



MINISTÈRE DES AFFAIRES ÉCONOMIQUES

N° 894.197

Classif. Internat.: E04D/F16S

Mis en lecture le: 25 -02- 1983

Le Ministre des Affaires Économiques,

*Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention;**Vu le procès-verbal dressé le 25 août 19 82 à 14 h. 15**au Service de la Propriété industrielle;***ARRÊTE :**

Article 1. — *Il est délivré à la Sté dite : REYNOLDS ALUMINIUM EU S.A. en abrégé ALEUROPE S.A.
Route de Wallonie 1, 7410 Mons-Ghlin*

repr. par les Bureaux Vander Haeghen à Bruxelles,

un brevet d'invention pour: Profilés pour châssis de fenêtre à taba

Article 2. — *Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.*

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 25 février 1983

PAR DÉLÉGATION SPÉCIALE:

Le Directeur

L. SALPETEUR

894 197

4466/26.445 GHL

Description jointe à une demande de

BREVET BELGE

déposée par la société dite: REYNOLDS ALUMINIUM EUROPE S.A.
en abrégé ALEUROPE S.A.

ayant pour objet: Profilés pour châssis de fenêtre à
tabatière

Qualification proposée: BREVET D'INVENTION

La présente invention concerne une paire de profilés de formes complémentaires en métal, alliage léger et/ou matière synthétique façonnés par filage direct ou indirect et destinés à être assemblés à angle droit par embrèvement à des profilés identiques éventuellement à l'aide d'équerres pour former deux cadres rectangulaires rigides d'un châssis de fenêtre à tabatière, de relevant ou d'ouvrant à l'italienne comprenant respectivement un dormant et un abattant articulé au dormant susdit autour de noeuds à pentures. Ces profilés sont destinés en particulier à la confection de châssis de fenêtres à tabatière à installer sur la ferme ou les parois latérales d'une véranda, d'une serre ou d'un balcon couvert. En général, ces fenêtres ont la même inclinaison que le toit sur lequel on les adapte.

On connaît des profilés creux pour châssis de fenêtre à tabatière. Ces profilés en métal ou alliage léger tel que l'aluminium, sont généralement obtenus par extrusion ou par filage direct ou indirect. Ils peuvent être assemblés en angle droit à des profilés identiques à l'aide d'équerres qui s'emboîtent exactement dans des cavités ménagées dans les profilés susdits ou peuvent être fixés rigidement l'un à l'autre par soudage pour former respectivement un cadre rectangulaire rigide fixe ou dormant et un cadre mobile ou abattant articulé au dormant à l'aide de charnières ou de paumelles.

Pour faciliter le montage de ces fenêtres, on prévoit parfois dans les profilés susdits, des rainures dans lesquelles peuvent coulisser des pentures de charnières autour

desquelles est articulé l'abattant. Ce guidage des pentures permet une mise en place aisée et un alignement précis des charnières qui sont ensuite fixées à l'aide de vis.

Un désavantage des profilés connus munis d'une glissière pour fenêtres à tabatière, consiste à ne pas permettre un pivotement d'un angle supérieur à 90°. L'abattant ne peut donc pas être relevé entièrement puisque le dormant présente une certaine inclinaison, sensiblement égale à celle du toit. Cela rend le passage par la lucarne de la fenêtre difficile. De plus, l'abattant a constamment tendance à retomber.

La présente invention vise à éliminer les inconvénients susdits en permettant à la fenêtre à tabatière de s'ouvrir entièrement. Elle concerne une paire de profilés de formes complémentaires en métal, alliage léger et/ou matière synthétique façonnés par filage direct ou indirect et destinés à être assemblés à angle droit à des profilés identiques éventuellement à l'aide d'équerres pour former deux cadres rectangulaires rigides d'un châssis de fenêtre à tabatière ou à ouvrant basculant comprenant respectivement un dormant et un abattant articulé au dormant susdit autour de noeuds à pentures, lesdits profilés étant essentiellement caractérisés en ce que le premier de ceux-ci, destiné à former ledit dormant comporte une âme creuse de section rectangulaire dans laquelle peuvent s'insérer les équerres susdites et présente à sa partie supérieure, le long d'un côté de l'âme précitée, une glissière dans laquelle peuvent coulisser les pentures susdites et éventuellement une lamelle de drainage et à sa partie inférieure une semelle s'étendant de part et d'autre d'une arête saillante et en ce que le second profilé destiné à former ledit abattant comporte une âme creuse de section rectangulaire en vue de leur assemblage en angle droit à l'aide d'équerres susdites, âme dont la partie supérieure présente de part et d'autre d'une extension sensiblement verticale, une semelle

supérieure parallèle au côté supérieur de l'âme creuse susdite, délimitant la feuillure du châssis d'un côté et servant de profil de recouvrement de l'autre côté à l'extrémité de laquelle elle porte une glissière disposée dans le plan de ladite semelle supérieure et destinée à recevoir l'autre penture de chacun des noeuds susdits.

