



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

208406

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 13 03 79

(21) (PV 1633-79)

(40) Zveřejněno 31 12 80

(45) Vydáno 01 02 84

(51) Int. Cl.³
H 01 F 5/02

(75)

Autor vynálezu

TRNOVSKÝ ZDENĚK, FALTA JAROSLAV, OPOČNO a
ČÁP JOSEF, PŘEPYCHY

(54) Kostra elektromagnetické cívky s jádrem z lisovaných dílů

Vynález řeší konstrukční uspořádání jádra a zároveň i kostry elektromagnetických cívek.

Dosud se používají jádra většinou soustružená z kruhového materiálu, na kterých se soustružením vytvoří hlava, pod níž se navlékne čelo cívky z izolačního materiálu. Druhé čelo cívky je na jádru upevněno hlavě podobnou podložkou, našroubováním, zanyťováním, zaseknutím nebo jiným způsobem. Používá se též kostra cívky vylisovaná z lisovací hmoty navlečená na jádro. Protože jádra těchto cívek jsou většinou z materiálů, které se obtížně třískově obrábějí, je výroba poměrně pracná hlavně při hromadné výrobě.

Podstatou vynálezu je, že na jádro vylisované z plochého materiálu s aretačním otvorem jsou přiloženy vylisované bočnice ohnuté do tvaru U, ve kterých jsou vylisovány aretační čípky, které po nasazení izolačních čel kostry cívky trvale zajišťují vzájemnou polohu sestaveného jádra.

Toto řešení umožní podstatné snížení pracnosti, min. o 70 % a zjednoduší skládání kostry a jádra elektromagnetické cívky.

Na připojeném výkresu značí obr. 1 nárys a obr. 2 půdorys složené kostry elektromagnetické cívky s jádrem. Řez A-A znázorňuje způsob aretace jednotlivých dílů jádra proti vzájemnému posunutí.

Na obr. 1 je znázorněna kostra elektromagnetic-

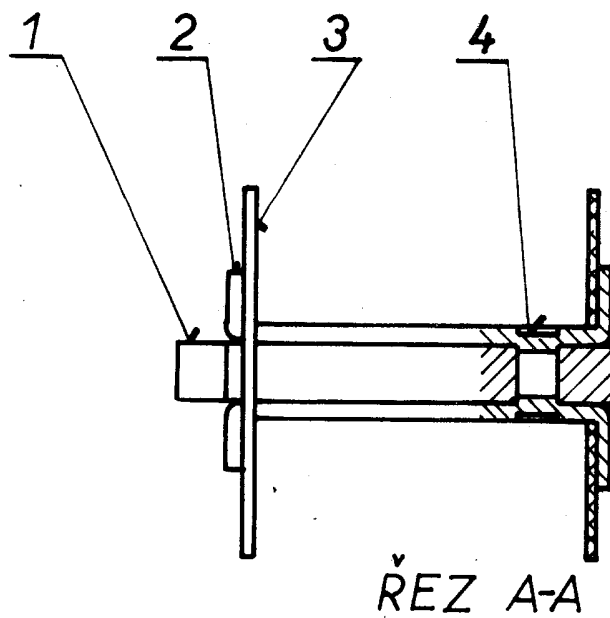
ké cívky s jádrem, skládající se z vlastního plochého jádra **1**, dvou bočnic jádra **2** ohnutých do tvaru U a dvou izolačních čel **3**. V jádru **1** je vylisován otvor, do kterého zapadají aretační čípky **4**, vylisované v bočnicích jádra **2**. Tyto čípky spolehlivě zajišťují vzájemnou polohu jádra **1** a bočnic **2**.

Toto provedení spolehlivě nahradí kruhová jádra a kostry elektromagnetických cívek, jak výkonem, jednoduchostí výroby a jednoduchou montáží kostry s jádrem, která se dá provádět ručně, bez pomoci jakýchkoliv pomůcek a přípravků, přímo u navíjecích strojů ve strojním čase. Poloha čel kostry cívky se zajistí ovinutím jádra cívky izolačním materiálem.

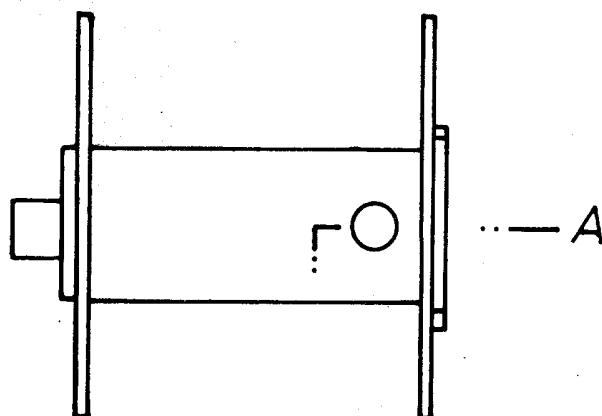
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Kostra elektromagnetické cívky s jádrem z lisovaných dílů, vyznačující se tím, že na jádro (1) vylisované z plochého materiálu s aretačním otvorem jsou přiloženy vylisované bočnice (2) ohnuté do tvaru U, ve kterých jsou vylisovány aretační čípky (4), které po nasazení izolačních čel kostry cívky (3) trvale zajišťují vzájemnou polohu sestaveného jádra.

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2