



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207669692 U

(45)授权公告日 2018.07.31

(21)申请号 201721929554.5

(22)申请日 2017.12.30

(73)专利权人 佛山市南海专高模具有限公司

地址 528247 广东省佛山市南海区狮山镇
罗村上柏元武头工业区

(72)发明人 陈刚

(74)专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限公司 11429

代理人 孔凡亮

(51)Int.Cl.

B29C 45/26(2006.01)

B29C 45/32(2006.01)

B29C 45/34(2006.01)

B29C 45/73(2006.01)

B29L 31/24(2006.01)

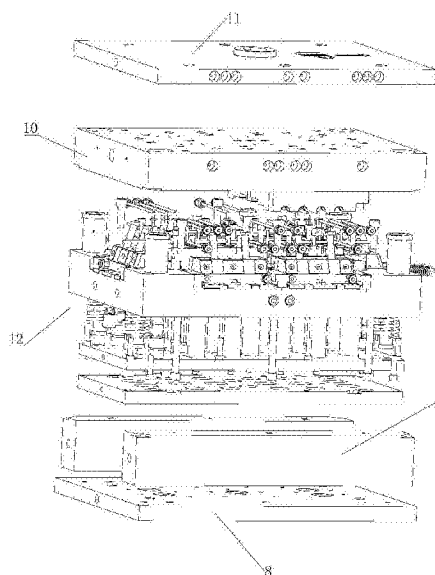
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种高效多型腔水管注塑模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种高效多型腔水管注塑模具,包括前模芯和后模芯,所述的前模芯与后模芯连接,且所述的前模芯与后模芯底部设置有固定底座,所述的固定底座表面两侧固定连接有支撑侧板,且前模芯与后模芯底部通过支撑侧板与所述的固定底座连接;所述的前模芯与后模芯底部固定连接有弹簧,弹簧底部与所述的固定底座连接。前模芯与后模芯采用四方排布方式,能均匀进料并同时充满从而获得尺寸性能相同的产品,也更加充分合理的利用了模芯空间,水井更好的控制型腔的温度让产品能更快更好的成型,镶件避免塑件表面形成烘印、气花、接缝、使表面轮廓不清,或造成局部飞边、表面产生焦痕,而且降低了冲模速度,减少了成型周期。



1. 一种高效多型腔水管注塑模具, 其特征在于, 包括模芯 (10)、稳定块 (11) 和顶板 (12); 所述的模芯 (10) 包括前模芯 (6) 和后模芯 (7), 所述的前模芯 (6) 与后模芯 (7) 连接, 且所述的前模芯 (6) 与后模芯 (7) 底部设置有固定底座 (8), 所述的固定底座 (8) 表面两侧固定连接有支撑侧板 (9), 且前模芯 (6) 与后模芯 (7) 底部通过支撑侧板 (9) 与所述的固定底座 (8) 连接; 所述的前模芯 (6) 与后模芯 (7) 底部固定连接有弹簧, 弹簧底部与所述的固定底座 (8) 连接。

2. 根据权利要求1所述的一种高效多型腔水管注塑模具, 其特征在于, 所述的前模芯 (6) 与所述的后模芯 (7) 采用四方排布方式。

3. 根据权利要求1所述的一种高效多型腔水管注塑模具, 其特征在于, 所述的前模芯 (6) 与所述的后模芯 (7) 上设置有水井 (4)。

4. 根据权利要求3所述的一种高效多型腔水管注塑模具, 其特征在于, 所述的水井 (4) 采用四方排布方式。

5. 根据权利要求1所述的一种高效多型腔水管注塑模具, 其特征在于, 所述的前模芯 (6) 与所述的后模芯 (7) 上设置有多个用于排气的镶件 (3)。

6. 根据权利要求1所述的一种高效多型腔水管注塑模具, 其特征在于, 所述的前模芯 (6) 与后模芯 (7) 上设置有多个滑块 (1), 滑块 (1) 的底部设置有耐磨板 (5)。

一种高效多型腔水管注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于注塑领域,具体地说,涉及一种高效多型腔水管注塑模具。

背景技术

[0002] 水管接头是一种将水管与水管连接的工件,在人们的日常生活中以及工作中使用广泛,使用量巨大,水管接头涉及到现有社会的各行各业中,给人们的工作和生活提供了便利,受到人们的欢迎。

