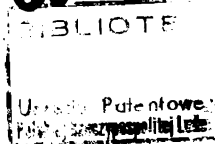


Warszawa, 28 sierpnia 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



F16d 69/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 23264.

Kl. 63 c, 51/05.

Towarzystwo Fabryki Wyrobów Azbestowych i Gumowych
„Leonowit” Spółka Akcyjna
(Łódź, Polska).

Okładzina hamulcowa.

Zgłoszono 12 stycznia 1934 r.
Udzielono 22 maja 1936 r.

Znane są okładziny do szczęk hamulcowych, wykonane z żeliwa lub twardej masy azbestowej, odpowiednio spreparowanej, używane do wykładania szczęk hamulcowych przy hamulcach ręcznych i nożnych, działających na bęben stalowy za skrzynką biegów lub na tylne koła w samochodach.

Okładziny takie są odpowiednio dopasowywane w zależności od krzywizny powierzchni obwodu stalowego bębna hamulcowego lub powierzchni obwodu tarczy hamulcowej na tylnych kołach samochodowych i po zużyciu mogą być zastąpione nowymi przez przymocowanie ich do szczęk

hamulcowych odpowiednimi nitami metalowymi.

Ponieważ od obwodu bębna hamulcowego lub tarczy hamulcowej na kołach uzależniony jest kształt okładziny hamulcowej, stwarza to znaczną niedogodność przy zmianie okładziny, winna ona bowiem być ściśle dopasowana.

Wynalazek niniejszy usuwa całkowicie wspomnianą niedogodność i umożliwia zastąpienie zużytej okładziny nową w prosty i bardzo dokładny sposób.

Wynalazek polega na tem, że okładzina hamulcowa wykonana jest z masy azbestowej, impregnowanej i hydraulicznie spr-

sowanej w postaci taśmy bez końca, posiadającej jako spód siatkę żelazną lub metalową. Powierzchnia okładziny posiada w pewnych odstępach poprzeczne rowki, sięgające prawie do siatki metalowej, wskutek czego okładzina uzyskuje elastyczność, tak że stosowane dotychczas ściśle dopasowywanie okładziny odpowiednio do krzywizny szczęk hamulcowych jest bardzo łatwe.

Okładzina hamulcowa, wykonana według wynalazku, może być w każdym czasie zastąpiona nową przez zwykłe odcięcie żądanej długości z kręgu zapasowego i dopasowana do szczęk hamulcowych stosownie do krzywizny bębna hamulcowego lub tarcz hamulcowych na tylnych kołach.

Przymocowywanie okładziny do szczęk hamulcowych lub tarczy odbywa się przez przynitowanie, po wywierceniu w okładzinie potrzebnych otworów, nitami metalowymi.

Okładzina hamulcowa, wykonana według wynalazku, jest artykułem masowym, a przez to tanim środkiem, działającym niezawodnie przy hamowaniu samochodów.

Na rysunku fig. 1 przedstawia okładzinę hamulcową, wykonaną według wynalazku.

Fig. 2 uwidocznia okładzinę w przekroju podłużnym, gdzie s — oznacza siatkę żelazną lub metalową, M — masę azbesto-

wą, impregnowaną i hydraulicznie razem z siatką sprasowaną, r, r — rowki w pewnych odstępach w masie azbestowej.

Fig. 3 i 4 uwidoczniają w przekroju okładzinę hamulcową, wygiętą powierzchnią hamującą ku dołowi lub ku górze, w zależności od potrzeby.

Fig. 5 przedstawia górną szczękę hamulcową bębna stalowego, połączonego z ręcznym hamulcem za skrzynką biegów, zaopatrzoną w okładzinę, wykonaną według wynalazku.

Zastrzeżenie patentowe.

Okładzina hamulcowa do szczęk hamulcowych, znamienna tem, że wykonana jest w postaci taśmy bez końca, o spodzie z siatki żelaznej lub metalowej (s), z masy azbestowej, impregnowanej i hydraulicznie sprasowanej (M), posiadającej w pewnych odstępach na swej powierzchni poprzeczne rowki (r, r), sięgające prawie siatki.

Towarzystwo
Fabryki WYROBÓW
AZBESTOWYCH I GUMOWYCH
„Leonowit”
Spółka Akcyjna.
Zastępca: Inż. W. Tymowski,
rzecznik patentowy.

Fig.1.

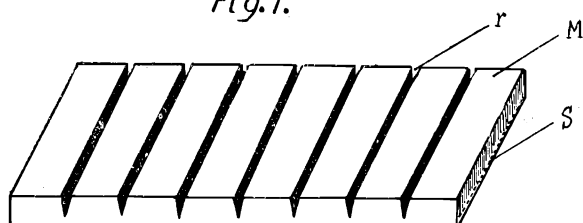


Fig.2.

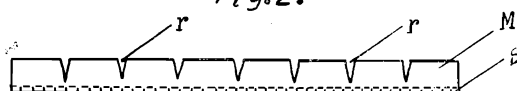


Fig.3.

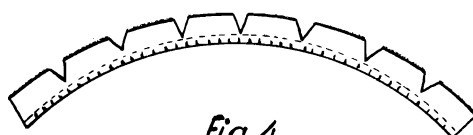


Fig.4.

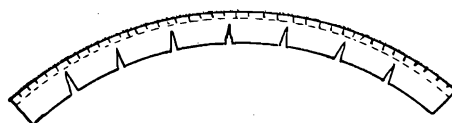


Fig.5.

