



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104746326 B

(45)授权公告日 2016.09.14

(21)申请号 201510188625.X

审查员 庄昌明

(22)申请日 2015.04.20

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 104746326 A

(43)申请公布日 2015.07.01

(73)专利权人 重庆瑞美服装有限公司

地址 402660 重庆市潼南县工业园区A4-8/
01号地块

(72)发明人 皮阳秀

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连围

(51)Int.Cl.

D06H 7/00(2006.01)

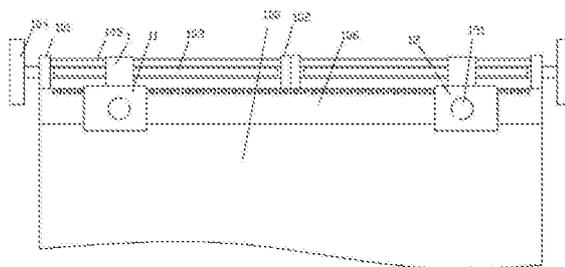
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种布料裁切机用台板布料定位装置

(57)摘要

本发明公开了一种布料裁切机用台板布料定位装置,包括机架台板,所述机架台板的前部两端固定有两个支撑板,机架台板的前部的中部具有两个中间支撑板,转动螺杆的一端铰接在对应的支撑板和中间支撑板上,转动螺杆的另一端伸出支撑板并固定有转动盘,滑杆的一端固定在支撑板上另一端固定在对应的中间支撑板上,滑杆插套在调节块中,转动螺杆螺接在调节块中,机架台板的前部左侧的调节块上固定有左限位块,机架台板的前部右侧的调节块上固定有右限位块,顶部调节板上插套有压杆,压杆的顶端固定有按压部,压杆的下端固定有压块。它可以将布料的前端固定和定位,方便后续的定位和剪裁,其定位准确,可以根据不同宽度的布料进行调节,效果好。



1. 一种布料裁切机用台板布料定位装置,包括机架台板(100),其特征在于:所述机架台板(100)的前部两端固定有两个支撑板(101),机架台板(100)的前部的中部具有两个中间支撑板(102),转动螺杆(103)的一端铰接在对应的支撑板(101)和中间支撑板(102)上,转动螺杆(103)的另一端伸出支撑板(101)并固定有转动盘(104),滑杆(105)的一端固定在支撑板(101)上另一端固定在对应的中间支撑板(102)上,滑杆(105)插套在调节块(1)中,转动螺杆(103)螺接在调节块(1)中,机架台板(100)的前部左侧的调节块(1)上固定有左限位块(11),机架台板(100)的前部右侧的调节块(1)上固定有右限位块(12),左限位块(11)具有左侧限位板(111)、前部压板(13)和顶部调节板(14),右限位块(12)具有右侧限位板(121)、前部压板(13)和顶部调节板(14),左限位块(11)和右限位块(12)的前部压板(13)与机架台板(100)的前部壁面相接触,左侧限位板(111)和右侧限位板(121)的底面与机架台板(100)的前部上顶面上固定有的磁铁块(106)相接触,布料(200)的前部两个布角的前边部压靠在左限位块(11)和右限位块(12)的前部压板(13)上,布料(200)的前部两个布角的侧边分别压靠对应的左侧限位板(111)和右侧限位板(121)上,顶部调节板(14)上插套有压杆(15),压杆(15)的顶端伸出顶部调节板(14)并固定有按压部(151),压杆(15)的下端在顶部调节板(14)的下方,压杆(15)的下端固定有压块(152),压块(152)压靠在布料(200)上,压块(152)与磁铁块(106)相吸附。

2. 根据权利要求1所述的一种布料裁切机用台板布料定位装置,其特征在于:所述压杆(15)上插套有缓冲弹簧(153),缓冲弹簧(153)的上端压靠在按压部(151)上、下端压靠在顶部调节板(14)上。

3. 根据权利要求2所述的一种布料裁切机用台板布料定位装置,其特征在于:所述压块(152)的底面具有毛绒垫层(154),毛绒垫层(154)压靠在布料(200)上。

4. 根据权利要求3所述的一种布料裁切机用台板布料定位装置,其特征在于:所述左侧限位板(111)和右侧限位板(121)的底面固定有耐磨层(17),耐磨层(17)与磁铁块(106)相接触。