Suivant une particularité de l'invention, la glissière du premier profilé est inclinée par rapport au côté supérieur de l'âme susdite d'un angle compris entre 30° et 75° , de manière à permettre la rotation d'une des pentures de chacun des noeuds de la fenêtre par rapport à l'autre penture d'un angle supérieur à 90° .

Suivant une autre particularité de l'invention, le rebord extérieur de la glissière du second profilé présente un prolongement de longueur bien déterminée servant à la fois de barrière chasse-gouttes et de butée d'arrêt de l'abattant en position ouverte.

Ladite glissière inclinée qui comporte le premier profilé est avantageusement pourvue à son sommet d'une griffe prévue pour maintenir en place un joint d'étanchéité servant de battée sur lequel repose un rebord d'étanchéité de l'abattant lorsque la fenêtre à tabatière précitée est en position fermée.

Dans une forme de réalisation particulière, les noeuds susdits sont des paumelles dont les pentures pivotent à une extrémité sur des gonds à fibres et présentent à l'autre extrémité une section en forme de T.

L'arête saillante du second profilé présente avantageusement des trous ménagés à intervalles réguliers et coupés éventuellement en onglet.

D'autres particularités et détails de l'invention apparaîtront au cours de la description des dessins annexés qui représentent schématiquement et à titre non limitatif, deux formes de réalisation de paires de profilés complémentaires suivant l'invention.

Dans ces dessins :

- la figure 1 est une vue en perspective d'une véranda comportant une fenêtre à tabatière suivant l'invention;
- la figure 2 est une coupe suivant la ligne II-II du châssis de la fenêtre à tabatière montrée à la figure 1 en position fermée;
- la figure 3 est une coupe transversale du profilé formant le dormant de la fenêtre à tabatière montrée aux figures 1 et 2;
- la figure 4 est une coupe transversale du profilé formant l'abattant de la fenêtre à tabatière susdite;
- la figure 5 est une coupe semblable à celle de la figure 2 lorsque la fenêtre à tabatière est en position ouverte;
- la figure 6 est semblable à la figure 2 et montre une seconde forme de réalisation de la paire de profilés suivant l'invention, pourvue d'une griffe pour parclose;
- la figure 7 montre un châssis de fenêtre identique à celui montré à la figure 2 mais dont le vitrage est remplacé par un panneau;
- la figure 8 est une variante du châssis montré aux figures 2 et 7, dans laquelle une parclose est fixée sur le face supérieure de l'abattant.

Dans ces figures, les mêmes notations de référence désignent des éléments identiques.

La figure 1 est une vue en perspective d'une ferme métallique désignée dans son ensemble par la notation de référence 1 d'une véranda munie d'une fenêtre à tabatière 2 dont le châssis est monté éventuellement directement sur

les traverses 3 de la ferme 1 susdite.

Comme montré aux figures suivantes, l'invention concerne la forme complémentaire des profilés 4, 5 constituant le châssis de la fenêtre à tabatière 2 et en particulier la forme appropriée du premier profilé 4 constituant le cadre rectangulaire rigide fixe du dormant 4' et la forme complémentaire du second profilé 5 constituant le cadre rectangulaire de l'abattant 5' articulé au dormant susdit autour de noeuds à pentures 6.

La figure 2 illustre une première forme de réalisation particulière d'une paire de profilés suivant l'invention. Le premier profilé 4 comporte une âme creuse 7 de section rectangulaire, dans laquelle peuvent s'insérer des équerres 8 en vue de son assemblage en angle droit par embrèvement avec un profilé identique.

Le profilé 4 présente à sa partie supérieure, le long d'un côté de l'âme creuse 7, une glissière 9 dans laquelle peuvent coulisser les pentures 6. Le profilé 4 présente éventuellement deux lamelles de drainage 10, 10' destinées à capter l'eau d'infiltration s'écoulant suivant la flèche X le long de la feuillure 11 de l'abattant 5' de la fenêtre à tabatière 2 ou de la jointure 12 du dormant 4' avec une cornière 13 fixe le long d'un mur 13'. A sa partie inférieure, le profilé 4 comporte une semelle inférieure 14 s'étendant de part et d'autre d'une arête saillante 15. L'arête 15 du profilé 4 formant le côté supérieur du dormant 4' forme avec la semelle 14, une gouttière destinée à l'écoulement suivant la flèche Y de l'eau d'infiltration par le joint 12, tandis que les profilés 4 formant les montants latéraux du dormant 4' sont pourvus aux coins inférieurs de deux trous latéraux 16, destinés à l'écoulement suivant la flèche Z de l'eau de condensation formée sur la face inférieure

de la fenêtre à tabatière 2.

