

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720033821.0

E06B 3/36 (2006.01)

E06B 3/263 (2006.01)

E06B 3/964 (2006.01)

E06B 3/58 (2006.01)

[45] 授权公告日 2008 年 1 月 2 日

[11] 授权公告号 CN 200999549Y

[22] 申请日 2007.1.26

[21] 申请号 200720033821.0

[73] 专利权人 江阴裕华铝业有限公司

地址 214413 江苏省江阴市顾山镇香山西路
85 号

[72] 发明人 徐 丹

[74] 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所

代理人 唐纫兰

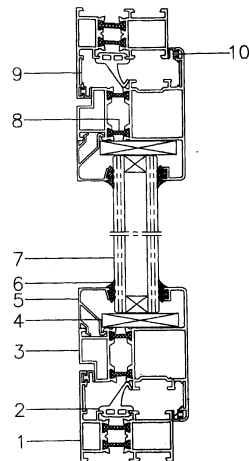
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

高性能铝合金隔热平开窗

[57] 摘要

本实用新型涉及一种高性能铝合金隔热平开窗，包括窗框(1)和窗扇(3)，其特征在于：所述窗框(1)和窗扇(3)内设置有隔热条(8)，隔热条(8)把窗框(1)和窗扇(3)的内、外两片铝合金型材连接为一体，所述与窗框接合处的窗扇边框内侧边缘设置有密封胶条(10)和胶条(2)，所述窗扇(3)的玻璃(7)底部设置垫块(4)，所述窗扇室内侧的玻璃周边与边框之间设置内扣压条(5)。本实用新型热传导低。特别适用于北方地区、沿海地区、高层、及一般的建筑铝合金平开窗制造。



1、一种高性能铝合金隔热平开窗，包括窗框(1)和窗扇(3)，其特征在于：

所述窗框(1)和窗扇(3)内设置有隔热条(8)，隔热条(8)把窗框(1)和窗扇(3)的内、外两片铝合金型材连接为一体，

所述与窗框接合处的窗扇边框内侧边缘设置有密封胶条(10)和胶条(2)，

所述窗扇(3)的玻璃(7)底部设置有垫块(4)，

所述窗扇室内侧的玻璃周边与边框之间设置内扣压条(5)。

2、根据权利要求1所述的一种高性能铝合金隔热平开窗，其特征在于：
所述窗框(1)和窗扇(3)边框的框角部采用45°铝角码拼接，且在拼接时，在角部采用钢片内衬(9)。

高性能铝合金隔热平开窗

技术领域

本实用新型涉及一种建筑用铝合金窗，特别是涉及一种高性能铝合金隔热平开窗。属于门窗制造技术领域。

背景技术

建筑用铝合金平开窗在节能、环保方面，比木材、塑钢窗、推拉窗有重大意义。其水密性、气密性及加工精度，比以往窗类也有很大提高。但受其结构所限，其热传导过大，此不足，使铝合金平开窗在北方地区、高层建筑、热带风暴地区的应用受到一定限制。

发明内容

本实用新型的目的在于克服上述不足，提供一种热传导低的高性能隔热铝合金推拉窗。

本实用新型的目的是这样实现的：一种高性能铝合金隔热平开窗，包括窗框和窗扇，其特征在于：

所述窗框和窗扇内设置有隔热条，隔热条把窗框和窗扇的内、外两片铝合金型材连接为一体，

所述与窗框接合处的窗扇边框内侧边缘设置有密封胶条，

所述窗扇的玻璃底部设置有垫块，

所述窗扇室内侧的玻璃周边与边框之间设置内扣压条。

本实用新型高性能铝合金隔热平开窗，所述窗框和窗扇边框的框角部采用 45° 铝角码拼接，增强窗整体强度；且在拼接时，在角部采用钢片内衬，保证框、扇角部平整度。

与现有平开窗相比，本实用新型具有如下有益效果：

1、通过在窗框和窗扇内设置有隔热条，使热传导降低，当窗关闭后热传导系数降低为 $5.6\text{W}/\text{m}^2 \cdot \text{K}$ ，能有效的节约能源。

2、通过在与窗框接合处的窗扇边框内侧边缘设置有密封胶条，使推拉窗的水密性达 500Pa 以上，关闭时，通过执手多点连杆锁可施加预紧力，使隔热平开窗的气密性小于 0.4 立方米/m.h；开窗时，通过执手、多点锁、合页、平开窗限位器等在允许范围内任意角度开启，充分室内外空气互换。

