



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209454292 U

(45)授权公告日 2019.10.01

(21)申请号 201821863053.6

B32B 17/02(2006.01)

(22)申请日 2018.11.12

B32B 17/10(2006.01)

(73)专利权人 惠州市金豪成无纺布有限公司

B32B 9/02(2006.01)

地址 516200 广东省惠州市惠阳区新圩镇
长布村老围村民小组(原天工业园A1
栋厂房)

B32B 27/30(2006.01)

B32B 27/40(2006.01)

B32B 27/34(2006.01)

B32B 5/06(2006.01)

(72)发明人 童作辉

B32B 5/02(2006.01)

(74)专利代理机构 北京和信华成知识产权代理
事务所(普通合伙) 11390

B32B 17/06(2006.01)

D03D 9/00(2006.01)

代理人 胡剑辉

D03D 15/00(2006.01)

D03D 13/00(2006.01)

(51)Int.Cl.

D04C 1/02(2006.01)

D04C 1/06(2006.01)

B32B 9/00(2006.01)

B32B 9/04(2006.01)

B32B 27/02(2006.01)

B32B 27/36(2006.01)

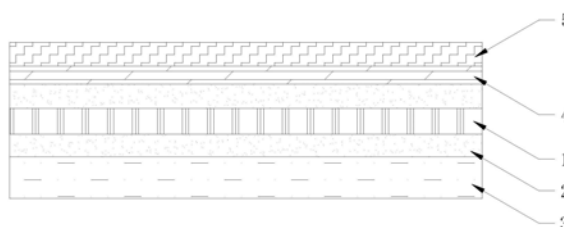
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种透气性强的环保型纤维棉

(57)摘要

本实用新型公开了一种透气性强的环保型纤维棉,包括面料、保温层、亲肤层、防辐射层和耐磨层,面料上下两面均通过细纺丝线缝合有保温层,下侧保温层底面安装有亲肤层,上方保温层上表面安装有防辐射层,防辐射层上表面热压复合有耐磨层;本实用新型的保温层包括玻璃纤维、热熔胶和舒热丝,玻璃纤维内部通过热熔胶粘接有舒热丝,且玻璃纤维与舒热丝数量比为5:1,可以不断产热,保温效果更好;耐磨层由粘胶纤维、醋酯纤维、聚酰胺纤维和聚丙烯腈纤维组成,且相邻粘胶纤维、醋酯纤维、聚酰胺纤维和聚丙烯腈纤维之间缠绕编织,可以提高该耐磨抗菌羊毛混纺面料的坚韧性,耐磨性好,使用寿命大大延长,减少浪费更加环保。



1. 一种透气性强的环保型纤维棉,包括面料(1)、保温层(2)、亲肤层(3)、防辐射层(4)和耐磨层(5),其特征在于:所述面料(1)上下两面均通过细纺丝线缝合有保温层(2),下侧所述保温层(2)底面安装有亲肤层(3),上方所述保温层(2)上表面安装有防辐射层(4),所述防辐射层(4)上表面热压复合有耐磨层(5),所述防辐射层(4)由银纤维与聚酯纤维组成,所述银纤维占防辐射层(4)总质量的55%,且聚酯纤维占防辐射层(4)总质量的45%。

2. 根据权利要求1所述的一种透气性强的环保型纤维棉,其特征在于:所述面料(1)包括经纱(11)和纬纱(12),所述经纱(11)与纬纱(12)经纬编织为网状,且网孔直径均为1mm。

3. 根据权利要求2所述的一种透气性强的环保型纤维棉,其特征在于:所述经纱(11)由棉纤维(111)与腈纶(112)组成,所述棉纤维(111)经精梳处理,且棉纤维(111)与腈纶(112)所占经纱(11)质量比为3:2。

4. 根据权利要求2所述的一种透气性强的环保型纤维棉,其特征在于:所述纬纱(12)由氨纶(121)与尼龙纤维(122)组成,所述氨纶(121)与尼龙纤维(122)逆向缠绕,且氨纶(121)与尼龙纤维(122)所占纬纱(12)质量比为1:4。

5. 根据权利要求1所述的一种透气性强的环保型纤维棉,其特征在于:所述保温层(2)包括玻璃纤维(21)、热熔胶(22)和舒热丝(23),所述玻璃纤维(21)内部通过热熔胶(22)粘接有舒热丝(23),且玻璃纤维(21)与舒热丝(23)数量比为5:1。

