



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207546678 U

(45)授权公告日 2018.06.29

(21)申请号 201721528048.5

B02C 4/02(2006.01)

(22)申请日 2017.11.16

B02C 4/32(2006.01)

B02C 4/28(2006.01)

(73)专利权人 广东泰强化工实业有限公司

地址 511500 广东省清远市高新技术产业
开发区泰基工业城内

(72)发明人 李满林 胡赞军 刘志军 胡可玺
张可帮

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务
所(普通合伙) 11427

代理人 陈娟

(51)Int.Cl.

B02C 18/10(2006.01)

B02C 18/22(2006.01)

B02C 23/08(2006.01)

B02C 23/16(2006.01)

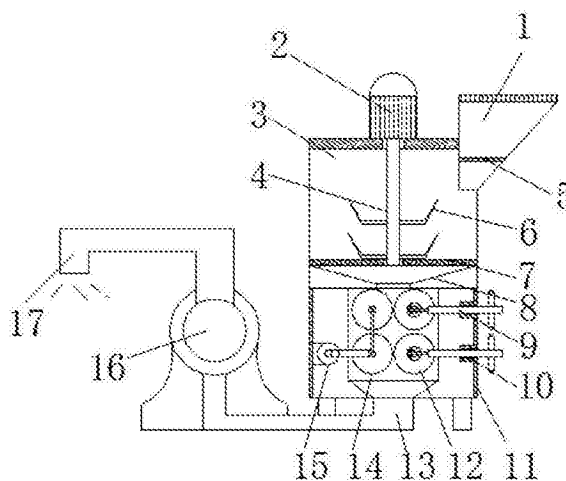
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种热熔胶生产用原料研磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种热熔胶生产用原料研磨装置,包括进料口和过滤网,所述进料口的左侧安装有主电机,所述原料打碎仓的内部设置有主轴,所述进料口的内部安装有进料保护网,所述过滤网的下方设置有导料板,所述研磨仓的左侧安装有螺纹孔,所述螺纹旋转轴的左侧安装有活动研磨轮,且活动研磨轮的右侧安装有固定研磨轮,所述固定研磨轮的左侧安装有副电机,所述研磨仓的下方设置有吸料口,所述副电机的左侧安装有离心机,且离心机的左侧设置有出料口。该热熔胶生产用原料研磨装置设置有离心机,方便设备后续的取料,依靠离心机强大的吸力,能将吸附在活动研磨轮和固定研磨轮上的粉末颗粒吸收,保证了设备的干净整洁,便于使用后的清理。



1. 一种热熔胶生产用原料研磨装置,包括进料口(1)和过滤网(7),其特征在于:所述进料口(1)的左侧安装有主电机(2),且主电机(2)的下方设置有原料打碎仓(3),所述原料打碎仓(3)的内部设置有主轴(4),且主轴(4)的四周均设置有粉碎刀(6),所述进料口(1)的内部安装有进料保护网(5),所述过滤网(7)的下方设置有导料板(8),且导料板(8)的下方设置有研磨仓(11),所述研磨仓(11)的左侧安装有螺纹孔(10),且螺纹孔(10)的内部设置有螺纹旋转轴(9),所述螺纹旋转轴(9)的左侧安装有活动研磨轮(12),且活动研磨轮(12)的右侧安装有固定研磨轮(14),所述固定研磨轮(14)的左侧安装有副电机(15),所述研磨仓(11)的下方设置有吸料口(13),所述副电机(15)的左侧安装有离心机(16),且离心机(16)的左侧设置有出料口(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种热熔胶生产用原料研磨装置,其特征在于:所述主电机(2)的中心线与主轴(4)的中心线相吻合,且主轴(4)与主电机(2)构成转动结构。

3. 根据权利要求1所述的一种热熔胶生产用原料研磨装置,其特征在于:所述过滤网(7)安装在原料打碎仓(3)的上方,导料板(8)的倾斜角度为 30° ,且导料板(8)的下方设置研磨仓(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种热熔胶生产用原料研磨装置,其特征在于:所述螺纹旋转轴(9)的表面呈螺纹状结构,螺纹孔(10)的内部呈螺纹状结构,且螺纹孔(10)内部的螺纹状结构与螺纹旋转轴(9)表面的螺纹状结构相吻合,并且螺纹旋转轴(9)设置有四个,螺纹旋转轴(9)与螺纹孔(10)构成滑动结构。

