



(21) 申请号 202320552646.5

(22) 申请日 2023.03.21

(73) 专利权人 厦门爱伦科技有限公司

地址 361000 福建省厦门市集美区板桥路
366号601单元之一

(72) 发明人 朱二峰

(74) 专利代理机构 福州顺升知识产权代理事务
所(普通合伙) 35242

专利代理师 李荣荣

(51) Int.Cl.

B05C 9/12 (2006.01)

B05D 3/04 (2006.01)

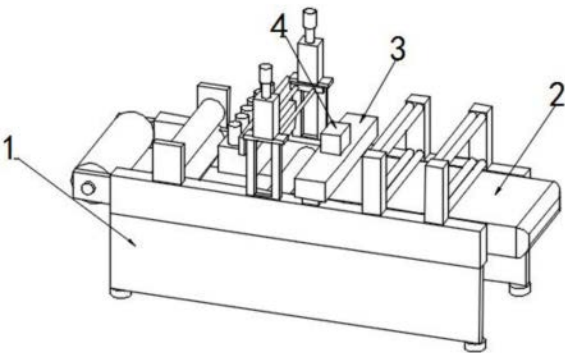
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种平面薄膜超薄上胶机

(57) 摘要

本实用新型涉及薄膜加工技术领域,具体为一种平面薄膜超薄上胶机,包括上胶机本体、传送台;所述传送台位于上胶机本体一端,所述上胶机本体顶部固定连接安装有安装壳,所述安装壳顶部固定连接有电机,所述电机的输出端向安装壳内部延伸,并固定连接有第一同步轮,所述第一同步轮底部固定连接有扇叶,所述安装壳底部开设有出风口,所述出风口与扇叶上下对称,本实用新型通过电机带动扇叶转动产生的风向上胶机本体传送部位吹风,对上胶后的薄膜表面的胶冷却,加速薄膜表面胶的冷却,预防灰尘掉落到薄膜表面,提高薄膜上胶效果。



1. 一种平面薄膜超薄上胶机, 包括上胶机本体 (1)、传送台 (2); 其特征在于: 所述传送台 (2) 位于上胶机本体 (1) 一端, 所述上胶机本体 (1) 顶部固定连接有安装壳 (3), 所述安装壳 (3) 顶部固定连接有电机 (4), 所述电机 (4) 的输出端向安装壳 (3) 内部延伸, 并固定连接有第一同步轮 (5), 所述第一同步轮 (5) 底部固定连接有扇叶 (6), 所述安装壳 (3) 底部开设有出风口 (7), 所述出风口 (7) 与扇叶 (6) 上下对称。

2. 根据权利要求1所述的一种平面薄膜超薄上胶机, 其特征在于: 所述安装壳 (3) 内部转动连接有两个转动杆 (8), 两个所述转动杆 (8) 外壁分别固定连接有第二同步轮 (9), 两个所述第二同步轮 (9) 分别通过皮带 (10) 与第二同步轮 (9) 连接, 所述第二同步轮 (9) 底部固定连接有桨叶 (11)。

3. 根据权利要求1所述的一种平面薄膜超薄上胶机, 其特征在于: 所述安装壳 (3) 底部开设有两个进灰口 (12), 两个所述进灰口 (12) 分别与两个桨叶 (11) 上下对称。

4. 根据权利要求1所述的一种平面薄膜超薄上胶机, 其特征在于: 所述安装壳 (3) 两端均设置有拆卸门 (13)。

5. 根据权利要求1所述的一种平面薄膜超薄上胶机, 其特征在于: 所述安装壳 (3) 位于上胶机本体 (1) 上胶部位的后方。

6. 根据权利要求2所述的一种平面薄膜超薄上胶机, 其特征在于: 所述转动杆 (8) 与安装壳 (3) 连接处设置有转轴。

一种平面薄膜超薄上胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及薄膜加工技术领域，具体为一种平面薄膜超薄上胶机。

背景技术

[0002] 薄膜在生产加工过程中，需要在薄膜表面覆盖上一层胶层，使得薄膜能够产生我们所需要的性能。

[0003] 目前平面薄膜生产上胶，需要用到上胶机，将成筒的薄膜卷套在上胶机的一端，通过导辊将薄膜向上胶机构部位输送，将胶涂抹在薄膜的表面。

[0004] 但是现有的薄膜上胶机对薄膜上胶后，不能对薄膜表面的胶水快速冷却，在向收集机构输送时，当灰尘飘落到薄膜本体表面时，会照成薄膜表面污染。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种平面薄膜超薄上胶机，以解决上述背景技术中提出现有的薄膜上胶机对薄膜上胶后，不能对薄膜表面的胶水快速冷却，在向收集机构输送时，当灰尘飘落到薄膜本体表面时，会照成薄膜表面污染。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：包括上胶机本体、传送台；所述传送台位于上胶机本体一端，所述上胶机本体顶部固定连接安装有安装壳，所述安装壳顶部固定连接有电机，所述电机的输出端向安装壳内部延伸，并固定连接有第一同步轮，所述第一同步轮底部固定连接有扇叶，所述安装壳底部开设有出风口，所述出风口与扇叶上下对称。