Le dormant 4' repose sur la cornière 13 et sur les traverses 3 par sa semelle inférieure 14 du profilé 4, éventuellement assemblé par un boulon 14'.

Le profilé 5 destiné à former l'abattant 4' de la fenêtre à tabatière 2, comporte une âme creuse 7' de section rectangulaire dans laquelle peuvent s'insérer des équerres 8 permettant son assemblage en angle droit à un profilé identique de manière à former un cadre rigide. Le profilé 5 présente à sa partie supérieure, de part et d'autre d'une extension 15' sensiblement verticale, une semelle supérieure 17 parallèle au côté supérieur de l'âme creuse 7'. Cette semelle supérieure 17 délimite ladite feuillure 11 du châssis dans laquelle est maintenu en place soit un vitrage 18, soit un panneau en matériau quelconque éventuellement opaque. La semelle supérieure 17 sert également de profil de recouvrement et de base de fixation d'une glissière 9' destinée à recevoir l'autre penture 6' de chacun des noeuds susdits autour desquels est articulé l'abattant 5' de la fenêtre à tabatière 2. Le profilé 5 est muni à sa partie inférieure, d'un larmier 19 le long duquel peut s'écouler suivant la flèche Z l'eau de condensation formée sur la face inférieure de la véranda.

La glissière 9 du profilé 4 est inclinée par rapport au côté supérieur de l'âme creuse 7' d'un angle compris entre 30 et 75°. Cette disposition permet la rotation d'une des pentures 6' de chacun des noeuds de la fenêtre par rapport à l'autre penture 6 d'un angle supérieur à 90°. Elle permet de relever l'abattant 5' à la verticale et de pivoter au-delà même si la fenêtre à tabatière 2 présente une certaine inclinaison, généralement identique à celle du toit ou de la véranda.

Le rebord extérieur de la glissière 9 du profilé 5 présente un prolongement 20 de longueur bien déterminée, afin de servir à la fois de larmier chasse-gouttes et de butée d'arrêt de l'abattant 5' en position ouverte (voir figure 5).

La glissière inclinée 9 du profilé 4 est pourvue le long de son bord supérieur d'une griffe 21 destinée à maintenir en place un joint d'étanchéité 22 en matière plastique. La griffe 21 et le joint 22 jouent le rôle de battée sur laquelle vient prendre appui un rebord d'étanchéité 23 de l'abattant 5' lorsque la fenêtre à tabatière 2 est fermée.

Dans la forme de réalisation montrée aux figures 1 à 5, les noeuds sont des paumelles dont les pentures 6, 6' pivotent sur des gonds à fiches 24 pourvus chacun d'une rondelle en nylon 25. Lors du montage, l'axe molleté 26 de chacune des fiches est chaussé dans un des gonds solidaire d'une penture 6 ou 6'. Chaque penture 6, 6' présente une section en forme de T et est munie de trous 27 destinés à recevoir des vis de fixation 28.

L'extension 15 du profilé 5 présente une arête vive 29 le long de laquelle est prévue un larmier 30. L'extension 15 est munie à intervalles réguliers de trous 14' coupés éventuellement en onglet.

La figure 6 montre une seconde forme de réalisation.

La partie inférieure de l'âme 7' du second profilé 5' présente une griffe à nervure double 31 sur laquelle peut être fixée une parclose 32, destinée à maintenir

en place un vitrage 18 dans la feuillure 33 du dormant 4' délimitée par la semelle supérieure 16 du profilé 5'.

Les profilés suivant l'invention permettent une standardisation des diverses pièces mises en oeuvre dans la construction d'une fenêtre à tabatière.

Un même profilé peut être ajusté facilement à divers types de vitrage, simple ou double et à diverses épaisseurs de panneaux par le choix judicieux d'une parclose 32 s'adaptant dans les feuillures 33 présentant une largeur suffisante (figure 7).

Comme montré à la figure 8, la parclose 32 peut être prévue pour s'emboîter sur la face supérieure de l'abattant et être conçue de manière à permettre l'encastrement du vitrage après le montage complet du cadre de la fenêtre à tabatière 2.

