



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201891663 U

(45) 授权公告日 2011. 07. 06

(21) 申请号 201020605726. 5

(22) 申请日 2010. 11. 15

(73) 专利权人 南通大通宝富风机有限公司

地址 226010 江苏省南通市经济技术开发区
通盛大道 88 号

(72) 发明人 徐力

(51) Int. Cl.

F04D 29/40 (2006. 01)

F04D 29/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

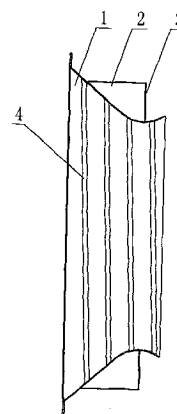
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

带有防磨筋的风机进风口

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带有防磨筋的风机进风口,包括喇叭形状的风筒,风筒的外围设有整流筒,整流筒端部设有挡板,其特征在于:从风筒的喇叭口开始沿着弧线位置焊接有防磨筋。本实用新型所述的带有防磨筋的风机进风口,增加了风机进风口的强度,延长了风机的使用寿命,设备维修率降低。



1. 一种带有防磨筋的风机进风口,包括喇叭形状的风筒(1),风筒(1)的外围设有整流筒(2),整流筒(2)端部设有挡板(3),其特征在于:从风筒(1)的喇叭口开始沿着弧线位置焊接有防磨筋(4)。

2. 根据权利要求1所述的带有防磨筋的风机进风口,其特征在于:相邻防磨筋(4)之间的间隔为50-60mm。

3. 根据权利要求1所述的带有防磨筋的风机进风口,其特征在于:防磨筋(4)的材质为 $\phi 16$ 的钢筋。

4. 根据权利要求1所述的带有防磨筋的风机进风口,其特征在于:所述防磨筋(4)的采用螺旋式焊接于风筒(1)内侧,旋向等同于叶轮旋向。

5. 根据权利要求1所述的带有防磨筋的风机进风口,其特征在于:所述进风口的材质为Q345C。

带有防磨筋的风机进风口

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械领域,涉及一种风机,具体涉及一种带有防磨筋的风机进风口。

背景技术

[0002] 在一些含尘量比较大的场合,引风机如煤粉风机的进口磨损是不可避免的,进风口磨损后,不仅风机效率降低,而且威胁着设备的安全运行,严重时被迫停机,不少风机厂家采取的方法是定期的挖补修理,但修理难度较大,有些要拆去进风口前面的调节门或进口风管,修理难度较大,且效果也不是太理想。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的:本实用新型的目的是为了解决现有技术的不足,提供一种防磨损的带有防磨筋的风机进风口。

[0004] 技术方案:本实用新型所述的带有防磨筋的风机进风口,其目的是这样实现的:一种带有防磨筋的风机进风口,包括喇叭形状的风筒,风筒的外围设有整流筒,整流筒端部设有挡板,从风筒的喇叭口开始沿着弧线位置焊接有防磨筋。

[0005] 作为优化:相邻防磨筋之间的间隔为 50-60mm。

[0006] 作为优化:防磨筋的材质为 $\phi 16$ 的钢筋。

[0007] 所述防磨筋的安装不是一圈套一圈,而是螺旋式加法,旋向等同于叶轮旋向。

[0008] 所述进风口采用 Q345C,它比一般 Q235A 有更好的耐磨性。

[0009] 有益效果:本实用新型所述的带有防磨筋的风机进风口,增加了风机进风口的强度,延长了风机的使用寿命,设备维修率降低。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型所述带有防磨筋的风机进风口的结构示意图;

[0011] 图 2 是图 1 所述带有防磨筋的风机进风口的立体图。

具体实施方式

[0012] 下面结合具体实施例对本实用新型作进一步说明:

[0013] 实施例

[0014] 如图所示的带有防磨筋的风机进风口,材质为 Q345C,它包括喇叭形状的风筒 1,风筒 1 的外围设有整流筒 2,整流筒 2 端部设有挡板 3,从风筒 1 的喇叭口开始沿着弧线位置焊接有防磨筋 4,防磨筋 4 的材质为 $\phi 16$ 的钢筋,防磨筋 4 的安装不是一圈套一圈,而是螺旋式加法,旋向等同于叶轮旋向,相邻防磨筋 4 之间的间隔为 50-60mm。

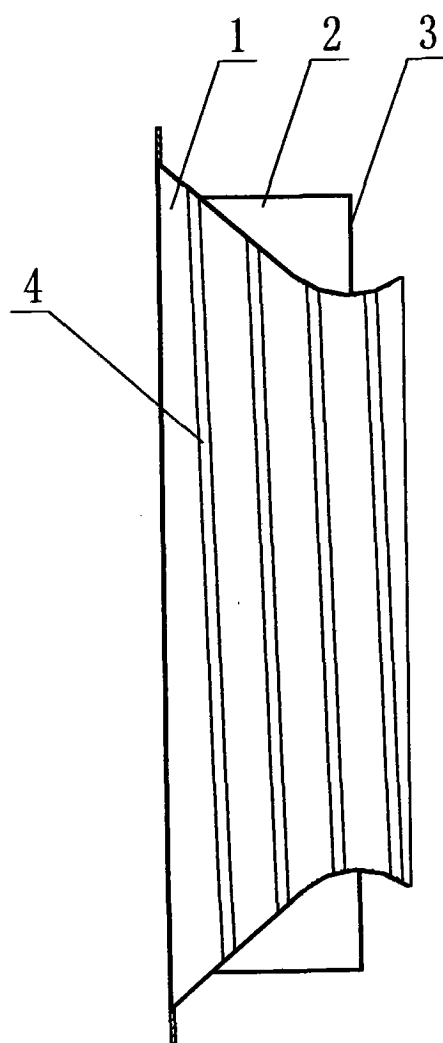


图 1

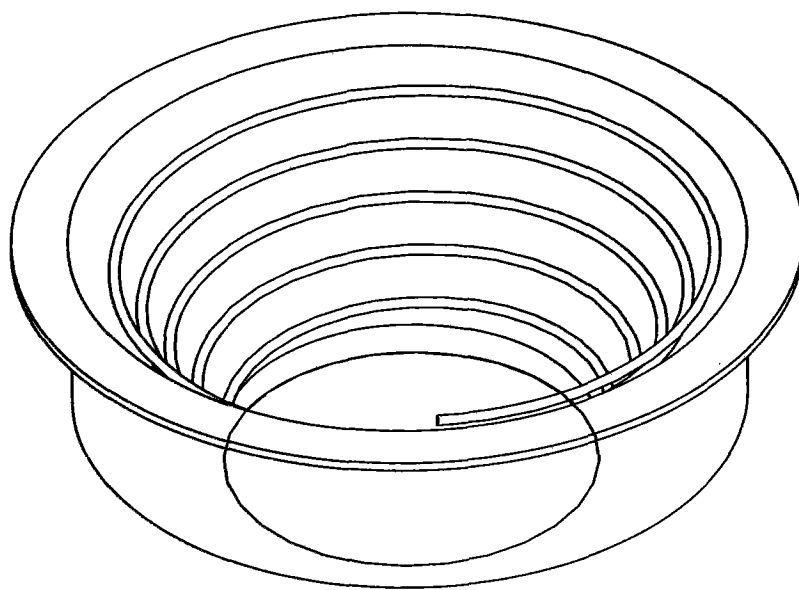


图 2