



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102366826 A

(43) 申请公布日 2012. 03. 07

(21) 申请号 201110293746. 2

(22) 申请日 2011. 09. 28

(71) 申请人 迈凯实金属技术(苏州)有限公司

地址 215000 江苏省苏州市苏州工业园区方
达街 39 号

(72) 发明人 康薇茹 陈卫国

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限
公司 32200

代理人 楼高潮

(51) Int. Cl.

B22D 17/22(2006. 01)

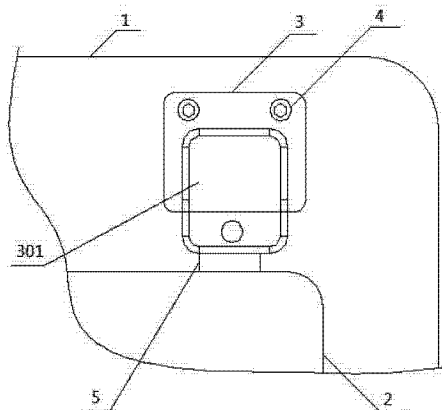
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种集渣包容积可变的模具组件

(57) 摘要

本发明公开了一种集渣包容积可变的模具组件,包括一模具本体,所述模具本体包括模仁,所述模仁上设置有型腔,所述型腔通过流道联通一凹腔,所述凹腔内设置有一集渣包嵌入块,所述集渣包嵌入块上开设有集渣腔,所述集渣包嵌入块通过压紧螺钉可自由拆卸的固定在所述凹腔内,所述流道与固定好后的集渣包嵌入块的集渣腔联通。本发明能够方便、快捷地调配集渣包嵌入块,不需要装拆模具,可以在压铸机上直接换集渣包嵌入块,满足生产需要。



1. 一种集渣包容积可变的模具组件,包括一模具本体,所述模具本体包括模仁(1),所述模仁(1)上设置有型腔(2),其特征在于:所述型腔(2)通过流道(5)联通一凹腔,所述凹腔内设置有一集渣包嵌入块(3),所述集渣包嵌入块(3)上开设有集渣腔(301),所述集渣包嵌入块(3)通过压紧螺钉(4)可自由拆卸的固定在所述凹腔内,所述流道(5)与固定好后的集渣包嵌入块(3)的集渣腔(301)联通。

一种集渣包容积可变的模具组件

[0001]

技术领域

[0002] 本发明涉及一种模具，具体的涉及一种集渣包容积可变的模具组件。

背景技术

[0003] 压铸生产中，压铸产品使用的模具从新开发、到试产、到大批量生产，因模具上的加工痕迹（刀具切削痕迹、电脉冲痕迹、研磨痕迹等）对金属溶液流动性的影响，对模具上的集渣包要求是从大到小的变动过程，尤其是新模具试产，可能随时对模具的集渣包做变动，以便提高产品的良率。

[0004] 而变动集渣包，现在普通工艺采用焊接后再加工的方式来完成，此工艺的不良因素是：在焊接后，会严重影响模具的使用寿命；加工扩大集渣包或焊接再加工缩小集渣包都耗时很长，拖延试产时间，影响项目开发。

发明内容

[0005] 为克服现有技术中的不足，本发明旨在提供一种集渣包容积可变的模具组件
为实现上述技术目的，达到上述技术效果，本发明通过以下技术方案实现：

一种集渣包容积可变的模具组件，包括一模具本体，所述模具本体包括模仁，所述模仁上设置有型腔，所述型腔通过流道联通一凹腔，所述凹腔内设置有一集渣包嵌入块，所述集渣包嵌入块上开设有集渣腔，所述集渣包嵌入块通过压紧螺钉可自由拆卸的固定在所述凹腔内，所述流道与固定好后的集渣包嵌入块的集渣腔联通。