Il est évident que l'invention n'est pas exclusivement limitée aux formes de réalisation représentées et que bien des modifications peuvent être apportées à la forme, aux dimensions et à la disposition des profilés mis en oeuvre dans la confection du dormant et de l'abattant d'une fenêtre à tabatière.

Ainsi les profilés suivant l'invention peuvent être assemblés entre eux par emboîtement sous un angle différent de l'angle droit, par exemple sous un angle égal à 60° afin de former un cadre ayant la forme d'un hexagone régulier ou d'un trapèze isocèle.

Au lieu de l'aluminium ou d'un alliage d'aluminium ou de métal léger, le profilé peut être réalisé en matière synthétique, et plus particulièrement en chlorure de polyvinyle que l'on transforme par extrusion ou par filage direct ou indirect.

REVENDICATIONS

1. Paire de profilés de formes complémentaires en métal, alliage léger et/ou matière synthétique façonnés par filage direct ou indirect et destinés à être assemblés à angle droit par embrèvement à des profilés identiques éventuellement à l'aide d'équerres pour former deux cadres rectangulaires rigides d'un châssis de fenêtre à tabatière, de relevant ou d'ouvrant à l'italienne comprenant respectivement un dormant et un abattant articulé au dormant susdit autour de noeuds à pentures, caractérisée en ce que le premier desdits profilés, destiné à former ledit dormant, comporte une âme creuse de section rectangulaire dans laquelle peuvent s'insérer les équerres susdites et présente à sa partie supérieure, le long d'un côté de l'âme précitée, une glissière dans laquelle peuvent coulisser les pentures susdites et éventuellement une lamelle de drainage et à sa partie inférieure une semelle s'étendant de part et d'autre d'une arête saillante et en ce que le second profilé destiné à former ledit abattant comporte une âme creuse de section rectangulaire en vue de leur assemblage en angle droit à l'aide d'équerres susdites, âme dont la partie supérieure présente de part et d'autre d'une extension sensiblement verticale, une semelle supérieure parallèle au côté supérieur de l'âme creuse susdite, délimitant la feuillure du châssis d'un côté et servant de profil de recouvrement de l'autre côté à l'extrémité de laquelle elle porte une glissière disposée dans le plan de ladite semelle supérieure et destinée à recevoir l'autre penture de chacun des noeuds susdits.

2. Paire de profilés suivant la revendication 1, caractérisée en ce que la glissière du premier profilé est inclinée par rapport au côté supérieur de l'âme susdite d'un angle compris entre 30 et 75°, de manière à

permettre la rotation d'une des pentures de chacun des noeuds de la fenêtre par rapport à l'autre penture d'un angle supérieur à 90°.

3. Paire de profilés suivant l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que le rebord extérieur de la glissière du second profilé présente un prolongement de longueur bien déterminée servant à la fois de larmier chasse-gouttes et de butée d'arrêt de l'abattant en position ouverte.

4. Paire de profilés suivant l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que ladite glissière inclinée que comporte le premier profilé, est pourvue à son sommet, d'une griffe prévue pour maintenir en place un joint d'étanchéité servant de battée sur lequel repose un rebord d'étanchéité de l'abattant lorsque la fenêtre à tabatière précitée est en position fermée.

5. Paire de profilés suivant l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que les noeuds susdits sont des paumelles dont les pentures pivotent à une extrémité sur des gonds à fiches et présentent à l'autre extrémité une section en forme de T.

6. Paire de profilés suivant l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que l'arête saillante précitée du second profilé présente des trous ménagés à intervalles réguliers des trous et coupés éventuellement en onglet.

7. Paire de profilés suivant l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que le second profilé comporte le long d'une arête de l'extension susdite

094.197

- 11 -

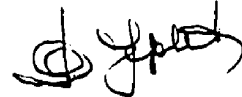
un larmier et à intervalles réguliers des trous coupés éventuellement en onglet.

8. Paire de profilés suivant l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que la partie inférieure de l'âme du second profilé présente une griffe à nervure double destinée à maintenir en place une parclose.

BRUXELLES, le 25 AOUT 1982

P. Pon Reynolds Aluminium
Europe S.A. en abîge
Aluminium S.A.

P. Pon BUREAU D'ANDEP YAGHEN



Reynolds Aluminium Siding S.H.
 en aangepast Aluminium S.H.

