



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107364931 A

(43)申请公布日 2017. 11. 21

(21)申请号 201610314238.0

(22)申请日 2016.05.13

(71)申请人 江苏瑞盛水处理有限公司

地址 214215 江苏省无锡市宜兴市和桥镇
南新人民南路1号

(72)发明人 季亦强 沈乡峰 唐韬 沈林涛
张蕾 吴燕 李艳敏

(74)专利代理机构 宜兴市天宇知识产权事务所
(普通合伙) 32208

代理人 丁骞

(51)Int.Cl.

C02F 1/44(2006.01)

B01D 61/08(2006.01)

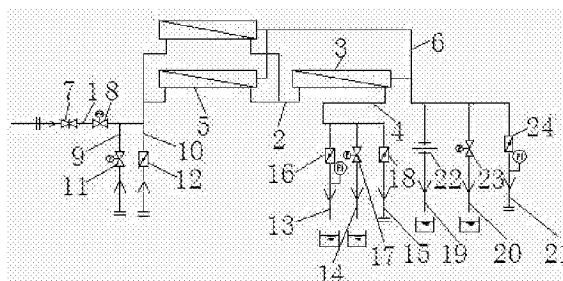
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种新型全自动反渗透水处理系统

(57)摘要

本发明涉及一种新型全自动反渗透水处理系统,它包括进水管路,所述进水管路与前一、二段反渗透膜组件相连,所述前一、二段反渗透膜组件通过段间管路与后一、二段反渗透膜组件相连,所述后一、二段反渗透膜组件与浓水管路相连,所述前一、二段反渗透膜组件至少包括两组一、二段反渗透膜组件,所述前一、二段反渗透膜组件与产水管路相连,所述后一、二段反渗透膜组件与产水管路相连。本发明结构设置合理,水处理效果好,控制精确。



1. 一种新型全自动反渗透水处理系统,其特征在于:它包括进水管路(1),所述进水管路(1)与前一、二段反渗透膜组件相连,所述前一、二段反渗透膜组件通过段间管路(2)与后一、二段反渗透膜组件相连(3),所述后一、二段反渗透膜组件(3)与浓水管路(4)相连,所述前一、二段反渗透膜组件至少包括两组一、二段反渗透膜组件(5),所述前一、二段反渗透膜组件与产水管路(6)相连,所述后一、二段反渗透膜组件(3)与产水管路(6)相连,在所述进水管路(1)上分别设有进水截止阀(7)和进水电动阀(8),冲洗进水管路(9)和清洗进水管路(10)分别与进水管路(1)相连,在所述冲洗进水管路(9)上设有冲洗进水电动阀(11),在所述清洗进水管路(10)上设有清洗进水蝶阀(12),在所述浓水管路(4)上分设管路Ⅰ(13)、管路Ⅱ(14)和管路Ⅲ(15),在所述管路Ⅰ(13)上设有浓水调节阀(16),在所述管路Ⅱ(14)上设有排放电动阀(17),在所述管路Ⅲ(15)上设有清洗回流阀(18),在所述产水管路(6)上分设管路Ⅳ(19)、管路Ⅴ(20)和管路Ⅵ(21),在所述管路Ⅳ(19)上设有泄压爆破膜(22),在所述管路Ⅴ(20)上设有不合格水电动排放阀(23),在所述管路Ⅵ(21)上设有产水调节阀(24)。

2. 根据权利要求1所述的新型全自动反渗透水处理系统,其特征在于:所述前一、二段反渗透膜组件由两组一、二段反渗透膜组件(5)组成,它们并联设置。

3. 根据权利要求1所述的新型全自动反渗透水处理系统,其特征在于:所述前一、二段反渗透膜组件和后一、二段反渗透膜组件(3)串联设置。

一种新型全自动反渗透水处理系统

技术领域

[0001] 本发明涉及一种水处理系统,具体涉及一种反渗透水处理系统。

背景技术

[0002] 现有的反渗透水处理系统,结构设置不合理,整体处理效果不理想,控制精度不够,运行不够平稳,不能长时间持续工作,不符合实际使用要求。

发明内容

[0003] 发明目的:本发明的目的是为了克服现有技术中的不足,提供一种结构设置合理,水处理效果好,控制精确的新型全自动反渗透水处理系统。

[0004] 技术方案:为了解决上述技术问题,本发明所述的一种新型全自动反渗透水处理系统,它包括进水管路,所述进水管路与前一、二段反渗透膜组件相连,所述前一、二段反渗透膜组件通过段间管路与后一、二段反渗透膜组件相连,所述后一、二段反渗透膜组件与浓水管路相连,所述前一、二段反渗透膜组件至少包括两组一、二段反渗透膜组件,所述前一、二段反渗透膜组件与产水管路相连,所述后一、二段反渗透膜组件与产水管路相连,在所述进水管路上分别设有进水截止阀和进水电动阀,冲洗进水管路和清洗进水管路分别与进水管路相连,在所述冲洗进水管路上设有冲洗进水电动阀,在所述清洗进水管路上设有清洗进水蝶阀,在所述浓水管路上分设管路Ⅰ、管路Ⅱ和管路Ⅲ,在所述管路Ⅰ上设有浓水调节阀,在所述管路Ⅱ上设有排放电动阀,在所述管路Ⅲ上设有清洗回流阀,在所述产水管路上分设管路Ⅳ、管路Ⅴ和管路Ⅵ,在所述管路Ⅳ上设有泄压爆破膜,在所述管路Ⅴ上设有不合格水电动排放阀,在所述管路Ⅵ上设有产水调节阀。

