



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209365130 U

(45)授权公告日 2019.09.10

(21)申请号 201822254565.9

(22)申请日 2018.12.29

(73)专利权人 湖北恒德贾隆塑业有限公司

地址 432000 湖北省孝感市孝南经济开发区(北区)西河工业园

(72)发明人 刘国友

(51)Int.Cl.

B29B 17/04(2006.01)

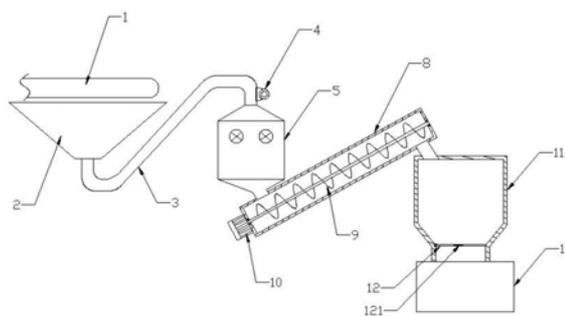
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种流延膜裁切边料粉碎处理装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种流延膜裁切边料粉碎处理装置,包括裁切平台,裁切平台的下方连接有进料斗,进料斗的底部连接有排料管,排料管的右端上部安装有负压风机,排料管的右端底部连通有粉碎箱,粉碎箱的内腔上部左右对称设置有两组碎料辊,粉碎箱的内腔中部安装有筛板,筛板位于碎料辊的下方,粉碎箱的底端出口连接有输送管道,输送管道的内腔转动连接有螺旋蛟龙,螺旋绞龙的左端连接有驱动电机,输送管道的右端出口连接有集料箱,集料箱的内腔底部连接有电控阀门,集料箱的底部连接有造粒机。本实用新型结构设计合理,便于碎料运输,安全稳定,节能环保,达到了有效回收边料、减少资源浪费的效果。



1. 一种流延膜裁切边料粉碎处理装置,包括裁切平台(1),其特征在于:所述裁切平台(1)的下方连接有进料斗(2),所述进料斗(2)的底部连接有排料管(3),所述排料管(3)的右端上部安装有负压风机(4),所述排料管(3)的右端底部连通有粉碎箱(5),所述粉碎箱(5)的内腔上部左右对称设置有两组碎料辊(6),所述粉碎箱(5)的内腔中部安装有筛板(7),所述筛板(7)位于碎料辊(6)的下方,所述粉碎箱(5)的底端出口连接有输送管道(8),所述输送管道(8)的内腔转动连接有螺旋绞龙(9),所述螺旋绞龙(9)的左端连接有驱动电机(10),所述输送管道(8)的右端出口连接有集料箱(11),所述集料箱(11)的内腔底部连接有电控阀门(12),所述集料箱(11)的底部连接有造料机(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种流延膜裁切边料粉碎处理装置,其特征在于:所述负压风机(4)位于排料管(3)内腔的一端设有过滤网。

3. 根据权利要求1所述的一种流延膜裁切边料粉碎处理装置,其特征在于:两组所述碎料辊(6)伸出粉碎箱(5)的一端均连接有辊道电机。

4. 根据权利要求1所述的一种流延膜裁切边料粉碎处理装置,其特征在于:所述筛板(7)与粉碎箱(5)之间连接有支撑弹簧(51),所述筛板(7)的底部安装有激振器(71)。

5. 根据权利要求1所述的一种流延膜裁切边料粉碎处理装置,其特征在于:所述驱动电机(10)为伺服电机。

6. 根据权利要求1所述的一种流延膜裁切边料粉碎处理装置,其特征在于:所述电控阀门(12)上设有重力传感器(121)。

一种流延膜裁切边料粉碎处理装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及流延膜生产设备技术领域,尤其涉及一种流延膜裁切边料粉碎处理装置。

背景技术

[0002] 流延膜,是通过熔体流涎骤冷生产的一种无拉伸、非定向的平挤薄膜。有单层流涎和多层共挤流涎两种方式。与吹膜相比,其特点是生产速度快,产量高,薄膜的透明性、光泽性、厚度均匀性等都极为出色。由于是平挤薄膜后续工序,如印刷、复合等都极为方便,因而广泛应用于食品、医药用品、纺织品、鲜花、日用品的包装。我国流涎薄膜生产起步较晚(20世纪80年代),基础较为薄弱,但发展速度较快。经过近20年来的不断发展壮大,我国流涎薄膜在包装行业已成为具有相当生产能力和生产水平的朝阳产业。

