(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206375271 U
(45)授权公告日 2017.08.04

(21)申请号 201720054713.5

(22)申请日 2017.01.18

(73)专利权人 浙江鑫桦钢管有限公司
地址 313000 浙江省湖州市德清县钟管镇干山工业区69号

(72)发明人 陆华 卢艳生 李连旺 李连兴

(74)专利代理机构 重庆中之信知识产权代理事务所(普通合伙) 50213
代理人 陈利荣

(51)Int.Cl.
B65G 13/02(2006.01)

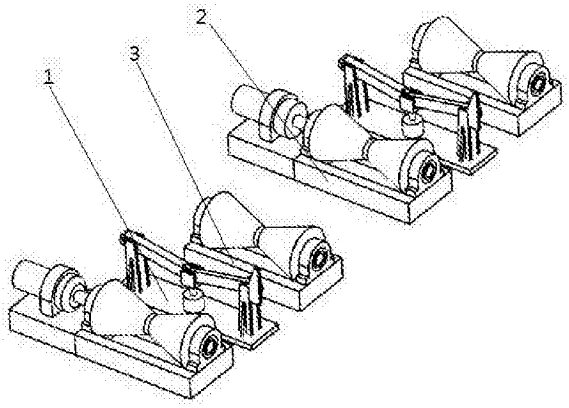
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种钢管输送辊道

(57)摘要

一种钢管输送辊道，包括起重架、主动输送装置、从动输送装置，所述起重架包括底座一，所述底座中心设置有液压缸，所述底座一上还相对称设置有两支架，所述支架上设置有两架杆，两个所述架杆一端分别设置在其中一个所述支架上，另一端通过设置在所述液压缸的伸缩杆上的连接块可转动相连；所述主动输送装置包括底座二，所述底座二上设置有主动辊支座，所述主动辊支座上设置有主动辊，所述主动辊通过电机驱动；所述从动输送装置包括底座三，所述底座三上设置有从动辊支座，所述从动辊支座上设置有从动辊。本实用新型通过起重架将钢管放置在输送装置上，不仅降低了工人的工作强度，还能防止钢管在放置时与输送设备的剧烈撞击。



CN 206375271 U

1.一种钢管输送辊道，其特征在于，包括起重架(1)、主动输送装置(2)、从动输送装置(3)，所述起重架(1)包括底座一(11)，所述底座一(11)中心设置有液压缸(12)，所述底座一(11)上还相对称设置有两支架(13)，所述支架(13)上设置有两架杆(14)，两个所述架杆(14)一端分别设置在其中一个所述支架(13)上，另一端通过设置在所述液压缸(12)的伸缩杆上的连接块(15)可转动相连；所述主动输送装置(2)包括底座二(21)，所述底座二(21)上设置有主动辊支座(22)，所述主动辊支座(22)上设置有主动辊(23)，所述主动辊(23)通过电机(24)驱动；所述从动输送装置(3)包括底座三(31)，所述底座三(31)上设置有从动辊支座(32)，所述从动辊支座(32)上设置有从动辊(33)；若干所述主动输送装置(2)和从动输送装置(3)间隔设置并使所述主动辊(23)和从动辊(33)位于同一直线上，若干所述起重架(1)按输送要求分别设置在任意两个所述主动输送装置(2)和从动输送装置(3)之间。

2.根据权利要求1所述的一种钢管输送辊道，其特征在于，所述主动辊(23)和从动辊(33)形状尺寸相同，均呈沙漏形。

3.根据权利要求1所述的一种钢管输送辊道，其特征在于，所述电机(24)上设置有变速箱(25)。

4.根据权利要求1所述的一种钢管输送辊道，其特征在于，所述支架(13)左右两侧设置有加强肋(131)。

5.根据权利要求1或4所述的一种钢管输送辊道，其特征在于，其中一个所述支架(13)上还设置有挡边(132)。

一种钢管输送辊道

技术领域

[0001] 本实用新型涉及输送设备领域，尤其涉及一种钢管输送辊道。

背景技术

[0002] 在钢管制造加工的生产线上，一般通过辊道运输钢管，由于钢管本身长度较长，质量较大，由人工搬运放置在辊道上需要耗费大量的人力，极大的增加了工人的工作强度，而人工搬运在放置时无法每次都保证放下的力道，钢管和辊道之间经常会发生剧烈的碰撞，长此以往，会严重影响辊道的使用寿命。