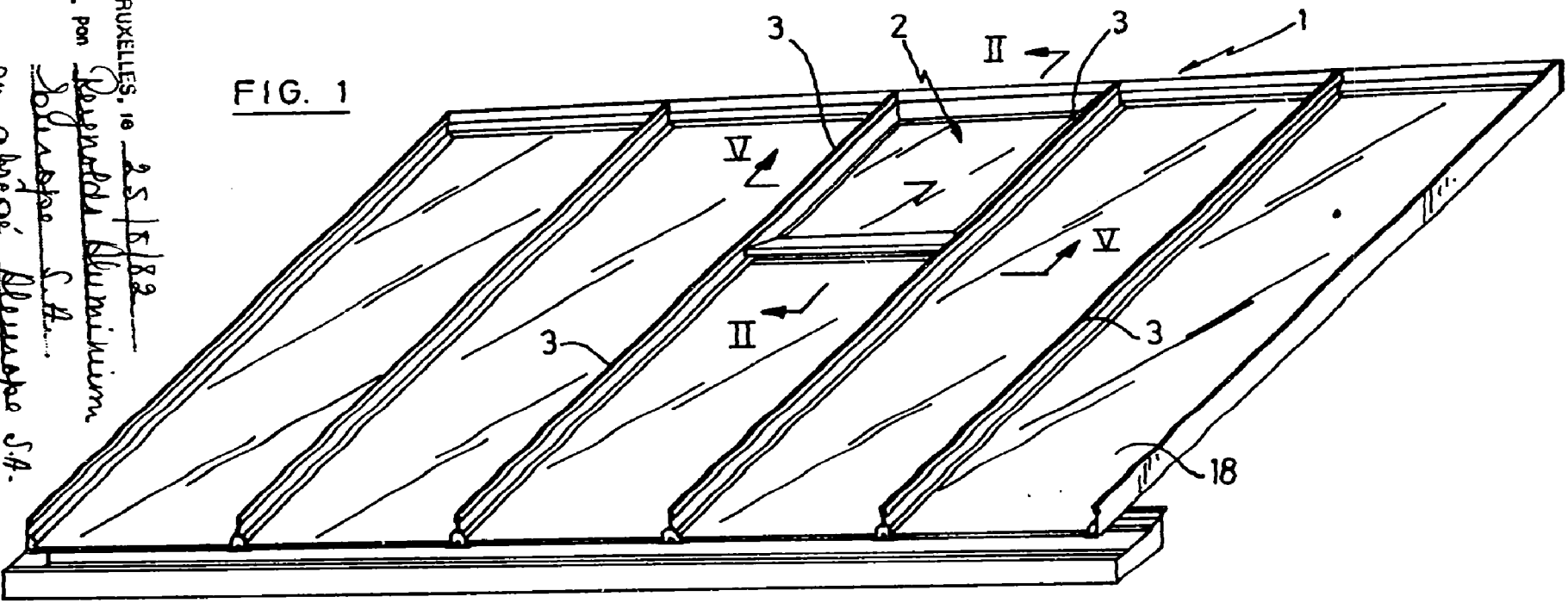


FIG. 1

BRUXELLES, le 25/5/89
 P. Pon Reynold Aluminium
 Brussels S.H.
 en aangepast Aluminium S.H.
 P. Pon RUPFALL - GUNTER HAEGER
 G. J. J. J.

Крышка или вращающаяся
в осевом направлении S.H.