5. 根据权利要求4所述的一种布料裁切机用台板布料定位装置,其特征在于:所有磁铁块(106)插套在机架台板(100)的前部上顶面具有的长形凹槽(107)中并固定在长形凹槽(107)的底面上,磁铁块(106)的上平面与机架台板(100)的上平面相平。

6. 根据权利要求5所述的一种布料裁切机用台板布料定位装置,其特征在于:所述磁铁块(106)的顶面具有刻度。

一种布料裁切机用台板布料定位装置

技术领域：

[0001] 本发明涉及纺织设备技术领域,更具体的说涉及一种布料裁切机用台板布料定位装置。

背景技术：

[0002] 布料在加工完成后,需要采样或者是进行裁切,现有的布料裁切方式一般采用剪刀进行人工剪切,为了保证裁切整齐,需要将布料的前端定位固定,对齐后,才能保证后面对齐并进行裁切,现有的对齐方式只是将布料的前端对着直线的物体,然后后面再对齐进行剪裁,其既要定位又要剪裁,不仅增加了劳动量,而且效果差,精度不高,效率低,常常会有误操作。

发明内容：

[0003] 本发明的目的是克服现有技术的不足,提供一种布料裁切机用台板布料定位装置,它可以将布料的前端固定和定位,方便后续的定位和剪裁,其定位准确,可以根据不同宽度的布料进行调节,效果好。

[0004] 本发明解决所述技术问题的方案是：

[0005] 一种布料裁切机用台板布料定位装置,包括机架台板,所述机架台板的前部两端固定有两个支撑板,机架台板的前部的中部具有两个中间支撑板,转动螺杆的一端铰接在对应的支撑板和中间支撑板上,转动螺杆的另一端伸出支撑板并固定有转动盘,滑杆的一端固定在支撑板上另一端固定在对应的中间支撑板上,滑杆插套在调节块中,转动螺杆螺接在调节块中,机架台板的前部左侧的调节块上固定有左限位块,机架台板的前部右侧的调节块上固定有右限位块,左限位块具有左侧限位板、前部压板和顶部调节板,右限位块具有右侧限位板、前部压板和顶部调节板,左限位块和右限位块的前部压板与机架台板的前部壁面相接触,左侧限位板和右侧限位板的底面与机架台板的前部上顶面上固定有的磁铁块相接触,布料的前部两个布角的前边部压靠在左限位块和右限位块的前部压板上,布料的前部两个布角的侧边分别压靠对应的左侧限位板和右侧限位板上,顶部调节板上插套有压杆,压杆的顶端伸出顶部调节板并固定有按压部,压杆的下端在顶部调节板的下方,压杆的下端固定有压块,压块压靠在布料上,压块与磁铁块相吸附。

[0006] 所述压杆上插套有缓冲弹簧,缓冲弹簧的上端压靠在按压部上、下端压靠在顶部调节板上。

[0007] 所述压块的底面具有毛绒垫层,毛绒垫层压靠在布料上。

[0008] 所述左侧限位板和右侧限位板的底面固定有耐磨层,耐磨层与磁铁块相接触。

[0009] 所有磁铁块插套在机架台板的前部上顶面具有的长形凹槽中并固定在长形凹槽的底面上,磁铁块的上平面与机架台板的上平面相平。

[0010] 所述磁铁块的顶面具有刻度。

[0011] 本发明的突出效果是：

[0012] 与现有技术相比,它可以将布料的前端固定和定位,方便后续的定位和剪裁,其定位准确,可以根据不同宽度的布料进行调节,效果好。

附图说明:

[0013] 图1是本发明的结构示意图;

[0014] 图2是本发明的换角度局部剖视图;

[0015] 图3是本发明的换角度局部结构示意图;

[0016] 图4是图3固定布料的局部结构示意图。

具体实施方式:

[0017] 下面结合附图和具体的较佳实施例对本发明进行详细阐述,以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,这些实施例仅仅是例示的目的,并不旨在对本发明的范围进行限定。

