



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205673025 U

(45)授权公告日 2016.11.09

(21)申请号 201620479579.9

(22)申请日 2016.05.23

(73)专利权人 宁波亚伯涂料有限公司

地址 315700 浙江省宁波市象山县城东工业园区

(72)发明人 干滔

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务所(普通合伙) 11548

代理人 李静

(51) Int. Cl.

B02C 18/14(2006.01)

B02C 18/18(2006.01)

B02C 23/08(2006.01)

B02C 23/16(2006.01)

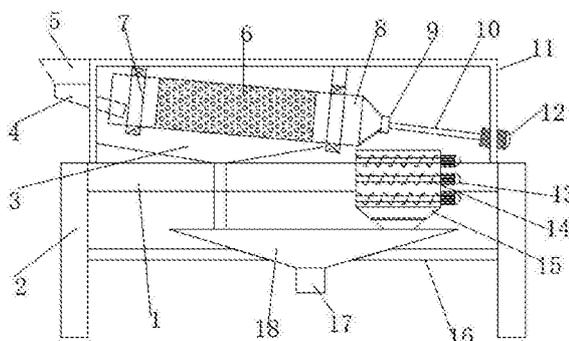
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于涂料粉碎的设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于涂料粉碎的设备,包括安装座和支腿,所述安装座左右两侧对称设有支腿,安装座上端设有工作罩,工作罩中设有倾斜设置的转筒,转动的左端高于右端,转筒左右两端套设有固定支承,左右固定支承之间的转筒上嵌设有筛分网筒,转筒左端所在的工作罩外侧设有加料斗,加料斗下端设有导料管,转筒右端口设有连杆,连杆右端与连接块相接,连接块右端连接转动轴,转动轴右端连接固定在工作罩右端的转动电机,转筒右下侧的安装座上嵌设有粉碎箱,粉碎箱中设有三个平行设置的粉碎轴,粉碎轴上设有螺旋粉碎刀,粉碎轴右端穿过粉碎箱,本实用新型结构简单、合理,使物料可连续加工,消除了加工间隙,提高了物料的加工效率。



1. 一种用于涂料粉碎的设备,包括安装座和支腿,其特征在于,所述安装座左右两侧对称设有支腿,安装座上端设有工作罩,工作罩中设有倾斜设置的转筒,转筒的左端高于右端,转筒左右两端套设有固定支承,固定支承上端与工作罩上端内壁连接,左右固定支承之间的转筒上嵌设有筛分网筒,转筒左端所在的工作罩外侧设有加料斗,加料斗下端设有导料管,转筒右端口设有连杆,连杆右端与连接块相接,连接块右端连接转动轴,转动轴右端连接固定在工作罩右端的转动电机,转筒右下侧的安装座上嵌设有粉碎箱,粉碎箱中设有三个平行设置的粉碎轴,粉碎轴上设有螺旋粉碎刀,粉碎轴右端穿过粉碎箱,并且连接粉碎电机,粉碎箱的下端口连接位于安装座下方的集料斗,集料斗下端还设有取料管,转筒下方还设有收料斗,收料斗下端口也连接集料斗。

2. 根据权利要求1所述的一种用于涂料粉碎的设备,其特征在于,所述转筒与水平面的夹角为20度。

3. 根据权利要求1所述的一种用于涂料粉碎的设备,其特征在于,所述粉碎轴下方的粉碎箱上设有两个平行设置的过滤板,过滤板采用抽屉式固定在粉碎箱上。

4. 根据权利要求1所述的一种用于涂料粉碎的设备,其特征在于,所述集料斗通过固定杆固定在左右支腿之间。

5. 根据权利要求1所述的一种用于涂料粉碎的设备,其特征在于,所述导料管出料端延伸至转筒内部。

一种用于涂料粉碎的设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种涂料加工设备,具体是一种用于涂料粉碎的设备。

