

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

211157

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 24 04 80
(21) (PV 2888-80)

(40) Zveřejněno 30 06 81

(45) Vydáno 15 02 84

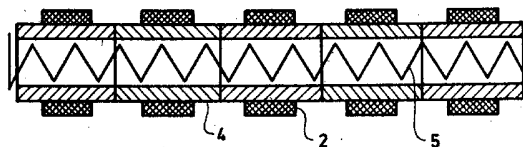
(51) Int. Cl.³
B 65 H 23/16

(75)
Autor vynálezu

ŠULÁK MILAN, LANŠKROUN

(54) Soustava vyrovnávacích válečků, například pro řezačky na syntetické fólie

Vynález se týká soustavy vyrovnávacích válečků, například pro řezačky na syntetické fólie, které odstraňují nepříznivý vliv rozdílných průměrů cívek rozřezané syntetické fólie a vyrovnávají rozdílné rychlosti mezi řezáním a navíjením fólie. Vyrovnávací válečky jsou opatřeny náboji, které se vzájemně dotýkají svými čely. Uvnitř nábojů je uložen pružný element, kterým je soustava vyrovnávacích válečků axiálně svázána. Při navádění fólie dojde k zjednodušení manipulace a při dořezání fólie nedochází k rozkutálení válečků.



OBR.2

Vynález se týká vyrovnávacích válečků, které odstraňují nepříznivý vliv rozdílných průměrů cívek rozřezané syntetické fólie a vyrovnávají rozdílné rychlosti mezi řezáním a navíjením fólie.

Dosud známé vyrovnávací válečky nemají žádné vedení, jsou vtahovány mezi válec rozvodu pásků a navíjený kotouč silou, která je dána tahem ve fólii. Vyrovnávací válečky zároveň rozřezanou fólii válcují a zajišťují konstantní válcování. Válečky jsou nasazovány samostatně na jednotlivé pásky fólie. Nevýhodou tohoto řešení je malá stabilita jednotlivých vyrovnávacích válečků při navíjení pásky. Při náhodném přetržení fólie, popřípadě na konci řezání, může dojít k rozkutálení válečků kolem stroje. Další nevýhodou stávajícího řešení je velmi pracné zakládání vyrovnávacích válečků při navádění fólie na začátku řezání.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny soustavou vyrovnávacích válečků podle vynálezu, vyznačenou tím, že válečky jsou opatřeny náboji, které se vzájemně dotýkají svými čely, přičemž uvnitř těchto nábojů je uložen pružný element pro jejich axiální svázání. Axiálním svázáním válečků se podstatně zvýší stabilita vedení fólie, zvláště pro užší řezané pásky. Při navádění rozřezané fólie dojde ke zjednodušení manipulace a při dořezání fólie nedochází k rozkutálení válečků.

Na výkresech je znázorněn příklad provedení soustavy vyrovnávacích válečků podle vynálezu.

Na obr. 1 je nakreslen válec rozvodu pásků 1, vložený vyrovnávací váleček 2 a kotouč navíjené fólie 3. Vzdálenost 4 mezi válcem rozvodu pásků 1 a zvětšujícím se průměrem kotouče navíjené fólie 3 je konstantní, aby se neměnily podmínky válcování fólie.

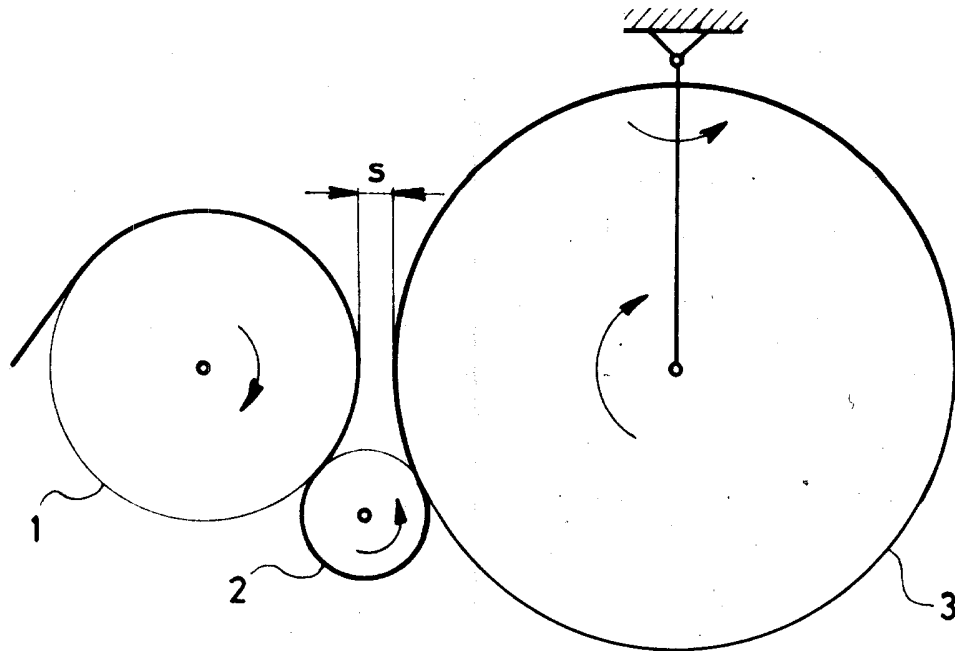
Na obr. 2 je nakreslen řez soustavou vyrovnávacích válečků podle vynálezu. Vyrovnávací válečky 2 jsou opatřeny náboji 4, které se vzájemně dotýkají svými čely. Náboje 4 jsou zhotoveny z materiálu s dobrými kluznými vlastnostmi. Tím je zajištěno vedení v radiálním směru. Uvnitř nábojů 4 je uložen pružný element 5, kterým je soustava vyrovnávacích válečků 2 axiálně svázána. Rozdíl vnitřního průměru nábojů 4 a vnějšího průměru pružného elementu 5 dovoluje radiální pohyb jednotlivým válečkům 2.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

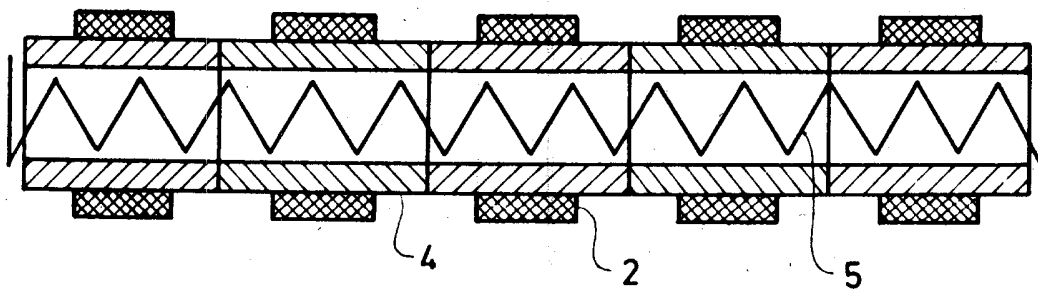
Soustava vyrovnávacích válečků, například pro řezačky na syntetické fólie, vyznačená tím, že válečky (2) jsou opatřeny náboji (4), které se vzájemně dotýkají svými čely, přičemž uvnitř těchto nábojů (4) je uložen pružný element (5) pro jejich axiální svázání.

1 list výkresů

211157



OBR. 1



OBR. 2