



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820226090.6

[45] 授权公告日 2009年9月16日

[11] 授权公告号 CN 201308637Y

[22] 申请日 2008.11.24

[21] 申请号 200820226090.6

[73] 专利权人 范中光

地址 262300 山东省日照市五莲县城关利民路50号日照市五莲县人民医院影像科

[72] 发明人 范中光

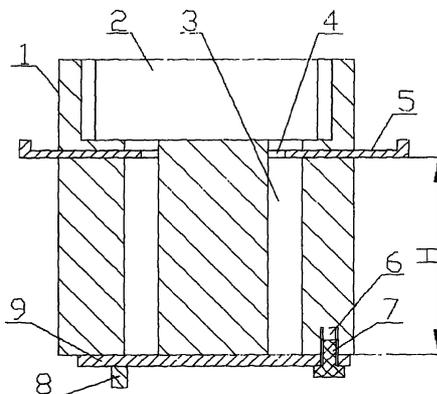
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

[54] 实用新型名称

一种西药片剂分装装置

[57] 摘要

本实用新型涉及一种西药片剂分装装置，包括圆柱形分装体，其中，分装体的上端设置有能够螺纹连接到瓶口上的内螺纹凹槽，分装体的下端设置有环形均匀分布的2-5个圆柱形药片计数通孔，药片计数通孔的直径等于或略大于药片的直径，药片计数通孔的深度H为药片厚度的十倍，药片计数通孔与内螺纹凹槽相通，分装体上还设置有与药片计数通孔的轴线垂直的薄片形插槽，薄片形插槽位于内螺纹凹槽的下方，插槽内设置有薄片插板，分装体的下端设置有挡板，挡板通过螺栓连接到分装体下端一侧上的偏心螺纹孔上。本实用新型突出优点是：结构简单，使用方便，计数准确，不会污染药片，安全卫生。



1、一种西药片剂分装装置，包括圆柱形分装体，其特征在于，所述分装体的上端设置有能够螺纹连接到瓶口上的内螺纹凹槽，所述分装体的下端设置有环形均匀分布的 2—5 个圆柱形药片计数通孔，所述药片计数通孔的直径等于或略大于药片的直径，所述药片计数通孔的深度 H 为药片厚度的十倍，所述药片计数通孔与所述内螺纹凹槽相连通，所述分装体上还设置有与所述药片计数通孔的轴线垂直的薄片形插槽，所述薄片形插槽位于所述内螺纹凹槽的下方，所述插槽内设置有薄片插板，所述分装体的下端设置有挡板，所述挡板通过螺栓连接到所述分装体下端一侧上的偏心螺纹孔上。

2、根据权利要求 1 所述的西药片剂分装装置，其特征在于，所述挡板的远离所述螺栓的一侧上设置有偏心旋转手柄。

3、根据权利要求 1 或 2 所述的西药片剂分装装置，其特征在于，所述分装体由透明塑料制成。

一种西药片剂分装装置

技术领域:

本实用新型涉及医疗辅助器械技术领域,特别涉及一种能够快速分装瓶装的药片或药丸且尤其适合于协定处方的分装的西药片剂分装装置。

背景技术:

目前,在医疗卫生行业中,许多医院根据本地区特点,针对一些常见病多发病,集思广益,总结经验,制订出一些行之有效,疗效较好的处方,为某医院或某地区医务人员共同遵照使用,称之为协定处方。医院里特别是大型医院里每天的病人太多,如果针对每个患者都写一个处方,必定耗费医生的大量时间,势必就会使看病候诊的时间大大延长,而且病人取药时也需要等待很长时间,效率太低,医生的工作量也会增加很多。一般来说协定处方都以所治病种命名,内容包括事先规定好的各种药品,医生只需写出协定处方的名称即可,然后再根据病员的病情对处方进行“加”或“减”,简化书写处方,节省时间,取药时药房人员也只需将事先搭配好的协定处方拿给病人就好,方便快捷,且协定处方不影响治疗效果。协定处方的药片数量最经常采用20粒和30粒,偶尔也有采用50粒的,药房的工作人员在提前准备协定处方时,经常采用人工单个计数,用角匙分入药袋中,这种方式效率低,计数慢,费时费力,且容易出错,特别在大量分装协定处方时,其缺点尤其突出。

