

(19)



SUOMI - FINLAND

(FI)

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS

PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN

FINNISH PATENT AND REGISTRATION OFFICE

(10) **FI 762011 A7**

(12) **JULKISEKSI TULLUT PATENTTIHAKEMUS
PATENTANSÖKAN SOM BLIVIT OFFENTLIG
PATENT APPLICATION MADE AVAILABLE TO THE
PUBLIC**

(21) Patentihakemus - Patentansökan - Patent application 762011

(51) Kansainvälinen patenttiluokitus - Internationell patentklassifikation -
International patent classification
B28B 21/18

(22) Tekemispäivä - Ingivningsdag - Filing date 09.07.1976

(23) Saapumispäivä - Ankomstdag - Reception date 09.07.1976

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig - Available to the public 12.01.1977

(43) Julkaisupäivä - Publiceringsdag - Publication date 12.06.2019

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet - Priority

11.07.1975 SE 7507994

(71) Hakija - Sökande - Applicant

1•A-Betong AB, Storgatan 33 352 31 Växjö, Sverige, SVERIGE, (SE)

(72) Keksijä - Uppfinnare - Inventor

1•Liljegren, Göte, Sverige, SVERIGE, (SE)

(74) Asiamies - Ombud - Agent

Berggren Oy Ab, Antinkatu 3 C, 00100 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning - Title of the invention

Menetelmä betonisen tukijalan valamiseksi pilarelementtiä varten

Förfarande för gjutning av en stödfot i betong, avsedd för pelarelement

A-BETONG AB, Box 24, S-351 03 Växjö, Ruotsi

Menetelmä betonisen tukijalan valamiseksi pilarielementtejä varten -
Förfarande för gjutning av en stödfot i betong, avsedd för pelarelement

Keksintö kohdistuu menetelmään betonisen tukijalan valamiseksi pilarielementtejä varten, joka tukijalka sisältää pohjalaatan ja sen keskellä olevan ylöspäin suuntautuvan putkimaisen osan, jonka seinässä on syvennykset ohutseinäisten osien muodostamiseksi, sekä joukon säteen suuntaisia jäykistysliipiä tai -laippoja, jotka yhdistävät putkimaisen osan pohjalaattaan, minkä ohessa tukijalka valetaan muotilla, jossa on sisäinen ulosvedettävä muottisydän, joka rajaa putkimaisen osan reiän, ulkoinen ulosvedettävä muotinosä, joka rajaa pohjalaatan ulkosivun, jäykistyslaipat ja putkimaisen osan seinän ilman syvennyksiä olevat osat, sekä erilliset muotinosat syvennyksien tekemiseksi putken seinään, minkä ohessa valumenetelmä sisältää seuraavat vaiheet: 1) muotinosat koostetaan ja vahvisteet pannaan muottiin, joka sen jälkeen asetetaan ylösalaisin tärypöydälle, 2) muotti täytetään betoniseoksella ja sitä tärytetään tärypöydällä, 3) pääasiallisesti tasainen kansi asetetaan muotin täyttöaukkoon täytön tapahtuessa, joka kansi rajaa tukijalan pohjalaatan alasivun, 4) muotti siihen valettuine tukijalkoineen nostetaan, käännetään oikeinpäin ja

asetetaan sopivaan kohtaan, 5) muotista poistaminen tapahtuu kannella, välittömästi valamisen jälkeen.

Keksinnön tarkoituksena on saada aikaan kuvatuslainen valumenetelmä, jossa muotin ulkoiset ja sisäiset pääosat voidaan ottaa pois välittömästi itse valun tapahduttua ja käyttää siten uudelleen ennen kuin valettu tukijalka on ehtinyt kovettua. Keksinnölle erityisen tunnusmerkillistä on siten se, että sisäistä valusydäntä vedetään ensin ulos hieman, että valusydän ja ulkoinen muotinososa sen jälkeen vedetään ulos samanaikaisesti ja saatetaan yhteen muotin valmistamiseksi uutta valua varten, kun taas erilliset muotinosat syvennyksiä varten saavat pysyä paikoillaan, kunnes tukijalka on kovettunut tarpeellisessa määrin.