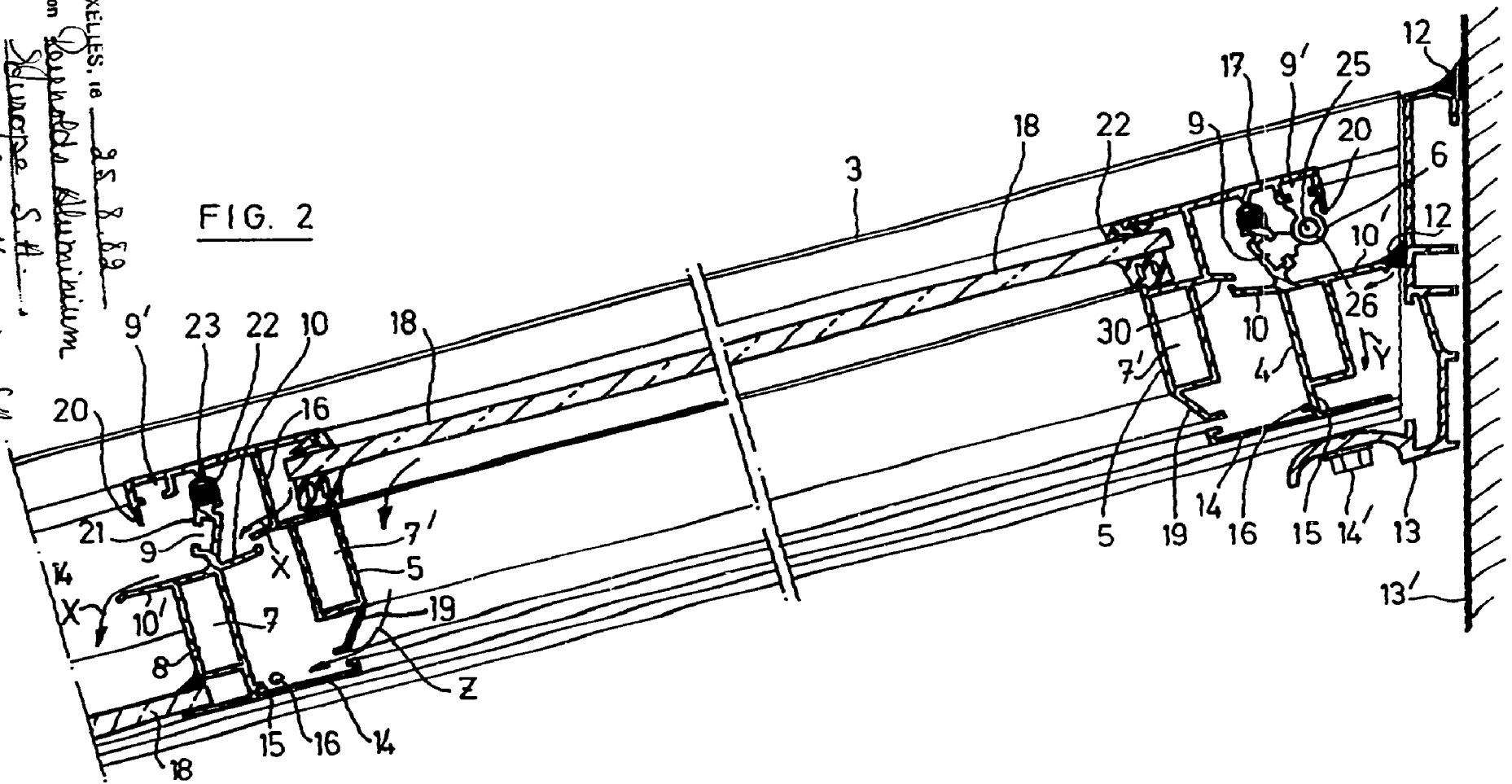


FIG. 2

BRUXELLES, le 25.8.89
P. pour le brevet d'invention

de la machine S.H.

de la machine S.H.

P. pour le brevet d'invention

Speed

Reynolds Aluminium Europe S.A.
 en abrégé Alucore S.A.

