



(12)

MODEL DE UTILITATE ÎNREGISTRAT

(21) Nr. cerere: **U 2011 00064**

(22) Data de depozit: **01.07.2009**

(45) Data publicării înregistrării și eliberării modelului de utilitate: **28.09.2012** BOPI nr. 9/2012

(86) Cerere internațională PCT:
Nr. **IB2009/006319/01.07.2009**

(87) Publicare internațională:
Nr. **WO 2011/001200 06.01.2011**

(73) Titular:
• **PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A.,**
QUAI JEANRENAUD 3, NEUCHÂTEL, CH

(72) Inventatori:
• **WEISS JACQUES,**
ROUTE DE BOVON 22,
VUFFLENS-LA-VILLE, CH;
• **MERMOD JACQUES,**
CHEMIN DES ORMEAUX 10, EPALINGES,
CH;
• **SUCHET VIRGINY,**
RUE DU LAC 22, VEVEY, CH

(74) Mandatar:
ROMINVENT S.A.,
STR. ERMIL PANGRATTI NR.35,
SECTOR 1, BUCUREȘTI

(54) AMBALAJ TACTIL PENTRU BUNURI DE CONSUM

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un ambalaj destinat fumatului și altor bunuri de consum. Ambalajul conform invenției are în componență un recipient (10) constituit dintr-o cutie (12), în partea inferioară, și dintr-un capac (14), în partea superioară, fiind prevăzut cu un înveliș (16) tactil discontinuu, format prin aplicarea unuia sau mai multor lacuri (18) pe suprafața exterioară, sub forma unui model care cuprinde o multitudine de caracteristici în relief, având o înălțime de cel puțin 10 μm și o separare de cel puțin 20 μm .

Revendicări: 9
Figuri: 2

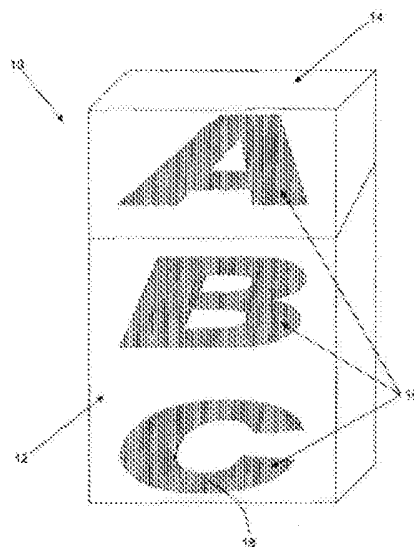


Fig. 1



Hotărârea de înregistrare a modelului de utilitate a fost luată fără examinarea condițiilor privind noutatea, activitatea inventivă și aplicabilitatea industrială. Modelul de utilitate înregistrat poate fi anulat pe toată durata, la cerere, în temeiul Legii nr. 350/2007, privind modelele de utilitate.

RO-2011-00064-U2	
OFICIUL DE STAT PENTRU INVENȚII ȘI MĂRCI	
CERERE DE MODEL DE UTILITATE	
Nr.	12.2011.00064
Data de depozit	01.07.2009

AMBALAJ TACTIL PENTRU BUNURI DE CONSUM

Prezenta invenție se referă la ambalaje destinate bunurilor de consum având un înveliș tactil discontinuu.

De obicei, articolele destinate fumatului și alte bunuri de consum sunt ambalate în recipiente formate din unul sau mai multe semifabricate laminate, pliate, din hârtie, carton sau alt material sub formă de foaie. Anterior plierii în jurul unui mănunchi învelit de articole destinate fumatului pentru a forma recipientul, suprafețele exterioare ale unuia sau mai multor semifabricate laminate care formează exteriorul recipientului sunt, de obicei, imprimate, ștanțate, gofrate sau altfel împodobite cu elemente grafice și text, cum ar fi logo-uri referitoare la sortiment sau fabricant, mărci comerciale, sloganuri și alte informații legate de fabricant, produs și informații promoționale.

Este cunoscută acoperirea suprafețelor imprimate ale ambalejelor destinate bunurilor de consum cu lacuri pe bază de ultraviolete. În cazul unui exemplu de realizare cunoscut, se aplică un lac cu ultraviolete pe toată suprafața imprimată, sub formă de înveliș continuu (lăcuire completă sau lăcuire prin inundare). În alt exemplu de realizare cunoscut, lacul pe bază de ultraviolete se aplică pe unele zone sau locuri selectate ale suprafeței imprimate (lăcuire locală). De obicei, lacurile pe bază de ultraviolete cu strălucire ridicată, transparente, incolore, sunt utilizate pentru a acoperi suprafețele imprimate ale bunurilor de consum, pentru a realiza învelișuri cu rol reflector, strălucitoare.

Ar fi de dorit să se asigure ambalaje destinate bunurilor de consum care să prezinte, pe suprafața exterioară, o textură care să-i permită consumatorului, la manevrarea ambalajului, o senzație tactilă.

Ambalajul multor bunuri de consum este înlăturat de către consumator la scurtă vreme după achiziționare. În schimb, consumatorii nu înlătură, de obicei, recipientele pentru țigări și alte articole destinate fumatului până când nu s-a consumat conținutul acestora. Așadar, ar fi în mare măsură de dorit să se asigure un recipient pentru articolele destinate fumatului cu o textură durabilă la nivelul suprafeței lor exterioare, care să-i permită consumatorului o senzație tactilă, de fiecare dată când acesta manevrează recipientul.



COSTIN PETCU

Conform prezentei invenții, se asigură un ambalaj destinat bunurilor de consum având un înveliș tactil discontinuu. Învelișul tactil discontinuu este format prin aplicarea unui lac sau a mai multor lacuri pe suprafața exterioară a ambalajului, sub forma unui model care să cuprindă o multitudine de caracteristici în relief, având o înălțime de cel puțin aproximativ 10 microni și, o separare de cel puțin aproximativ 20 microni.

Pe parcursul specificației, termenul “lac” este folosit pentru a denumi un înveliș lichid care se solidifică la tratare.