[0003] 随着生活需求的提高,人们对塑料水管接头的需求越来越大,对其品质的要求也越来越高,由于原材料的上涨,模具的制造成本也相应增加,在模具设计中,型腔越多,产品正常成型的难度就越大,生产过程中出现的难题也越多,大多数水管接头模具的型腔为8-16型,但是现有的水管接头模具的加工生产成本巨大,不利于人们节约成本,且给人们的带来了一定的经济压力,且现有的水管接头模具生产效率低,产品质量差,实用性差。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种高效多型腔水管注塑模具,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种高效多型腔水管注塑模具,包括模芯、稳定块和顶板;所述的模芯包括前模芯和后模芯,所述的前模芯与后模芯连接,且所述的前模芯与后模芯底部设置有固定底座,所述的固定底座表面两侧固定连接有支撑侧板,且前模芯与后模芯底部通过支撑侧板与所述的固定底座连接;所述的前模芯与后模芯底部固定连接有弹簧,弹簧底部与所述的固定底座连接。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述的前模芯与所述的后模芯采用四方排布方式。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述的前模芯与所述的后模芯上设置有水井。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述的水井采用四方排布方式。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述的前模芯与所述的后模芯上设置有多个用于排气的镶件。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述的前模芯与后模芯上设置有多个滑块,滑块的底部设置有耐磨板。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 前模芯与后模芯采用四方排布方式,让型腔带注塑机料筒的距离都相等,在注塑时让所有型腔能均匀进料并同时充满从而获得尺寸性能相同的产品,也更加充分合理的利用了模芯空间,水井更好的控制型腔的温度让产品能更快更好的成型,镶件避免塑件表面形成烘印、气花、接缝、使表面轮廓不清,或造成局部飞边、表面产生焦痕,而且降低了冲模速度,减少了成型周期,滑块底部的耐磨板增加了工件的抗压性能,也更大程度保护了滑

块,增加了滑块的使用寿命。

附图说明

[0014] 图1为高效多型腔水管注塑模具的结构爆炸图。

[0015] 图2为高效多型腔水管注塑模具中模芯的立体图。

[0016] 图3为高效多型腔水管注塑模具中模芯的侧视图。

[0017] 图中:1-滑块;2-水管本体;3-镶件;4-水井;5-耐磨板;6-前模芯;7-后模芯;8-固定底座;9-支撑侧板;10-模芯;11-稳定块;12-顶板。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种高效多型腔水管注塑模具,包括模芯10、稳定块11和顶板12;所述的模芯10包括前模芯6和后模芯7,所述的前模芯6与后模芯7连接,且所述的前模芯6与后模芯7底部设置有固定底座8,所述的固定底座8表面两侧固定连接有支撑侧板9,且前模芯6与后模芯7底部通过支撑侧板9与所述的固定底座8连接;所述的前模芯6与后模芯7底部固定连接有弹簧,弹簧底部与所述的固定底座8连接。

[0020] 所述的前模芯6与所述的后模芯7采用四方排布方式,让型腔带注塑机料筒的距离都相等,在注塑时让所有型腔能均匀进料并同时充满从而获得尺寸性能相同的产品,也更加充分合理的利用了模芯空间。

[0021] 所述的前模芯6与所述的后模芯7上设置有水井4,水井4采用四方排布方式,更好的控制型腔的温度让产品能更快更好的成型。

[0022] 所述的前模芯6与所述的后模芯7上设置有多个用于排气的镶件3,避免塑件表面形成烘印、气花、接缝、使表面轮廓不清,或造成局部飞边、表面产生焦痕,而且降低了冲模速度,减少了成型周期。

[0023] 所述的前模芯6与后模芯7上设置有多个滑块1,滑块1的底部设置有耐磨板5,增加了工件的抗压性能,也更大程度保护了滑块,增加了滑块1的使用寿命。

[0024] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0025] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