5. 根据权利要求1所述的一种热熔胶生产用原料研磨装置,其特征在于:所述活动研磨轮(12)设置有两个,且2个活动研磨轮(12)的正左侧安装有固定研磨轮(14)。

6. 根据权利要求1所述的一种热熔胶生产用原料研磨装置,其特征在于:所述固定研磨轮(14)与副电机(15)构成了旋转结构,且副电机(15)与固定研磨轮(14)为齿轮连接。

一种热熔胶生产用原料研磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及热熔胶生产设备技术领域,具体为一种热熔胶生产用原料研磨装置。

背景技术

[0002] 现有的热熔胶原料研磨装置,在使用的过程中因原料较大,使得研磨时效率较低,且较大颗粒的原料会导致设备的损坏,降低设备的使用寿命,并且现有的热熔胶原料研磨装置不能控制研磨颗粒的大小,很难满足特种需求。

[0003] 所以我们提出了一种热熔胶生产用原料研磨装置,以便于解决上述中所提出的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种热熔胶生产用原料研磨装置,以解决上述背景技术提出的目前市场上的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种热熔胶生产用原料研磨装置,包括进料口和过滤网,所述进料口的左侧安装有主电机,且主电机的下方设置有原料打碎仓,所述原料打碎仓的内部设置有主轴,且主轴的四周均设置有粉碎刀,所述进料口的内部安装有进料保护网,所述过滤网的下方设置有导料板,且导料板的下方设置有研磨仓,所述研磨仓的左侧安装有螺纹孔,且螺纹孔的内部设置有螺纹旋转轴,所述螺纹旋转轴的左侧安装有活动研磨轮,且活动研磨轮的右侧安装有固定研磨轮,所述固定研磨轮的左侧安装有副电机,所述研磨仓的下方设置有吸料口,所述副电机的左侧安装有离心机,且离心机的左侧设置有出料口。

[0006] 优选的,所述主电机的中心线与主轴的中心线相吻合,且主轴与主电机构成转动结构。

[0007] 优选的,所述过滤网安装在原料打碎仓的上方,导料板的倾斜角度为 30° ,且导料板的下方设置研磨仓。

[0008] 优选的,所述螺纹旋转轴的表面呈螺纹状结构,螺纹孔的内部呈螺纹状结构,且螺纹孔内部的螺纹状结构与螺纹旋转轴表面的螺纹状结构相吻合,并且螺纹旋转轴设置有四个,螺纹旋转轴与螺纹孔构成滑动结构。

[0009] 优选的,所述活动研磨轮设置有两个,且2个活动研磨轮的正左侧安装有固定研磨轮。

[0010] 优选的,所述固定研磨轮与副电机构成了旋转结构,且副电机与固定研磨轮为齿轮连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该热熔胶生产用原料研磨装置,

[0012] (1) 设置有2个粉碎刀,确保了原料进入该设备后能被粉碎刀迅速打碎,继而进入后续研磨工作,且设置了进料保护网,保证了放置原料时的安全,而且进料口的上方设置有

保护盖板,确保了工作过程中,粉尘不会飞出,增加了设备的使用性,并且配合过滤网的使用,能使合格的原料进入后续工作,而较大了留在原料打碎仓内部,减少了原料打碎仓内部的原料,加快打碎速度,增加工作效率,解决了原料较大难以研磨的问题;

[0013] (2) 设置的活动研磨轮和固定研磨轮构成了研磨结构,通过固定研磨轮的转动使得原料被研磨,且活动研磨轮自由的调节与固定研磨轮之间的间隙,增加研磨效果,并且该研磨结构设置有两个,可配合使用,增加设备的研磨效果,解决了设备研磨效率低和不能自由调节颗粒大小的问题;

[0014] (3) 设置有离心机,方便设备后续的取料,依靠离心机强大的吸力,能将吸附在活动研磨轮和固定研磨轮上的粉末颗粒吸收,保证了设备的干净整洁,便于使用后的清理。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型主视结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型侧视结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型研磨仓剖视结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型俯视结构示意图。