Pe parcursul specificației, termenul “înălțime” este folosit pentru a denumi dimensiunea multitudinii de caracteristici în relief pe direcție perpendiculară față de suprafața exterioară a ambalajului.

De preferință, multitudinea de caracteristici în relief prezintă o înălțime între aproximativ 10 microni și aproximativ 500 microni, mai preferabil între aproximativ 10 microni și aproximativ 100 microni.

Învelișul tactil discontinuu poate fi format prin aplicarea unuia sau mai multor lacuri pe suprafața exterioară a ambalajului, sub forma unui model care cuprinde o multitudine de caracteristici în relief de aceeași înălțime sau de înălțime diferită. De preferință, multitudinea de caracteristici în relief prezintă, în mod substanțial, aceeași înălțime.

Pe parcursul specificației, termenul “separare” este folosit pentru a denumi distanța dintre vârfurile caracteristicilor în relief adiacente din model.

În mod preferabil, multitudinea de caracteristici prezintă o separare situată între aproximativ 20 microni și aproximativ 10 cm, mai preferabil între 20 microni și aproximativ 1 cm și, cel mai preferabil, între aproximativ 20 microni și aproximativ 0,1 cm.

Multitudinea de caracteristici în relief, formate prin aplicarea unuia sau mai multor lacuri la suprafața exterioară a ambalajului pentru bunurile de consum, conform invenției, asigură, în mod avantajos, o textură nouă, durabilă, non-abrazivă, care permite consumatorilor o senzație tactilă la manevrarea ambalajului, în timpul utilizării.

În mod preferabil, învelișul tactil discontinuu prezintă un coeficient de fricțiune statică între aproximativ 0,2 și aproximativ 1,0, mai preferabil, între aproximativ 0,25 și aproximativ 0,75, cel mai preferabil, între aproximativ 0,3 și aproximativ 0,5.



Învelișul tactil discontinuu poate fi format prin aplicarea respectivului lac sau a mai multor lacuri pe suprafața exterioară a ambalajului, sub forma oricărui model care cuprinde o multitudine de caracteristici în relief.

Într-un exemplu de realizare, învelișul tactil discontinuu este format prin aplicarea respectivului lac sau a mai multor lacuri pe suprafața exterioară a ambalajului, sub forma unui model regulat. Pe parcursul specificației, termenul “model regulat” este utilizat pentru a denumi un șir regulat de caracteristici în relief. De exemplu, lacul sau lacurile se pot aplica pe suprafața exterioară a ambalajului sub forma unui model dungat, regulat, a unui model în careuri sau sub formă de pătrate, regulat, a unui model de tip cărămizi, regulat, a unui model cu buline sau cu pete, regulat, a unui model de tip fagure sau hexagonal, regulat sau sub forma oricărui alt model geometric, pictografic sau alfanumeric, regulat.

Într-un alt exemplu de realizare, învelișul tactil discontinuu este format prin aplicarea respectivului lac sau a mai multor lacuri pe suprafața exterioară a ambalajului, sub forma unui model neregulat. Pe parcursul specificației, termenul “model neregulat” este utilizat pentru a denumi un șir non-repetitiv sau aleatoriu de caracteristici în relief. De exemplu, lacul sau lacurile se pot aplica pe suprafața exterioară a ambalajului sub forma unui model neregulat sub formă de val sau ondulație, a unui model sub formă de vârtej, neregulat, a unui model sub formă de spirală, neregulat, a unui model sub formă de spiră, neregulat, a unui model sub formă de fibră de lemn, neregulat, a unui model sub formă de bandă de rulare, neregulat sau a unui model sub formă de piele de animale, neregulat (de exemplu, model cu aspect de piele de vacă, zebra, tigru, leopard, șarpe, aligator sau crocodil).

În mod preferabil, modelul cuprinde o multitudine de caracteristici în relief individuale.

Prin aplicarea unuia sau mai multor lacuri, în mod substanțial pe întreaga suprafață exterioară a ambalajului, sub forma unui model care cuprinde o multitudine de caracteristici în relief, ambalajul destinat bunurilor de consum conform invenției poate fi prevăzut cu un înveliș tactil discontinuu care acoperă, în mare măsură, întreaga parte exterioară a ambalajului. În mod alternativ, prin aplicarea lacului sau lacurilor numai pe o parte a suprafeței exterioare a ambalajului, sub forma unui model care cuprinde o multitudine de caracteristici în relief, ambalajul destinat



bunurilor de consum conform invenției poate fi prevăzut cu un înveliș tactil discontinuu numai pe o porțiune a exteriorului ambalajului.

Modelul poate include un gradient sau o distribuție a concentrației lacului sau mai multor lacuri per unitate de suprafață a suprafeței exterioare a ambalajului. De exemplu, un gradient de concentrație de unul sau mai multe lacuri în model poate varia între o primă porțiune având o concentrație scăzută și, o a doua porțiune având o concentrație ridicată.

Gradientul de concentrație se poate atinge prin varierea zonei de suprafață a modelului (de exemplu, prin creșterea dimensiunii caracteristicilor geometrice sau a dimensiunii fontului caracteristicilor alfanumerice ale modelului). În mod alternativ sau în plus, gradientul de concentrație se poate atinge prin varierea înălțimii caracteristicilor în relief din model.

Învelișul tactil discontinuu este prevăzut, de preferință, pe porțiunea suprafeței exterioare a ambalajului care este imprimată cu un desen cuprinzând elemente grafice, un text sau o combinație a acestora. De exemplu, învelișul tactil discontinuu poate fi format prin aplicarea unui lac sau a mai multor lacuri pe porțiunea suprafeței exterioare a ambalajului care este imprimată cu logourile referitoare la sortiment sau fabricant, mărcile comerciale, sloganuri sau alte reclame, cu informații legate de produs sau informații promoționale. În mod alternativ sau în plus, învelișul tactil discontinuu poate fi asigurat pe o porțiune neimprimată sau plană a suprafeței exterioare a ambalajului.