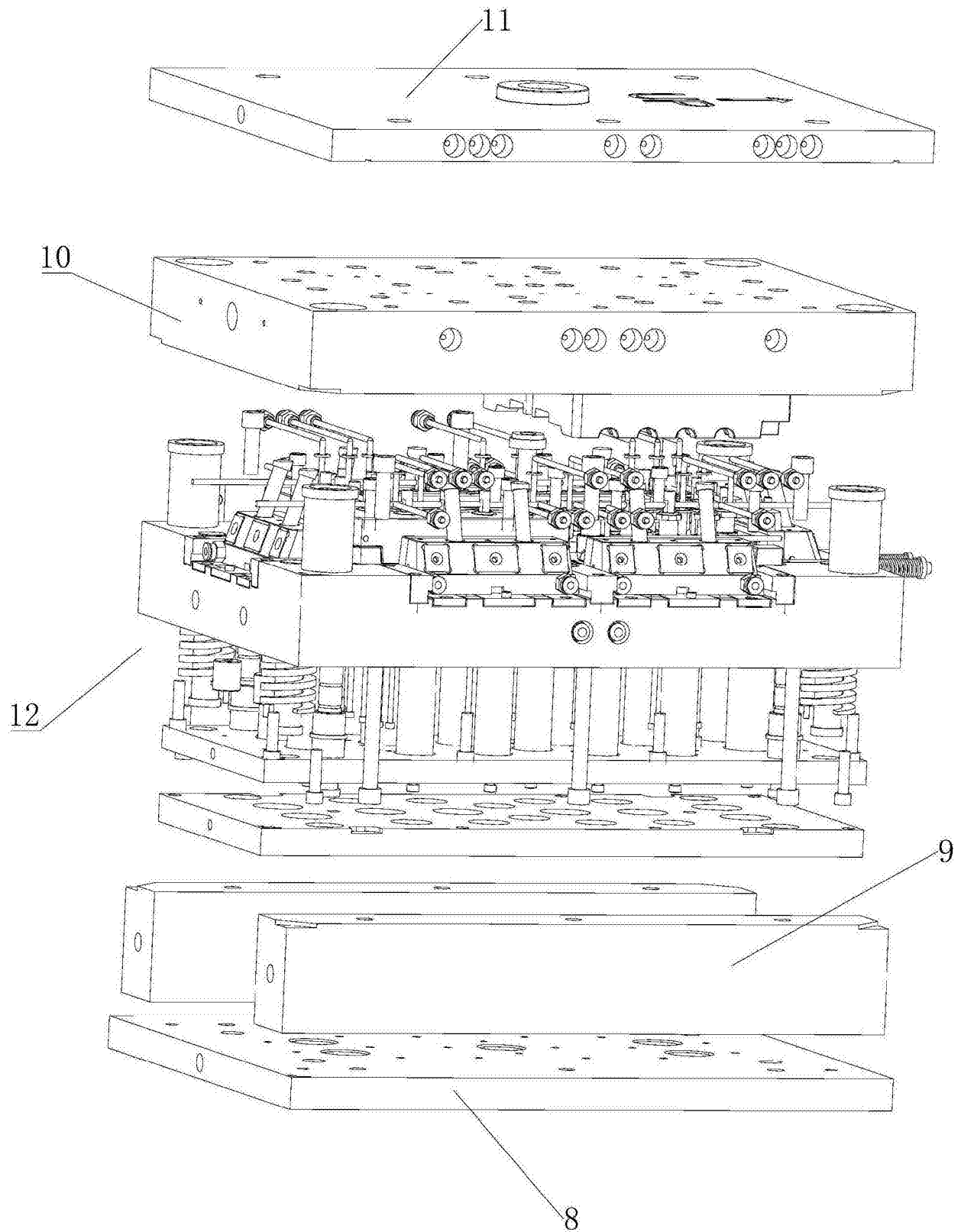


图1

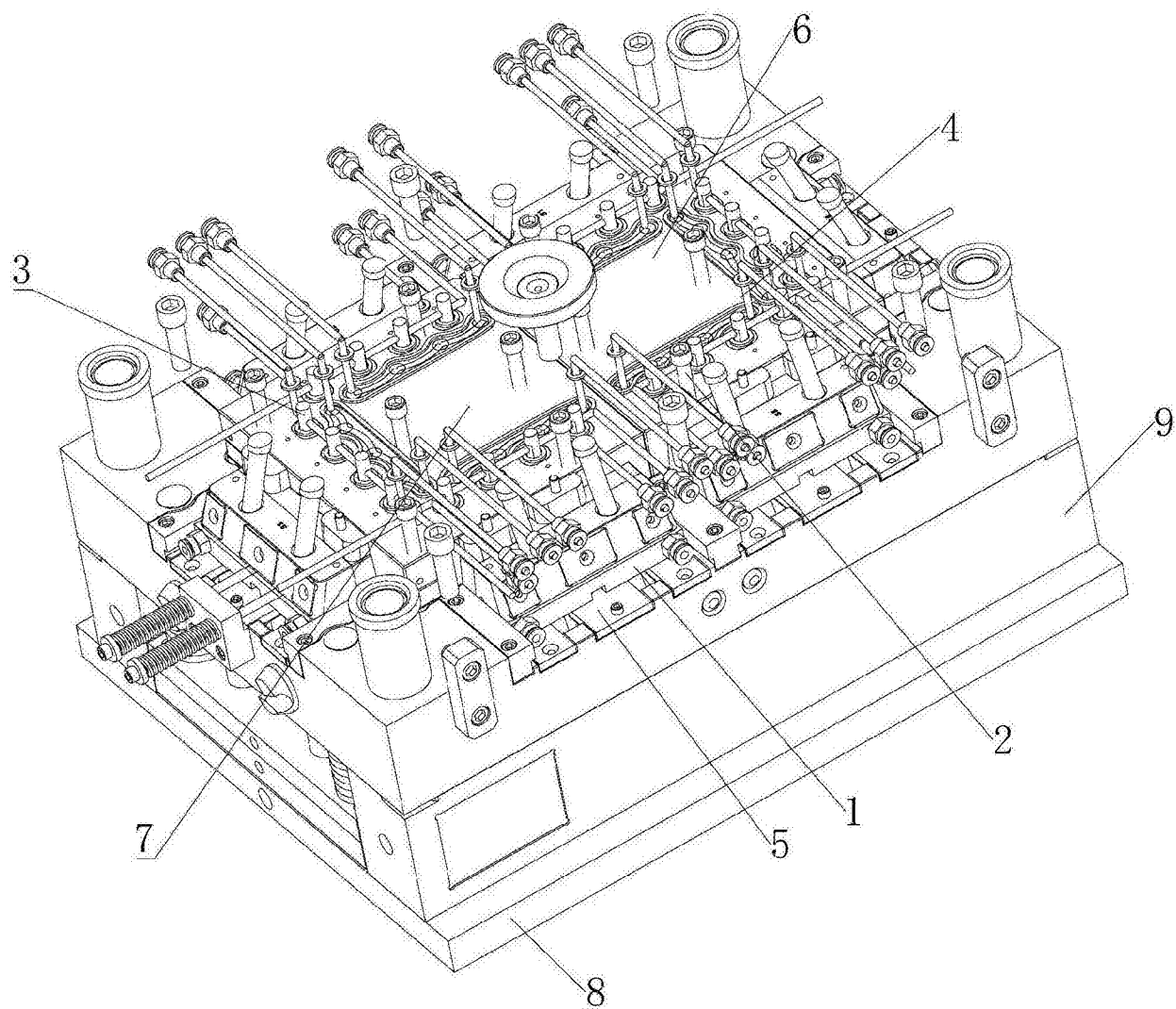


