



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103972841 A

(43) 申请公布日 2014. 08. 06

(21) 申请号 201410139941. 3

(22) 申请日 2014. 04. 09

(71) 申请人 含山县恒翔机械制造有限公司

地址 238191 安徽省马鞍山市含山县经济开发  
区

(72) 发明人 俞海

(51) Int. Cl.

H02G 7/14 (2006. 01)

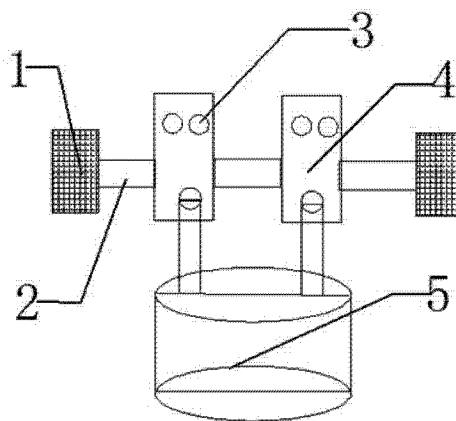
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种加强防震锤

(57) 摘要

本发明公开了一种加强防震锤,它是由防震锤头、钢绞线和连接体构成,所述防震锤头数量为两个,所述防震锤头为瓷质材料,对称排布,所述钢绞线连接在所述防震锤头中心,将所述防震锤头连接在一起,所述钢绞线中间连接两个所述连接体,所述连接体上面设有用于与杆件固定的安装孔,所述连接体下端通过安装孔连接一个防震片。本发明在具有传统防震锤的基础上改进,在连接板下面设置防震片,所以具有更强的防松股、抗氧化和耐腐蚀等优点,并保证防震锤更加安全可靠。



1. 一种加强防震锤,它是由防震锤头、钢绞线和连接体构成,其特征在于:所述防震锤头数量为两个,所述防震锤头为瓷质材料,对称排布,所述钢绞线连接在所述防震锤头中心,将所述防震锤头连接在一起,所述钢绞线中间连接两个所述连接体,所述连接体上面设有用于与杆件固定的安装孔,所述连接体下端通过安装孔连接一个防震片。

2. 根据权利要求1所述的加强防震锤,其特征在于:所述防震片为圆柱形。

3. 根据权利要求1所述的加强防震锤,其特征在于:所述连接体表面设有螺旋状排布的凹纹。

4. 根据权利要求1所述的加强防震锤,其特征在于:所述钢绞线为若干股稀土锡铝合金镀层钢绞线向右绞合而成。

5. 根据权利要求1所述的加强防震锤,其特征在于:所述防震片是由镀镍退火无氧碳化钢材材料构成,所述防震片表面涂有抗氧化漆。

## 一种加强防震锤

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种防震锤,尤其涉及一种加强防震锤。

### 背景技术

[0002] 目前,微风震动是架空电线震动的主要形式,也是最经常出现的最有危害的震动,严重会导致电线断裂,使人们蒙受巨大经济损失,传统的防震锤一般是由两个铸铁锤头、一根钢绞线和夹线板构成,重量过轻,无法满足有时因风产生的振幅过大等情况。

### 发明内容

[0003] 为了克服上述现有技术的缺陷,本发明的目的是提供一种防震锤。

[0004] 本发明是采取以下技术方案来实现的:一种加强防震锤,它是由防震锤头、钢绞线和连接体构成,所述防震锤头数量为两个,所述防震锤头为瓷质材料,对称排布,所述钢绞线连接在所述防震锤头中心,将所述防震锤头连接在一起,所述钢绞线中间连接两个所述连接体,所述连接体上面设有用于与杆件固定的安装孔,所述连接体下端通过安装孔连接一个防震片。

[0005] 所述防震片为圆柱形。

[0006] 所述连接体表面设有螺旋状排布的凹纹。

[0007] 所述钢绞线为若干股稀土锡铝合金镀层钢绞线向右绞合而成。

[0008] 所述防震片是由镀镍退火无氧碳化钢材料构成,所述防震片表面涂有抗氧化漆。

[0009] 综上所述本发明具有以下有益效果:本发明在具有传统防震锤的基础上改进,在连接板下面设置防震片,所以具有更强的防松股、抗氧化和耐腐蚀等优点,并保证防震锤更加安全可靠。

### 附图说明

[0010] 图 1 为本发明横截面结构示意图;

其中:1、防震锤头;2、钢绞线;3、安装孔;4、连接板;5、防震片。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本发明做进一步说明:

如图 1 所示,一种加强防震锤,它是由防震锤头 1、钢绞线 2 和连接体 4 构成,所述防震锤头 1 数量为两个,所述防震锤头 1 为瓷质材料,对称排布,所述钢绞线 2 连接在所述防震锤头 1 中心,将所述防震锤头 1 连接在一起,所述钢绞线 2 中间连接两个所述连接体 4,所述连接体 4 上面设有用于与杆件固定的安装孔 3,所述连接体 4 下端通过安装孔 3 连接一个防震片 5。

[0012] 所述防震片 5 为圆柱形。

[0013] 所述连接体 4 表面设有螺旋状排布的凹纹。

[0014] 所述钢绞线 2 为若干股稀土锡铝合金镀层钢绞线向右绞合而成。

[0015] 所述防震片 5 是由镀镍退火无氧碳化钢材料构成,所述防震片 5 表面涂有抗氧化漆。

[0016] 以上所述是本发明实施例,故凡依本发明申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本发明专利申请范围内。

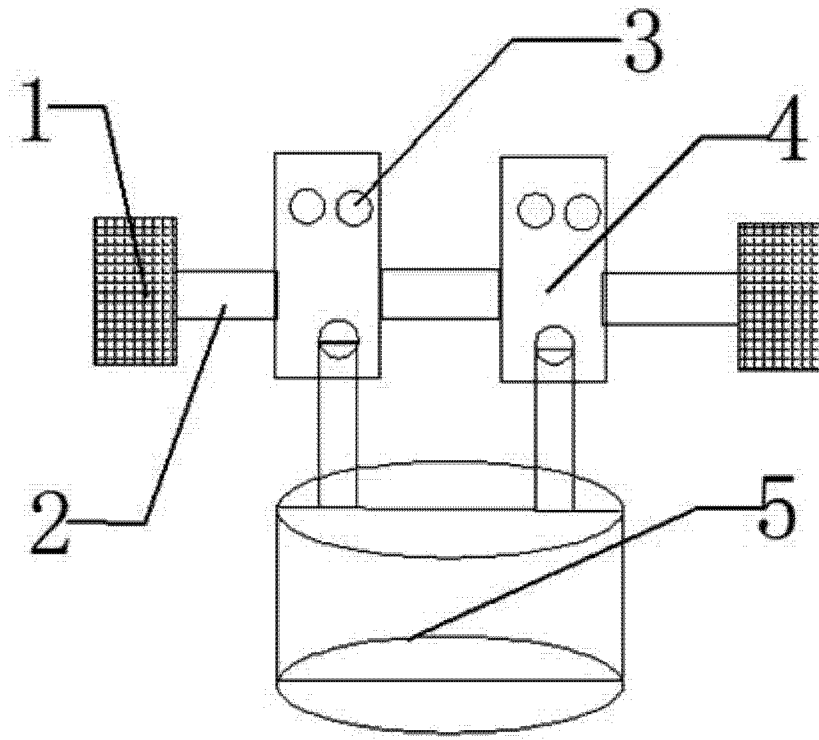


图 1