6. 根据权利要求1所述的一种透气性强的环保型纤维棉,其特征在于:所述亲肤层(3)包括竹纤维(31)、再生纤维(32)和桑蚕丝(33),所述竹纤维(31)、再生纤维(32)和桑蚕丝(33)经纬编织为平纹,且竹纤维(31)、再生纤维(32)和桑蚕丝(33)总质量比为3:4:3。

7. 根据权利要求6所述的一种透气性强的环保型纤维棉,其特征在于:所述再生纤维(32)由莫代尔与莱赛尔组成,且莫代尔与莱赛尔数量比为2:5。

8. 根据权利要求1所述的一种透气性强的环保型纤维棉,其特征在于:所述耐磨层(5)由粘胶纤维(51)、醋酯纤维(52)、聚酰胺纤维(55)和聚丙烯腈纤维(54)组成,且相邻粘胶纤维(51)、醋酯纤维(52)、聚酰胺纤维(55)和聚丙烯腈纤维(54)之间缠绕编织。

一种透气性强的环保型纤维棉

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纤维相关技术领域,具体为一种透气性强的环保型纤维棉。

背景技术

[0002] 随着社会的进步,人们对穿着要求也越来越高,除了要穿着舒适外,还要求服装具有功能性,纤维是服装面料的构成基础,对服装面料的功能起着决定性作用。其中,化纤成分的面料已经逐渐成为人们穿着的服装主流面料纤维。化纤成分的种类也越来越多,因此,形成的面料具有功能性也数不胜数。纤维棉不是传统意义上说的“棉花”的棉,虽然叫纤维棉,只是外观上看起来跟棉花一样,实际上它也是一种特殊的超细的涤纶化纤材料。现有面料弹性不足,透气性差,使衣物穿起来相当不舒适,造成闷热、内衣潮湿等现象,严重影响人体的舒适度,而且面料功能单一,耐磨性差,导致面料使用寿命不高,十分容易损坏,造成很大的浪费;在寒冷的冬季,衣物之间又极易产生静电,影响人们的正常使用,同时透气性还容易滋生细菌,因此我们对此做出改进,提出一种透气性强的环保型纤维棉用于解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术存在的缺陷,本实用新型提供一种透气性强的环保型纤维棉。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0005] 本实用新型一种透气性强的环保型纤维棉,包括面料、保温层、亲肤层、防辐射层和耐磨层,所述面料上下两面均通过细纺丝线缝合有保温层,下侧所述保温层底面安装有亲肤层,上方所述保温层上表面安装有防辐射层,所述防辐射层上表面热压复合有耐磨层,所述防辐射层由银纤维与聚酯纤维组成,所述银纤维占防辐射层总质量的55%,且聚酯纤维占防辐射层总质量的45%。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述面料包括经纱和纬纱,所述经纱与纬纱经纬编织为网状,且网孔直径均为1mm。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述经纱由棉纤维与腈纶组成,所述棉纤维经精梳处理,且棉纤维与腈纶所占经纱质量比为3:2。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述纬纱由氨纶与尼龙纤维组成,所述氨纶与尼龙纤维逆向缠绕,且氨纶与尼龙纤维所占纬纱质量比为1:4。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述保温层包括玻璃纤维、热熔胶和舒热丝,所述玻璃纤维内部通过热熔胶粘接有舒热丝,且玻璃纤维与舒热丝数量比为5:1。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述亲肤层包括竹纤维、再生纤维和桑蚕丝,所述竹纤维、再生纤维和桑蚕丝经纬编织为平纹,且竹纤维、再生纤维和桑蚕丝总质量比为3:4:3。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述再生纤维再生纤维素纤维由莫代尔与莱赛尔组成,且莫代尔与莱赛尔数量比为2:5。

[0012] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述耐磨层由粘胶纤维、醋酯纤维、聚酰胺纤维和聚丙烯腈纤维组成,且相邻粘胶纤维、醋酯纤维、聚酰胺纤维和聚丙烯腈纤维之间缠绕编织。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] (1)、该种透气性强的环保型纤维棉的经纱由棉纤维与腈纶组成,棉纤维经精梳处理,且棉纤维与腈纶所占经纱质量比为3:2,棉纤维经过精梳处理,可以剔除棉花内的杂质,提高了棉花的韧性,不易起球,同时利用腈纶提高面料的保温与延伸性能,抗皱效果好。

[0015] (2)、该种透气性强的环保型纤维棉的纬纱由氨纶与尼龙纤维组成,氨纶与尼龙纤维逆向缠绕,且氨纶与尼龙纤维所占纬纱质量比为1:4,大大提高面料的弹性,舒适性更好。

