(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217941458 U
(45)授权公告日 2022.12.02

(21)申请号 202220660840.0

(22)申请日 2022.03.24

(73)专利权人 深圳赤晓建筑系统有限公司
地址 518000 广东省深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南十二路007号九洲电器大厦B座704

(72)发明人 连舟侨 王志刚 钟大胜

(74)专利代理机构 上海申新律师事务所 31272
专利代理师 郎祺

(51)Int.Cl.
B21D 5/04(2006.01)
B21D 37/04(2006.01)

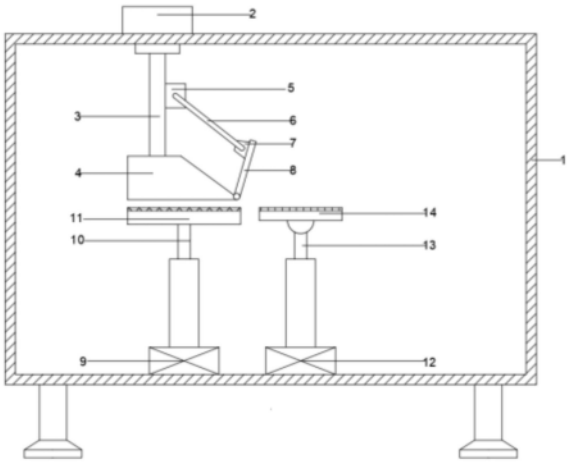
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种多角度夹芯板的折弯装置

(57)摘要

本实用新型提供了一种一种多角度夹芯板的折弯装置，包括箱体，所述箱体的顶部安装有电机，所述电机的下方设置有导轨，所述导轨的底端连接有压块，所述导轨上滑动安装有滑块，所述压块通过转轴转动连接有压板，所述压板上设有基座，所述基座通过传动杆连接至所述滑块，所述箱体内部的底部设有第一液压缸，所述第一液压缸的顶端连接有第一液压推杆，所述第一液压推杆顶端固定连接有工作板。本实用新型提供的多角度夹芯板的折弯装置，通过设置的导轨、滑块、压块、传动杆和压板，能够实现压板的角度变化，以满足不同加工所需的角度，有效的增加了装置的适用范围，大大的提高了装置的适用性，便于使用。



CN 217941458 U

1.一种多角度夹芯板的折弯装置,包括箱体(1),其特征在于,所述箱体(1)的顶部安装有电机(2),所述电机(2)的下方设置有导轨(3),所述导轨(3)的底端连接有压块(4),所述导轨(3)上滑动安装有滑块(5),所述压块(4)通过转轴转动连接有压板(8),所述压板(8)上设有基座(7),所述基座(7)通过传动杆(6)连接至所述滑块(5),所述箱体(1)内部的底部设有第一液压缸(9),所述第一液压缸(9)的顶端连接有第一液压推杆(10),所述第一液压推杆(10)顶端固定连接有工作板(11)。

2.根据权利要求1所述的多角度夹芯板的折弯装置,其特征在于,所述箱体(1)内部的底部还设有第二液压缸(12),所述第二液压缸(12)的顶端连接有第二液压推杆(13),所述第二液压推杆(13)顶端铰接有贴合板(14)。

3.根据权利要求1所述的多角度夹芯板的折弯装置,其特征在于,所述传动杆(6)的一端铰接于所述滑块(5),另一端铰接于所述基座(7)。

4.根据权利要求1所述的多角度夹芯板的折弯装置,其特征在于,所述滑块(5)在所述电机(2)的驱动下滑动,且所述压板(8)在所述滑块(5)的带动下转动。

5.根据权利要求2所述的多角度夹芯板的折弯装置,其特征在于,所述工作板(11)和所述贴合板(14)表面均设有橡胶层。

一种多角度夹芯板的折弯装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及折弯装置技术领域，尤其涉及一种多角度夹芯板的折弯装置。

背景技术

[0002] 当前各金属面夹芯转角板一般都是将工件放在带有V型开口的凹槽上，然后利用液压或气压传输驱动上刀模向下运动，使夹芯板的一层金属面作相对运动，从而实现转角板的折弯成形。

[0003] 由于上刀模为单向的上下直线运动不能进行角度调整，且固定角度设置的V型开口的凹槽，因此受到不同角度所需的唯一性的约束，只能针对一个特定角度的转角夹芯板进行折弯成形，难以满足不同批次的需要，影响工作效率，且适用性不高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型针对现有技术的缺陷，提供一种多角度夹芯板的折弯装置。

