

URZĄD PATENTOWY



Dol g, 9/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 4041.

Oberrheinische Handelsgesellschaft m. b. H.
(Karlsruhe, Niemcy).~~Kl. 76 b 6.~~~~76, 6~~**Sposób obróbki włókien przed przędzeniem.**

Zgłoszono 4 marca 1925 r.

Udzielono 26 stycznia 1926 r.

Pierwszeństwo: 12 maja 1924 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy sposobu uczynienia zdutniejszymi do przędzenia włókien drzewnych, jak również lnianych, konopnych i tym podobnych włókien zbyt krótkich, nieskręconych lub niezmiędlonych i niedających przy przędzeniu dość trwałej nitki, zapomocą uprzedniego łamania, połączonego ze skręcaniem włókien. Ten skutek osiągamy traktując włókna czynnikami ostrokanciastymi np. proszkiem szklanym, karborundowym, ziemią okrzemkową i tym podobnymi substancjami w stanie suchym lub mokrym, przy zastosowaniu mieszadeł, mielenia lub wirowania, młynów wirujących, przyrządów do rozdzierania, wilków, pras lub tłoczni, wentylatorów albo innych urządzeń, w których środki te wchodzi w odpowiednie zetknięcie z włóknami. Ostre kanty

ziaren łamią przytem i skręcają włókna, wygładzając je powierzchnie. Czynniki ostrokanciaste po traktowaniu o ile nie pozostaną na włóknach mogą być usunięte i użyte powtórnie.

Okazało się, że sposób powyższy nadaje się szczególnie do włókien dłuższych, jak kapok, jedwab sztuczny, wełna, włosień i tym podobne materiały włókiennicze.

Również bawełna wszelkiego rodzaju i tym podobne włókna oraz bawełna sztuczna (regenerowana z tkanin bawełnianych, lnianych lub innych), jedwab, wełna i juta, dają się tym sposobem znacznie polepszyć. Wyrobita z nich przędza i tkaniny dają większą wytrzymałość na darcie, lepszą miękkość i większą pulchność.

Używane przytem środki drapiące (proszek szklany, karborundowy, ziemia o krzemkowa i tym podobne substancje) są o wiele twardsze od włókien; mikroskopijnie małe ziarenka posiadają twarde kandy, zapewniają więc dobre okrycie i drapanie powierzchni włókien; ponieważ ziarenka nie powinny na stałe przywierać do włókien, po traktowaniu zostają usunięte i mogą być użyte na nowo. Możemy więc domieszać ilość dowolną środków czyszczących, nie czyniąc przez to sposobu niewykonalnym i drogim i nie pogarszając wyrobów przez zbyt dużą domieszkę.

Intensywniejsze działanie, szczególnie przy wirowaniu, osiągamy pracując w próżni. Wogóle zwiększamy efekt wirowania im prędzej poruszamy czynniki wirujące. Ponieważ przy rozdrobieniu używanych środków (rozmiary ziarenek mniejsze są od szerokości włókien), opór powietrza podczas wirowania jest znaczny, więc nie daje się osiągnąć znaczniejszej szybkości materiału drapiącego. Pracując w przestrzeni o rozrzedzonym powietrzu, zmniejszamy jego o-

pór, skutkiem czego wzrasta szybkość wirowania i zwiększa się jego skutek.

Przy traktowaniu włókien dłuższych szybkość środków czyszczących można dostosować tak, aby działanie ich było skuteczne, lecz nie wpływało na skracanie długości włókien.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób obróbki przed przedzeniem włókien, o mniej więcej odpowiedniej strukturze, znamieny tem, że włókna kapoku, sztucznego jedwabiu, wełny, włosia końskiego, bawełny, bawełny sztucznej, jedwabiu, juty, lnu, konopi i tym podobnych włókien traktuje się w aparatach odpowiednich ostrykanciastymi ziarnkami proszku.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że jednocześnie w aparatach rozrzedza się powietrze.

Oberrheinische
Handelsgesellschaft m. b. H.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