[0018] 实施例,见如图1至图4所示,一种布料裁切机用台板布料定位装置,包括机架台板100,所述机架台板100的前部两端固定有两个支撑板101,机架台板100的前部的中部具有两个中间支撑板102,转动螺杆103的一端铰接在对应的支撑板101和中间支撑板102上,转动螺杆103的另一端伸出支撑板101并固定有转动盘104,滑杆105的一端固定在支撑板101上另一端固定在对应的中间支撑板102上,滑杆105插套在调节块1中,转动螺杆103螺接在调节块1中,机架台板100的前部左侧的调节块1上固定有左限位块11,机架台板100的前部右侧的调节块1上固定有右限位块12,左限位块11具有左侧限位板111、前部压板13和顶部调节板14,右限位块12具有右侧限位板121、前部压板13和顶部调节板14,左限位块11和右限位块12的前部压板13与机架台板100的前部壁面相接触,左侧限位板111和右侧限位板121的底面与机架台板100的前部上顶面上固定有的磁铁块106相接触,布料200的前部两个布角的前边部压靠在左限位块11和右限位块12的前部压板13上,布料200的前部两个布角的侧边分别压靠对应的左侧限位板111和右侧限位板121上,顶部调节板14上插套有压杆15,压杆15的顶端伸出顶部调节板14并固定有按压部151,压杆15的下端在顶部调节板14的下方,压杆15的下端固定有压块152,压块152压靠在布料200上,压块152与磁铁块106相吸附。

[0019] 进一步的说,所述压杆15上插套有缓冲弹簧153,缓冲弹簧153的上端压靠在按压部151上、下端压靠在顶部调节板14上。

[0020] 进一步的说,所述压块152的底面具有毛绒垫层154,毛绒垫层154压靠在布料200上。

[0021] 进一步的说,所述左侧限位板111和右侧限位板121的底面固定有耐磨层17,耐磨层17与磁铁块106相接触。

[0022] 进一步的说,所有磁铁块106插套在机架台板100的前部上顶面具有的长形凹槽107中并固定在长形凹槽107的底面上,磁铁块106的上平面与机架台板100的上平面相平。

[0023] 进一步的说,所述磁铁块106的顶面具有刻度。

[0024] 工作原理:通过将布料100的前部的两个布角的前部压靠在对应的左限位块11和右限位块12的前部压板13上,布料200的前部两个布角的侧边分别压靠对应的左侧限位板

111和右侧限位板121上,完成对齐,然后通过手按动按压部151,使得压杆15下压,使得压块152的底面具有毛绒垫层154,毛绒垫层154压靠在布料200上,而压块152与磁铁块106相吸附,完成固定,就可以进行后续的对齐和剪裁。

[0025] 以上实施方式仅用于说明本发明,而并非对本发明的限制,有关技术领域的普通技术人员,在不脱离本发明的精神和范围的情况下,还可以做出各种变化和变型,因此所有等同的技术方案也属于本发明的范畴,本发明的专利保护范围应由权利要求限定。