[0019] 图中:1、进料口,2、主电机,3、原料打碎仓,4、主轴,5、进料保护网,6、粉碎刀,7、过滤网,8、导料板,9、螺纹旋转轴,10、螺纹孔,11、研磨仓,12、活动研磨轮,13、吸料口,14、固定研磨轮,15、副电机,16、离心机,17、出料口。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种热熔胶生产用原料研磨装置,包括进料口1、主电机2、原料打碎仓3、主轴4、进料保护网5、粉碎刀6、过滤网7、导料板8、螺纹旋转轴9、螺纹孔10、研磨仓11、活动研磨轮12、吸料口13、固定研磨轮14、副电机15、离心机16和出料口17,所述进料口1的左侧安装有主电机2,且主电机2的下方设置有原料打碎仓3,所述主电机2的中心线与主轴4的中心线相吻合,且主轴4与主电机2构成转动结构,确保工作时不会产生较大的噪音污染,所述原料打碎仓3的内部设置有主轴4,且主轴4的四周均设置有粉碎刀6,所述进料口1的内部安装有进料保护网5,所述过滤网7的下方设置有导料板8,且导料板8的下方设置有研磨仓11,所述过滤网7安装在原料打碎仓3的上方,导料板8的倾斜角度为 30° ,且导料板8的下方设置研磨仓11,方便碎料进入研磨仓11中,所述研磨仓11的左侧安装有螺纹孔10,且螺纹孔10的内部设置有螺纹旋转轴9,所述螺纹旋转轴9的表面呈螺纹状结构,螺纹孔10的内部呈螺纹状结构,且螺纹孔10内部的螺纹状结构与螺纹旋转轴9表面的螺纹状结构相吻合,并且螺纹旋转轴9设置有四个,螺纹旋转轴9与螺纹孔10构成滑动结构,确保活动研磨轮12能正常的活动,提高设备的实用性,所述螺纹旋转轴9的左侧安装有活动研磨轮12,且活动研磨轮12的右侧安装有固定研磨轮14,所述活动研磨轮12设置有两个,且2个活动研磨轮12的正左侧安装有固定研磨轮14,采用2个研磨1结构,增加

了设备的研磨效率,所述固定研磨轮14的左侧安装有副电机15,所述固定研磨轮14与副电机15构成了旋转结构,且副电机15与固定研磨轮14为齿轮连接,增加设备的稳定性,所述研磨仓11的下方设置有吸料口13,所述副电机15的左侧安装有离心机16,且离心机16的左侧设置有出料口17。

[0022] 工作原理:在使用该热熔胶生产用原料研磨装置时,首先,将设备的电源与电网连接,再将原料放入进料口1内,使得原料进入原料打碎仓3中,从而进行原料打碎作业,由于设置了进料保护网5,且该进料保护网5的网孔大于原料的直径,并且保护网5的网孔小于人类手指的直径,起到了保护作用,当原料被顺利打碎后,合格的碎料先从过滤网7进入导料板8,再进入研磨仓11中进行研磨,而未打碎的原料,直至被粉碎刀6打碎后才会经过滤网7进入研磨仓11中,保证了设备使用时的安全,当合格的碎料进入研磨仓11中,会被活动研磨轮12和固定研磨轮14挤压研磨,且活动研磨轮12能根据要求调节与固定研磨轮14之间的间距,增加设备的使用性,并且设置有2个研磨结构,配合使用,能增加设备的研磨效率,当碎料研磨后会掉入吸料口13中,由离心机16将粉料吸出,最后从出料口17流出,完成设备的整个工作流程,在使用该设备的过程中,发现研磨颗粒较大或较小时,可以通过转动螺纹旋转轴9来调节活动研磨轮12与固定研磨轮14之间的间隙,从而调节颗粒的大小,方便设备的使用,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0023] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

