



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208265501 U

(45)授权公告日 2018.12.21

(21)申请号 201820490278.5

(22)申请日 2018.04.09

(73)专利权人 兴化市汤氏纺机制造有限公司
地址 225731 江苏省泰州市兴化市民政工业园朝阳路1号

(72)发明人 汤坚

(74)专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237
代理人 贺翔

(51)Int.Cl.
B65H 57/02(2006.01)

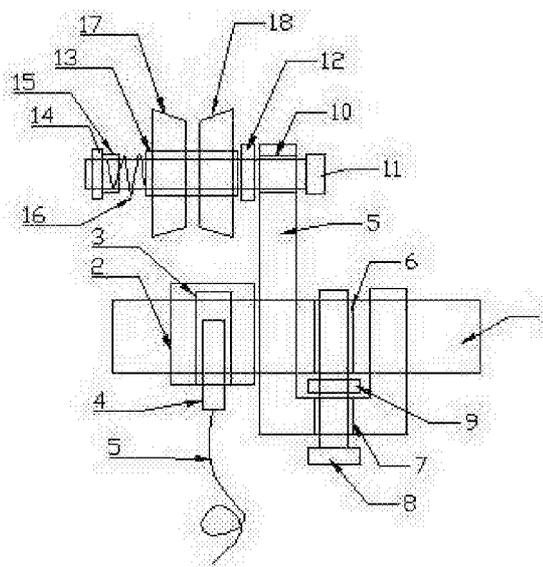
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种应用于纺织机的导丝结构

(57)摘要

本实用新型属于纺织机配件应用技术领域，具体公开了一种应用于纺织机的导丝结构，由定位杆，及设置在定位杆上的调节定位孔，及设置在定位杆上的导丝组件组成；所述导丝组件，包括L形支撑板、支撑板调节孔、调节螺杆、调节定位螺母、腰形调节槽、定位孔、固定螺杆、辅助调节螺母、紧固螺母、定位套、调节弹簧、橡胶定位套、第一锥形导丝板和第一锥形导丝板。本实用新型的一种应用于纺织机的导丝结构的有益效果在于：其设计结构合理，安装作业便捷、适用于装配纺织机进行多种纱线的导丝生产作业，作业时张力小，使得制备的纱线均匀、美观且纱线无断裂现象，提高作业效率和纱线成品质量，同时能依据需要进行高效、稳定适应性调整。



CN 208265501 U

1. 一种应用于纺织机的导丝结构,其特征在于:由定位杆(1),及设置在定位杆(1)上的调节定位孔(6),及设置在定位杆(1)上的导丝组件组成;所述导丝组件,包括L形支撑板(5-1),及设置在L形支撑板(5-1)上的支撑板调节孔(7),及贯穿支撑板调节孔(7)、调节定位孔(6)的调节螺杆(8),及用于固定调节螺杆(8)的调节定位螺母(9),其中,L形支撑板(5-1)设置有与定位杆(1)相配合使用的腰形调节槽,及设置在L形支撑板(5-1)端部的定位孔(10),及与定位孔(10)相配合使用的固定螺杆(11),及设置在固定螺杆(11)上且相配合使用的辅助调节螺母(12)、紧固螺母(14)、定位套(15)、调节弹簧(16)、橡胶定位套(13)、第一锥形导丝板(17)和第二锥形导丝板(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种应用于纺织机的导丝结构,其特征在于:所述应用于纺织机的导丝结构,还包括设置在定位杆(1)上且与导丝组件相配合使用的辅助导丝结构,辅助导丝结构,包括设置在定位杆(1)上的辅助定位套(2),及设置在辅助定位套(2)一侧的辅助调节槽(3),及与辅助调节槽(3)相配合使用的辅助调节螺杆(4),及设置在辅助调节螺杆(4)端部的导丝圈(5)。

一种应用于纺织机的导丝结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织机配件应用技术领域,具体涉及一种应用于纺织机的导丝结构,适用于辅助机械的高效、精准和稳定的纱线生产作业中。

背景技术

[0002] 纺织机械就是把天然纤维或化学纤维加工成为纺织品所需要的各种机械设备。生产化学纤维的机械虽然包括多种化工机械,现被认为是纺织机械的延伸,属广义的纺织机械。把棉、麻、丝、毛等不同的纤维加工成纺织品所需要的工序不尽相同,有的完全不同,所以需要的机器也各式各样,种类繁多。纺织机械通常按生产过程分类计有:纺纱设备、织造设备、印染设备、整理设备、化学纤维抽丝设备、缫丝设备和无纺布设备。

[0003] 纺织工业中通常使用纺丝机进行纺织,而导丝轮在纺丝机中主要起到导丝和聚纱的作用,是纺丝机中必不可少的配件。导丝轮与纱支之间存在较大的张紧力和一定的摩擦力,在两者合力作用下导丝轮绕定轴高速转动。

[0004] 导丝结构作为纺织机械的重要组成部件,其工作状态将直接影响到纺纱作业的效率及质量,传统的纺织机械用导丝结构,其结构复杂、装配、拆卸及维护不便,同时导丝作业时纱线张力大、易出现断头,且过大的张力也使得纱线生产不均匀且成型不美观、损伤纱线、成品质量差等现象,已不能满足现有纺织机械的高效、高质、稳定的使用需求,而这是当前所亟待解决的。

[0005] 因此,基于上述问题,本实用新型提供一种应用于纺织机的导丝结构。

实用新型内容

[0006] 实用新型目的:本实用新型的目的是提供一种应用于纺织机的导丝结构,其设计结构合理,安装作业便捷、适用于装配纺织机进行多种纱线的导丝生产作业,作业时张力小,使得制备的纱线均匀、美观,纱线无断裂现象,提高作业效率和纱线成品质量,同时能依据需要进行高效、稳定适应性调整。