图2

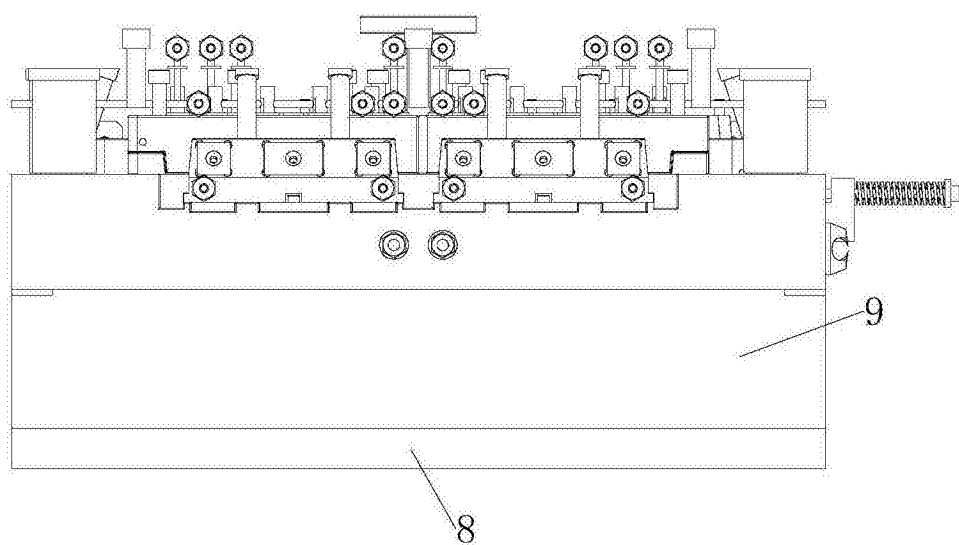


图3