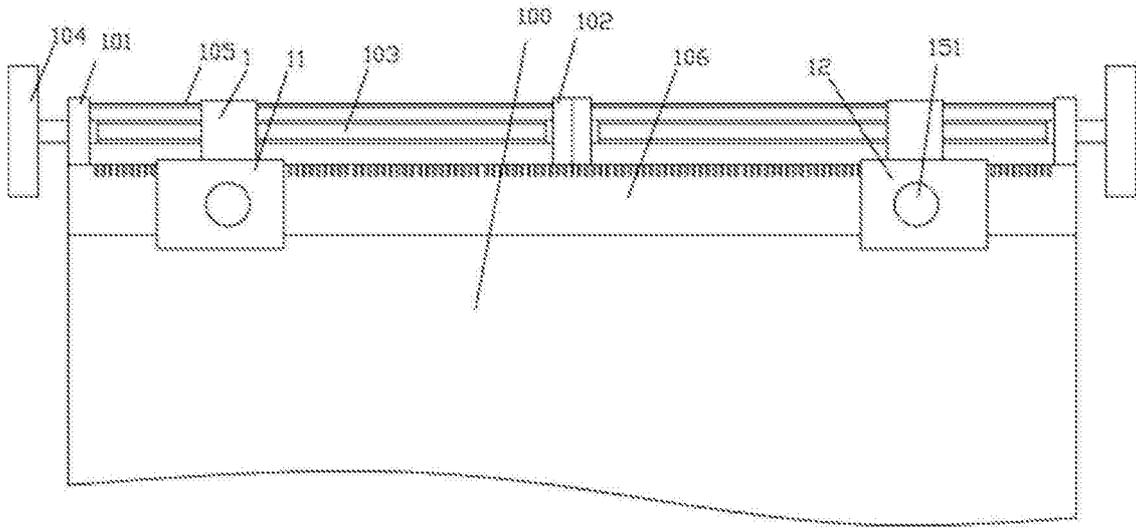


图1

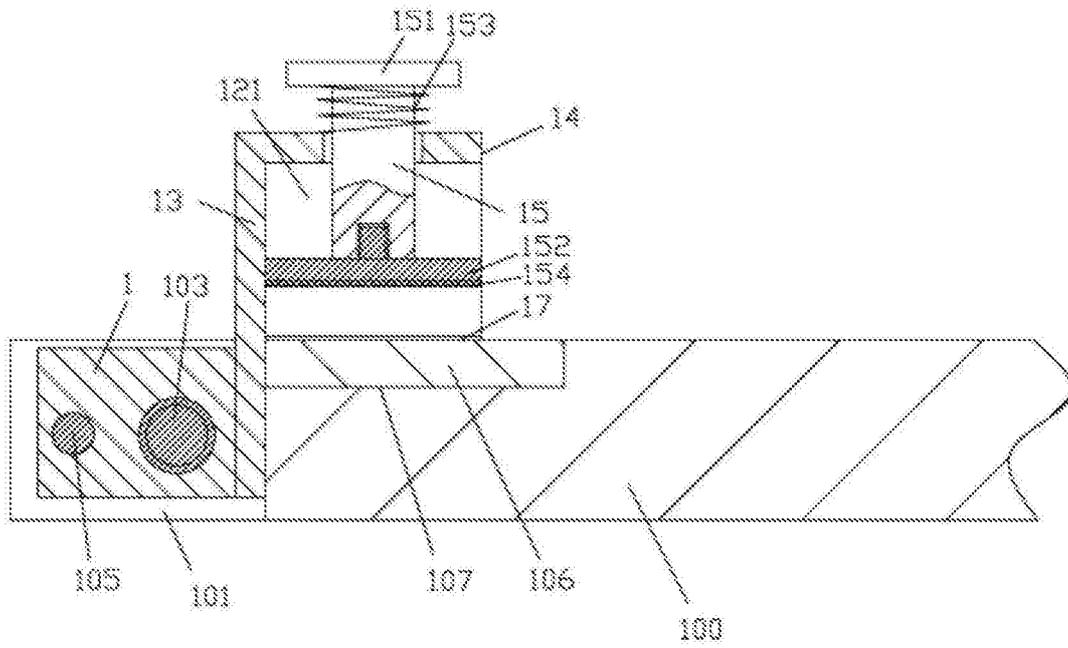


图2

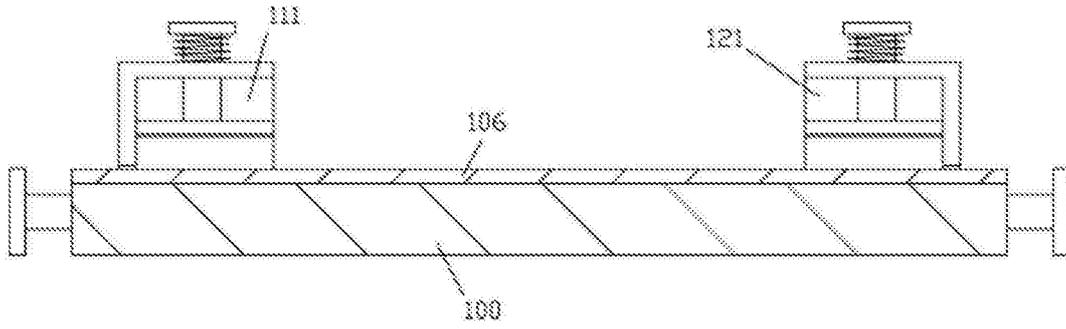


图3

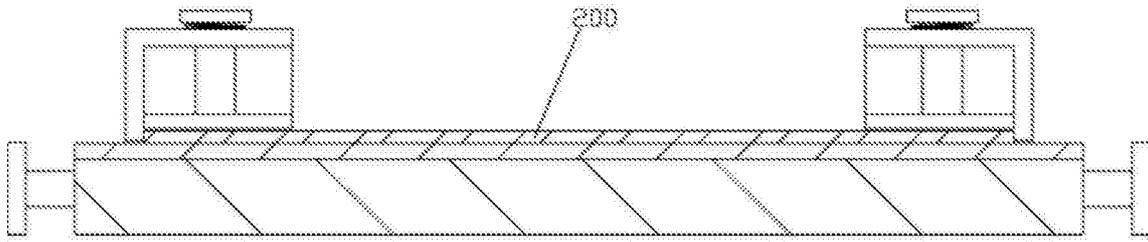


图4