Atunci când învelișul tactil discontinuu este asigurat pe porțiunea suprafeței exterioare a ambalajului care este imprimată cu un desen, învelișul tactil discontinuu poate fi format prin aplicarea lacului sau a lacurilor pe suprafața exterioară a ambalajului, sub forma unui model care corespunde unei caracteristici sau mai multor caracteristici ale desenului imprimat. Aceasta prezintă, în mod avantajos, efect de evidențiere a caracteristicilor desenului imprimat care corespunde modelului. De exemplu, învelișul tactil discontinuu poate fi format prin aplicarea unui lac sau a mai multor lacuri pe suprafața exterioară a ambalajului, sub forma unui model care corespunde unui logo referitor la sortiment sau fabricant, imprimat pe suprafața exterioară.



A handwritten signature in black ink, consisting of stylized, flowing letters.

În cazul unui exemplu de realizare îndeosebi preferat, învelișul tactil discontinuu este format prin aplicarea unuia sau a mai multor lacuri slab colorate pe suprafața exterioară a ambalajului.

Pe lângă faptul că asigură o textură nouă care permite o senzație tactilă, aplicarea unui lac sau a mai multor lacuri slab colorate pe suprafața exterioară a ambalajului destinat bunurilor de consum, conform invenției, conferă, în mod avantajos, un aspect nou exteriorului ambalajului.

Pe parcursul specificației, termenul "lac slab colorat" este utilizat pentru a denumi un lac care cuprinde cel puțin un agent de colorare slabă, selectat din gruparea care constă din pigmenți, vopseluri și agenți de mătuire. Respectivul cel puțin un agent de colorare slabă poate afecta una sau ambele dintre culoarea și opacitatea lacului slab colorat.

Învelișul tactil discontinuu poate fi format prin aplicarea a două sau a mai multor lacuri slab colorate de aceeași culoare sau de culoare diferită, pe suprafața exterioară a ambalajului.

În mod alternativ sau în plus, învelișul tactil discontinuu poate fi format prin aplicarea a două sau a mai multor lacuri slab colorate având aceeași opacitate sau opacitate diferită, pe suprafața exterioară a ambalajului.

Atunci când învelișul tactil discontinuu este asigurat pe porțiunea suprafeței exterioare a ambalajului care este imprimată cu un desen, învelișul tactil discontinuu poate fi format prin aplicarea unuia sau a mai multor lacuri slab colorate de aceeași culoare sau de culori diferite, pe desenul de pe suprafața exterioară a ambalajului.

Agenții de mătuire pot fi prezenți, în cazul lacului sau a lacurilor slab colorate, de exemplu, în cantitate de până la aproximativ 50% în greutate din greutatea lacului slab colorat.

Pigmenții și vopselurile, pigmenții și vopselurile pot fi prezente, în cazul lacului sau lacurilor slab colorate, de exemplu, în cantitate între aproximativ 1% și aproximativ 45% în greutate din greutatea lacului slab colorat, în mod preferabil în cantitate între aproximativ 10% și aproximativ 20% în greutate din greutatea lacului slab colorat.

Intervalul de colorare slabă a lacului sau lacurilor slab colorate se poate situa de la aproximativ 0,5% la aproximativ 100%.



Lacul sau lacurile slab colorate pot cuprinde orice pigmenti, vopseluri sau agenți de mătuire adecvați sau combinații de pigmenti, vopseluri și agenți de mătuire. De exemplu, lacul sau lacurile slab colorate pot cuprinde pigmenti organici.

Ambalajul poate fi format din orice material adecvat sau din combinații de materiale, cu condiția ca cel puțin o porțiune a suprafeței exterioare a acestuia să fie formată dintr-un material sau o combinație de materiale la care se poate aplica un lac. Materialele adecvate includ, dar nu se limitează la hârtie, carton (de exemplu, mucava, carton sau placă de mucava), carton laminat (carton laminat pelicular sau carton laminat metalizat), plastic, metal și combinații ale acestora.

În mod preferabil, ambalajul este format din carton. Mai preferabil, ambalajul este format dintr-un carton având greutate situată între aproximativ 50 grame per metru pătrat și aproximativ 350 grame per metru pătrat. Cel mai preferabil, ambalajul este format din carton cu o greutate între aproximativ 60 grame per metru pătrat și aproximativ 250 grame per metru pătrat.

În mod preferabil, ambalajul este format din unul sau mai multe semifabricate laminate pliate, mai preferabil din unul sau mai multe semifabricate din carton laminat, pliate.

Învelișul discontinuu poate fi format prin aplicarea unui lac sau a mai multor lacuri pe suprafața exterioară a ambalajului, în orice mod adecvat. De exemplu, lacul sau lacurile se pot aplica prin imprimare cu tipar adânc sau gravură, prin imprimare flexografică, litografică, prin imprimare offset sau serigrafie.

Lacul sau lacurile se pot aplica pe suprafața exterioară după asamblarea ambalajului. În mod alternativ, lacul sau lacurile se pot aplica pe unul sau mai multe din componentele sau materialele din care este format ambalajul, în orice moment înainte de sau în timpul asamblării ambalajului. În mod preferabil, lacul sau lacurile sunt aplicate pe unul sau mai multe semifabricate laminate din care este format ulterior ambalajul, mai preferabil pe unul sau mai multe semifabricate din carton, laminate, pre-imprimare, din care este format ulterior ambalajul.

După aplicarea, pe acesta, a lacului sau lacurilor, sub forma unui model care cuprinde o multitudine de caracteristici în relief, semifabricatul sau semifabricatele laminate pot fi pliate cu scopul de a forma ambalajul. De exemplu, semifabricatul sau semifabricatele laminate se pot plia, în mod avantajos, în jurul unui mănunchi înfășurat de articole destinate fumatului, cu scopul de a forma un recipient pentru



articole destinate fumatului, utilizând utilajele cunoscute și disponibile și, metodele folosite în producția pachetelor și pachetelor din carton pentru articole destinate fumatului existente în stadiul tehnicii.

