



(21) 申请号 202220788634.8

(51) Int.Cl.

(22) 申请日 2022.04.07

B21D 7/024 (2006.01)

(73) 专利权人 中国水利水电第十四工程局有限公司

地址 650041 云南省昆明市中国(云南)自由贸易试验区昆明片区官渡区环城东路192号

(72) 发明人 崔志广 宋金闻 李欢 王挺
王耳东 李云啟 钱国成 朱先武
尚煜清 杨耀礼 段宇瀚 刘明继
袁禹瞳

(74) 专利代理机构 北京名华博信知识产权代理有限公司 11453

专利代理师 薛飞

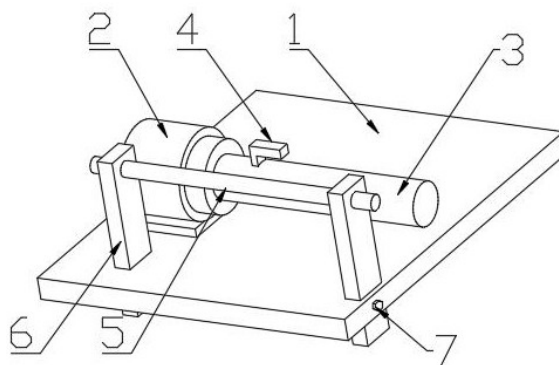
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种建筑紧固件弯折成型装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种建筑紧固件弯折成型装置,属于建筑施工机械技术领域。所述的建筑紧固件弯折成型装置包括底板、驱动电机、弯折辊、固定块、支撑杆;所述的驱动电机固定安装在底板上,弯折辊连接驱动电机转动轴,弯折辊上安装有固定块,固定块为L型块,固定块一边的端部固定在弯折辊上,另一边与弯折辊平行设置,支撑杆通过支撑杆安装架安装在底板上,支撑杆与弯折辊平行设置,支撑杆的底边高于弯折辊的顶边。本实用新型采用驱动电机驱动弯折辊、固定块固定建筑紧固件的端部、支撑杆支撑建筑紧固件的另一端,通过弯折辊的转动带动建筑紧固件转动弯折成型,节约了施工时间,降低了施工人员劳动强度,提高了建筑紧固件弯折的效率。



1. 一种建筑紧固件弯折成型装置,其特征在于:所述的建筑紧固件弯折成型装置包括底板(1)、驱动电机(2)、弯折辊(3)、固定块(4)、支撑杆(5);所述的驱动电机(2)固定安装在底板(1)上,弯折辊(3)连接驱动电机(2)的转动轴,弯折辊(3)上安装有固定块(4),固定块(4)为L型块,固定块(4)一边的端部固定在弯折辊(3)上,另一边与弯折辊(3)平行设置,支撑杆(5)通过支撑杆安装架(6)安装在底板(1)上,支撑杆(5)与弯折辊(3)平行设置,支撑杆(5)的底边高于弯折辊(3)的顶边。

2. 根据权利要求1所述的一种建筑紧固件弯折成型装置,其特征在于:所述的支撑杆(5)转动安装在支撑杆安装架(6)上。

3. 根据权利要求1或2所述的一种建筑紧固件弯折成型装置,其特征在于:所述的支撑杆安装架(6)滑动嵌套在底板(1)上,通过紧固螺栓(7)固定。

一种建筑紧固件弯折成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于建筑施工机械技术领域,具体的说,涉及一种建筑紧固件弯折成型装置。

背景技术

[0002] 现有建筑紧固件弯折采用圆形物体通过人力进行弯折,这样的操作方式费时费力,操作困难,刚度较大的建筑紧固件难以通过人力进行弯折,建筑紧固件弯折的效率低下。

[0003] 因此,有必要提供一种建筑紧固件弯折成型装置,节约施工时间,降低施工人员劳动强度,提高建筑紧固件弯折的效率。

实用新型内容

[0004] 为了克服背景技术中存在的建筑紧固件弯折费时费力,操作困难的问题,本实用新型提供了一种建筑紧固件弯折成型装置,节约了施工时间,降低了施工人员劳动强度,提高了建筑紧固件弯折的效率。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型是通过如下技术方案实现的:

