



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208439856 U

(45)授权公告日 2019.01.29

(21)申请号 201821048113.9

(22)申请日 2018.07.03

(73)专利权人 广州市兴联达塑料制品有限公司

地址 510000 广东省广州市白云区钟落潭镇竹料工业区1栋

(72)发明人 刘鉴联 邝伟权

(74)专利代理机构 广州凯东知识产权代理有限公司 44259

代理人 姚迎新

(51) Int. Cl.

B65G 21/12(2006.01)

B65H 5/02(2006.01)

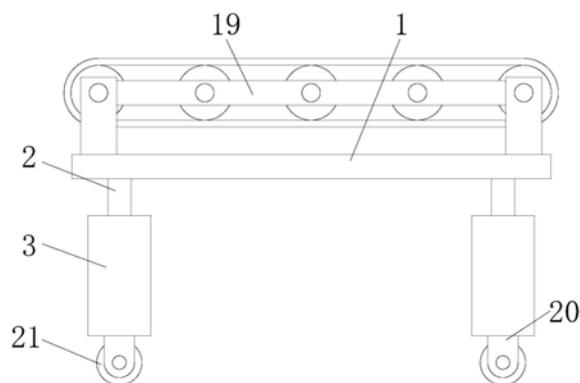
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种磨砂膜生产用输送机

(57)摘要

本实用新型公开了一种磨砂膜生产用输送机,包括底板,所述底板底部的两侧均固定连接有升降杆,升降杆的底部设置有套管,升降杆的底部贯穿套管并延伸至套管的内部固定连接有圆柱,圆柱的表面与套管的内壁滑动连接,圆柱底部的右侧固定连接有竖板,竖板左侧的底部固定连接有卡块。本实用新型通过设置底板、升降杆、套管、圆柱、竖板、卡块、滑槽、滑块、移动板、卡槽、推杆、把手、固定块、连板、滑环、滑杆、支撑板、弹簧和输送机本体的配合使用,解决了现有的磨砂膜生产用输送机高度不能调节的问题,该磨砂膜生产用输送机,具备高度可调节的优点,提高了磨砂膜生产用输送机的通用性,便于使用者使用。



1. 一种磨砂膜生产用输送机,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)底部的两侧均固定连接升降杆(2),所述升降杆(2)的底部设置有套管(3),所述升降杆(2)的底部贯穿套管(3)并延伸至套管(3)的内部固定连接圆柱(4),所述圆柱(4)的表面与套管(3)的内壁滑动连接,所述圆柱(4)底部的右侧固定连接竖板(5),所述竖板(5)左侧的底部固定连接卡块(6),所述套管(3)内壁的底部固定连接滑槽(7),所述滑槽(7)的内部滑动连接滑块(8),所述滑块(8)的顶部固定连接移动板(9),所述移动板(9)的右侧开设有与卡块(6)配合使用的卡槽(10),所述移动板(9)的背面固定连接推杆(11),所述推杆(11)的后端贯穿套管(3)并延伸至套管(3)的外部固定连接把手(12),所述移动板(9)的左侧固定连接固定块(13),所述固定块(13)正面的顶部和底部均活动连接连板(14),所述连板(14)背面的左侧活动连接滑环(15),所述滑环(15)的内部滑动连接滑杆(16),所述滑杆(16)的顶部和底部均固定连接支撑板(17),所述支撑板(17)的左侧与套管(3)内壁的左侧固定连接,所述滑杆(16)表面的顶部和底部均套设有弹簧(18),所述弹簧(18)的外侧与支撑板(17)的内侧固定连接,所述弹簧(18)的内侧与滑环(15)的外侧固定连接,所述底板(1)的顶部固定连接输送机本体(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种磨砂膜生产用输送机,其特征在于:所述套管(3)的底部固定连接支架(20),所述支架(20)的底部通过转轴活动连接滚轮(21)。

3. 根据权利要求1所述的一种磨砂膜生产用输送机,其特征在于:所述卡块(6)和卡槽(10)的形状均为梯形,且卡槽(10)与卡块(6)配合使用。

4. 根据权利要求1所述的一种磨砂膜生产用输送机,其特征在于:所述卡槽(10)的数量为两个,且卡槽(10)关于移动板(9)呈中心对称设置。

5. 根据权利要求1所述的一种磨砂膜生产用输送机,其特征在于:所述套管(3)的顶部开设有升降孔(22),且升降孔(22)与升降杆(2)配合使用,所述升降杆(2)的表面与升降孔(22)的内部滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种磨砂膜生产用输送机,其特征在于:所述套管(3)的背面开设有移动孔(23),且移动孔(23)与推杆(11)配合使用。