[0007] 技术方案:本实用新型提供一种应用于纺织机的导丝结构,由定位杆,及设置在定位杆上的调节定位孔,及设置在定位杆上的导丝组件组成;所述导丝组件,包括L形支撑板,及设置在L形支撑板上的支撑板调节孔,及贯穿支撑板调节孔、调节定位孔的调节螺杆,及用于固定调节螺杆的调节定位螺母,其中,L形支撑板设置有与定位杆相配合使用的腰形调节槽,及设置在L形支撑板端部的定位孔,及与定位孔相配合使用的固定螺杆,及设置在固定螺杆上且相配合使用的辅助调节螺母、紧固螺母、定位套、调节弹簧、橡胶定位套、第一锥形导丝板和第二锥形导丝板。

[0008] 本技术方案的,所述应用于纺织机的导丝结构,还包括设置在定位杆上且与导丝组件相配合使用的辅助导丝结构,辅助导丝结构,包括设置在定位杆上的辅助定位套,及设置在辅助定位套一侧的辅助调节槽,及与辅助调节槽相配合使用的辅助调节螺杆,及设置在辅助调节螺杆端部的导丝圈。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的一种应用于纺织机的导丝结构的有益效果在于:其设计结构合理,安装作业便捷、适用于装配纺织机进行多种纱线的导丝生产作业,作业时张力小,使得制备的纱线均匀、美观且纱线无断裂现象,提高作业效率和纱线成品质量,同时能依据需要进行高效、稳定适应性调整。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的一种应用于绞纱络筒机的高效供料结构的结构示意图;

[0011] 其中,图中序号标注如下:1-定位杆、2-辅助定位套、3-辅助调节槽、4-辅助调节螺杆、5-导丝圈、5-1-L形支撑板、6-调节定位孔、7-支撑板调节孔、8-调节螺杆、9-调节定位螺母、10-定位孔、11-固定螺杆、12-辅助调节螺母、13-橡胶定位套、14-紧固螺母、15-定位套、16-调节弹簧、17-第一锥形导丝板、18-第二锥形导丝板。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施例,进一步阐明本实用新型。

[0013] 如图1所示的一种应用于纺织机的导丝结构,由定位杆1,及设置在定位杆1上的调节定位孔6,及设置在定位杆1上的导丝组件组成;导丝组件,包括L形支撑板5-1,及设置在L形支撑板5-1上的支撑板调节孔7,及贯穿支撑板调节孔7、调节定位孔6的调节螺杆8,及用于固定调节螺杆8的调节定位螺母9,其中,L形支撑板5-1设置有与定位杆1相配合使用的腰形调节槽(图中未标出),及设置在L形支撑板5-1端部的定位孔10,及与定位孔10相配合使用的固定螺杆11,及设置在固定螺杆11上且相配合使用的辅助调节螺母12、紧固螺母14、定位套15、调节弹簧16、橡胶定位套13、第一锥形导丝板17和第二锥形导丝板18。

[0014] 进一步优选的,应用于纺织机的导丝结构,还包括设置在定位杆1上且与导丝组件相配合使用的辅助导丝结构,辅助导丝结构,包括设置在定位杆1上的辅助定位套2,及设置在辅助定位套2一侧的辅助调节槽3,及与辅助调节槽3相配合使用的辅助调节螺杆4,及设置在辅助调节螺杆4端部的导丝圈5。

[0015] 本结构的应用于纺织机的导丝结构,其韧性强、耐磨、耐腐蚀等且无断裂及变形的现象,导丝作业时纱线磨损小,保证纱线通过的均匀性、稳定性,进而提高纱线的生产效率和纱线质量。

[0016] 本结构的应用于纺织机的导丝结构,装配时能通过支撑板调节孔7、调节定位孔6利用调节螺杆8、调节定位螺母9进行适应性的高度调整,提高整体结构的实用性。

[0017] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以作出若干改进,这些改进也应视为本实用新型的保护范围。

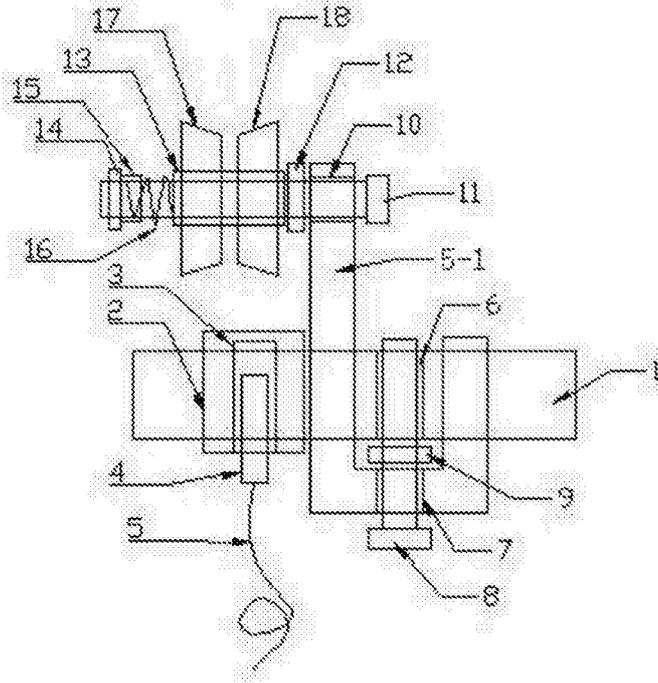


图1