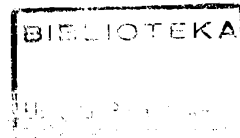


31 października 1932 r.

A 45 d 33/02

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16616.

Kl. 33 c 21.

Jean - Baptiste Salarnier
(Crepieux - la - Pape, Francja).

Rozdzielacz materiałów sproszkowanych, zwłaszcza do pudełek do pudru ryżowego.

Zgłoszono 3 września 1930 r.

Udzielono 22 czerwca 1932 r.

Pierwszeństwo: 6 września 1929 r. (Francja).

Wynalazek niniejszy dotyczy rozdzielacza z nieruchomym sitkiem do materiałów sproszkowanych, a zwłaszcza do pudru ryżowego, przyczem spełnia on wszystkie warunki konieczne do przesiewania, to znaczy umożliwia uderzanie sproszkowanego materiału o sitko oraz wywołuje względny ruch pudru i sitka.

Rozdzielacz według wynalazku wyróżnia się zasadniczo tem, że posiada zmienny ruch zwrotny, polegający na dwóch odpowiadających sobie przesunięciach, z których jedno, skierowane ku górze, powoduje dociskanie sproszkowanego materiału do sitka, a drugie, boczne lub obrotowe, sprawia przesuwanie materiału w płaszczyźnie

równoległej do płaszczyzny sitka, w celu ułatwienia przesypywania się proszku przez sitko.

Jasnym jest, że przy każdym ruchu przez sitko przechodzi pewna ilość sproszkowanego materiału, np. pudru ryżowego, którą zdejmuję się puszką.

Jedną z najbardziej znamienitych cech tego rozdzielacza jest to, że w przypadku, gdy ruchome denko jest w dolnym położeniu i jeśli na sitku znajduje się nadmiar pudru, wówczas można ten ostatni wprowadzić zpowrotem do wnętrza rozdzielacza poprzez sitko.

Niniejszy wynalazek dotyczy również rozmaitych postaci wykonania rozdzielacza,

zaopatrzonego w omówione urządzenie, w których ruchome denko jest połączone z obwodem sitka, unieruchomionego zapomocą giętkiej przepony z odpowiedniego materiału (jak np. skóra, płótno, płótno kauczukowe, kauczuk, giętka metal i t. d.), przyczem ruchome denko osadzone jest na prostych, pojedynczych lub podwójnych przegubach, a ruch jego jest wywołany od zewnątrz pudełka, w którym znajduje się owo urządzenie, przy pomocy odpowiedniego napędu: popychaczy sprężynowych lub niesprężynowych, dźwigni, płaszczyzn pochyłych, dźwików i t. d.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku.

Fig. 1 i 2 przedstawiają przekroje poprzeczne mechanizmu rozdzielacza w dwóch fazach działania. Na fig. 3, 4 i 5 przedstawione są odmiany wykonania.

Nieruchoma część mechanizmu, umieszczona wewnątrz dowolnego, odpowiedniego pudełka, posiada zasadniczo podstawę a i sitko b . Ruchoma część (fig. 1 i 2) posiada zawiasy c połączone przegubowo z jednej strony w miejscu d z wyżej wzmiankowaną podstawą, a z drugiej strony w miejscu e ze sztywnym, ruchomym denkiem f . Giętka przepona g z odpowiedniego materiału, np. ze skóry, tworzy zbiorniczek sproszkowanego materiału h , zawarty pomiędzy denkiem f i sitkiem b .

Denko f można przesuwac, jak to przedstawiono na fig. 2, przy pomocy dowolnych środków mechanicznych, np. przy pomocy zwykłego popychacza j , połączonego przegubowo z jedną z zawias c i dostępnego z zewnątrz pudełka. To ruchome denko doprowadza się w dolne położenie (fig. 1) bądź dzięki sile ciężkości pod działaniem własnego ciężaru, bądź zapomocą sprężyny.

Przy każdym naciśnięciu palcem główki popychacza j w kierunku strzałki ruchome denko f , które jest połączone przegubowo z podstawą a , zajmuje położenie przedstawione na fig. 2, to znaczy dociska sproszko-

wany materiał h w rodzaju pudru ryżowego do sitka b , wywołując jednocześnie przesuwanie się pudru wzdłuż sitka.

W ten sposób przy każdym ruchu przez sitko przechodzi pewna określona ilość materiału sproszkowanego h , przyczem ilość tę można dowolnie regulować zależnie od ilości wykonanych kolejno ruchów palcem, naciskających główkę popychacza j .

Z drugiej strony, jeżeli ilość pudru h jest zbyt wielka, można jego nadmiar przepuścić zpowrotem przez sitko przez zwykłe potarcie tego ostatniego puszkiem lub w inny sposób dzięki temu, że zapas pudru, zawarty wewnątrz pudełka (mechanizmu) nie styka się już z sitkiem.

