



**B266 19/06**

## RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

# OPIS PATENTOWY

Nr 34223

Kl. 69, 21/03

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken  
(Eindhoven, Niderlandy)

### Głowica aparatu do golenia na sucho

Udzielono z mocą od dnia 30 grudnia 1947 r.

Pierwszeństwo: 5 lutego 1943 r. (Niderlandy)

Proponowano już poprzednio, ażeby głowica aparatu do golenia na sucho zawierała płytkę tnącą, podpartą zarówno na zewnętrznym brzegu, jak i w środku, oraz współdziałającą z nią część tnącą obracającą się dokoła osi. Środkowe podparcie płytki tnącej tworzy sworzeń, przechodzący przez wydrążony wał napędzający i przymocowany z kolei do nieruchomej części składowej napędu. Przy takim podtrzymywaniu uzyskuje się tę korzyść, że płytka tnąca, która ze względu na bardzo małą grubość jest szczególnie narażona na szkodliwe naprężenia, spowodowane np. przez drgania, zostaje znacznie wzmocniona.

Wynalazek umożliwia budowę pod wielu względami bardziej korzystną przez to, że głowica aparatu zawiera płytkę tnącą, podpartą zarówno na zewnętrznej krawędzi, jak i w środku, oraz współdziałającą z nią część tnącą, przy czym przynajmniej jeden z narządów powyższych obraca się ruchem wahadłowym około sworznia, podczas gdy narząd środkowy podtrzymujący płytkę tnącą jest przymocowany do ścianki bocznej urządzenia i posiada jeden lub więcej otwo-

rów, przez które przechodzi jedno lub więcej ramion, służących do obracania ruchem wahadłowym narządów obrotowych.

W tym przypadku albo płytka tnąca, albo narząd tnący może być pobudzany do ruchu, albo też oba narządy składowe mogą być uruchomiane tak, by obracały się ruchem wahadłowym w wyżej wspomniany sposób. Jeżeli tylko jeden z obu narządów składowych jest uruchomiany, drugi narząd może się obracać około wspomnianego sworznia. W ten sposób wynalazek stwarza przede wszystkim rozliczne możliwości, dotyczące układu pod względem działania aparatu, w których można dowolnie wybierać. Środkowe podparcie zapewnia budowę zasadniczo wolną od drgań oraz pozwala na stosunkowo wielkie wymiary czynnej, giętkiej części płytki tnącej. Przez przymocowanie podpory do bocznych ścianek głowicy aparatu albo ramy, czy też osłony urządzenia do golenia na sucho, uzyskuje się mocną budowę i unika się konieczności dokładnej obróbki wydrążonego wałka napędowego, przez który przechodzi sworzeń podtrzymujący, wraz ze związanymi z tym niedogod-

nościami, między innymi trudnościami w smarowaniu, większą średnicą wałka itd.

Na rysunku przedstawiono schematycznie dwa sposoby wykonania wynalazku.

Fig. 1 przedstawia narząd tnący, składający się z pierścienia 1 i umieszczonych na nim trzech ostrzy 2. Narząd ten uruchomiony jest za pomocą części 3 w kształcie litery U tak, by obracać się ruchem wahadłowym około osi 5 w kierunkach wskazanych przez strzałki 4. Pomiędzy pionowymi ramionami części 3 umieszczona jest beleczka 6, której końce osadzone są w bocznych ściankach urządzenia. Na beleczce osadzony jest kołek 7, którego koniec 8 podpira środkową część płytki tnącej; nie przedstawionej na rysunku. Z fig. 1 jasno wynika, że podtrzymywanie umożliwione jest przez to, iż narząd tnący porusza się ruchem wahadłowym o kąt mniejszy niż 180°. Ponieważ w przedstawionym przypadku przewidziano trzy ostrza tnące, jest pożądane by ruch wahadłowy wynosił w celu pokrycia całej powierzchni tnącej co najmniej 120°.