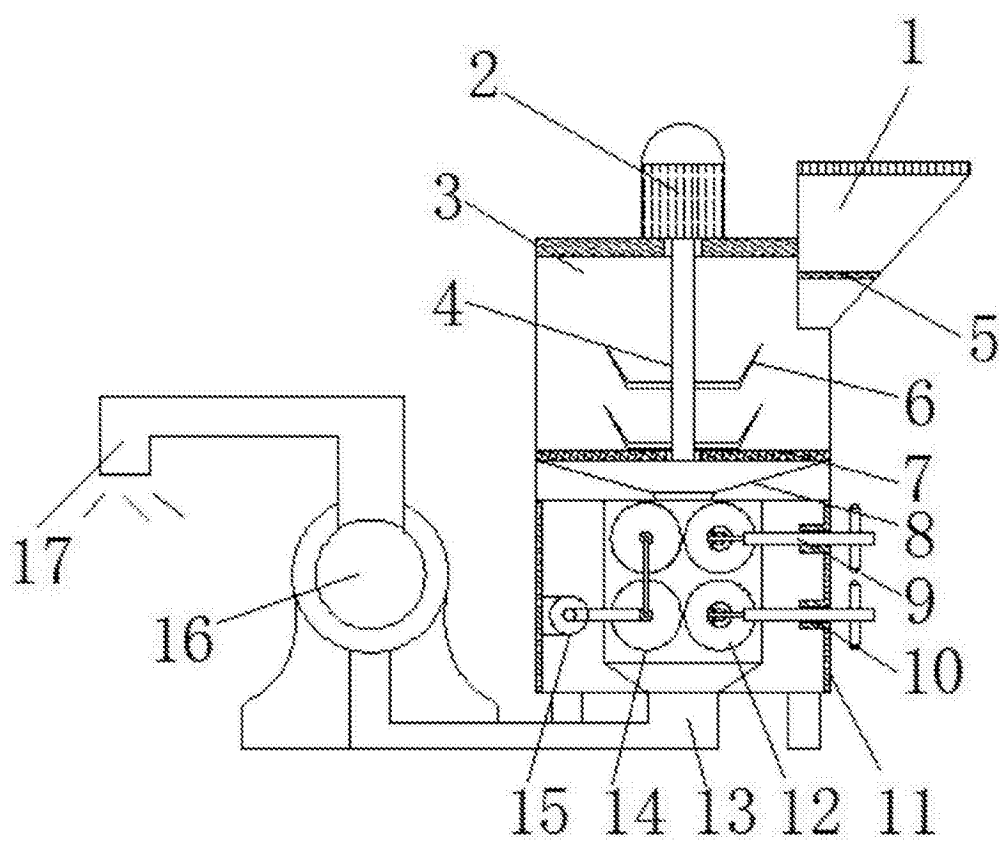


图1

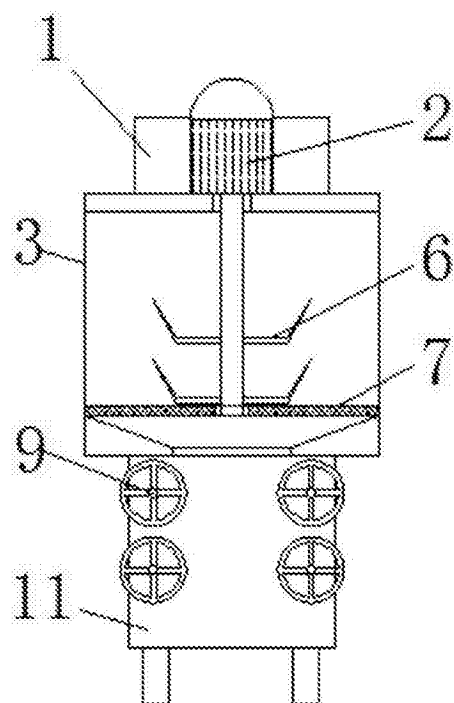


图2

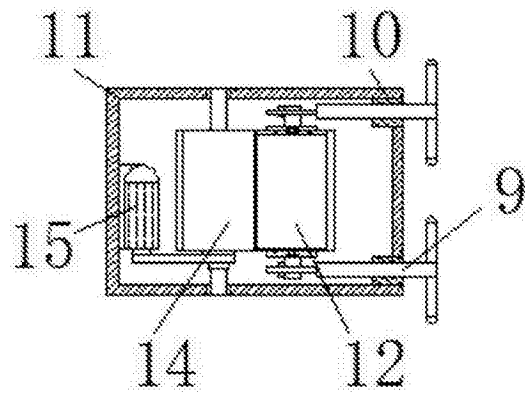


图3

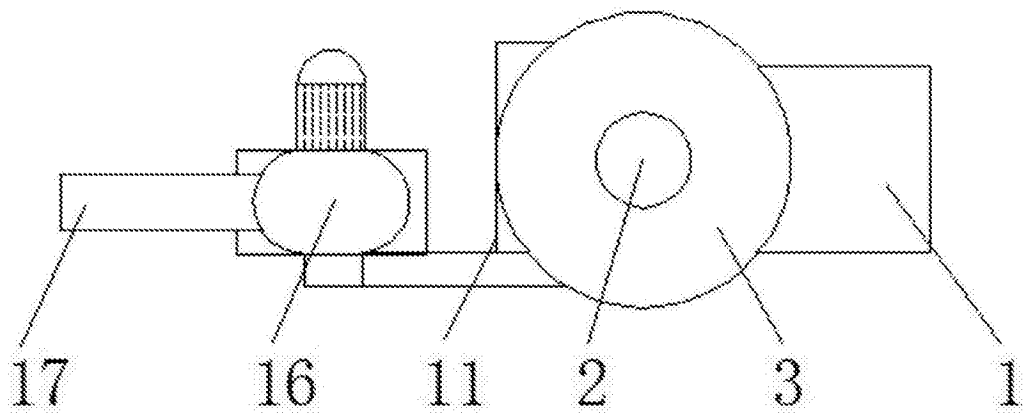


图4