În cazul în care învelișul discontinuu este format prin aplicarea a două sau a mai multor lacuri pe suprafața exterioară a ambalajului, sub forma unui model care cuprinde o multitudine de caracteristici în relief, cele două sau mai multe lacuri se pot aplica simultan sau succesiv.

De exemplu, învelișul tactil discontinuu se poate forma prin aplicarea a două sau a mai multor lacuri pe suprafața exterioară a ambalajului utilizând un singur rulou sau cilindru, în aplicații succesive, în care în fiecare etapă este aplicat un lac diferit dintre cele două sau mai multe lacuri. În mod alternativ, învelișul tactil discontinuu se poate forma prin aplicarea a două sau a mai multor lacuri pe suprafața exterioară a ambalajului, folosind mai multe rulouri sau mai mulți cilindri, în care fiecare rulou sau cilindru aplică un lac separat dintre cele două sau mai multe lacuri.

După aplicarea pe suprafața exterioară a ambalajului, sub forma unui model care cuprinde o multitudine de caracteristici în relief, lacul sau lacurile pot fi tratate în orice mod cunoscut adecvat, cu scopul de a forma învelișul tactil discontinuu.

Într-un exemplu de realizare preferat, lacul sau lacurile sunt tratate în atmosferă de gaz inert. De exemplu, lacul sau lacurile pot fi tratate în atmosferă de azot sau dioxid de carbon.

În mod alternativ sau în plus, lacul sau lacurile pot fi tratate în alte moduri cunoscute. De exemplu, lacul sau lacurile se pot trata prin expunere la lumină ultravioletă.

Lacurile adecvate utilizării în cadrul prezentei invenții sunt cunoscute în domeniu și, sunt disponibile comercial, de exemplu, de la Schmid Rhyner AG din Adliswill, Elveția.

Ambalajul conform invenției se poate utiliza pentru o diversitate de bunuri de consum. În cazul unui exemplu de realizare îndeosebi preferat, ambalajul conform invenției este utilizat în cazul articolelor destinate fumatului.

Conform invenției, mai este prevăzut un recipient pentru articole destinate fumatului care cuprinde ambalajul conform invenției.



Recipientele pentru articolele destinate fumatului conform invenției pot reprezenta pachete individuale de articole destinate fumatului, sau pachete din carton care cuprind o multitudine de pachete individuale de articole destinate fumatului.

În cazul în care recipientele pentru articolele destinate fumatului conform invenției reprezintă pachete individuale de articole destinate fumatului, acestea pot prezenta, în mare măsură, aceeași construcție ca și pachetele cunoscute pentru articolele destinate fumatului care includ, dar nu se limitează la pachetele cu capac articulat, pachetele cu capac culisant, pachetele cu guler și cele de tip pliant. În mod similar, atunci când recipientele pentru articolele destinate fumatului conform invenției reprezintă pachete din carton care cuprind o multitudine de pachete individuale de articole destinate fumatului, acestea pot prezenta, în mare măsură, aceeași construcție ca și pachetele din carton pentru articolele destinate fumatului cunoscute.

Recipientele pentru articolele destinate fumatului conform invenției pot reprezenta pachete "tari". De exemplu, recipientele conform invenției pot reprezenta recipiente cu capac prevăzut cu articulație, rigide, care cuprind o porțiune de cutie și o porțiune de capac, conectată de porțiunea de cutie de-a lungul liniei de articulare care se extinde peste peretele posterior al recipientului. În astfel de exemple de realizare, învelișul tactil discontinuu poate fi asigurat pe exteriorul uneia dintre sau pe ambele porțiuni de cutie și porțiuni de capac.

În mod alternativ, recipientele pentru articolele destinate fumatului conform invenției pot reprezenta recipiente cu capac glisant, rigide, care conțin un capac exterior și o sanie interioară sau tavă în care sunt plasate articolele destinate fumatului și, care prezintă capacitate de glisare în interiorul carcasei exterioare. În astfel de exemple de realizare, învelișul tactil discontinuu poate fi asigurat pe exteriorul carcasei exterioare sau pe exteriorul carcasei exterioare și pe sania interioară a recipientului sub formă de carcasă și sanie rigidă.

În alte exemple de realizare, recipientele pentru articolele destinate fumatului conform invenției pot reprezenta pachete "maleabile" care cuprind o cutie sub formă de cupă care conține un mănunchi înfășurat de articole destinate fumatului.

Recipientele pentru articolele destinate fumatului conform prezentei invenții pot prezenta una sau mai multe muchii longitudinale în unghi drept una sau mai multe



A handwritten signature in black ink, consisting of a series of loops and strokes, positioned to the right of the circular stamp.

muchii transversale în unghi drept, una sau mai multe muchii longitudinale rotunjite, una sau mai multe muchii transversale teșite sau orice combinație adecvată a acestora. De exemplu, prin crestarea, în mod cunoscut, a unuia sau mai multor semifabricate laminate din care sunt realizate recipientele, se pot produce recipientele destinate fumatului conform invenției cu “colțuri rotunjite” și “colțuri teșite”.

Recipientele pentru articolele destinate fumatului conform invenției pot găzdui, în mod avantajos, articole destinate fumatului care includ, dar nu se limitează la țigări obișnuite cu aprindere la un capăt, țigarete sau trabucuri, articole destinate fumatului încălzite care cuprind un element carburant sau o sursă de căldură și un substrat pentru generare de aerosoli (de exemplu, țigări de tipul celor ilustrate în cererea de brevet americană US-A-4.714.082) și articole destinate fumatului pentru utilizare cu sisteme de fumat electrice (de exemplu, țigări de tipul celor ilustrate în cererea de brevet americană US-A-5.692.525).

Se va considera că, prin alegerea adecvată a dimensiunilor ambalajului, recipientele pentru articolele destinate fumatului conform invenției pot găzdui un număr total diferit de articole destinate fumatului sau aranjamente diferite de articole destinate fumatului. De exemplu, recipientele conform invenției pot găzdui, în total, un număr situat între zece și treizeci de articole destinate fumatului.