[0006] 进一步的，可以制作外形一致，但是集渣包容积不等及集渣腔大小不等的多个集渣包嵌入块，按照需求替换使用。

[0007] 与现有技术相比，本发明具有以下有益效果：

在新模具初次试模或生产时候，由于模具型腔内由于刀痕，火花印等原因，需要比较大的集渣包容积容纳冷料，选择大容积集渣包嵌入块装入，使压铸产品本身内部和表面达到很高的要求，在小批量生产中，也能减少调节模具的试模件。

[0008] 在压铸较大数量的模次后，由于模仁的型腔内部被液体材料冲刷的很光滑，选择小容积集渣包嵌入块装入，以减少材料的报废。达到节料环保和节省成本的目的。

[0009] 本发明能够方便、快捷地调配集渣包嵌入块，不需要装拆模具，可以在压铸机上直接换集渣包嵌入块，满足生产需要。再者，本发明实施所需的费用十分低廉，值得推广。

[0010] 上述说明仅是本发明技术方案的概述，为了能够更清楚了解本发明的技术手段，并可依照说明书的内容予以实施，以下以本发明的较佳实施例并配合附图详细说明。本发明的具体实施方式由以下实施例及其附图详细给出。

[0011]

附图说明

[0012] 此处所说明的附图用来提供对本发明的进一步理解,构成本申请的一部分,本发明的示意性实施例及其说明用于解释本发明,并不构成对本发明的不当限定。在附图中:

图 1 为本发明的集渣包容积可变的模具组件局部的俯视图。

[0013] 图 2 为本发明的集渣包容积可变的模具组件局部的侧视图。

[0014] 图 3 为本发明的集渣包嵌入块的结构示意图。

[0015] 图中标号说明:1、模仁,2、型腔,3、集渣包嵌入块,301、集渣腔,4、压紧螺钉,5、流道。

[0016]

具体实施方式

[0017] 下面将参考附图并结合实施例,来详细说明本发明。

[0018] 参见图 1、图 2 及图 3 所示,一种集渣包容积可变的模具组件,包括一模具本体,所述模具本体包括模仁 1,所述模仁 1 上设置有型腔 2,所述型腔 2 通过流道 5 联通一凹腔,所述凹腔内设置有一集渣包嵌入块 3,所述集渣包嵌入块 3 上开设有集渣腔 301,所述集渣包嵌入块 3 通过压紧螺钉 4 可自由拆卸的固定在所述凹腔内,所述流道 5 与固定好后的集渣包嵌入块 3 的集渣腔 301 联通。

[0019] 以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,对于本领域的技术人员来说,本发明可以有各种更改和变化。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