一种磨砂膜生产用输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及磨砂膜生产设备技术领域,具体为一种磨砂膜生产用输送机。

背景技术

[0002] 输送机的历史悠久,古代的高转筒车和提水的翻车,是现代斗式提升机和刮板输送机的雏形,输送机是在一定的线路上连续输送物料的物质搬运机械,又称连续输送机,输送机可进行水平、倾斜输送机,也可组成空间输送线路,输送线路一般是固定的,输送机输送能力大,运距长,还可在输送过程中同时完成若干工艺操作,所以应用十分广泛。

[0003] 磨砂膜表面均为磨砂质感,目前主要应用与建筑和手机贴膜上,手机贴膜可以有效的消除眩光及彩虹纹,建筑磨砂膜让室内优良好的自然光又可以降低可视性,保护隐私,磨砂膜生产时需要用到输送机,输送机在使用时需要跟不同高度的设备对接,但是,现有的磨砂膜生产用输送机高度不能调节,降低了磨砂膜生产用输送机的通用性,不便于使用者使用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种磨砂膜生产用输送机,具备高度可调节的优点,解决了现有的磨砂膜生产用输送机高度不能调节的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种磨砂膜生产用输送机,包括底板,所述底板底部的两侧均固定连接升降杆,所述升降杆的底部设置有套管,所述升降杆的底部贯穿套管并延伸至套管的内部固定连接圆柱,所述圆柱的表面与套管的内壁滑动连接,所述圆柱底部的右侧固定连接竖板,所述竖板左侧的底部固定连接卡块,所述套管内壁的底部固定连接滑槽,所述滑槽的内部滑动连接滑块,所述滑块的顶部固定连接移动板,所述移动板的右侧开设有与卡块配合使用的卡槽,所述移动板的背面固定连接推杆,所述推杆的后端贯穿套管并延伸至套管的外部固定连接把手,所述移动板的左侧固定连接固定块,所述固定块正面的顶部和底部均活动连接连板,所述连板背面的左侧活动连接滑环,所述滑环的内部滑动连接滑杆,所述滑杆的顶部和底部均固定连接支撑板,所述支撑板的左侧与套管内壁的左侧固定连接,所述滑杆表面的顶部和底部均套设有弹簧,所述弹簧的外侧与支撑板的内侧固定连接,所述弹簧的内侧与滑环的外侧固定连接,所述底板的顶部固定连接输送机本体。

[0006] 优选的,所述套管的底部固定连接支架,所述支架的底部通过转轴活动连接有滚轮。

[0007] 优选的,所述卡块和卡槽的形状均为梯形,且卡槽与卡块配合使用。

[0008] 优选的,所述卡槽的数量为两个,且卡槽关于移动板呈中心对称设置。

[0009] 优选的,所述套管的顶部开设有升降孔,且升降孔与升降杆配合使用,所述升降杆的表面与升降孔的内部滑动连接。

[0010] 优选的,所述套管的背面开设有移动孔,且移动孔与推杆配合使用。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0012] 1、本实用新型通过设置底板、升降杆、套管、圆柱、竖板、卡块、滑槽、滑块、移动板、卡槽、推杆、把手、固定块、连板、滑环、滑杆、支撑板、弹簧和输送机本体的配合使用,解决了现有的磨砂膜生产用输送机高度不能调节的问题,该磨砂膜生产用输送机,具备高度可调节的优点,提高了磨砂膜生产用输送机的通用性,便于使用者使用。

[0013] 2、本实用新型通过设置支架和滚轮,能够使输送机具备便于移动的功能,降低了使用者的劳动强度,通过设置卡块和卡槽,能够对不同高度的输送机进行固定,提高了输送机的稳定性,通过设置升降孔,能够配合升降杆使用,防止升降杆升降时倾斜,延长了升降杆的使用寿命,通过设置移动孔,能够配合推杆使用,使推杆移动的更加顺畅。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型图1中套管的剖视图;