[0006] 本实用新型提供了一种建筑紧固件弯折成型装置,包括底板1、驱动电机2、弯折辊3、固定块4、支撑杆5;所述的驱动电机2固定安装在底板1上,弯折辊3连接驱动电机2的转动轴,弯折辊3上安装有固定块4,固定块4为L型块,固定块4一边的端部固定在弯折辊3上,另一边与弯折辊3平行设置,支撑杆5通过支撑杆安装架6安装在底板1上,支撑杆5与弯折辊3平行设置,支撑杆5的底边高于弯折辊3的顶边。

[0007] 作为优选,所述的支撑杆5转动安装在支撑杆安装架6上。

[0008] 作为优选,所述的支撑杆安装架6滑动嵌套在底板1上,通过紧固螺栓7固定。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] 本实用新型采用驱动电机驱动弯折辊、固定块固定建筑紧固件的端部、支撑杆支撑建筑紧固件的另一端,通过弯折辊的转动带动建筑紧固件转动弯折成型,节约了施工时间,降低了施工人员劳动强度,提高了建筑紧固件弯折的效率。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2是本实用新型另一角度的结构示意图。

[0013] 图中,1-底板、2-驱动电机、3-弯折辊、4-固定块、5-支撑杆、6-支撑杆安装架、7-紧固螺栓。

具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型的目的、技术方案和有益效果更加清楚,下面将结合附图,对本

实用新型的优选实施例进行详细的说明,以方便技术人员理解。

[0015] 如图1-2所示,所述的建筑紧固件弯折成型装置包括底板1、驱动电机2、弯折辊3、固定块4、支撑杆5;所述的驱动电机2固定安装在底板1上,弯折辊3连接驱动电机2的转动轴,弯折辊3上安装有固定块4,固定块4为L型块,固定块4一边的端部固定在弯折辊3上,另一边与弯折辊3平行设置,支撑杆5通过支撑杆安装架6安装在底板1上,支撑杆5与弯折辊3平行设置,支撑杆5的底边高于弯折辊3的顶边;将建筑紧固件的一端卡合在固定块4处,建筑紧固件处于弯折辊3上表面和支撑杆5下表面之间,启动驱动电机2使驱动电机2带动弯折辊3转动,弯折辊3带动建筑紧固件产生弯折,建筑紧固件在固定块4的固定作用下贴合弯折辊3弯折卷圈成型,另一个支撑点在支撑杆5上,操作人员只用手稳定建筑紧固件便可以轻松的将建筑紧固件弯折,解决了刚度较大的建筑紧固件难以通过人力进行弯折的问题。

[0016] 所述的支撑杆5转动安装在支撑杆安装架6上,减少支撑杆5和建筑紧固件之间的摩擦,减少支撑杆5的磨损。

[0017] 所述的支撑杆安装架6滑动嵌套在底板1上,通过紧固螺栓7固定,根据建筑紧固件的直径大小,可以通过紧固螺栓7调节支撑杆安装架6的位置,以调整支撑杆5的高度,保证支撑杆5能够平稳的作为建筑紧固件的支撑点。

[0018] 本实用新型采用驱动电机2驱动弯折辊3、固定块4固定建筑紧固件的端部、支撑杆5支撑建筑紧固件的另一端,通过弯折辊3的转动带动建筑紧固件转动弯折成型,节约了施工时间,降低了施工人员劳动强度,提高了建筑紧固件弯折的效率。

[0019] 最后说明的是,以上优选实施例仅用于说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管通过上述优选实施例已经对本实用新型进行了详细的描述,但本领域技术人员应当理解,可以在形式上和细节上对其作出各种各样的改变,而不偏离本实用新型权利要求书所限定的范围。