实用新型内容

[0003] 鉴于以上所述，本实用新型的目的在于提供一种钢管输送辊道，来解决现有技术存在的问题。

[0004] 本实用新型采用如下技术方案：

[0005] 一种钢管输送辊道，包括起重架、主动输送装置、从动输送装置，所述起重架包括底座一，所述底座一中心设置有液压缸，所述底座一上还相对称设置有两支架，所述支架上设置有两架杆，两个所述架杆一端分别设置在其中一个所述支架上，另一端通过设置在所述液压缸的伸缩杆上的连接块可转动相连；所述主动输送装置包括底座二，所述底座二上设置有主动辊支座，所述主动辊支座上设置有主动辊，所述主动辊通过电机驱动；所述从动输送装置包括底座三，所述底座三上设置有从动辊支座，所述从动辊支座上设置有从动辊；若干所述主动输送装置和从动输送装置间隔设置并使所述主动辊和从动辊位于同一直线上，若干所述起重架按输送要求分别设置在任意两个所述主动输送装置和从动输送装置之间。

[0006] 本实用新型提供一种钢管输送辊道，优选地，所述主动辊和从动辊形状尺寸相同，均呈沙漏形。

[0007] 本实用新型提供一种钢管输送辊道，优选地，所述电机上设置有变速箱。

[0008] 本实用新型提供一种钢管输送辊道，优选地，所述支架左右两侧设置有加强肋。

[0009] 本实用新型提供一种钢管输送辊道，优选地，其中一个所述支架上还设置有挡边。

[0010] 本实用新型的优点和有益效果为：

[0011] ①本实用新型结构设计简单，使用方便，能大大提高钢管输送的效率。

[0012] ②本实用新型通过起重架将钢管放置在输送装置上，不仅减少了人工搬运，降低了工人的工作强度，还能防止钢管在放置时与输送设备的剧烈撞击，减少了输送装置的损耗，延迟了使用寿命。

附图说明

[0013] 下面结合附图对本实用新型的优选实施方式进行详细或者优选地描述，其中，

[0014] 图1为本实用新型一种钢管输送辊道的示意图；

[0015] 图2为本实用新型一种钢管输送辊道的起重架的示意图；

[0016] 图3为本实用新型一种钢管输送辊道的主动输送装置的示意图；

[0017] 图4为本实用新型一种钢管输送辊道的从动输送装置的示意图。

[0018] 图中：1、起重架；11、底座一；12、液压缸；13、支架；131、加强肋；132、挡边；14、架杆；15、连接块；2、主动输送装置；21、底座二；22、主动辊支座；23、主动辊；24、电机；25、变速箱；3、从动输送装置；31、底座三；32、从动辊支座；33、从动辊。

具体实施方式

[0019] 结合图1至图4对本实用新型一种钢管输送辊道的实施例作进一步说明。

[0020] 一种钢管输送辊道，包括起重架1、主动输送装置2、从动输送装置3，所述起重架1包括底座一11，所述底座一11中心设置有液压缸12，所述底座一11上还相对称设置有两支架13，所述支架13上设置有两架杆14，两个所述架杆14一端分别设置在其中一个所述支架13上，另一端通过设置在所述液压缸12的伸缩杆上的连接块15可转动相连；所述主动输送装置2包括底座二21，所述底座二21上设置有主动辊支座22，所述主动辊支座22上设置有主动辊23，所述主动辊23通过电机24驱动；所述从动输送装置3包括底座三31，所述底座三31上设置有从动辊支座32，所述从动辊支座32上设置有从动辊33；若干所述主动输送装置2和从动输送装置3间隔设置并使所述主动辊23和从动辊33位于同一直线上，若干所述起重架1按输送要求分别设置在任意两个所述主动输送装置2和从动输送装置3之间。

[0021] 所述主动辊23和从动辊33形状尺寸相同，均呈沙漏形。

[0022] 所述电机24上设置有变速箱25，控制钢管输送的速度。

[0023] 所述支架13左右两侧设置有加强肋131，加强支架13的结构强度。

[0024] 其中一个所述支架13上还设置有挡边132，挡边132能防止钢管放置在起重架1上时掉落。

[0025] 本实用新型在使用时，先人工将钢管放置在起重架1的架杆14上，此时架杆14的状态为被液压缸12撑起，钢管放置完毕后液压缸12的伸缩杆收缩，架杆14缓慢放下直至钢管架设在主动辊23和从动辊33上，电机24启动，钢管开始运输。

