

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第3部門第1区分

【発行日】平成17年10月6日(2005.10.6)

【公開番号】特開2001-206727(P2001-206727A)

【公開日】平成13年7月31日(2001.7.31)

【出願番号】特願2000-12079(P2000-12079)

【国際特許分類第7版】

C 0 3 B 33/03

B 2 6 D 3/08

B 2 6 D 5/08

【F I】

C 0 3 B 33/03

B 2 6 D 3/08 Z

B 2 6 D 5/08 Z

【手続補正書】

【提出日】平成17年5月19日(2005.5.19)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】請求項3

【補正方法】変更

【補正の内容】

【請求項3】

前記制御手段は、前記切線の曲率半径の大きな曲線又は直線部の切圧よりもコーナ部の切圧を高く制御することを特徴とする請求項1または2に記載のガラス板の加工方法。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】請求項6

【補正方法】変更

【補正の内容】

【請求項6】

前記制御手段は、前記切線の直線部の切圧よりもコーナ部の切圧を高く制御することを特徴とする請求項4または5に記載のガラス板の加工装置。