FIG. 4

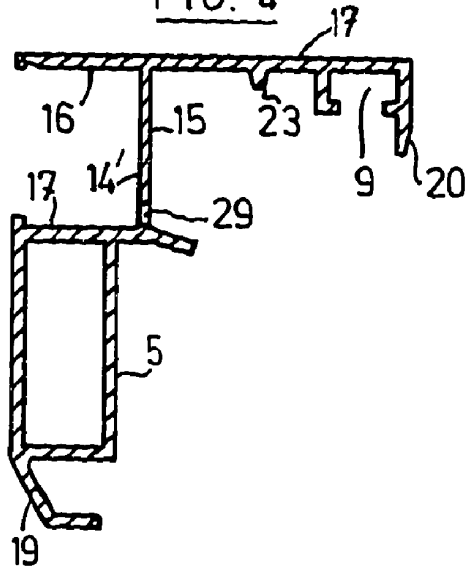


FIG. 3

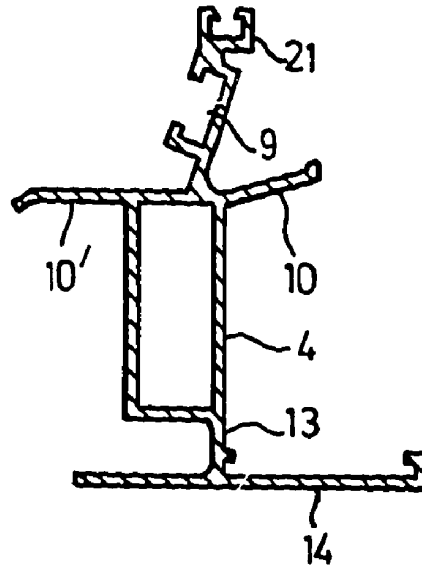
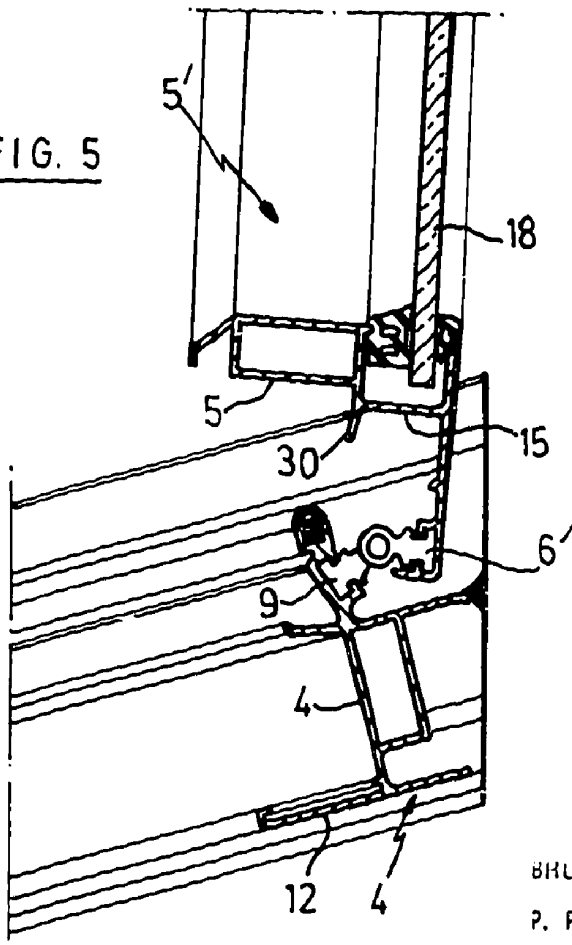


FIG. 5



BRUXELLES, le 25.8.82
 P. Pon Reynolds Aluminium
 Europe S.A.
 en abrégé Alucore S
 P. Pon RIDEAU - BRIDEAU HAECHEN

(Signature)

Reynolds Aluminium Europe S.A.
 en abrégé Aluminop S.A.

FIG. 6

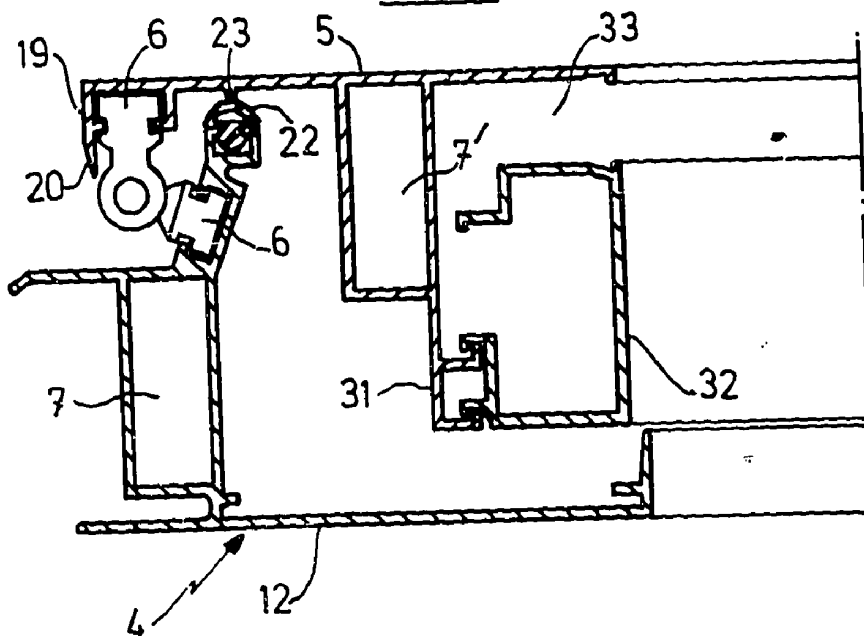
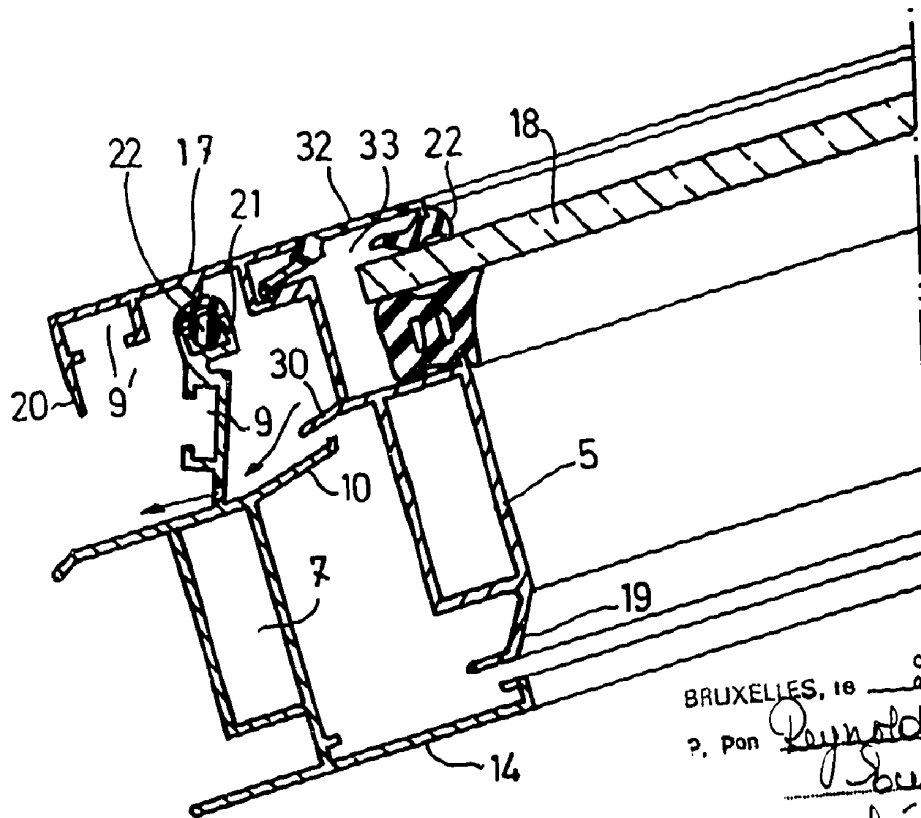