[0003] 流涎薄膜具有优越的热封性能和优良的透明性,是主要的包装复合基材之一,用于生产高温蒸煮膜、真空镀铝膜等,市场极为看好。而且,随着国产流延膜生产设备的发展,其中部分技术指标均达到国际先进水平。因而,进入流延膜生产的门槛越来越低,对流延膜生产中裁切产生边料的回收不够重视,造成极大的资源浪费。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供了一种流延膜裁切边料粉碎处理装置,安全稳定,节能环保,减少了资源浪费。为实现上述技术目的,达到上述技术效果,本实用新型是通过以下技术方案实现。

[0005] 一种流延膜裁切边料粉碎处理装置,包括裁切平台,所述裁切平台的下方连接有进料斗,所述进料斗的底部连接有排料管,所述排料管的右端上部安装有负压风机,所述排料管的右端底部连通有粉碎箱,所述粉碎箱的内腔上部左右对称设置有两组碎料辊,所述粉碎箱的内腔中部安装有筛板,所述筛板位于碎料辊的下方,所述粉碎箱的底端出口连接有输送管道,所述输送管道的内腔转动连接有螺旋绞龙,所述螺旋绞龙的左端连接有驱动电机,所述输送管道的右端出口连接有集料箱,所述集料箱的内腔底部连接有电控阀门,所述集料箱的底部连接有造粒机。

[0006] 优选地,一种流延膜裁切边料粉碎处理装置中,所述负压风机位于排料管内腔的一端设有过滤网。

[0007] 优选地,一种流延膜裁切边料粉碎处理装置中,两组所述碎料辊伸出粉碎箱的一端均连接有辊道电机。

[0008] 优选地,一种流延膜裁切边料粉碎处理装置中,所述筛板与粉碎箱之间连接有支撑弹簧,所述筛板的底部安装有激振器。

[0009] 优选地,一种流延膜裁切边料粉碎处理装置中,所述驱动电机为伺服电机。

[0010] 优选地,一种流延膜裁切边料粉碎处理装置中,所述电控阀门上设有重力传感器。

[0011] 本实用新型的有益效果是:

[0012] 本实用新型结构设计合理,裁切产生的边料落入下方进料斗中,通过负压风机的吸引作用将边料通过排料管引出,通过两组碎料辊对边料进行粉碎切割,通过激振器配合支撑弹簧抖动筛板进行碎料筛选,便于碎料运输,避免了出口堵塞的风险,安全稳定,通过螺旋绞龙的旋转使得碎料沿输送管道进入集料箱中进行统一收集,当集料箱中的碎料总重达到重力传感器设定值时,电控阀门开启,从而实现间隔生产,节能环保,碎料通过造粒机进行再加工处理,达到了有效回收边料、减少资源浪费的效果。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型粉碎箱的内部结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1~2所示,本实施例为一种流延膜裁切边料粉碎处理装置,包括裁切平台1,裁切平台1的下方连接有进料斗2,进料斗2的底部连接有排料管3,排料管3的右端上部安装有负压风机4,排料管3的右端底部连通有粉碎箱5,粉碎箱5的内腔上部左右对称设置有两组碎料辊6,粉碎箱5的内腔中部安装有筛板7,筛板7位于碎料辊6的下方,粉碎箱5的底端出口连接有输送管道8,输送管道8的内腔转动连接有螺旋绞龙9,螺旋绞龙9的左端连接有驱动电机10,输送管道8的右端出口连接有集料箱11,集料箱11的内腔底部连接有电控阀门12,集料箱11的底部连接有造粒机13。

[0018] 负压风机4位于排料管3内腔的一端设有过滤网,防止边料在输送过程中溢出污染环境。

[0019] 两组碎料辊6伸出粉碎箱5的一端均连接有辊道电机,便于控制碎料辊6转动切割边料。

[0020] 筛板7与粉碎箱5之间连接有支撑弹簧51,筛板7的底部安装有激振器71,便于对筛板7进行振动,从而筛选出大小适合的碎料进行再加工。

[0021] 驱动电机10为伺服电机,便于对转速进行调节。

[0022] 电控阀门12上设有重力传感器121,通过重力传感器121感应承载重量,从而发出电信号配合电控阀门12进行开合。

[0023] 本实用新型的具体实施方式为:

[0024] 使用本装置时,连接外部电源,在裁切平台1上对流延膜进行生产切边工序,裁切完成后产生的边料落入下方进料斗2中,启动负压风机4,通过负压风机4的吸引作用将边料