[0016] 图3为本实用新型图1的局部结构俯视图。

[0017] 图中:1底板、2升降杆、3套管、4圆柱、5竖板、6卡块、7滑槽、8滑块、9移动板、10卡槽、11推杆、12把手、13固定块、14连板、15滑环、16滑杆、17支撑板、18弹簧、19输送机本体、20支架、21滚轮、22升降孔、23移动孔。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3,一种磨砂膜生产用输送机,包括底板1,底板1底部的两侧均固定连接升降杆2,升降杆2的底部设置有套管3,套管3的底部固定连接支架20,支架20的底部通过转轴活动连接滚轮21,通过设置支架20和滚轮21,能够使输送机具备便于移动的功能,降低了使用者的劳动强度,升降杆2的底部贯穿套管3并延伸至套管3的内部固定连接圆柱4,套管3的顶部开设有升降孔22,且升降孔22与升降杆2配合使用,升降杆2的表面与升降孔22的内部滑动连接,通过设置升降孔22,能够配合升降杆2使用,防止升降杆2升降时倾斜,延长了升降杆2的使用寿命,圆柱4的表面与套管3的内壁滑动连接,圆柱4底部的右侧固定连接竖板5,竖板5左侧的底部固定连接卡块6,套管3内壁的底部固定连接滑槽7,滑槽7的内部滑动连接滑块8,滑块8的顶部固定连接移动板9,移动板9的右侧开设有与卡块6配合使用的卡槽10,卡槽10的数量为两个,且卡槽10关于移动板9呈中心对称设置,通过设置卡块6和卡槽10,能够对不同高度的输送机进行固定,提高了输送机的稳定性,卡块6和卡槽10的形状均为梯形,且卡槽10与卡块6配合使用,移动板9的背面固定连接推杆11,推杆11的后端贯穿套管3并延伸至套管3的外部固定连接把手12,套管3的背面开设有移动孔23,且移动孔23与推杆11配合使用,通过设置移动孔23,能够配合推杆11使用,使推杆11移动的更加顺畅,移动板9的左侧固定连接固定块13,固定块13正面的顶部和底部均活动连接连板14,连板14背面的左侧活动连接滑环15,滑环15的内部滑动连接滑杆16,

滑杆16的顶部和底部均固定连接支撑板17,支撑板17的左侧与套管3内壁的左侧固定连接,滑杆16表面的顶部和底部均套设有弹簧18,弹簧18的外侧与支撑板17的内侧固定连接,弹簧18的内侧与滑环15的外侧固定连接,底板1的顶部固定连接输送机本体19,通过设置底板1、升降杆2、套管3、圆柱4、竖板5、卡块6、滑槽7、滑块8、移动板9、卡槽10、推杆11、把手12、固定块13、连板14、滑环15、滑杆16、支撑板17、弹簧18和输送机本体19的配合使用,解决了现有的磨砂膜生产用输送机高度不能调节的问题,该磨砂膜生产用输送机,具备高度可调节的优点,提高了磨砂膜生产用输送机的通用性,便于使用者使用。

[0020] 使用时,操作员通过把手12推动推杆11,推杆11带动移动板9移动,移动板9带动滑块8在滑槽7的内部滑动,移动板9通过固定块13和连板14带动滑环15在滑杆16的表面滑动,滑环15滑动压缩弹簧18,移动板9带动卡槽10与卡块6分离,手动调节底板1的高度,底板1下降带动升降杆2下降,升降杆2带动圆柱4在套管3的内部滑动,圆柱4带动竖板5下降,调节完成后,通过弹簧18的作用使卡槽10与卡块6接触,从而达到高度可调节的目的。

[0021] 综上所述:该磨砂膜生产用输送机,通过底板1、升降杆2、套管3、圆柱4、竖板5、卡块6、滑槽7、滑块8、移动板9、卡槽10、推杆11、把手12、固定块13、连板14、滑环15、滑杆16、支撑板17、弹簧18和输送机本体19的配合,解决了现有的磨砂膜生产用输送机高度不能调节的问题。