[0016] (3)、该种透气性强的环保型纤维棉的保温层包括玻璃纤维、热熔胶和舒热丝,玻璃纤维内部通过热熔胶粘接有舒热丝,且玻璃纤维与舒热丝数量比为5:1,可以不断产热,保温效果更好。

[0017] (4)、该种透气性强的环保型纤维棉的亲肤层包括竹纤维、再生纤维和桑蚕丝,竹纤维、再生纤维和桑蚕丝经纬编织为平纹,且竹纤维、再生纤维和桑蚕丝总质量比为3:4:3,竹纤维吸湿、透气且具有抗菌效果,桑蚕丝质地柔软,触感好,再生纤维可以大大提高吸水透气性,不易滋生细菌,而且使得面料更柔软丝滑,三者经纬交织而成的亲肤层舒适性更好。

[0018] (5)、该种透气性强的环保型纤维棉的耐磨层由粘胶纤维、醋酯纤维、聚酰胺纤维和聚丙烯腈纤维组成,且相邻粘胶纤维、醋酯纤维、聚酰胺纤维和聚丙烯腈纤维之间缠绕编织,可以提高该耐磨抗菌羊毛混纺面料的坚韧性,耐磨性好,使用寿命大大延长,减少浪费更加环保。

附图说明

[0019] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0020] 图1为本实用新型结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型面料结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型保温层结构示意图;

[0023] 图4为本实用新型亲肤层结构示意图;

[0024] 图5为本实用新型耐磨层结构示意图。

[0025] 图中:面料1、经纱11、棉纤维111、腈纶112、纬纱12、氨纶121、尼龙纤维122、保温层2、玻璃纤维21、热熔胶22、舒热丝23、亲肤层3、竹纤维 31、再生纤维32、桑蚕丝33、防辐射层4、耐磨层5、粘胶纤维51、醋酯纤维 52、聚酰胺纤维53、聚丙烯腈纤维54。

具体实施方式

[0026] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0027] 实施例:如图1、图2、图3、图4和图5所示,本实用新型一种透气性强的环保型纤维棉,包括面料1、保温层2、亲肤层3、防辐射层4和耐磨层5,面料1上下两面均通过细纺丝线缝

合有保温层2,下侧保温层2底面安装有亲肤层3,上方保温层2上表面安装有防辐射层4,防辐射层4上表面热压复合有耐磨层5,所述防辐射层4由银纤维与聚酯纤维组成,所述银纤维占防辐射层4总质量的55%,且聚酯纤维占防辐射层4总质量的45%。

[0028] 其中,面料1包括经纱11和纬纱12,经纱11与纬纱12经纬编织为网状,且网孔直径均为1mm。

[0029] 其中,经纱11由棉纤维111与腈纶112组成,棉纤维111经精梳处理,且棉纤维111与腈纶112所占经纱11质量比为3:2,棉纤维111经过精梳处理,可以剔除棉花内的杂质,提高了棉花的韧性,不易起球,同时利用腈纶112提高面料1的保温与延伸性能,抗皱效果好。

[0030] 其中,纬纱12由氨纶121与尼龙纤维122组成,氨纶121与尼龙纤维122 逆向缠绕,且氨纶121与尼龙纤维122所占纬纱12质量比为1:4,大大提高面料1的弹性,舒适性更好。

[0031] 其中,保温层2包括玻璃纤维21、热熔胶22和舒热丝23,玻璃纤维21内部通过热熔胶22粘接有舒热丝23,且玻璃纤维21与舒热丝23数量比为5:1,可以不断产热,保温效果更好。

[0032] 其中,亲肤层3包括竹纤维31、再生纤维32和桑蚕丝33,竹纤维31、再生纤维32和桑蚕丝33经纬编织为平纹,且竹纤维31、再生纤维32和桑蚕丝 33总质量比为3:4:3,竹纤维31吸湿、透气且具有抗菌效果,桑蚕丝33质地柔软,触感好,再生纤维32可以大大提高吸水透气性,不易滋生细菌,而且使得面料1更柔软丝滑,三者经纬交织而成的亲肤层3舒适性更好。

[0033] 其中,再生纤维32再生纤维素纤维122由莫代尔与莱赛尔组成,且莫代尔与莱赛尔数量比为2:5。

[0034] 其中,耐磨层5由粘胶纤维51、醋酯纤维52、聚酰胺纤维55和聚丙烯腈纤维54组成,且相邻粘胶纤维51、醋酯纤维52、聚酰胺纤维55和聚丙烯腈纤维54之间缠绕编织,可以提高该耐磨抗菌羊毛混纺面料的坚韧性,耐磨性好,使用寿命大大延长,减少浪费更加环保。