[0005] 所述前一、二段反渗透膜组件由两组一、二段反渗透膜组件组成,它们并联设置。

[0006] 所述前一、二段反渗透膜组件和后一、二段反渗透膜组件串联设置。

[0007] 本系统与PLC控制柜相连,实现自动化操作。

[0008] 有益效果:本发明与现有技术相比,其显著优点是:本发明结构设置合理,采用前一、二段反渗透膜组件和后一、二段反渗透膜组件串联设置,保证水处理效果好,在各管路上设置阀体等部件,实现精确控制,自动化操作,本系统运行平稳,使用安全,故障率少,可以长时间持续工作,符合实际使用要求。

附图说明

[0009] 图1是本发明的整体结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步的说明。

[0011] 如图1所示,本发明所述的一种新型全自动反渗透水处理系统,它包括进水管路1,所述进水管路1与前一、二段反渗透膜组件相连,所述前一、二段反渗透膜组件通过段间管

路2与后一、二段反渗透膜组件相连3,所述后一、二段反渗透膜组件3与浓水管路4相连,所述前一、二段反渗透膜组件至少包括两组一、二段反渗透膜组件5,所述前一、二段反渗透膜组件与产水管路6相连,所述后一、二段反渗透膜组件3与产水管路6相连,在所述进水管路1上分别设有进水截止阀7和进水电动阀8,冲洗进水管路9和清洗进水管路10分别与进水管路1相连,在所述冲洗进水管路9上设有冲洗进水电动阀11,在所述清洗进水管路10上设有清洗进水蝶阀12,在所述浓水管路4上分设管路Ⅰ13、管路Ⅱ14和管路Ⅲ15,在所述管路Ⅰ13上设有浓水调节阀16,在所述管路Ⅱ14上设有排放电动阀17,在所述管路Ⅲ15上设有清洗回流阀18,在所述产水管路6上分设管路Ⅳ19、管路Ⅴ20和管路Ⅵ21,在所述管路Ⅳ19上设有泄压爆破膜22,在所述管路Ⅴ20上设有不合格水电动排放阀23,在所述管路Ⅵ21上设有产水调节阀24;所述前一、二段反渗透膜组件由两组一、二段反渗透膜组件5组成,它们并联设置;所述前一、二段反渗透膜组件和后一、二段反渗透膜组件3串联设置。本发明结构设置合理,采用前一、二段反渗透膜组件和后一、二段反渗透膜组件串联设置,保证水处理效果好,在各管路上设置阀体等部件,实现精确控制,自动化操作,本系统运行平稳,使用安全,故障率少,可以长时间持续工作,符合实际使用要求。

[0012] 本发明提供了一种思路及方法,具体实现该技术方案的方法和途径很多,以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围,本实施例中未明确的各组成部分均可用现有技术加以实现。

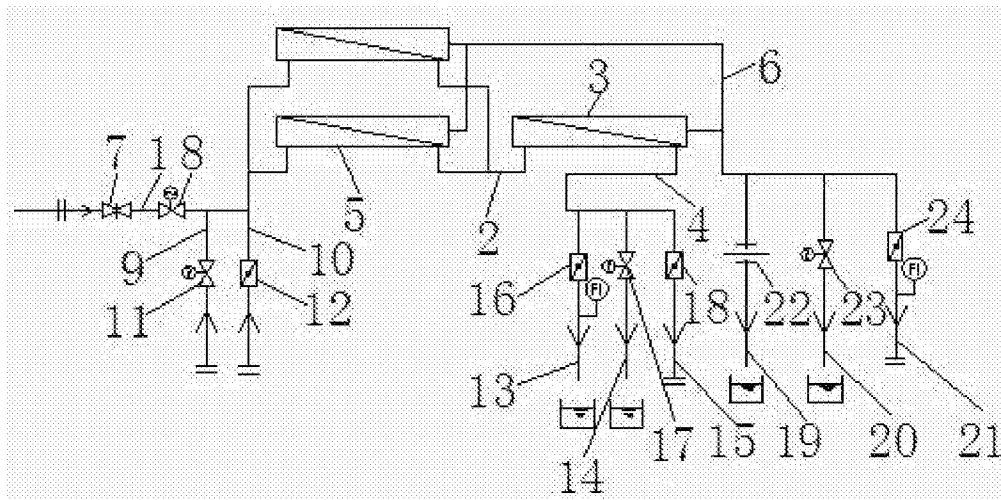


图1