



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 274 153**

51 Int. Cl.:
F24C 15/10 (2006.01)
H05B 3/74 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 86 Número de solicitud europea: **03018928 .6**
86 Fecha de presentación : **20.08.2003**
87 Número de publicación de la solicitud: **1396685**
87 Fecha de publicación de la solicitud: **10.03.2004**

54 Título: **Placa de cocina.**

30 Prioridad: **30.08.2002 DE 102 40 149**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
16.05.2007

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
16.05.2007

73 Titular/es:
BSH Bosch und Siemens Hausgeräte GmbH
Carl-Wery-Strasse 34
81739 München, DE

72 Inventor/es: **Wilsdorf, Gerd**

74 Agente: **Ungría López, Javier**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Placa de cocina.

La invención se refiere a una superficie de cocción de vitrocerámica u otro material comparable, con un quemador de cocina que tiene posiciones de cocción calentables, con un campo de borde que está inclinado hacia el lado operativo y tiene opcionalmente elementos y/o designaciones operativos e indicativos y con tiras límite, que rodean al menos una parte de la circunferencia de la superficie de cocción, de metal o material plástico. Como otro material comparable se ha de considerar un material que es comparable con vitrocerámica en particular con respecto a la dureza, el punto de fusión y las características eléctricas.

En el caso de un quemador de cocina conocido (DE 19854229 A1), una placa de superficie de cocción de, por ejemplo, material vitrocerámico está rodeada por un bastidor decorativo que consta de acero inoxidable y que sobresale ligeramente más allá de la placa de superficie de cocción y en el lado de la circunferencia continúa con una placa de cubierta de bastidor decorativo ligeramente curvada hacia abajo, por cuya placa de cubierta decorativa el quemador de cocina se puede soportar en una encimera de cocina con interposición de un cordón de sellado, encimera que está provista de un corte apropiado para una subestructura de quemador de cocina. Dicha subestructura contiene, por ejemplo, varios cuerpos calentadores radiantes y los dispositivos eléctricos necesarios para dicha finalidad.

En el caso de otra superficie vitrocerámica de cocción (EP 0887594 A1), la superficie de cocción, que tiene cuatro posiciones de cocción o zonas de cocción, está provista de tiras de borde estrechas en dos lados opuestos. La placa de superficie de cocción tiene una superficie que está inclinada hacia el lado operativo y formada del material vitrocerámico y en cuya región están dispuestos elementos indicativos y operativos. Según una forma de realización alternativa, esta superficie inclinada también puede ser de un material diferente de material vitrocerámico; puede ser, por ejemplo, de construcción metálica. Dicha superficie inclinada se extiende sin interrupción a la superficie vitrocerámica horizontal de cocción.

Otra superficie vitrocerámica de cocción se muestra en GB 2125537.

La presente invención se basa en la tarea de desarrollar la superficie de cocción conocida mencionada en último lugar de manera que su recinto al menos parcial se realice como una estructura unitaria que está claramente delimitada de la superficie horizontal que tiene las posiciones de cocción y que es ventajosa en términos de producción y con respecto al manejo, por ejemplo la limpieza.

Según la invención, esta tarea se logra en el caso de una superficie de cocción indicada en la parte introductoria de la reivindicación 1 en la que la sección de superficie engancha sobre la placa de superficie de cocción y sobresale en forma de una barrera y se soporta en la superficie de cocción por el borde de la sección plana. A este respecto, la sección plana es preferiblemente un componente integral de las tiras límite.

De manera ventajosa a este respecto, las tiras de borde estrechas, que están dispuestas preferiblemente en dos bordes opuestos de la placa de superficie de cocción, representan juntamente con la sección pla-

na frontal principal una unidad formal y técnica que es ventajosa en términos de producción y, en particular, fácil de limpiar. Esta estructura unitaria está claramente delimitada en particular hacia el lado operativo en el que el borde de esta sección plana sobresale más allá de la superficie de cocción en forma de una barrera y evita la contaminación, por ejemplo, líquidos de cocción que rebosan.

Obviamente, dentro del alcance de la presente invención existe la posibilidad de proporcionar las tiras límite así como la sección plana relativamente grande con un borde de caída adicional para soporte en una encimera.

Según formas de realización alternativas de la invención, se puede prever que la sección de superficie inclinada sobresalga más allá de la placa de superficie de cocción, que forma la superficie de cocción, hacia el lado operativo o, sin embargo, que la sección plana inclinada esté dispuesta sustancialmente paralela a un borde inclinado de una placa de superficie de cocción que forma la superficie de cocción.

La invención se explica a continuación en base a dos ejemplos de realización ilustrados en el dibujo, en el que:

La figura 1 representa la vista en planta de la superficie de cocción según la invención según un primer ejemplo de realización.

Las figuras 2 y 3 muestran vistas en sección ampliadas e ilustradas por separado según las líneas de sección II e III en la figura 1.

La figura 4 representa una vista de la región de borde de la superficie de cocción según la flecha IV.

La figura 5 representa la vista en planta de una superficie de cocción según la invención según una segunda forma de realización.

Y las figuras 6 y 7 muestran dos vistas en sección ampliadas e ilustradas por separado de la superficie de cocción según las líneas de sección VI y VII en la figura 5.