3、窗框和窗扇边框的框角部采用 45° 铝角码拼接，能增强窗整体强度同时又大方美观。

4、采用执手多点锁保证框、扇间每个点都密封，增强窗的密封性及平整度。

附图说明

图 1 是本实用新型铝合金隔热平开窗的立断面结构示意图。

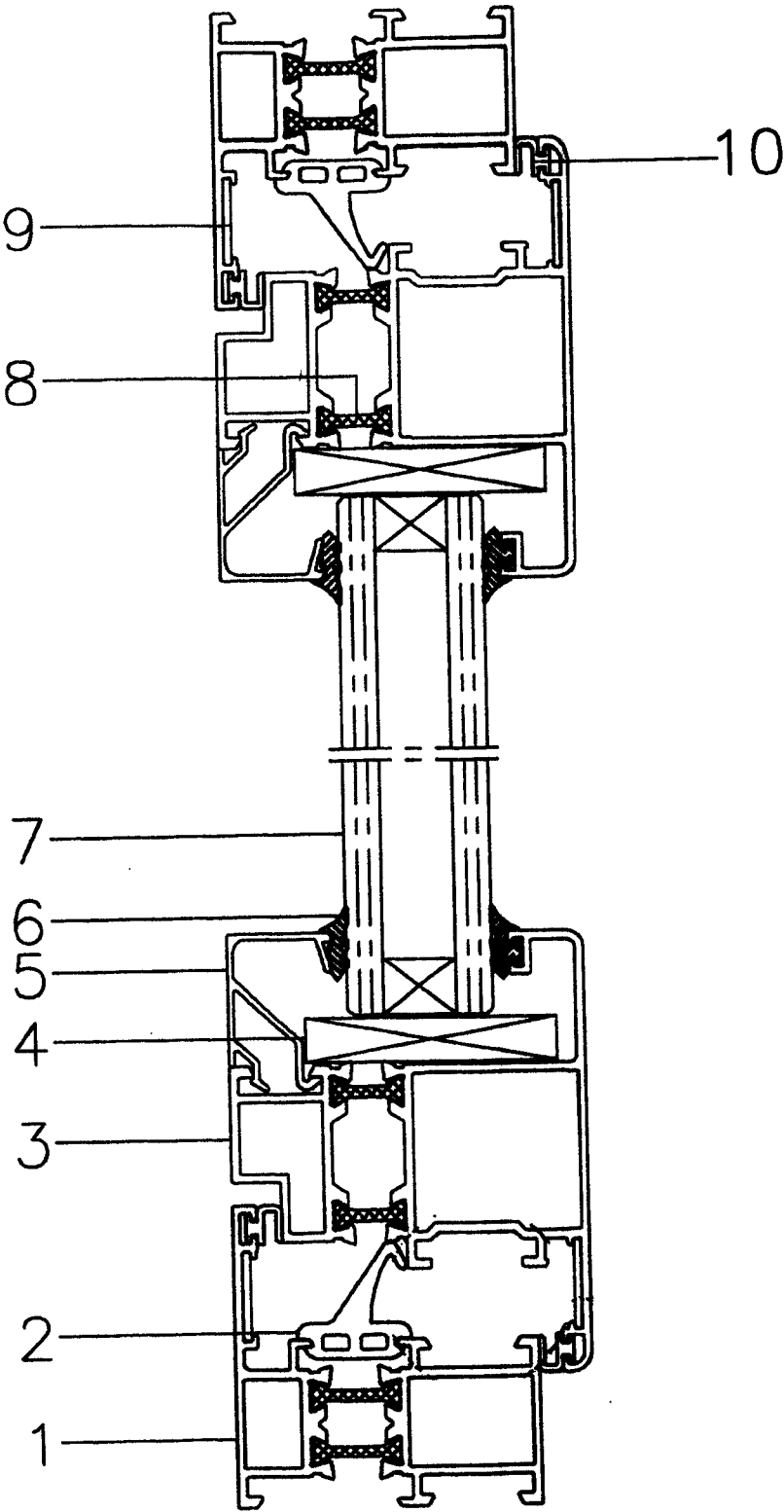
图 2 是本实用新型铝合金隔热平开窗的水平断面结构示意图。

图中：窗框 1、胶条 2、窗扇 3、垫块 4、内扣压条 5、密封条 6、玻璃 7、隔热条 8、钢片内衬 9、密封胶条 10、执手多点锁 11。

具体实施方式

参见图 1-2，本实用新型涉及一种高性能铝合金隔热平开窗，主要由窗框 1 和窗扇 3 组成。窗框 1 和窗扇 3 内设置有隔热条 8，隔热条 8 把窗框 1 和窗扇 3 的内、外两片铝合金型材连接为一体。与窗框接合处的窗扇边框内侧边缘设置有密封胶条 10 和胶条 2，密封胶条 10 和胶条 2 用于与窗框接合密封。窗扇 3 的玻璃 7 底部设置垫块 4。窗扇室内侧的玻璃周边与边框之间设置内扣压条 5。窗框和窗扇边框的框角部采用 45° 铝角码拼接。且在拼接时，在角部采用钢片内衬 9，保证框、扇角部平整度。