Articolele destinate fumatului pot fi dispuse în colaționări diferite, în funcție de numărul total de articole destinate fumatului. De exemplu, articolele destinate fumatului pot fi dispuse într-un singur șir de șase, șapte, opt, nouă sau zece. În mod alternativ, articolele destinate fumatului pot fi dispuse în două sau mai multe șiruri. Cele două sau mai multe șiruri pot conține același număr de articole destinate fumatului. De exemplu, articolele destinate fumatului pot fi dispuse în: două șiruri de cinci, șase, șapte, opt, nouă sau zece; trei șiruri de cinci sau șapte; sau patru șiruri de patru, cinci sau șase. În mod alternativ, cele două sau mai multe șiruri pot include cel puțin două șiruri care conțin numere diferite de articole destinate fumatului, unul față de celălalt. De exemplu, articolele destinate fumatului pot fi dispuse sub formă de: un șir de cinci și un șir de șase (5-6); un șir de șase și un șir de șapte (6-7); un șir de șapte și un șir de opt (7-8); șirul din mijloc de cinci și două șiruri exterioare de șase (6-5-6); șirul din mijloc de cinci și două șiruri exterioare de șapte (7-5-7); șirul din mijloc de șase și două șiruri exterioare de cinci (5-6-5); șirul din mijloc de șase și



două şiruri exterioare de şapte (7-6-7); şirul din mijloc de şase şi două şiruri exterioare de şapte (7-6-7); şirul din mijloc de şapte şi două şiruri exterioare de şase (6-7-6); şirul din mijloc de nouă şi două şiruri exterioare de opt (8-9-8); şirul din mijloc de şase şi un şir exterior de cinci şi un şir exterior de şapte (5-6-7).

În mod alternativ sau în plus, recipientele pentru articolele destinate fumatului conform invenţiei pot găzdui articole destinate fumatului de dimensiuni diferite (de exemplu, articole destinate fumatului de lungimi diferite sau de circumferinţe diferite). De exemplu, recipientul poate găzdui articole destinate fumatului cu lungimi situate între aproximativ 40 mm şi aproximativ 180 mm şi diametre situate între aproximativ 4 mm şi aproximativ 9 mm.

Recipientele pentru articolele destinate fumatului conform invenţiei pot găzdui articole destinate fumatului fără filtru şi articole destinate fumatului cu capete de filtru diferite. În plus, recipientele pentru articolele destinate fumatului conform invenţiei pot găzdui articole destinate fumatului de acelaşi tip sau sortiment sau de tipuri şi sortimente diferite (de exemplu, articole destinate fumatului cu filtre diferite, cu amestecuri de tutun diferite, cu arome diferite, cu eliberare totală de materie sub formă de particule diferită, cu rezistenţă la tragere şi eliberare de nicotină diferite). În mod preferabil, dimensiunile recipientului sunt adaptate la lungimea articolelor destinate fumatului şi, la colaţionarea de articole destinate fumatului plasate în acesta. De obicei, dimensiunile exterioare ale recipientului sunt între aproximativ 0,5 mm şi aproximativ 5 mm mai mari decât dimensiunile mănunchiului sau mănunchiurilor de articole destinate fumatului găzduite la interiorul său.

În mod preferabil, recipientele pentru articolele destinate fumatului conform invenţiei găzduiesc o multitudine de articole destinate fumatului înfăşurate într-o căptuşeală interioară, de exemplu o folie din metal sau hârtie metalizată.

Recipientele pentru articolele destinate fumatului conform invenţiei pot fi înfăşurate la suprafaţă în mod cunoscut, cu orice material adecvat sau combinaţie de materiale adecvate, care includ, dar nu se limitează la celofan, pelicule polimerice bazate, de exemplu, pe polietilenă sau polipropilenă, pelicule polimerice metalizate şi pelicule polimerice laminate. Recipientele pentru articolele destinate fumatului conform invenţiei pot fi înfăşurate la suprafaţă cu elemente de înfăşurare pentru suprafaţă care includ una sau mai multe benzi de rupere. Banda sau benzile de



A stylized handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke.

rupere se pot extinde pe direcție transversală sau longitudinală în jurul perimetrului recipientului.

Conform invenției, se mai asigură o metodă de realizare a ambalajului pentru bunuri de consum având un înveliș tactil discontinuu, metoda cuprinzând: aplicarea unui lac sau mai multor lacuri pe suprafața exterioară a unui semifabricat laminat sub forma unui model care cuprinde o multitudine de caracteristici în relief având înălțimea de cel puțin aproximativ 10 microni și o separare de cel puțin aproximativ 20 microni; și tratarea lacului sau a lacurilor.

În mod preferabil, metoda cuprinde tratarea unuia sau mai multor lacuri în atmosferă de gaz inert. De exemplu, metoda poate cuprinde tratarea lacului sau a lacurilor în atmosferă de azot sau dioxid de carbon.

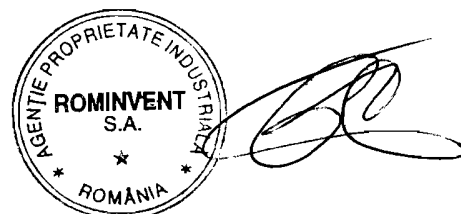
Într-un exemplu de realizare preferat, metoda mai cuprinde: pliarea semifabricatului laminat în jurul unui mănunchi de articole destinate fumatului.

Invenția va fi acum descrisă, numai spre exemplificare, cu referire la desenele atașate, în care:

Figura 1 ilustrează o vedere în perspectivă a unui recipient cu capac prevăzut cu articulație pentru articolele destinate fumatului, conform unui exemplu de realizare al invenției, având un înveliș tactil discontinuu format prin aplicarea unui lac slab colorat pe peretele frontal al pachetului cu capac articulată, sub forma unui model dungat regulat; și

Figura 2 (a) la (f) prezintă exemple de modele regulate și neregulate în care se poate aplica un lac sau mai multe lacuri pe suprafața exterioară a ambalajului pentru bunurile de consum conform invenției.