W odmianie wykonania, przedstawionej na fig. 3, jedną z zawias c zastąpiono skośną płaszczyzną n o odpowiednim profilu, o którą opiera się i po której ślizga się koniec m ruchomego denka f .

Jak to przedstawiono na fig. 4, do przegubowego połączenia ruchomego denka f można zastosować taśmę r z płótna lub innego giętkiego materiału, przyczem jeden jej koniec przymocowany jest w miejscu s do kadłuba pudełka a (do podstawy mechanizmu), podczas gdy drugi koniec, który jest wolny, łączy się stale, po przesunięciu taśmy po wsporczym wałku t , z popychaczem u odpowiedniego kształtu.

W innej postaci wykonania wyżej opisany mechanizm, tworzący odkształcający się równoległobok, może być zastąpiony (fig. 5) przez ruchome denko f , podnoszące się równoległe do swego początkowego położenia i zbliżające się do sitka b przy pomocy dwóch czopków o , przesuwających się po pochyłych płaszczyznach p . Jeden z tych czopków zakończony jest przedłużeniem w postaci poruszającego się guzika q , dostępnego od zewnątrz.

Jasne jest, jak to zresztą wynika z powyższego opisu, że niniejszy wynalazek nie ogranicza się do wyżej opisanych postaci wykonania oraz wymienionych rozmaitych

części, przeciwnie, dotyczy on wszelkich odmian wykonania, w których stosuje się podobne urządzenia, to znaczy w których przesiewany sproszkowany materiał spoczywa na ruchomym denku wewnątrz odkształcającej się przepony, tworzącej niejako dmuchawkę.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Rozdzielacz materiałów sproszkowanych, zwłaszcza do pudełek do pudru ryżowego, znamieny tem, że składa się z mechanizmu poruszanego zmiennym ruchem zwrotnym, polegającym na dwóch odpowiadających sobie przesunięciach, z których jedno, skierowane ku górze, powoduje dociskanie sproszkowanego materiału do sitka, a drugie, boczne lub obrotowe, powoduje przesuwanie materiału w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny sitka, w celu ułatwienia przesypywania się proszku przez

sitko, przyczem po każdym ruchu ruchome denko wraca do swego dolnego położenia, uwalniając sitko.

2. Rozdzielacz według zastrz. 1, znamieny tem, że składa się z ruchomego denka (*f*), połączonego z obwodem sitka i unieruchomionego zapomocą giętkiej przepony (*g*) z odpowiedniego materiału (jak np. skóra, płótno, płótno kauczukowane, kauczuk, giętki metal i t. d.), przyczem ruchome denko osadzone jest na prostych, pojedynczych lub podwójnych przegubach, a ruch jego wywoływany zostaje od zewnątrz pudełka, w którym znajduje się owo urządzenie, przy pomocy odpowiedniego napędu, np. popychaczy sprężynowych, dźwigni, pochylonych płaszczyzn, krążków i t. d.

Jean-Baptiste Salarnier.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

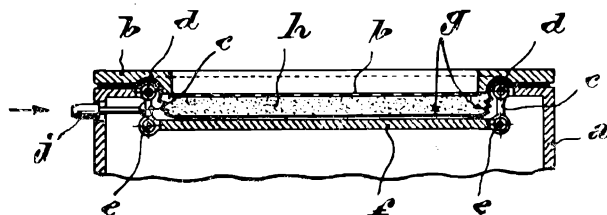


Fig. 2

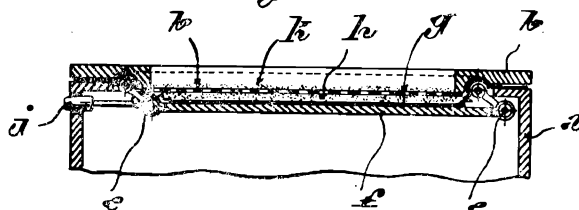


Fig. 3

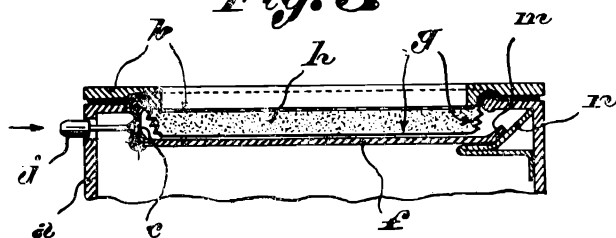


Fig. 4

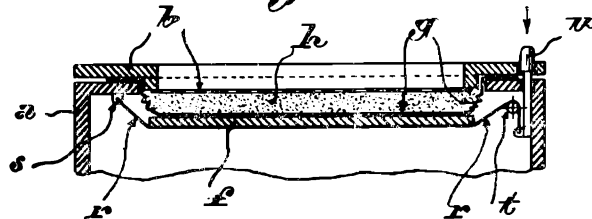


Fig. 5