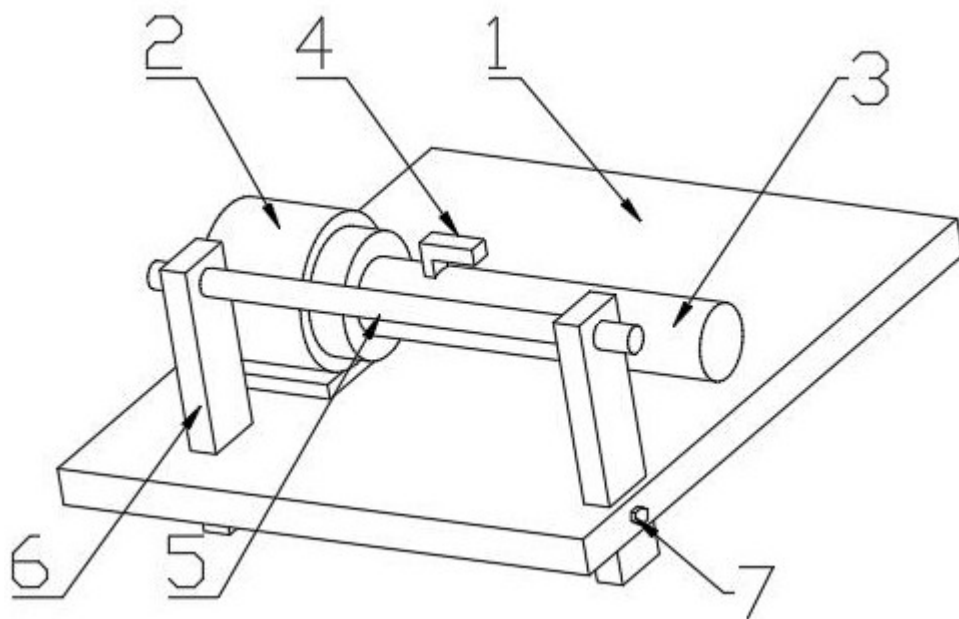


图1

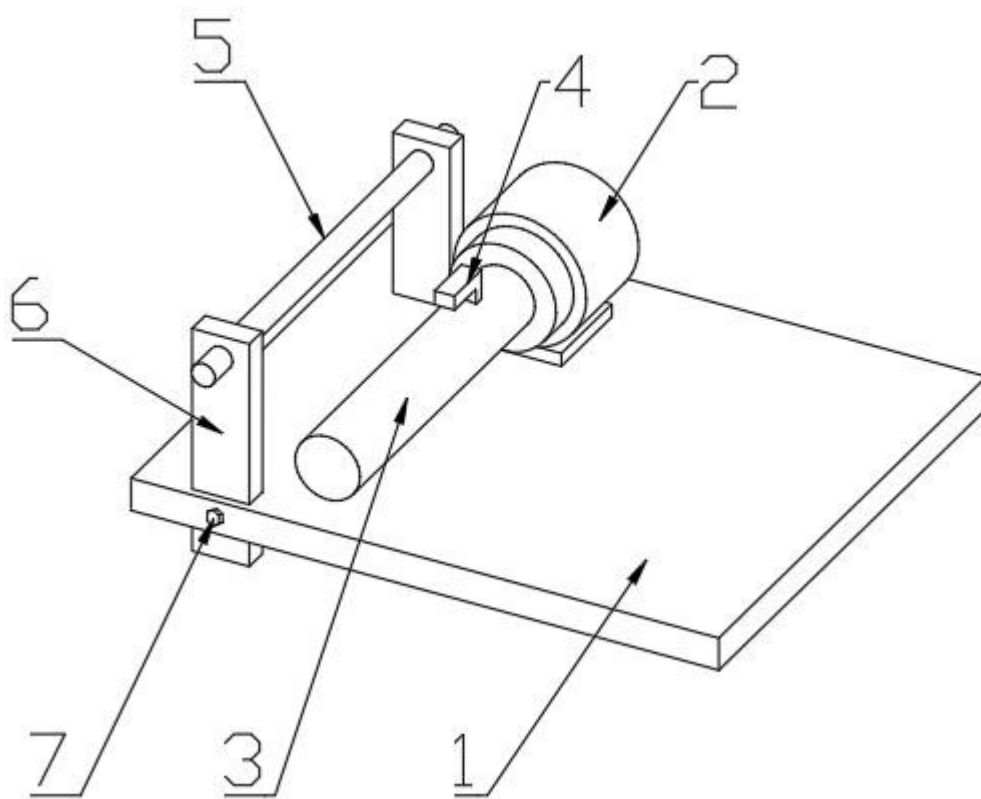


图2