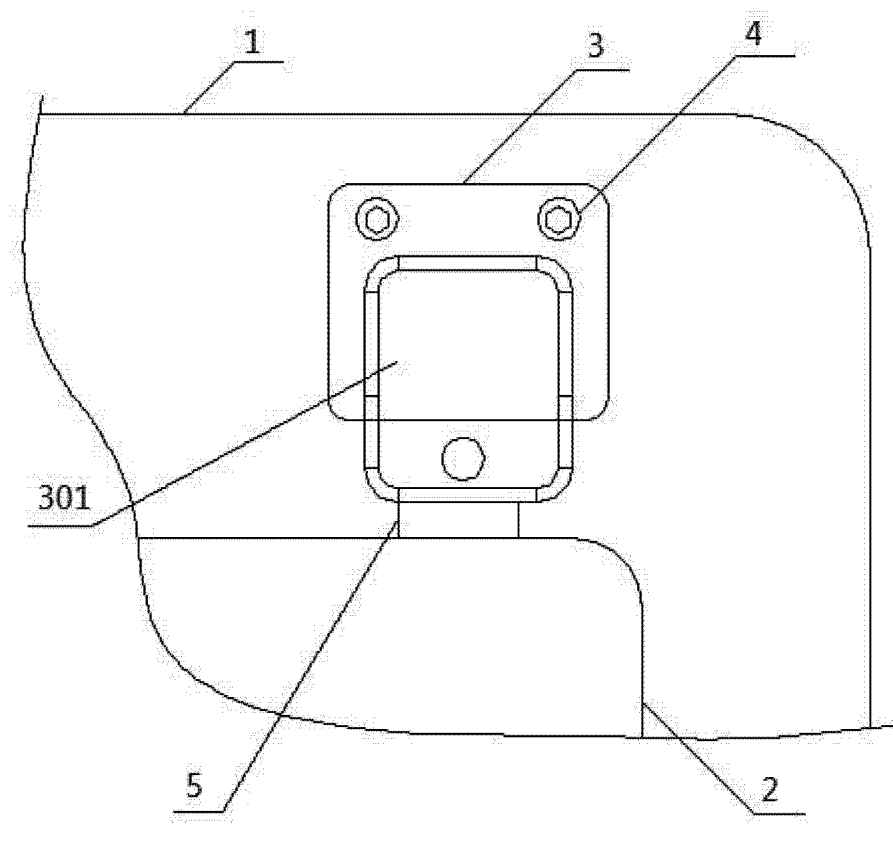


图 1

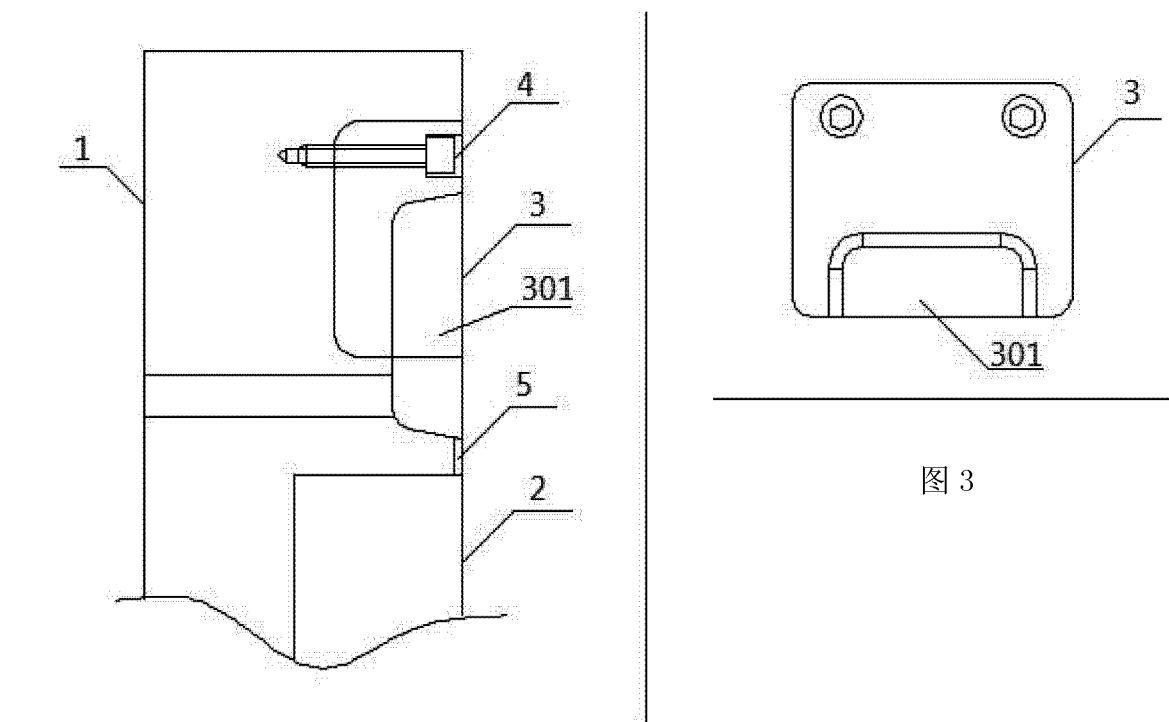


图 2

图 3