Recipientul 10 cu capac prevăzut cu articulație pentru articolele destinate fumatului ilustrat în Figura 1 cuprinde, în general, o porțiune de cutie 12 inferioară și o porțiune de capac 14 superioară, care este articulată de porțiunea de cutie 12 inferioară, de-a lungul liniei de articulare longitudinale care se extinde peste partea posterioară a recipientului 10 cu capac prevăzut cu articulație. Porțiunea de cutie 12 inferioară și porțiunea de capac 14 superioară prezintă aceeași construcție generală ca și porțiunea de cutie și porțiunea de capac a pachetului de țigări cu capac prevăzut cu articulație obișnuit, având muchii verticale în unghi drept și muchii orizontale în unghi drept. Porțiunea de cutie 12 inferioară și porțiunea de capac 14



superioară sunt formate dintr-un singur semifabricat din carton laminat, dintr-o bucată, pliat.

În următoarea descriere a recipientului cu capac prevăzut cu articulație, termenii „superior” și „de sus”, „de la bază” și „inferior”, „frontal” și „posterior” sunt utilizați pentru a descrie pozițiile relative ale componentelor recipientului cu capac articulat atunci când recipientul, în timpul deschiderii sale, este menținut în poziție verticală de către consumator, astfel încât articolele destinate fumatului din recipient să poată fi înlăturate prin latura de sus a recipientului deschis. Acești termeni sunt utilizați indiferent de orientarea în fapt a recipientului cu capac articulat.

Porțiunea de cutie 12 inferioară prezintă un perete frontal, un perete lateral dreapta, un perete lateral stânga, un perete posterior și, perețele de la bază. Porțiunea de capac 14 superioară prezintă, în mod similar, un perete frontal, un perete lateral dreapta, un perete lateral stânga și un perete posterior care funcționează, respectiv, ca o continuare a pereților corespunzători ai porțiunii de cutie 12 inferioare, atunci când porțiunea de cutie 12 și porțiunea de capac 14 se află în poziția închis, ilustrată în Figura 1. Porțiunea de capac 14 superioară a recipientului 10 cu capac articulat mai include perețele de sus, care se opune peretelui de la bază al porțiunii de cutie 12, atunci când porțiunea de capac 14 superioară se află în poziția închis, ilustrată în Figura 1. Pereții frontali ai porțiunii de cutie 12 și porțiunii de capac 14 ai recipientului 10 cu capac articulat sunt imprimate cu informații despre fabricant, produs și informații promoționale reprezentate schematic în Figura 1 prin literele A, B și C hașurate.

Învelișul tactil 16 discontinuu este prevăzut pe porțiunile exteriorului recipientului 10 cu capac articulat imprimat cu informații despre fabricant, produs și cu informații promoționale. Așa cum este ilustrat în Figura 1, învelișul tactil 16 discontinuu este format prin aplicarea unui lac 18 slab colorat pe porțiunile imprimate ale suprafeței exterioare ale pereților frontali ai porțiunii de cutie 12 și porțiunii de capac 14 ale recipientului 10, sub forma unui model dungat regulat.

În cazul unui exemplu de realizare alternativ (neilustrat), recipientul cu capac articulat din Figura 1 este prevăzut cu un înveliș tactil discontinuu prin aplicarea unui lac slab colorat sub forma unui model dungat vertical regulat pe întreaga suprafață exterioară a pereților frontali ai porțiunii de cutie 12 și porțiunii de capac 14.



A handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke.

În timp ce invenția a fost exemplificată în cele de mai sus cu referire la un recipient prevăzut cu capac articulată având un înveliș tactil discontinuu pe suprafața exterioară a unui singur perete, se va considera că recipientele pentru articolele destinate fumatului conform invenției pot prezenta învelișuri discontinue prevăzute pe suprafața exterioară a doi sau mai mulți pereți ai recipientului. De exemplu, într-un alt exemplu de realizare (neilustrat), întregul exterior al recipientului cu capac articulată din Figura 1 este prevăzut cu un înveliș tactil discontinuu format prin aplicarea unui lac slab colorat sub forma unui model dungat vertical, regulat, pe întreaga suprafață exterioară a pereților frontal, lateral dreapta, lateral stânga, posterior și de la bază ai porțiunii de cutie 12 și, pe întreaga suprafață exterioară a pereților frontal, lateral dreapta, lateral stânga, posterior și de sus ai porțiunii de capac 14.

În plus, se va considera că ambalajul pentru bunurile de consum conform invenției poate prezenta un înveliș discontinuu care este format prin aplicarea unui lac sau a mai multor lacuri pe suprafața exterioară a ambalajului, sub forma a două sau mai multe modele diferite, fiecare dintre acestea cuprinzând o multitudine de caracteristici în relief. De exemplu, în alte exemple de realizare (neilustrate), recipientul cu capac articulată din Figura 1 este prevăzut cu un înveliș tactil discontinuu prin aplicarea unui lac slab colorat sub forma unui: (i) model de spirală, neregulat, pe întreaga suprafață exterioară a pereților frontali ai porțiunilor de cutie 12 și de capac 14; și (ii) model dungat, vertical, regulat, pe întreaga suprafață exterioară a pereților posteriori ai porțiunilor de cutie 12 și de capac 14.

În timp ce invenția a fost exemplificată mai sus cu referire la un recipient pentru articole destinate fumatului având un înveliș tactil discontinuu format prin aplicarea unui lac slab colorat pe porțiunile suprafeței exterioare ale pereților frontali ai porțiunii de cutie 12 și porțiunii de capac 14, sub forma unui model dungat regulat, se va considera că ambalajul pentru bunurile de consum conform invenției pot prezenta un înveliș discontinuu care este format prin aplicarea unui lac sau a mai multor lacuri pe suprafața exterioară a ambalajului, sub forma altor modele regulate sau neregulate. Exemplele unor alte modele regulate în care unul sau mai multe lacuri se pot aplica pe suprafața exterioară a ambalajului pentru bunurile de consum conform invenției, pentru a forma un înveliș tactil discontinuu, sunt ilustrate în Figurile 2a la 2d. Exemplele de modele neregulate în care un lac sau mai multe lacuri se pot aplica pe



suprafața exterioară a ambalajului pentru bunurile de consum conform invenției, cu scopul de a forma un înveliș tactil discontinuu, sunt ilustrate în Figurile 2e și 2f.