背景技术

[0002] 涂料的生产原料通常呈块状或粒状颗粒,使用前需要将其粉碎成粉末,现使用的涂料粉碎机,包括底部装有过滤筛的粉碎筒,粉碎筒连接有进料斗,粉碎筒内装有转轴和固定在转轴上的粉碎刀,转轴的一端通过机械传动与电机连接,这种涂料粉碎机在生产过程中存在以下不足,涂料粉碎不彻底,造成涂料粉末不够细,涂料的光泽度差,现有专利号为CN105214799A的专利公布了一种涂料加工装置,但是这种装置需要不能及时将颗粒较大的物料处理掉,进而使装置加工存在间隙,加工效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在提供一种用于涂料粉碎的设备。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种用于涂料粉碎的设备,包括安装座和支腿,所述安装座左右两侧对称设有支腿,安装座上端设有工作罩,工作罩中设有倾斜设置的转筒,转筒的左端高于右端,转筒左右两端套设有固定支承,固定支承上端与工作罩上端内壁连接,左右固定支承之间的转筒上嵌设有筛分网筒,转筒左端所在的工作罩外侧设有加料斗,加料斗下端设有导料管,转筒右端口设有连杆,连杆右端与连接块相接,连接块右端连接转动轴,转动轴右端连接固定在工作罩右端的转动电机,转筒右下侧的安装座上嵌设有粉碎箱,粉碎箱中设有三个平行设置的粉碎轴,粉碎轴上设有螺旋粉碎刀,粉碎轴右端穿过粉碎箱,并且连接粉碎电机,粉碎箱的下端口连接位于安装座下方的集料斗,集料斗下端还设有取料管,转筒下方还设有收料斗,收料斗下端口也连接集料斗。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述转筒与水平面的夹角为20度。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述粉碎轴下方的粉碎箱上设有两个平行设置的过滤板,过滤板采用抽屉式固定在粉碎箱上。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述集料斗通过固定杆固定在左右支腿之间。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述导料管出料端延伸至转筒内部。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:当装置工作时,通过加料斗和导料管将物料送入转筒中,此时转动电机通过转动轴和连接块带动转筒转动,这样就会使转筒中的物料不断的翻滚,由于转筒上还嵌设有筛分网筒,体积合格的物料就会穿过筛分网筒上的网孔,进而沿着收料斗进入集料斗中,体积不合格的物料则会在重力的作用下沿着转筒进入粉碎箱中进行进一步加工,加工后的物料会经过过滤板的筛选进入集料斗中,粉碎轴下方的粉碎箱上设有两个平行设置的过滤板,过滤板采用抽屉式固定在粉碎箱上,这样当一个过滤板取出后另一个过滤板仍然能继续工作,整个加工过程都是连续不断的,没有间隙,进而提高了物料的加工效率,本实用新型结构简单、合理,使物料可连续加工,消除了加

工间隙,提高了物料的加工效率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 其中:安装座1、支腿2、收料斗3、导料管4、加料斗5、筛分网筒6、固定支承7、转筒8、连接块9、转动轴10、工作罩11、转动电机12、粉碎电机13、粉碎轴14、粉碎箱15、固定杆16、取料管17、集料斗18。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1,本实用新型实施例中,一种用于涂料粉碎的设备,包括安装座1和支腿2,所述安装座1左右两侧对称设有支腿2,安装座1上端设有工作罩11,工作罩11中设有倾斜设置的转筒8,转筒8的左端高于右端,转筒8与水平面的夹角为20度,转筒8左右两端套设有固定支承7,固定支承7上端与工作罩11上端内壁连接,左右固定支承7之间的转筒8上嵌设有筛分网筒6,转筒8左端所在的工作罩11外侧设有加料斗5,加料斗5下端设有导料管4,导料管4出料端延伸至转筒8内部,转筒8右端口设有连杆,连杆右端与连接块9相接,连接块9右端连接转动轴10,转动轴10右端连接固定在工作罩11右端的转动电机12,转筒8右下侧的安装座1上嵌设有粉碎箱15,粉碎箱15中设有三个平行设置的粉碎轴14,粉碎轴14上设有螺旋粉碎刀,粉碎轴14右端穿过粉碎箱15,并且连接粉碎电机13,粉碎轴14下方的粉碎箱15上设有两个平行设置的过滤板,过滤板采用抽屉式固定在粉碎箱15上,这样当一个过滤板取出后另一个过滤板仍然能继续工作,粉碎箱15的下端口连接位于安装座1下方的集料斗18,集料斗18通过固定杆16固定在左右支腿2之间,集料斗18下端还设有取料管17,转筒8下方还设有收料斗3,收料斗3下端口也连接集料斗18,当装置工作时,通过加料斗5和导料管4将物料送入转筒8中,此时转动电机12通过转动轴10和连接块9带动转筒8转动,这样就会使转筒8中的物料不断的翻滚,由于转筒8上还嵌设有筛分网筒6,体积合格的物料就会穿过筛分网筒6上的网孔,进而沿着收料斗3进入集料斗18中,体积不合格的物料则会在重力的作用下沿着转筒8进入粉碎箱15中进行进一步加工,加工后的物料会经过过滤板的筛选进入集料斗18中,粉碎轴14下方的粉碎箱15上设有两个平行设置的过滤板,过滤板采用抽屉式固定在粉碎箱15上,这样当一个过滤板取出后另一个过滤板仍然能继续工作。