[0005] 本实用新型为解决上述技术问题采用以下技术方案：

[0006] 本实用新型提供了一种多角度夹芯板的折弯装置，包括箱体，所述箱体的顶部安装有电机，所述电机的下方设置有导轨，所述导轨的底端连接有压块，所述导轨上滑动安装有滑块，所述压块通过转轴转动连接有压板，所述压板上设有基座，所述基座通过传动杆连接至所述滑块，所述箱体内部的底部设有第一液压缸，所述第一液压缸的顶端连接有第一液压推杆，所述第一液压推杆顶端固定连接有工作板。

[0007] 进一步地，所述箱体内部的底部还设有第二液压缸，所述第二液压缸的顶端连接有第二液压推杆，所述第二液压推杆顶端铰接有贴合板。

[0008] 进一步地，所述传动杆的一端铰接于所述滑块，另一端铰接于所述基座。

[0009] 进一步地，所述滑块在所述电机的驱动下滑动，且所述压板在所述滑块的带动下转动。

[0010] 进一步地，所述工作板和所述贴合板表面均设有橡胶层。

[0011] 本实用新型采用以上技术方案，与现有技术相比，具有如下技术效果：

[0012] 本实用新型提供的多角度夹芯板的折弯装置，通过设置的导轨、滑块、传动杆和压板，导轨的底端连接有压块且导轨上滑动安装有滑块，压块通过转轴转动连接有压板，压板上设有基座，基座通过传动杆连接至滑块，传动杆的一端铰接于所述滑块，另一端铰接于基座，进而通过滑块在导轨上的上下移动，能够实现压板的角度变化，以满足不同加工所需的角度，有效的增加了装置的适用范围，大大的提高了装置的适用性，便于使用。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型多角度夹芯板的折弯装置的示意图；

[0014] 图2是本实用新型多角度夹芯板的折弯装置的折弯夹芯板的示意图；

[0015] 其中的附图标记为：

[0016] 箱体1;电机2;导轨3;压块4;滑块5;传动杆6;基座7;压板8;第一液压缸9;第一液压推杆10;工作板11;第二液压缸12;第二液压推杆13;贴合板14。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0020] 如图1-2所示,本实施例提供了一种多角度夹芯板的折弯装置,包括箱体1,所述箱体1的顶部安装有电机2,所述电机2的下方设置有导轨3,所述导轨3的底端连接有压块4,所述导轨3上滑动安装有滑块5,所述压块4通过转轴转动连接有压板8,所述压板8上设有基座7,所述基座7通过传动杆6连接至所述滑块5,所述传动杆6的一端铰接于所述滑块5,另一端铰接于所述基座7,所述箱体1内部的底部设有第一液压缸9,所述第一液压缸9的顶端连接有第一液压推杆10,所述第一液压推杆10顶端固定连接有工作板11,通过第一液压缸9可驱动第一液压推杆10进行伸缩,所述箱体1内部的底部还设有第二液压缸12,所述第二液压缸12的顶端连接有第二液压推杆13,所述第二液压推杆13顶端铰接有贴合板14,通过第二液压缸12可驱动第二液压推杆13进行伸缩,所述滑块5在所述电机2的驱动下滑动,且所述压板8在所述滑块5的带动下转动,从而实现不同折弯的角度调节,所述工作板11和所述贴合板14表面均设有橡胶层,避免工件被夹伤。

[0021] 本实施例具体工作过程如下:首先将工件放置于工作板11上,通过第一液压缸9驱动第一液压推杆10向上进行移动,直至工件与压块4相接触,从而使得工件被夹紧。然后通过滑块5在导轨3的上下移动,使压板8发生转动,从而实现加工所需的角度调节,最后第二液压缸12驱动第二液压推杆13使贴合板14向上进行移动,完成加工。

[0022] 本实施例提供的多角度夹芯板的折弯装置,通过设置的导轨3、滑块5、传动杆6和压板8,导轨3的底端连接有压块4且导轨3上滑动安装有滑块5,压块4通过转轴转动连接有压板8,压板8上设有基座7,基座7通过传动杆6连接至滑块5,传动杆6的一端铰接于所述滑块5,另一端铰接于基座7,进而通过滑块5在导轨3上的上下移动,能够实现压板8的角度变化,以满足不同加工所需的角度,有效的增加了装置的适用范围,大大的提高了装置的适用性,便于使用。