[0026] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

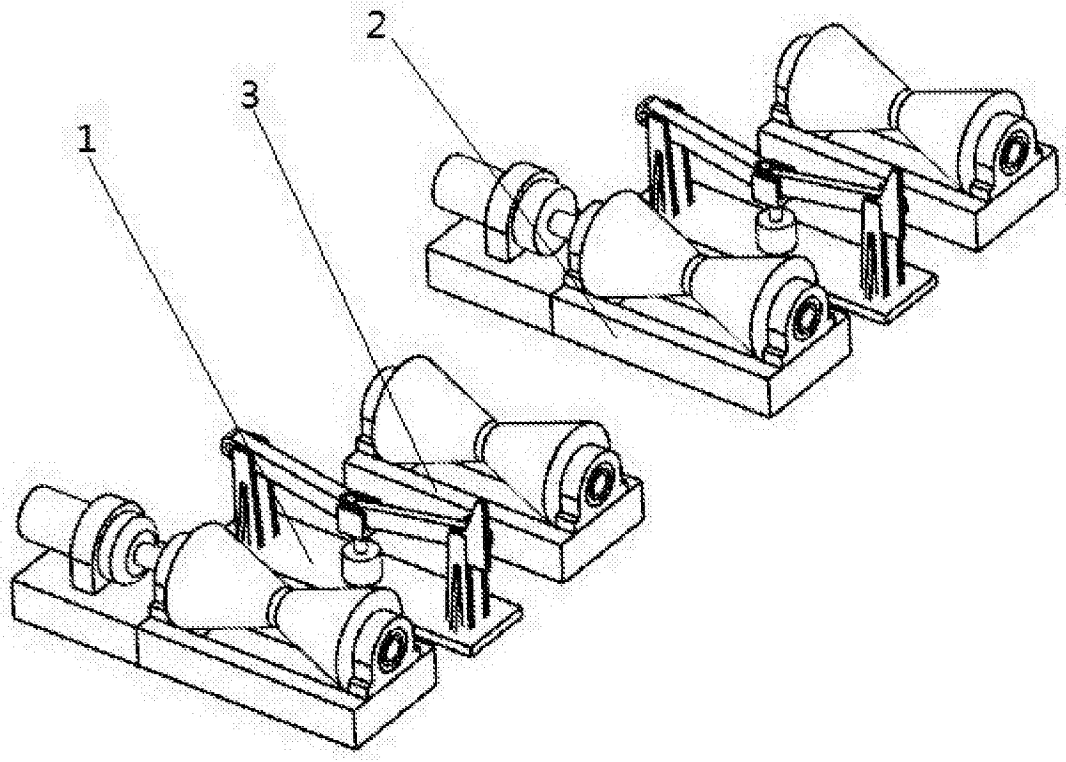


图 1