[0007] 优选的，所述安装壳内部转动连接有两个转动杆，两个所述转动杆外壁分别固定连接第二同步轮，两个所述第二同步轮分别通过皮带与第二同步轮连接，所述第二同步轮底部固定连接有桨叶。

[0008] 优选的，所述安装壳底部开设有两个进灰口，两个所述进灰口分别与两个桨叶上下对称。

[0009] 优选的，所述安装壳两端均设置有拆卸门。

[0010] 优选的，所述安装壳位于上胶机本体上胶部位的后方。

[0011] 优选的，所述转动杆与安装壳连接处设置有转轴。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0013] 1、通过电机带动扇叶转动产生的风向上胶机本体传送部位吹风，对上胶后的薄膜表面的胶冷却，加速薄膜表面胶的冷却，预防灰尘掉落到薄膜表面，提高薄膜上胶效果；

[0014] 2、两个第二同步轮通过皮带与第一同步轮连接，第一同步轮转动时，带动两个第二同步轮转动，使得两个第二同步轮底部连接的桨叶旋转，桨叶为吸风机桨叶，对安装壳两边吸灰尘，减少灰尘向上胶机本体上胶部位飘，提高工作环境。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型侧视剖面结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型图2中的A放大结构示意图。

[0018] 图中：1、上胶机本体；2、传送台；3、安装壳；4、电机；5、第一同步轮；6、扇叶；7、出风口；8、转动杆；9、第二同步轮；10、皮带；11、桨叶；12、进灰口；13、拆卸门。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 实施例

[0021] 请参阅图1-3，图示中的：本实施例为本技术方案中一种优选实施方式，一种平面薄膜超薄上胶机，包括上胶机本体1、传送台2；所述传送台2位于上胶机本体1一端，所述上胶机本体1顶部固定连接安装有安装壳3，所述安装壳3顶部固定连接有电机4，所述电机4的输出端向安装壳3内部延伸，并固定连接有第一同步轮5，所述第一同步轮5底部固定连接扇叶6，所述安装壳3底部开设有出风口7，所述出风口7与扇叶6上下对称。

[0022] 如图1、3所示，所述安装壳3内部转动连接有两个转动杆8，两个所述转动杆8外壁分别固定连接第二同步轮9，两个所述第二同步轮9分别通过皮带10与第二同步轮9连接，所述第二同步轮9底部固定连接桨叶11，通过两个转动杆8将两个第二同步轮9支撑在安装壳3内部，通过带动两个第二同步轮9转动，使得两个桨叶11转动，向外界吸风，将向上胶机本体1上胶部位的灰尘吸到安装壳3内部。

[0023] 如图3所示，所述安装壳3底部开设有两个进灰口12，两个所述进灰口12分别与两个桨叶11上下对称，通过安装壳3底部设置有两个进灰口12，用于灰尘进入到安装壳3内部。

[0024] 如图2所示，所述安装壳3两端均设置有拆卸门13，通过安装壳3两端设有的拆卸门13，对安装壳3内部灰尘清理。

[0025] 如图1、2所示，所述安装壳3位于上胶机本体1上胶部位的后方，通过安装壳3位于上胶机本体1上胶部位的后方，对上胶后的薄膜冷却。

[0026] 如图3所示，所述转动杆8与安装壳3连接处设置有转轴（附图未标记），通过转动杆8与安装壳3之间设有的转轴，使得转动杆8位于安装壳3内部转动。

[0027] 本实施例中，首先将各部分部件安装好，通过安装壳3底部开设的出风口7，扇叶6转动产生的风向上胶机本体1传送部位吹风，对上胶后的薄膜表面的胶冷却，加速薄膜表面胶的冷却；

[0028] 通过两个转动杆8将两个第二同步轮9安装在安装壳3的内部，两个第二同步轮9通过皮带10与第一同步轮5连接，第一同步轮5转动时，带动两个第二同步轮9转动，使得两个第二同步轮9底部连接的桨叶11旋转，桨叶11为吸风机桨叶，对安装壳3两边吸灰尘，减少灰尘向上胶机本体1上胶部位飘。