En los dos ejemplos de realización según las figuras 1 a 4 y 5 a 7 se ilustra en cada ejemplo una superficie de cocción en forma de placa de material vitrocerámico, cuyas posiciones de cocción y elementos operativos e indicativos se indican por marcas de línea de trazos, en las que, sin embargo, no se ilustra una subestructura que se suele disponer, la cual contiene los calentadores radiantes asociados y elementos de conmutación e indicación, tales como elementos de visualización de diodos fotoemisores y conmutadores mecánicos y superficies de contacto.

En el caso de los dos ejemplos de realización, las placas de superficie de cocción 1 y 1' tienen cuatro posiciones de cocción circularmente redondas 2, 3 de diferente diámetro, así como tiras límite metálicas estrechas 4 y 4', que están contiguas a dos bordes de placa mutuamente opuestos y que sobresalen ligeramente más allá del plano de la superficie horizontal de cocción, como representan las vistas en sección.

En el ejemplo de realización según las figuras 1 a 4, una sección plana mayor 5 está dispuesta entre las tiras límite 4 en el lado operativo de la superficie de cocción y son, por ejemplo, de acero inoxidable, estando formada la sección 5, en particular, integralmente con las tiras límite laterales que constan igualmente de acero inoxidable, donde se realiza una forma de U. Dicha sección plana 5 ligeramente inclinada hacia el lado operativo sobresale de forma significativa en el lado operativo de la placa de superficie de coc-

ción 1 y termina con un borde doblado 6 en el plano del lado inferior de la placa, como representan claramente las figuras 2 y 3. La sección plana metálica 5 que forma un campo de borde de la superficie de cocción en el lado operativo se extiende por la otra parte más allá del borde de la placa de superficie de cocción 1 en el lado operativo, engancha sobre el plano de la superficie de cocción y sobresale más allá en forma de una barrera 7, de nuevo formada por un borde doblado de la sección plana 5, por lo que la sección plana 5 se soporta en la superficie de cocción y se puede sellar en esta posición de manera conocida. En particular, como representa la vista en sección según la figura 3, en el lado operativo el contorno de las tiras límite 4 corresponde con el de la sección plana grande inclinada 5, sección plana 5 que se indica en la figura 3 por una línea de punto y trazo. En este ejemplo de realización, los elementos operativos e indicativos 8 están colocados en la región del quemador de cocina o indicados por marcas impresas. Las figuras muestran claramente que el área en planta de la sección plana inclinada 5 es significativamente mayor que la de las tiras límite 4, de modo que esta zona relativamente grande puede ser usada para la disposición de designaciones o marcas o también para la disposición de elementos operativos e indicativos.

En el ejemplo de realización según las figuras 5 a

7, la superficie de cocción o la placa de superficie de cocción 1' está formada de forma diferente en el lado operativo en comparación con el ejemplo de realización según las figuras 1 a 4. Hay igualmente una sección plana inclinada y relativamente grande 9 que, sin embargo, ya no sobresale, como en el caso de las figuras 1 a 4, más allá de la placa de superficie de cocción 1 en el lado operativo, sino que se extiende sustancialmente paralela a un borde inclinado 10 de la placa de superficie de cocción 1' y termina por el borde doblado 11 sustancialmente con la placa de superficie de cocción 1'. También aquí, la sección plana inclinada 9 sobresale más allá del plano horizontal de la placa de superficie de cocción 1' en forma de una barrera 12, por ejemplo, para líquidos en ebullición que rebosan o análogos. También en este ejemplo de realización, las regiones de borde de las tiras límite 4' siguen el contorno de la sección plana 9, como representa claramente la figura 7. Se puede prever igualmente que la sección plana 9 sea un componente integral de las tiras límite 4', por lo que de nuevo se obtiene una forma de U de un componente, que es simple de producir y fácil de montar. En este ejemplo de realización, la sección plana 9 sirve como un soporte de designación para las designaciones indicadas 13 en forma de una marca, por ejemplo.

REIVINDICACIONES

1. Superficie de cocción con una placa de superficie de cocción (1) de vitrocerámica u otro material comparable, con un quemador de cocina que tiene posiciones de cocción calentables (2, 3), con un campo de borde inclinado hacia el lado operativo y que tiene opcionalmente elementos operativos e indicativos (8) y/o designaciones (13) y con tiras límite (4, 4'), que rodean al menos una parte de la circunferencia de la placa de superficie de cocción, de metal o material plástico, que tienen en la región de borde una sección plana (5, 9), que está inclinada hacia el lado operativo y forma el campo de borde y cuya zona en planta es significativamente mayor que la de las tiras límite (4, 4'), **caracterizada** porque la sección plana (5, 9) engancha sobre la placa de superficie de cocción (1) y sobresale en forma de una barrera (7, 12) y se soporta por el borde de la sección plana (5, 9) en la placa de superficie de cocción (1).

2. Superficie de cocción según la reivindicación 1, **caracterizada** porque la sección plana (5, 9) es un componente integral de las tiras límite (4, 4').

3. Superficie de cocción según la reivindicación 2, **caracterizada** porque, en el caso de una placa de superficie de cocción rectangular (1), la sección plana (5, 9) que se extiende sobre el lado operativo juntamente con tiras límite estrechas (4, 4') contiguas a los dos lados da una forma de U.

4. Superficie de cocción según una de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque la superficie plana inclinada (5) sobresale más allá de la placa de superficie de cocción (1) hacia el lado operativo (figuras 1 a 4).

5. Superficie de cocción según una de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizada** porque la sección plana inclinada (9) está dispuesta sustancialmente paralela a un borde inclinado (10) de la placa de superficie de cocción (1').