安装时，框固定好后，把扇放入框中，用合页同框固定连接。



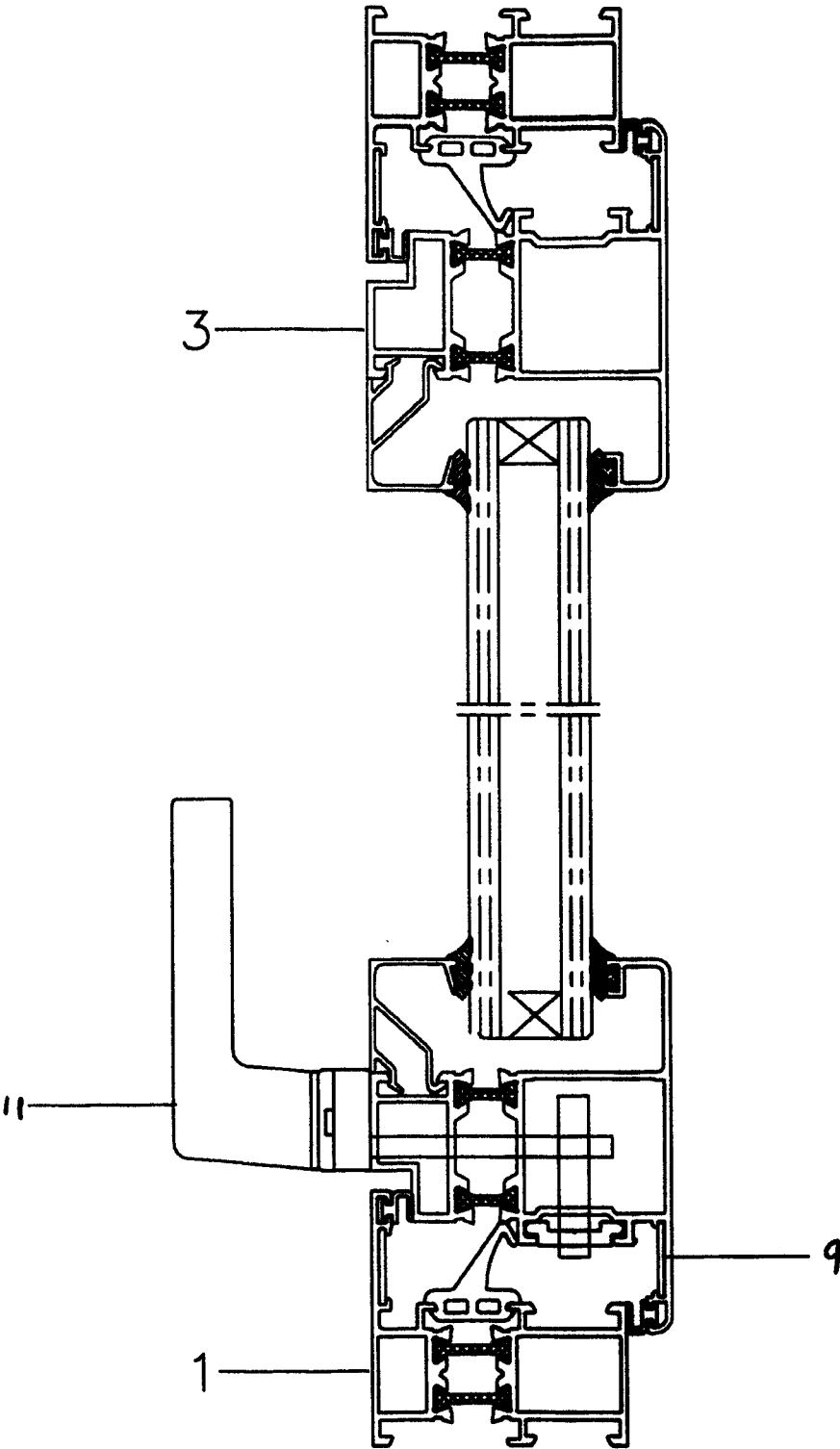


图 2