发明内容:

本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的缺点,提供了一种结构简单、使用方便、计数准确且安全卫生的西药片剂分装装置。

为了实现上述目的,本实用新型提供了一种西药片剂分装装置,包括圆柱形分装体,其中,所述分装体的上端设置有能够螺纹连接到瓶口上的内螺纹凹槽,所述分装体的下端设置有环形均匀分布的2—5个圆柱形药片计数

通孔,所述药片计数通孔的直径等于或略大于药片的直径,所述药片计数通孔的深度 H 为药片厚度的十倍,所述药片计数通孔与所述内螺纹凹槽相通,所述分装体上还设置有与所述药片计数通孔的轴线垂直的薄片形插槽,所述薄片形插槽位于所述内螺纹凹槽的下方,所述插槽内设置有薄片插板,所述分装体的下端设置有挡板,所述挡板通过螺栓连接到所述分装体下端一侧上的偏心螺纹孔上。

所述挡板的远离所述螺栓的一侧上设置有偏心旋转手柄。

所述分装体由透明塑料制成。

本实用新型突出优点是:结构简单,使用方便,使用时,通过内螺纹凹槽能够象瓶盖一样将分装体螺纹连接到药瓶的瓶口上,倒转药瓶,抽出合适数量的插板,使药片进入药片计数通孔后,将插板插回,然后旋转挡板,即可倒出药片,计数准确,不会污染药片,安全卫生。

附图说明:

图 1 为本实用新型实施例的整体结构主视图。

图 2 为图 1 的俯视图。

具体实施方式:

本实用新型的实施例实施时其设计主体结构包括圆柱形分装体 1、内螺纹凹槽 2、药片计数通孔 3、薄片形插槽 4、薄片插板 5、偏心螺纹孔 6、螺栓 7、偏心旋转手柄 8 和挡板 9。其中,分装体 1 由透明塑料制成,分装体 1 的上端设置有能够螺纹连接到瓶口上的内螺纹凹槽 2,分装体 1 的下端设置有环形均匀分布的四个圆柱形药片计数通孔 3,药片计数通孔 3 的直径等于或略大于药片的直径,药片计数通孔 3 的深度 H 为药片厚度的十倍,药片计数通孔 3 与内螺纹凹槽 2 相通,分装体 1 上还设置有与药片计数通孔 3 的轴线垂直的薄片形插槽 4,薄片形插槽 4 位于内螺纹凹槽 2 的下方,插槽 4 内设置有薄片插板 5,分装体 1 的下端设置有挡板 9,挡板 9 通过螺栓 7 连接到分装体 1 下端一侧上的偏心螺纹孔 6 上,挡板 9 的远离螺栓 7 的一侧上设置有偏心旋转手柄 8。

分装体 1 轴向的一端设置有能够螺纹连接到瓶口上的内螺纹凹槽 2，内螺纹凹槽 2 与瓶盖结构相同，能够象瓶盖一样将分装体 1 整体螺纹连接到药瓶的瓶口上。

药片计数通孔 3 的深度 H 为药片厚度的十倍，即当使药片计数通孔 3 内填满药片，插入插板 5 后，插板 5 和挡板 9 之间的药片计数通孔 3 内能够隔离出十个药片，再打开挡板 9 时，即可倒出十个药片。

本实用新型的西药片剂分装装置，使用时，通过内螺纹凹槽 2 能够象瓶盖一样将分装体 1 螺纹连接到药瓶的瓶口上，倒转药瓶，抽出合适数量的插板 5，使药片进入药片计数通孔 3 后，将插板 5 插回，然后通过偏心旋转手柄 8 将挡板 9 旋开，即可倒出药片，比如需要一次分装 30 粒药片，则抽出三个插板 5，使药片填满抽出插板 5 的三个药片计数通孔 3 时，将插板 5 插回，然后通过偏心旋转手柄 8 将挡板 9 旋开，即可倒出 30 粒药片，不需单个计数，计数准确、直观，不会污染药片，安全卫生。

本实用新型的西药片剂分装装置，还可以用来分装瓶装药丸或瓶装胶囊。当用于分装药丸时，只需将药片计数通孔 3 的深度 H 设置为药丸直径的十倍即可；当用于分装胶囊时，将药片计数通孔 3 设置为长圆孔形，长圆孔的长度等于或略大于胶囊的长度，药片计数通孔 3 的深度 H 设置为胶囊直径的十倍即可。

