la dirección circunferencial, siendo las formaciones de debilitamiento los límites de las lengüetas de tracción, caracterizada por el hecho de que la resistencia de la junta de solapamiento entre las zonas de borde permite que la película de olefina interior de una zona de borde y la película de ionómero desprendible exterior de la otra zona de borde se separen cuando una de las lengüetas se tira en la dirección de apertura, continuando la separación entre
15 las zonas de borde opuestas de la envoltura a través de dicha junta de solapamiento sin que la junta de solapamiento entre la película interior y exterior impida la separación.



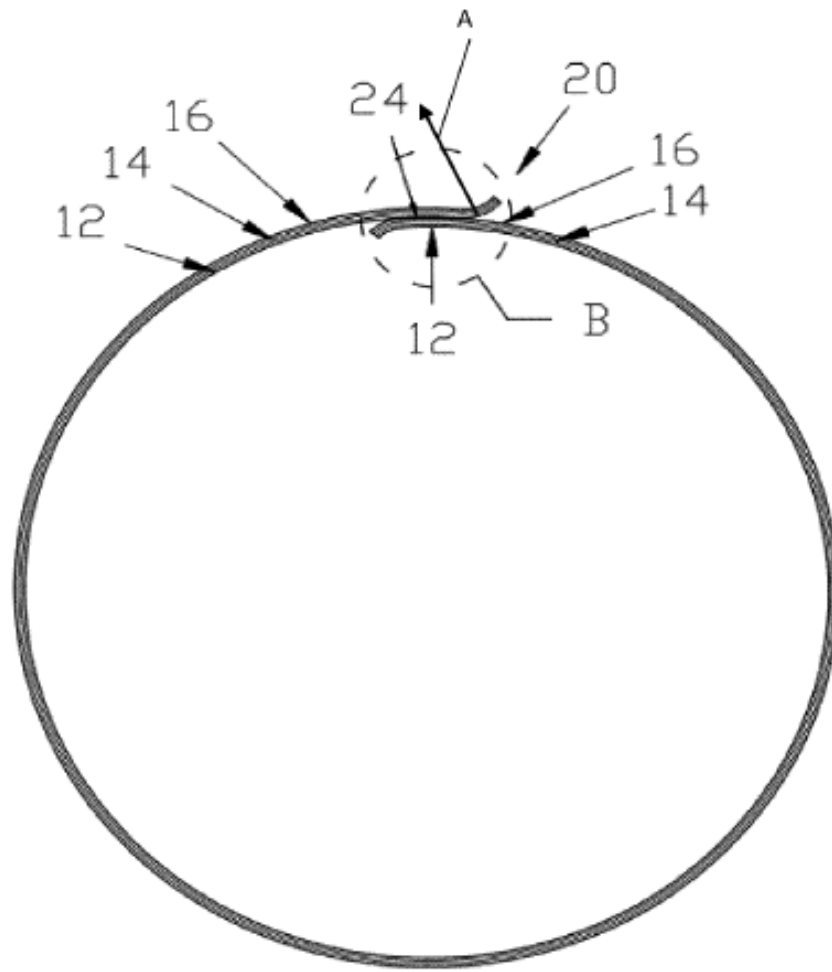
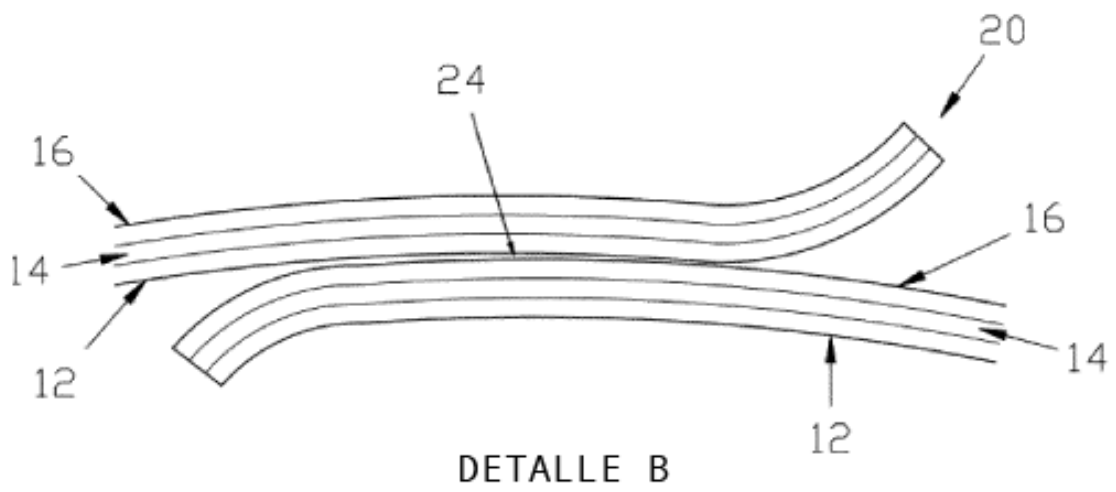


FIG 3



DETALLE B

REFERENCIAS CITADAS EN LA DESCRIPCIÓN

Esta lista de referencias citadas por el solicitante es únicamente para la comodidad del lector. No forma parte del documento de la patente europea. A pesar del cuidado tenido en la recopilación de las referencias, no se pueden excluir errores u omisiones y la EPO niega toda responsabilidad en este sentido.

Documentos de patentes citados en la descripción

• US 20020102375 A1 [0004]

• US 2010183830 A1 [0009]