Fig. 2 przedstawia proste urządzenie do wytwarzania ruchu obrotowo-wahadłowego. Narząd tnący 10, przylegający do wewnętrznej strony płytki tnącej 9, poruszany jest wahadłowo za pomocą ramienia 12, przechodzącego przez otwór 11. Ramię 12 stanowi część dźwigni 13, osadzonej obrotowo na części podtrzymującej 16 za pomocą małego sworznia 14 i podkładki 15. Część środkowa płytki tnącej 9 umocowana jest we wgłębieniu 18 części podtrzymującej 16 za pomocą śruby 17. Dźwignia 13 z otworem szczelinowym 19 poruszana jest ruchem wahadłowym za pomocą czopa 21, osadzonego mimośrodowo na obracającym się wałku napędowym 20 i ślizgającego się w otworze szczelinowym 19 dźwigni 13.

Poza tym narząd tnący przytrzymywany jest w środkowym położeniu na wgłębionej części 18 płytki tnącej 9, płytka zaś tnąca wraz z częścią podtrzymującą 16 są mocno połączone z osłoną 23 za pomocą nakrętki 22.

Jak poprzednio opisano, płytka tnąca 9, śruba 17, część podtrzymująca 16, jako też śruba 14 i dźwignia 13 tworzą łącznie jedną całość, wewnątrz której jest umieszczony narząd tnący 10 i niewielka sprężynka 24.

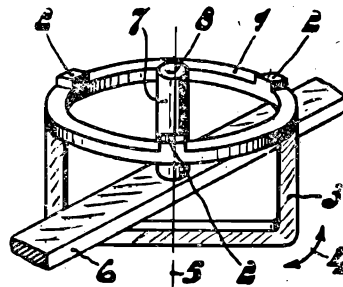
#### Zastrzeżenia patentowe

1. Głowica aparatu do golenia na sucho, zawierająca płytkę tnącą, podpartą na zewnętrznej krawędzi i w środku, oraz współdziałający z nią narząd tnący, przy czym co najmniej jeden z tych narządów składowych daje się obracać ruchem wahadłowym około osi, znamieną tym, że część środkowa (16), podtrzymująca płytkę tnącą (9), przymocowana jest do bocznej ścianki (23) urządzenia oraz posiada jeden albo więcej otworów (11), przez które przechodzi jedno albo więcej ramion (12), poruszających się obrotowo w obu kierunkach i służących do napędu części obrotowych (9, 10).
2. Głowica według zastrz. 1 znamieną tym, że posiada dźwignię (13) z szczelinowym otworem (19), której jeden koniec zagięty ku górze tworzy ramię (12), służące do nadawania ruchu wahadłowego narządowi tnącemu (10 lub 9), drugi zaś jej koniec jest obrotowo osadzony na sworzniu (14), przy czym ruch wahadłowy dźwigni (13) wywoływany jest za pomocą osadzonego mimośrodowo na obracającym się wałku (20) czopa (21), ślizgającego się w szczelinowym otworze (19) dźwigni (13).
3. Głowica według zastrz. 1 i 2, znamieną tym, że posiada sprężynę (24), dociskającą narząd tnący (1 lub 10) do płytki tnącej (9), umieszczoną na środkowej podporze (16).

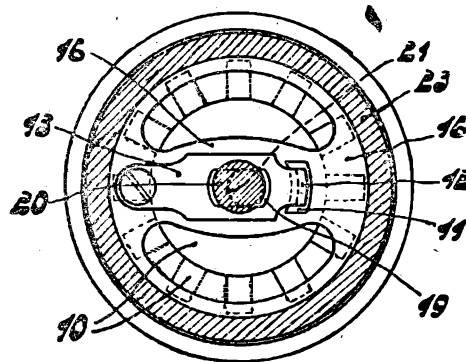
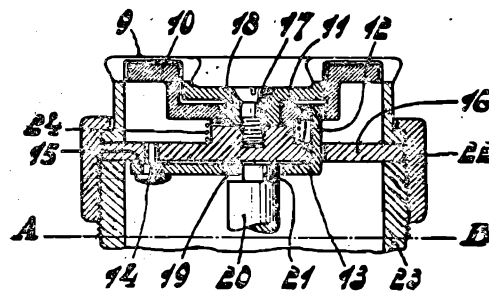
N. V. Philips'

Gloeilampenfabrieken

Zastępca: inż. W. Zakrzewski  
rzecznik patentowy



**Fig. 1.**



**A-B**

**Fig. 2.**