[0035] 工作原理:首先面料1由棉纤维111、腈纶112、氨纶121与尼龙纤维122 组成,棉纤维111经过精梳处理,可以剔除棉花内的杂质,提高了棉花的韧性,不易起球,同时利用腈纶112提高面料1的保温与延伸性能,抗皱效果好;逆向缠绕的氨纶121与尼龙纤维122,大大提高面料1的弹性,舒适性更好;保温层2包括玻璃纤维21、热熔胶22和舒热丝23,玻璃纤维21内部通过热熔胶22 粘接有舒热丝23,且玻璃纤维21与舒热丝23数量比为5:1,可以不断产热,保温效果更好;利用亲肤层3,竹纤维31吸湿、透气且具有抗菌效果,桑蚕丝 33质地柔软,触感好,再生纤维32可以大大提高吸水透气性,不易滋生细菌,而且使得面料1更柔软丝滑,三者经纬交织而成的亲肤层3舒适性更好;由银纤维与聚酯纤维组成的防辐射层4,可以起到很好的防辐射效果,有效的对使用者进行保护;利用由粘胶纤维51、醋酯纤维52、聚酰胺纤维55和聚丙烯腈纤维54组成的耐磨层5,可以提高该耐磨抗菌羊毛混纺面料的坚韧性,耐磨性好,使用寿命大大延长,减少浪费更加环保,通过这就是该透气性强的环保型纤维棉的使用方法,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0036] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均