[0015] 本实用新型的工作原理是:当装置工作时,通过加料斗和导料管将物料送入转筒中,此时转动电机通过转动轴和连接块带动转筒转动,这样就会使转筒中的物料不断的翻滚,由于转筒上还嵌设有筛分网筒,体积合格的物料就会穿过筛分网筒上的网孔,进而沿着收料斗进入集料斗中,体积不合格的物料则会在重力的作用下沿着转筒进入粉碎箱中进行进一步加工,加工后的物料会经过过滤板的筛选进入集料斗中,粉碎轴下方的粉碎箱上设有两个平行设置的过滤板,过滤板采用抽屉式固定在粉碎箱上,这样当一个过滤板取出后另一个过滤板仍然能继续工作,整个加工过程都是连续不断的,没有间隙,进而提高了物料

的加工效率。

[0016] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0017] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

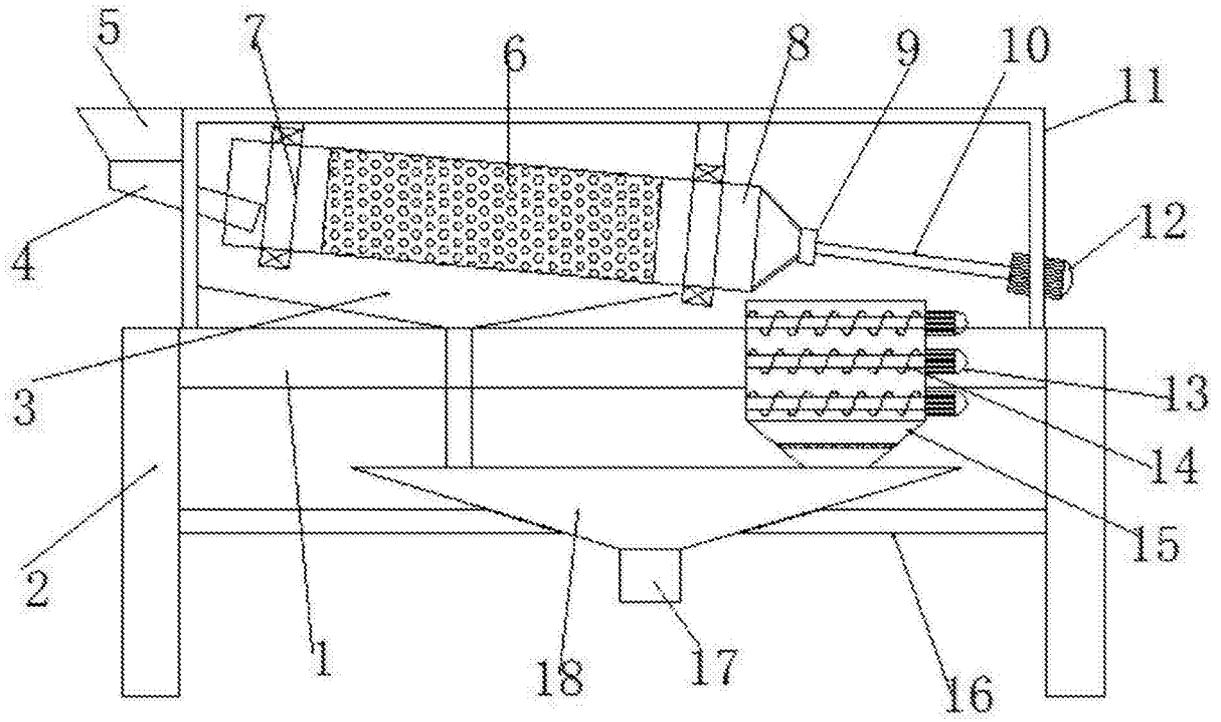


图1