



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205372548 U

(45) 授权公告日 2016. 07. 06

(21) 申请号 201520986612. 2

(22) 申请日 2015. 12. 03

(73) 专利权人 江苏博大节能科技有限公司

地址 212219 江苏省镇江市扬中市八桥镇广善路 98 号

(72) 发明人 施浩东

(51) Int. Cl.

F23D 14/02(2006. 01)

F23D 14/46(2006. 01)

F23D 14/14(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

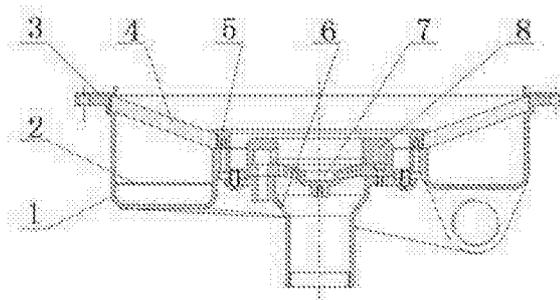
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种组合式高效燃气混合燃烧器

(57) 摘要

本实用新型涉及一种组合式高效燃气混合燃烧器,包括内环部分和外环部分,所述内环部分包括集火圈、火盖和混合室,所述外环部分包括仿形灶头腔体和多孔网板,所述多孔网板呈上下无底的圆台状,其嵌入所述仿形灶头腔体中。本实用新型解决了现有预混鼓风式燃气燃烧器热量流失和加热不均匀现象,提高效率,节约能源。



1. 一种组合式高效燃气混合燃烧器,包括内环部分和外环部分,所述内环部分包括集火圈、火盖和混合室,其特征在于:所述外环部分包括仿形灶头腔体和多孔网板,所述多孔网板呈上下无底的圆台状,其嵌入所述仿形灶头腔体中。

2. 根据权利要求1所述的一种组合式高效燃气混合燃烧器,其特征在于:还包括外压板和内压圈,所述外压板用于压制所述多孔网板的外缘,所述内压圈用于压制所述多孔网板的内缘。

3. 根据权利要求2所述的一种组合式高效燃气混合燃烧器,其特征在于:所述外压板和内压圈分别用螺栓固定于所述仿形灶头腔体的外缘和内缘上,锁紧所述多孔网板。

4. 根据权利要求1所述的一种组合式高效燃气混合燃烧器,其特征在于:在所述多孔网板的下方、所述仿形灶头腔体内部设置有导流板,其水平设置。

一种组合式高效燃气混合燃烧器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及混合燃烧器,具体公开一种组合式高效燃气混合燃烧器。

背景技术

[0002] 预混鼓风式燃气燃烧器具有火力集中、火焰温度高、体积小等特点,被广泛应用于商用灶领域;但这种燃烧器气流速度太快,热量容易流失,而火力过于集中,造成被加热容器中心焦糊,周围热量不够的现象。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的发明目的在于:为解决以上问题提供一种有效克服热量流失和加热不均匀现象的组合式高效燃气混合燃烧器。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是这样的:

[0005] 一种组合式高效燃气混合燃烧器,包括内环部分和外环部分,所述内环部分包括集火圈、火盖和混合室,所述外环部分包括仿形灶头腔体和多孔网板,所述多孔网板呈上下无底的圆台状,其嵌入所述仿形灶头腔体中。

[0006] 进一步地,还包括外压板和内压圈,所述外压板用于压制所述多孔网板的外缘,所述内压圈用于压制所述多孔网板的内缘。

[0007] 进一步地,所述外压板和内压圈分别用螺栓固定于所述仿形灶头腔体的外缘和内缘上,锁紧所述多孔网板。

[0008] 进一步地,在所述多孔网板的下方、所述仿形灶头腔体内部设置有导流板,其水平设置。

[0009] 综上所述,由于采用上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0010] 当集火圈、火盖、混合室组成的内环预混鼓风式燃烧器火孔混合气体速度为15~25m/s的火焰冲击加热容器,遇冷后的火焰由加热容器与外环燃烧器多孔网板之间的缝隙通过;此时,外环由仿形灶头腔体、多孔网板、导流板、外压板和内压圈组成的全预混式表面燃烧器,以火孔混合气体速度为1~1.5m/s的表面火焰以红外线辐射方式对加热容器与对通过表面的内环流失热量进行二次加热。有效的解决热量流失和加热不均匀现象,提高效率,节约能源。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0013] 如图1所示,一种组合式高效燃气混合燃烧器,包括内环部分和外环部分,所述内环部分包括集火圈、火盖和混合室,将混合室6用螺钉固定在仿形灶头腔体1下方中间位置,

将火盖7用螺钉固定在混合室6上方中间位置,将集火圈8放置于火盖7上面;所述外环部分包括仿形灶头腔体1和多孔网板4,所述多孔网板4呈上下无底的圆台状,其嵌入所述仿形灶头腔体1中,圆台倒扣式放置。

[0014] 还包括外压板3和内压圈5,所述外压板3用于压制所述多孔网板4的外缘,所述内压圈5用于压制所述多孔网板4的内缘,固定多孔网板4;所述外压板3和内压圈5分别用螺栓固定于所述仿形灶头腔体1的外缘和内缘上,锁紧所述多孔网板4。

[0015] 在所述多孔网板4的下方、所述仿形灶头腔体1内部设置有导流板2,其水平设置,对流失热量起导流作用,二次加热。

[0016] 燃烧器做成与加热容器加热部分仿形并分为内外环两个部分,内环部分由集火圈8、火盖7、混合室6组成,采用预混鼓风式燃烧方式。外环部分由多孔网板4、导流板2、外压板3和内压圈5组成,采用全预混式表面燃烧技术。当集火圈8、火盖7、混合室6组成的内环预混鼓风式燃烧器火孔混合气体速度为15~25m/s的火焰冲击加热容器,遇冷后的火焰由加热容器与外环燃烧器多孔网板4之间的缝隙通过;此时,外环由仿形灶头腔体1、多孔网板4、导流板2、外压板3和内压圈5组成的全预混式表面燃烧器,以火孔混合气体速度为1~1.5m/s的表面火焰以红外线辐射方式对加热容器与对通过表面的内环流失热量进行二次加热。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

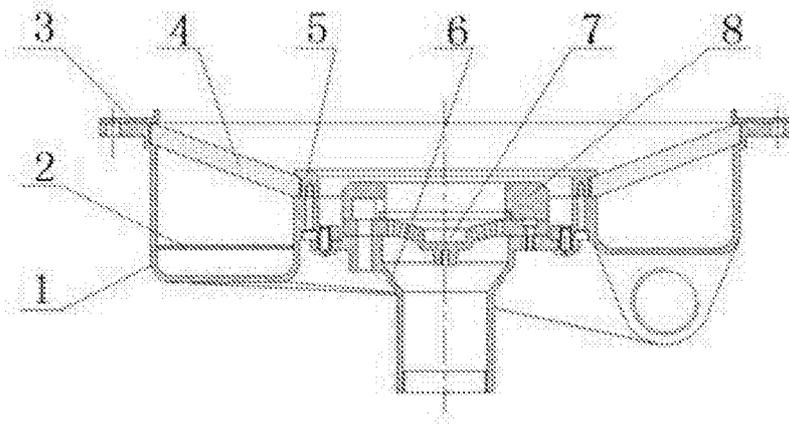


图1