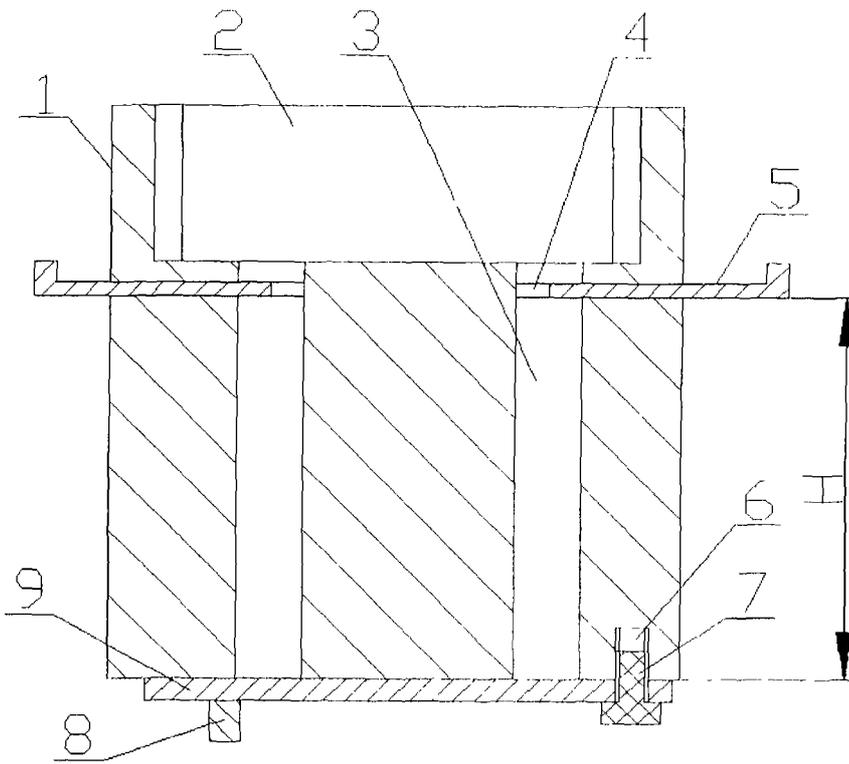


图 1

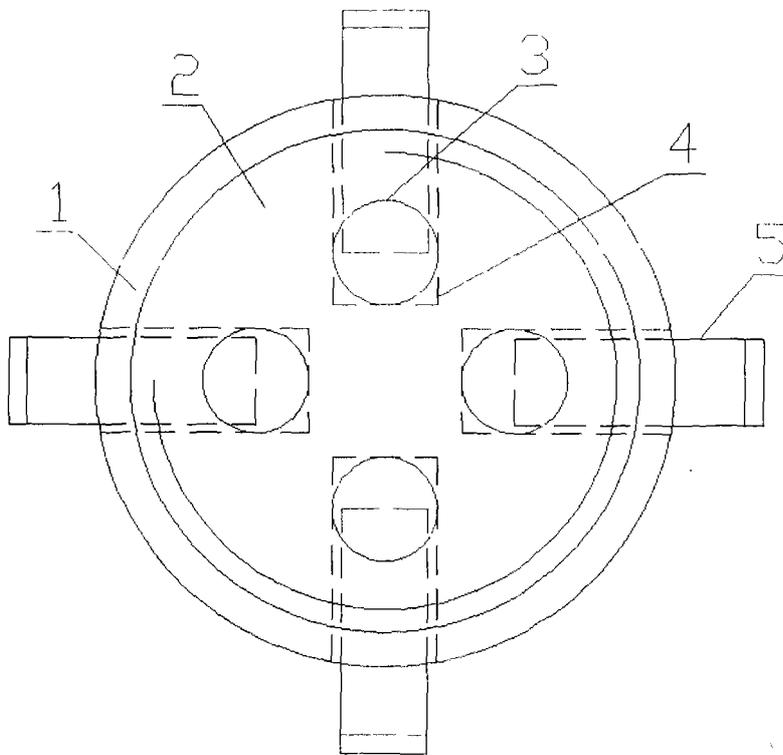


图 2