应包含在本实用新型的保护范围之内。

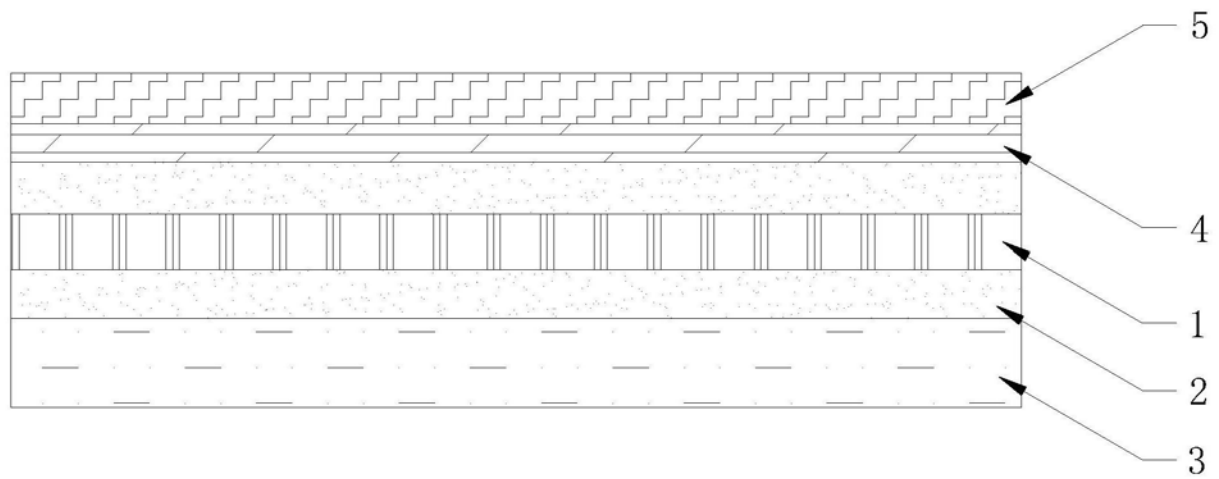


图1

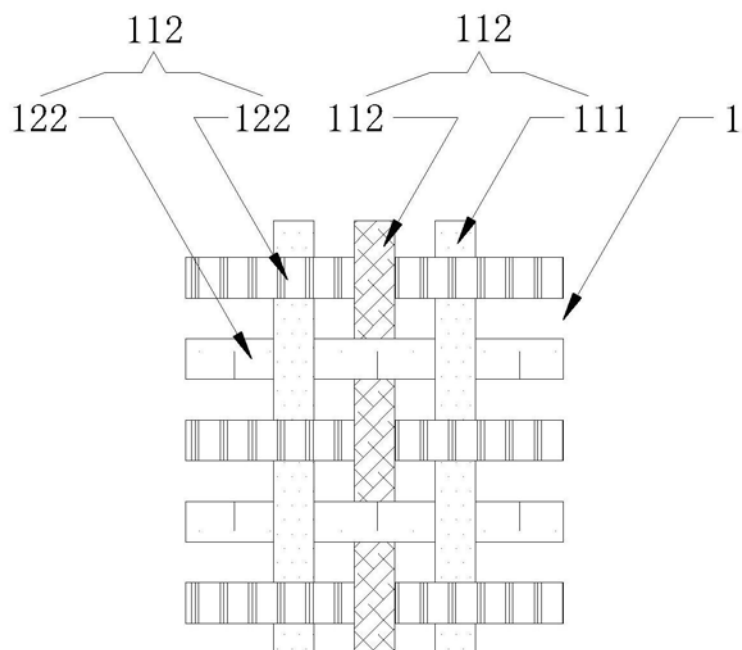


图2

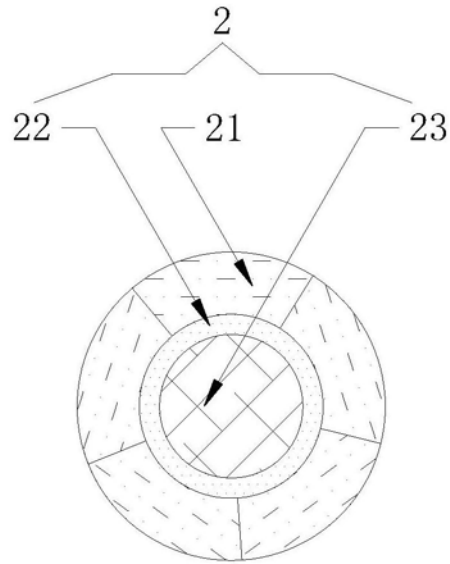


图3

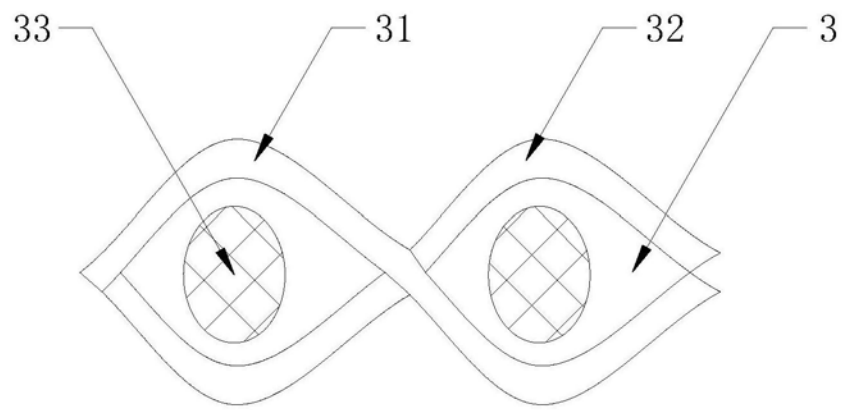


图4

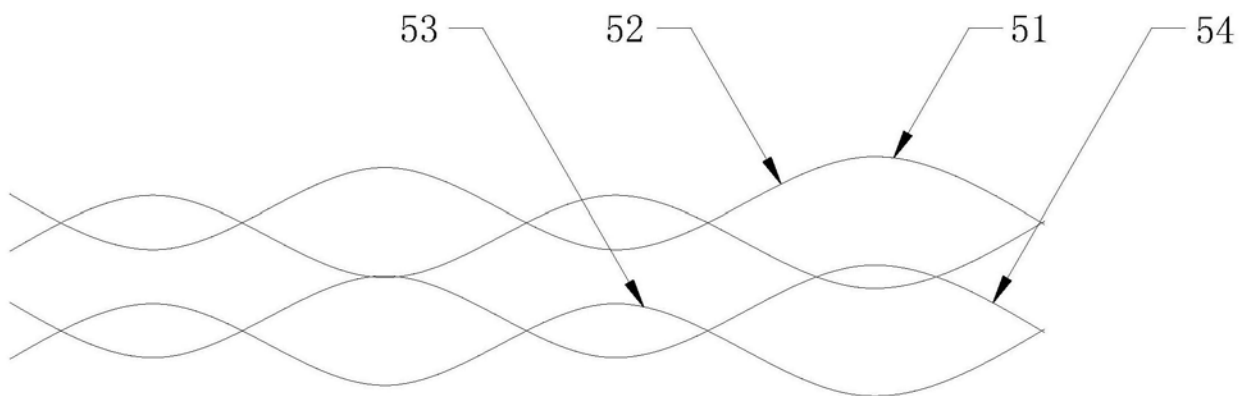


图5