

(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. <sup>3</sup> A23K 1/00	(11) 공개번호 (43) 공개일자	특1983-0009727 1983년 12월 23일
(21) 출원번호	특1982-0001883	
(22) 출원일자	1982년 04월 29일	
(71) 출원인	비. 브이. 밀패브리크 "위르트" 브이. 에이치. 게브트반 데 베네 헨드리 커스 테오토러스 아놀더스 보스안톤 매키엘 존데트반	
(72) 발명자	네덜란드왕국 위르트 인더스트리카드 37 제이. 엔. 반 하스터 네덜란드 왕국 헤일투 케네머스라트웨그 47 알. 제이. 브이. 디. 웨이드 네덜란드 왕국 크로메니 크로메니디즈크 78	
(74) 대리인	김영무	

**심사청구 : 있음**

(54) 가공한 곡물, 팽창된 곡물, 저 세균함유 코코아두, 껍질을 벗긴 씨, 볶은 씨 등의 가공 곡물을 생산하는 방법 및 그 장치.

**요약**

내용 없음

**대표도**

**도 1**

**명세서**

[발명의 명칭]  
가공한 곡물, 팽창된 곡물, 저 세균함유 코코아두, 껍질을 벗긴 씨, 볶은 씨 등의 가공 곡물을 생산하는 방법 및 그 장치.

[도면의 간단한 설명]  
제1도는 곡물의 가공 단계를 표시한 공정도.  
제2도는 본 발명의 곡물가공 장치의 전체 배치도.

본 건은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

**(57) 청구의 범위**

**청구항 1**  
가공된 곡물의 모양이 미가공된 곡물의 모양과 일치하는 것이 특징인 가공된 곡물.

**청구항 2**  
곡물, 코코아 두 또는 씨들을 가공실에 넣고 수분을 가하고 압력을 가하면서 열처리한 다음 급격히 압력을 저하시키고 임의로 미분쇄, 조분쇄, 사분, 설펜, 마쇄하여 코코아 두에 세균수를 줄이고 씨들의 껍질을 벗기고 튀는 방법에 있어서, 최소한 1초 동안 최소한 5계기 압력에서 200-300℃의 온도로 곡물, 코코아 두 또는 씨들을 유지시키고, 한편으로는 처리실의 저부에 있는 유입구를 통하여 증기를 유입시켜서 열과 수분을 공급하고 필요한 처리 시간이 지나면 여기에 설치된 발브, 출구 또는 처리실의 저부에 연결된 출구를 가진 비교적 작은 지름을 갖는 한개 또는 그 이상의 출구에 의해서 갑자기 압력을 저하시키는 것을 특징으로 하는 가공 곡물을 생산하는 방법.

**청구항 3**  
상기 제2항 기재에 있어서, 곡물을 가공하기 전에 70-80° 로 예열하는 것을 특징으로 하는 방법.

**청구항 4**

상기 제3항 기재에 있어서, 곡물을 3-120분 동안 예열하는 것을 특징으로 하는 방법.

**청구항 5**

상기 제4항 기재에 있어서, 곡물을 30-35분 동안 예열하는 것을 특징으로 하는 방법.

**청구항 6**

상기 제2-5항 기재에 있어서 15-25계기 압력을 가하는 것을 특징으로 하는 방법.

**청구항 7**

상기 제2-6항 기재에 있어서 처리실 내에서 3-10초간의 지속시간을 유지시키는 것을 특징으로 하는 방법.

**청구항 8**

상기 씨 또는 코코아 두를 고압의 처리실에 넣고 물로써 열처리하고, 한편으로는 처리실의 저부에 있는 유입구를 통하여 증기의 형태로 열과 수분을 공급하고 비교적 작은 지름을 갖는 배출관과 여기에 설치된 발브에 의해서 갑자기 압력을 저하시키는 것을 특징으로 하는 코코아 두의 세균수를 줄이는 방법 및 씨들의 껍질을 벗기는 방법.

**청구항 9**

조절기, 및 처리실에 저부로 유입되는 증기 유입구와 저부에 유입되는 것과 같이 비교적 작은 지름을 갖는 출구 및 이 출구에 발브를 설치하고, 이 출구를 팽창실 내로 향하게 설치하는 한편 조절기 및 처리실 것을 특징으로 하는 상기 2-8항의 방법을 실시하는데 적당한 장치.

**청구항 10**

상기 제9항 기재에 있어서, 처리실과 팽창실을 용접 강관으로 각각 연결시키는 것을 특징으로 하는 장치.

**청구항 11**

상기 제9항 및 10항 기재에 있어서, 팽창실 내의 곡물 투입구에 교환할 수 있는 노즐을 장치하는 것을 특징으로 하는 장치.

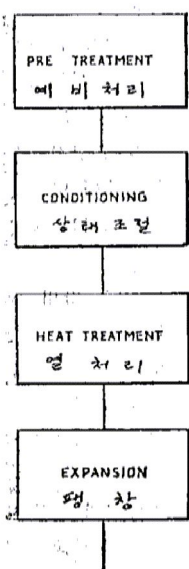
**청구항 12**

상기 제11항 기재에 있어서, 교환할 수 있는 노즐이 6-10° 편각을 갖는 것이 특징인 장치

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

**도면**

**도면1**



도면2