通过排料管3引出,边料在自重作用下落入粉碎箱5的内腔,通过两组碎料辊6对边料进行粉碎切割,切割后的碎料落入下方筛板7中,通过激振器71配合支撑弹簧51对筛板7进行抖动,经筛选后体积适当的碎料从下端出口排出,便于碎料运输,避免了出口堵塞的风险,安全稳定,通过驱动电机10带动螺旋绞龙9旋转,碎料沿输送管道8进入集料箱11中进行统一收集,当集料箱11中的碎料总重达到重力传感器121设定值时,电控阀门12开启,使得本装置能够进行实现间隔生产,减少造粒机13耗能,节能环保,碎料引入造粒机13后进行再加工处理,达到了有效回收边料、减少资源浪费的效果。

[0025] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0026] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

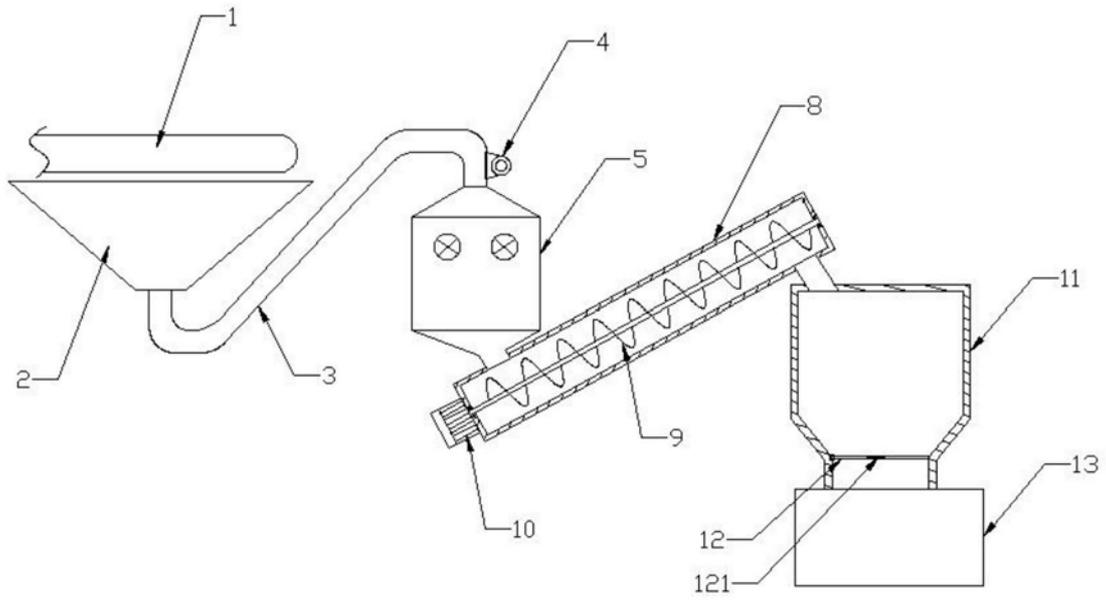


图1

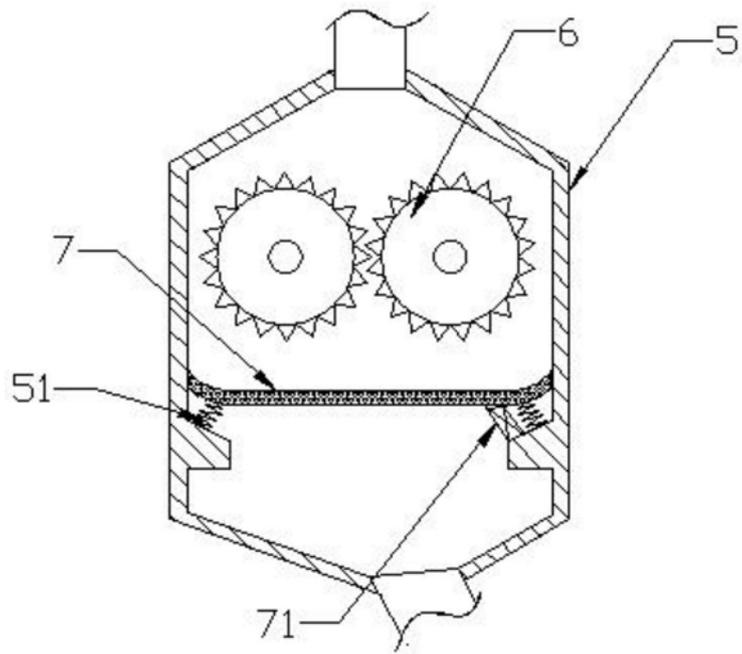


图2