Patenttivaatimus

Menetelmä betonisen tukijalan valamiseksi pilari-elementtejä varten, joka tukijalka sisältää pohjalaatan ja sen keskellä olevan ylöspäin suuntautuvan putkimaisen osan, jonka seinässä on syvennykset ohutseinäisten osien muodostamiseksi, sekä joukon säteen suuntaisia jäykistyslaippoja tai -laippoja, jotka yhdistävät putkimaisen osan pohjalaattaan, minkä ohessa tukijalka valetaan muotilla, jossa on sisäinen ulosvedettävä muottisydän, joka rajaa putkimaisen osan reiän, ulkoinen ulosvedettävä muotinososa, joka rajaa pohjalaatan ulkosivun, jäykistyslaipat ja putkimaisen osan seinän ilman syvennyksiä olevat osat, sekä erilliset muotinosat syvennyksien tekemiseksi putken seinään, minkä ohessa valumenetelmä sisältää seuraavat vaiheet: 1) muotinosat koostetaan ja vahvisteet pannaan muottiin, joka sen jälkeen asetetaan ylösalaisin tärypöydälle, 2) muotti täytetään betoniseoksella ja sitä tärytetään tärypöydällä, 3) pääasiallisesti tasainen kansi asetetaan muotin täyttöaukkoon täytön tapahduttua, joka kansi rajaa tukijalan pohjalaatan alasivun, 4) muotti siihen valettuine tukijalkoineen nostetaan, käännetään oikeinpäin ja asetetaan sopivaan kohtaan, 5) muotista poistaminen tapahtuu kannella, välittömästi valamisen jälkeen, t u n n e t t u siitä, että sisäistä valusydäntä vedetään ensin ulos hieman, että valusydän ja ulkoinen muotinososa sen jälkeen vedetään ulos samanaikaisesti ja saatetaan yhteen muotin valmistamiseksi uutta valua varten, kun taas erilliset muotinosat syvennyksiä varten saavat pysyä paikoillaan, kunnes tukijalka on kovettunut tarpeellisessa määrin.

Patentkrav

Förfarande för gjutning av en stödfot i betong, avsedd för pelar-element, vilken stödfot har en bottenplatta med en central, uppåtriktad rörformig del, vars vägg uppvisar ursparingar för bildande av tunnväggiga partier, samt ett flertal radiella förststyvningsvingar eller -flänsar, som förbinder den rörformiga delen med bottenplattan, varvid strödfoten gjutes med hjälp av en form, bestående av en inre avdragbar formkärna, som begränsar håligheten i den rörformiga delen, en yttre avdragbar formdel, som bergränsar utsidan av bottenplattan, förststyvningsflänsarna och de icke ursparingsförsedda delarna av väggen hos den rörformiga delen, samt separata formdelar för bildande av ursparingarna i rörväggen, varvid gjutningsförfarandet sker i följande steg: 1) formdelarna hopmonteras och armering inlägges i formen, vilken därefter ställes upp- och nedävnad på ett vibratorbord, 2) formen fylles med betongblandning och vibreras medelst vibratorbordet, 3) ett i huvudsak plant lock lägges över formens ifyllningsöppning då formen fyllts, vilket lock begränsar undersidan av stödfotens bottenplatta, 4) formen med den gjutna stödfoten lyftes, rättvändes och nedställes på lämplig plats, 5) avformningen sker på locket, omedelbart efter gjutningen, k ä n n e t e c k n a t av att den inre formkärnan först avdrages ett litet stycke, att formkärnan och den yttre formdelen därefter avdrages samtidigt och återföres för preparering av formen för förnyad gjutning, medan de separata formdelarna för ursparingarna får sitta kvar tills stödfoten härdat i erforderlig grad.

211

Viitejulkaisuja - Anförda publikationer

Julkisia suomalaisia patenttihakemuksia: - Offentliga finska patentansökningar:

Hakemus-, kuulutus- ja patenttijulkaisuja: - Ansökningspublikationer, utläggnings- och patentskrifter:

Suomi - Finland P 31192 (828B21/14)

Iso-Britannia - Storbritannien _____

Norja - Norge _____

Ranska - Frankrike _____

Ruotsi - Sverige _____

Saksa - BRD - Tyskland _____

Sveitsi - Schweiz _____

Tanska - Danmark _____

USA _____

Muita julkaisuja: - Andra publikationer:

Merkitse hakemusjulkaisun (esim. saksal. Offenlegungsschrift) numeron eteen H ja vastaavasti kuulutus- ja patenttijulkaisun numeron eteen K ja P.

10.12-87

CR

Allekirjoitus