[0029] 以上内容是结合具体实施方式对本实用新型作进一步详细说明，不能认定本实用新型具体实施只局限于这些说明，对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型的构思的前提下，还可以作出若干简单的推演或替换，都应当视为属于

本实用新型所提交的权利要求书确定的保护范围。

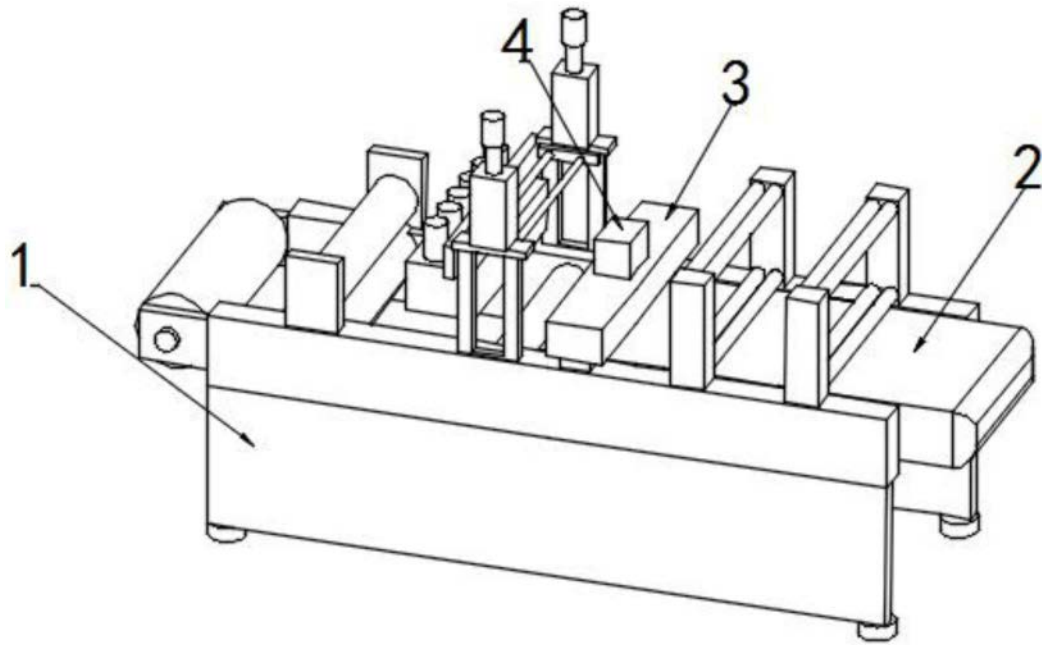


图1

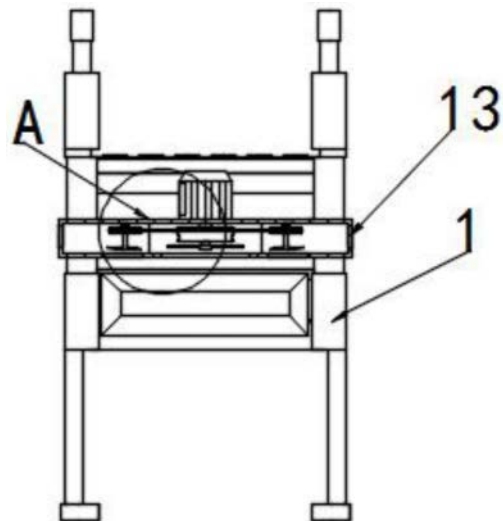


图2

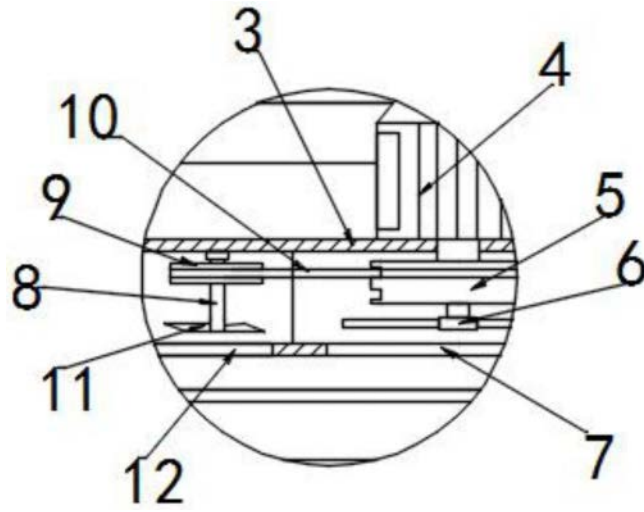


图3