În plus, se va considera că ambalajul pentru bunurile de consum conform invenției poate prezenta un înveliș discontinuu, care este format prin aplicarea unuia sau a mai multor lacuri, necolorate, pe suprafața exterioară a ambalajului.



A handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke extending to the right.

REVENDICĂRI AMENDATE

1. Ambalaj (10) pentru bunuri de consum având un înveliș tactil (16) discontinuu, în care învelișul tactil (16) discontinuu este format prin aplicarea unui lac sau a mai multor lacuri (18) pe suprafața exterioară a ambalajului (10), sub forma unui model care cuprinde o multitudine de caracteristici în relief, având o înălțime de cel puțin aproximativ 10 microni și, o separare de cel puțin aproximativ 20 microni.
2. Recipient (10) pentru articole destinate fumatului având un înveliș tactil (16) discontinuu, în care învelișul tactil (16) discontinuu este format prin aplicarea unui lac sau a mai multor lacuri (18) pe suprafața exterioară a recipientului (10), sub forma unui model care cuprinde o multitudine de caracteristici în relief având o înălțime de cel puțin aproximativ 10 microni și, o separare de cel puțin aproximativ 20 microni.
3. Recipient (10) pentru articole destinate fumatului conform revendicării 2, în care multitudine de caracteristici în relief prezintă, în mare măsură, aceeași înălțime.
4. Recipient (10) pentru articole destinate fumatului conform revendicării 2 sau 3, în care învelișul tactil (16) discontinuu este prevăzut pe o porțiune a suprafeței exterioare a recipientului (10) imprimată cu elemente grafice, cu un text sau cu o combinație a acestora.
5. Recipient (10) pentru articole destinate fumatului conform oricăreia dintre revendicările 2 la 4, în care învelișul tactil (16) discontinuu este format prin aplicarea unui lac sau a mai multor lacuri slab colorate pe suprafața exterioară a recipientului (10).
6. Recipient (10) pentru articole destinate fumatului conform oricăreia dintre revendicările 2 la 5, în care învelișul tactil (16) discontinuu este format prin



A handwritten signature in black ink, consisting of a series of loops and strokes, positioned to the right of the official stamp.

aplicarea unui lac sau a mai multor lacuri ultraviolete pe suprafața exterioară a recipientului (10).

7. Recipient (10) pentru articole destinate fumatului conform oricăreia dintre revendicările 2 la 6, în care învelișul tactil (16) discontinuu prezintă un coeficient de fricțiune statică situat între aproximativ 0,2 și aproximativ 1,0.
8. Recipient (10) pentru articole destinate fumatului conform oricăreia dintre revendicările 2 la 7, format din unul sau mai multe semifabricate laminate pliate.
9. Recipient (10) pentru articole destinate fumatului conform revendicării 8, în care unul sau mai multe semifabricate din carton, laminate, pliate, prezintă o greutate situată între aproximativ 60 grame per metru pătrat și aproximativ 250 grame per metru pătrat.