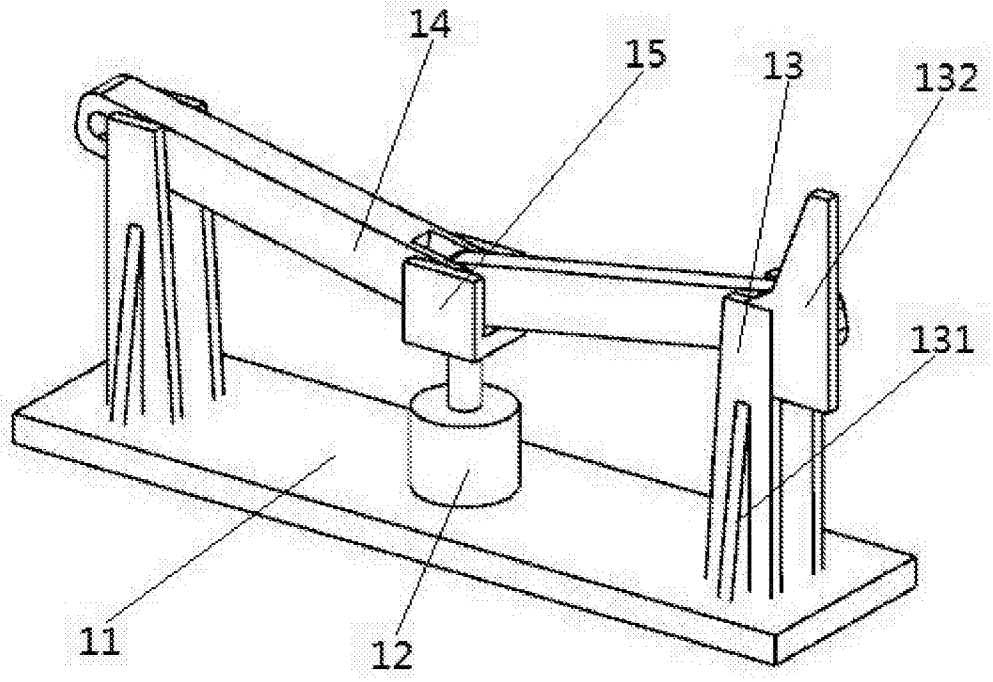


图 2

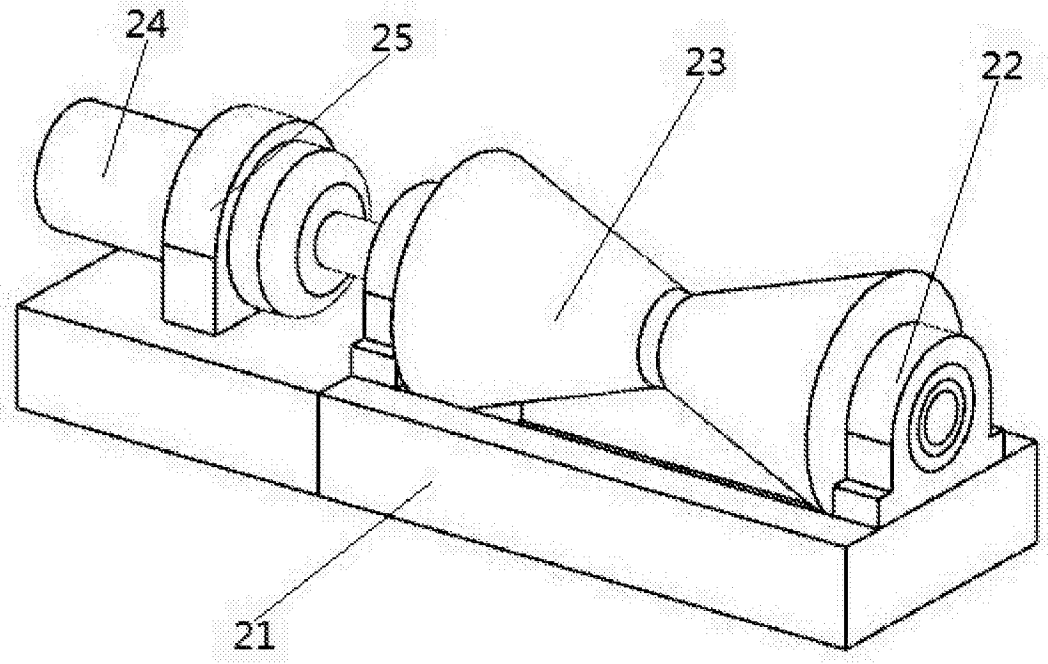


图 3

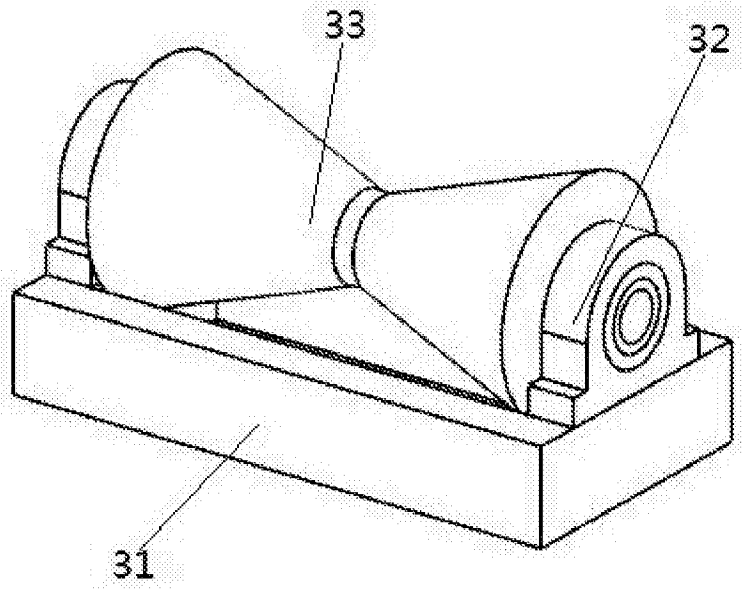


图 4