FIG. 8



BRUXELLES, le 25 8. 82
 P. Pon Reynolds Aluminium
 Europe S.A.
 en abrégé Aluminop
 P. Pon BUREAU JONGER JAEGHEM
 (Signature)

Reynolds Aluminium Europe S. A.
 en abrégé Aluminium Europe S. A.

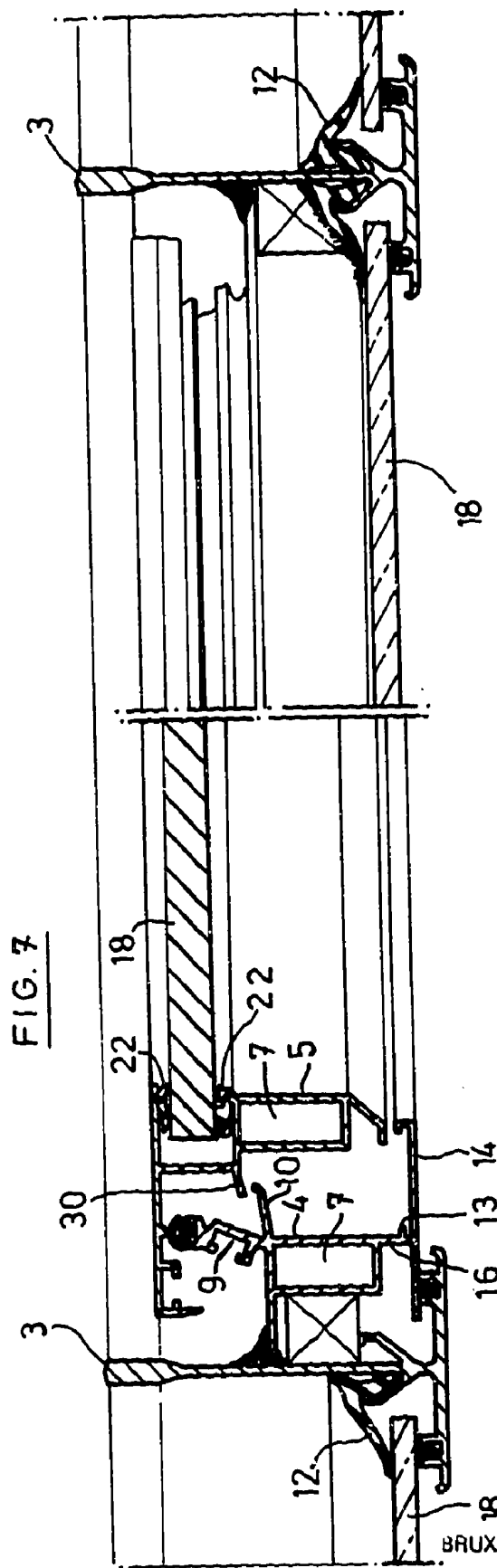


FIG. 7

BRUXELLES, le 25.8.82

P. Pour Reynolds Aluminium
 Europe S. A.
 en abrégé Aluminium

© Don BUREAU - JACQUES HACHEM

[Signature]