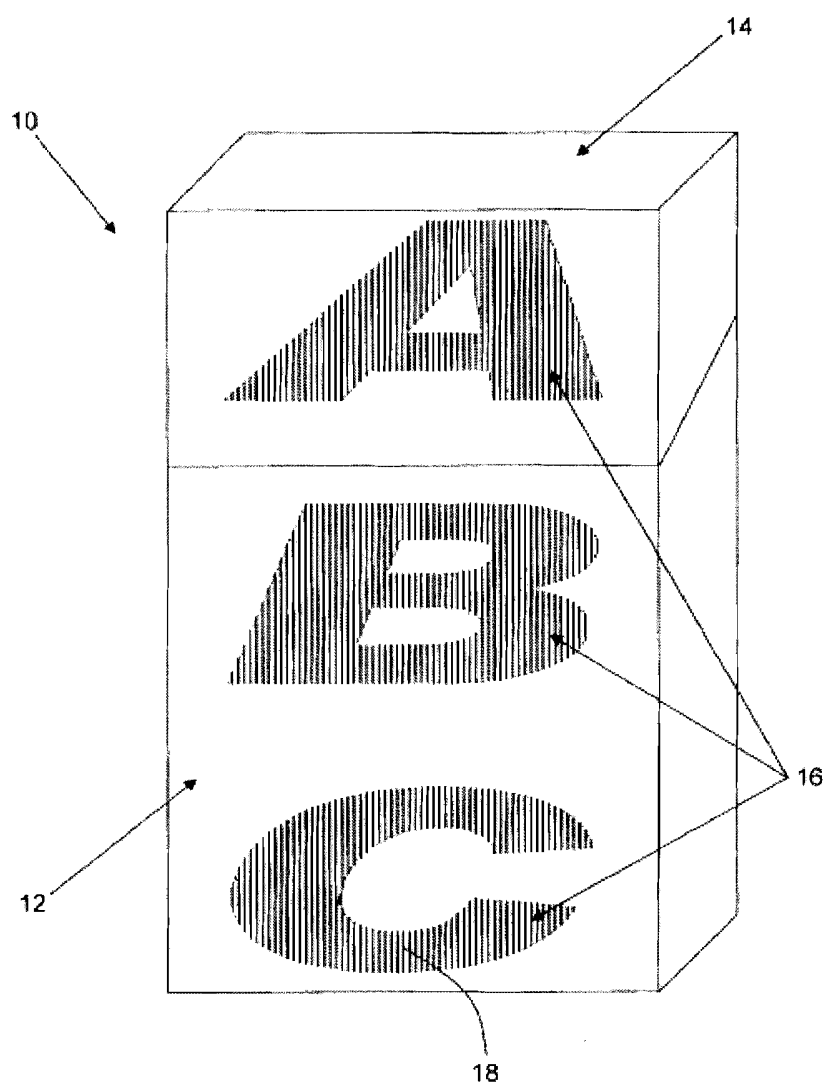


Figura 1



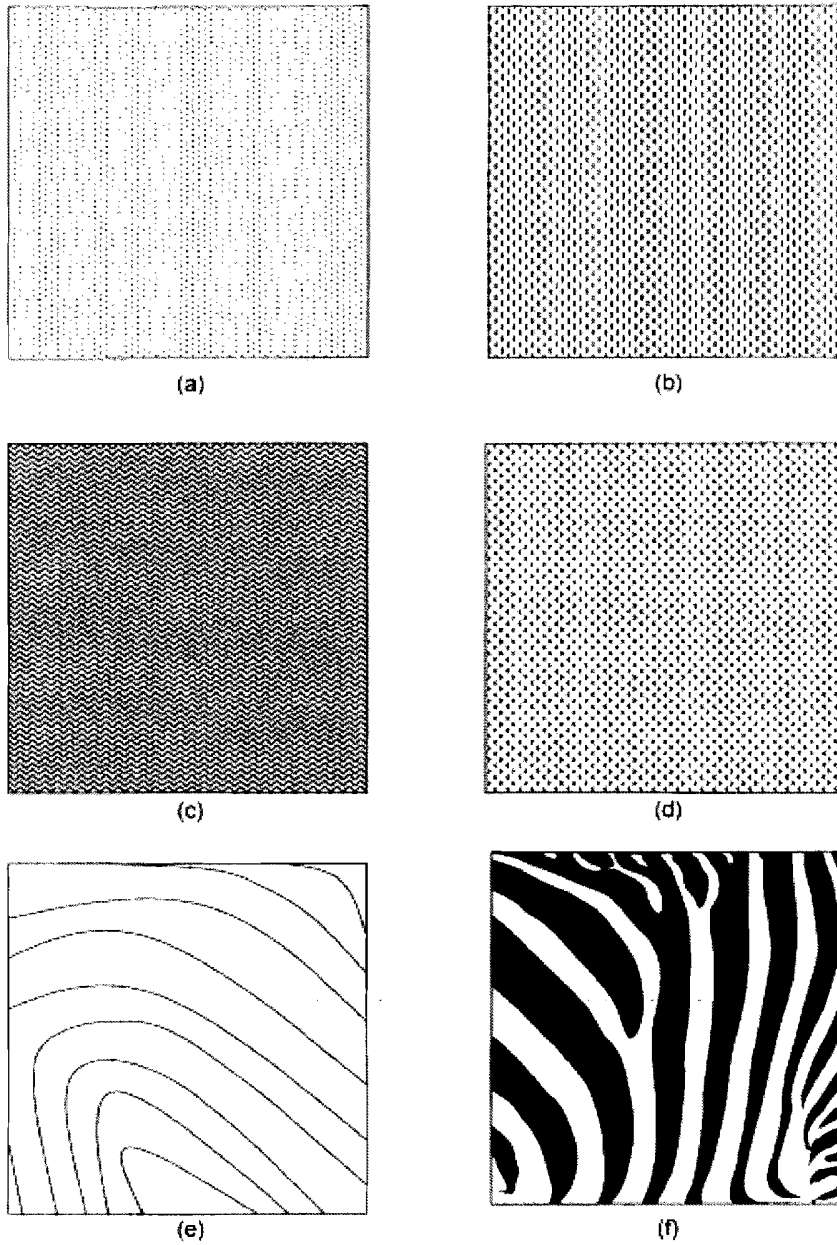


Figura 2



NOU SET DE REVENDICĂRI MODIFICATE*

1. Recipient (10) pentru articole destinate fumatului având un înveliș tactil (16) discontinuu, în care învelișul tactil (16) discontinuu este format prin aplicarea unui lac sau a mai multor lacuri (18) pe suprafața exterioară a recipientului (10), sub forma unui model care cuprinde o multitudine de caracteristici în relief având o înălțime de cel puțin aproximativ 10 microni și o separare de cel puțin aproximativ 20 microni.
2. Recipient (10) pentru articole destinate fumatului conform revendicării 1, în care multitudine de caracteristici în relief prezintă, în mare măsură, aceeași înălțime.
3. Recipient (10) pentru articole destinate fumatului conform revendicării 1 sau 2, în care învelișul tactil (16) discontinuu este prevăzut pe o porțiune a suprafeței exterioare a recipientului (10) imprimată cu elemente grafice, cu un text sau cu o combinație a acestora.
4. Recipient (10) pentru articole destinate fumatului conform oricăreia dintre revendicările 1 la 3, în care învelișul tactil (16) discontinuu este format prin aplicarea unui lac sau a mai multor lacuri slab colorate pe suprafața exterioară a recipientului (10).
5. Recipient (10) pentru articole destinate fumatului conform oricăreia dintre revendicările 1 la 4, în care învelișul tactil (16) discontinuu este format prin aplicarea unui lac sau a mai multor lacuri ultraviolete pe suprafața exterioară a recipientului (10).
6. Recipient (10) pentru articole destinate fumatului conform oricăreia dintre revendicările 1 la 5, în care învelișul tactil (16) discontinuu prezintă un coeficient de fricțiune statică situat între aproximativ 0,2 și aproximativ 1,0.
7. Recipient (10) pentru articole destinate fumatului conform oricăreia dintre revendicările 1 la 6, format din unul sau mai multe semifabricate laminate pliate.
8. Recipient (10) pentru articole destinate fumatului conform revendicării 7, în care unul sau mai multe semifabricate din carton, laminate, pliate, prezintă o greutate situată între aproximativ 60 grame per metru pătrat și aproximativ 250 grame per metru pătrat.

* Revendicari modificate conform art.18 alin.5 din Legea nr.350/2007