[0022] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

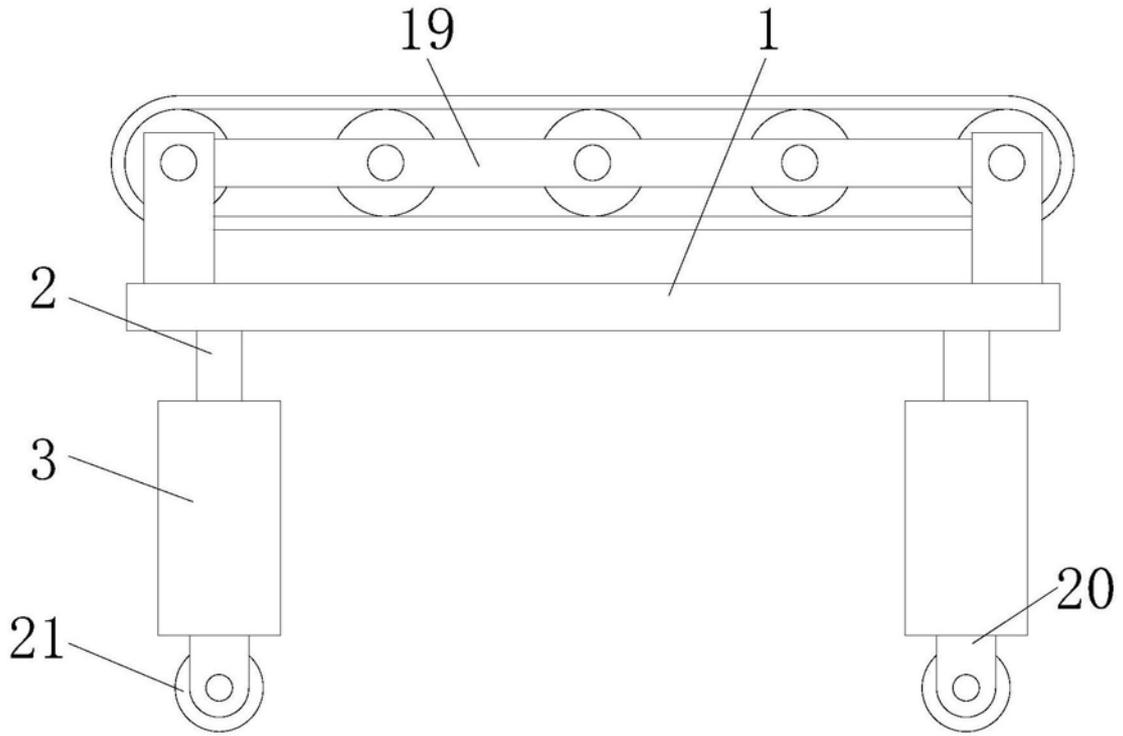


图1

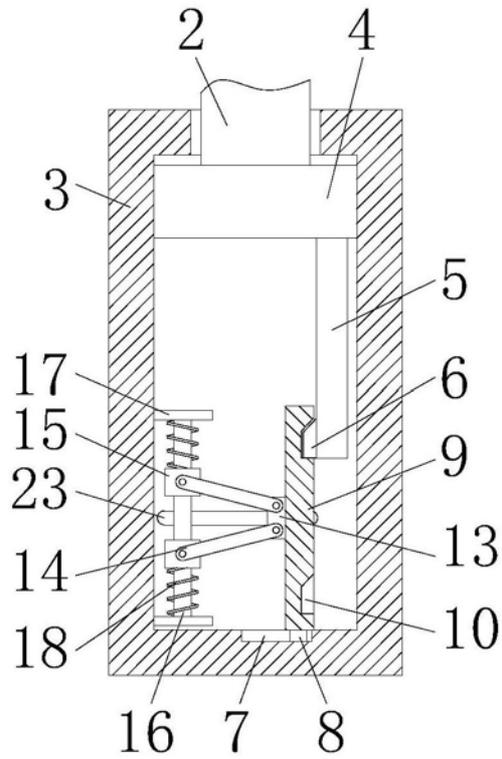


图2

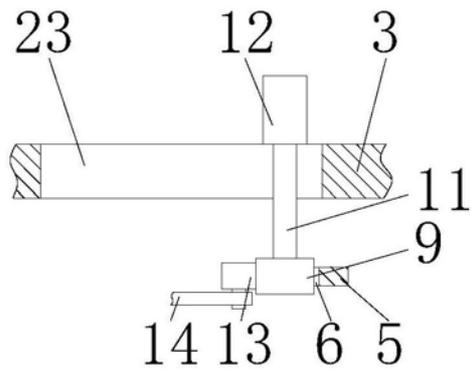


图3