[0023] 以上对本实用新型的具体实施例进行了详细描述,但其只作为范例,本实用新型

并不限制于以上描述的具体实施例。对于本领域技术人员而言，任何对该实用进行的等同修改和替代也都在本实用新型的范畴之中。因此，在不脱离本实用新型的精神和范围下所作的均等变换和修改，都应涵盖在本实用新型的范围内。

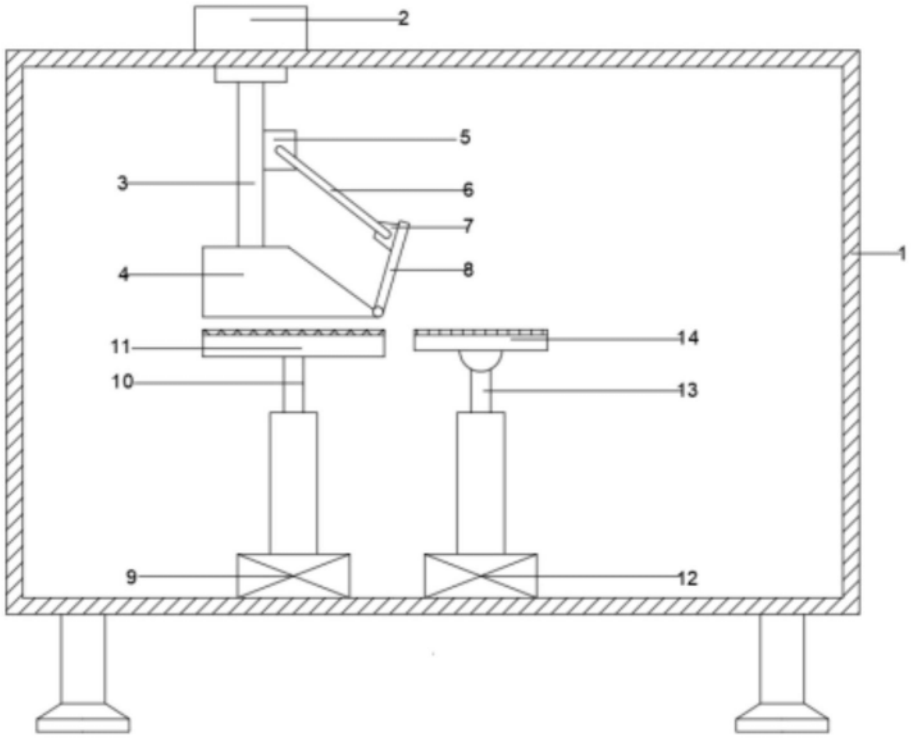


图1

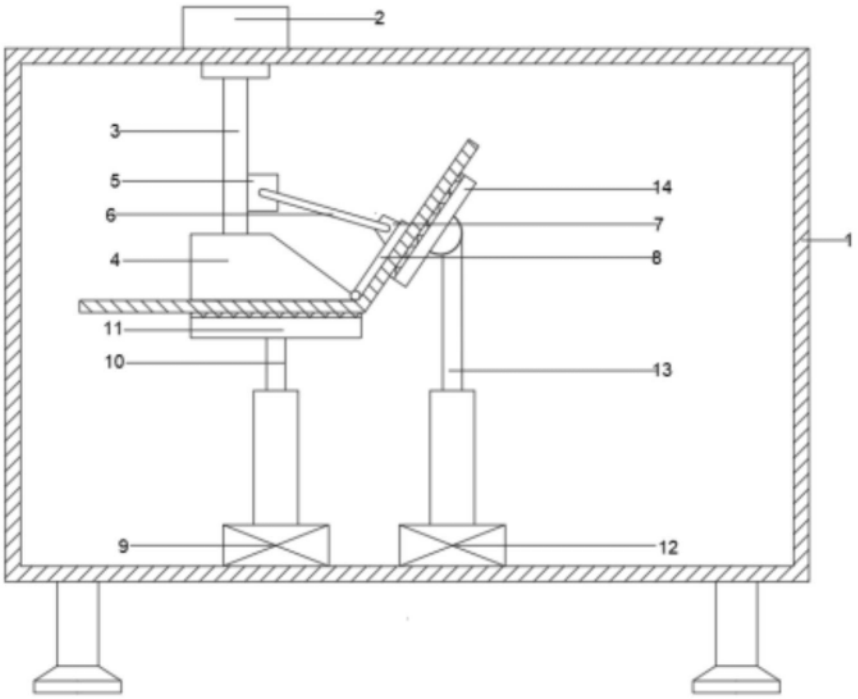


图2