

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 30260

Kl. 22 f, 6
C09c 1/02

Vereinigte Werke Dr. Rudolf Alberti & Co., Goslar

Sposób wytwarzania materiału odpowiadającego pod względem swych właściwości bieli barowej

Zgłoszono 19 października 1937

Udzielono 16 grudnia 1941

Pierwszeństwo: 19 października 1936 (Niemcy)

Siarczan barowy znajduje się w handlu w dwóch zupełnie różnych postaciach, mianowicie jako mielony siarczan barowy, otrzymywany z naturalnego spatu ciężkiego przez mechaniczne rozdrabnianie, mielenie i przesiewanie, oraz jako biel barowa, dotychczas otrzymywana tylko za pomocą przemiany chemicznej z naturalnych związków barowych. Te dwa produkty handlowe mają różne właściwości i służą do różnych celów.

Siarczan barowy służy przede wszystkim jako nośnik do farb, gdyż przy stosunkowo małym wchłanianiu oleju i barwnika umożliwia silne krycie farby. Biel barowa rzadziej jest używana jako nośnik, gdyż

sama stanowi stosunkowo dobrze kryjącą farbę, poza tym stosuje się ją jako materiał wypełniający do papieru. Tylko w przypadkach wymagających dużej drobnoziarnistości pigmentów, np. w lakierach, biel barowa służy jako nośnik.

Wytwarzanie bieli barowej za pomocą reakcji jest stosunkowo kosztowne, gdyż w tym przypadku powstają duże trudności przy usuwaniu zanieczyszczeń, zwłaszcza reszt kwasów.

Celem wynalazku jest wytworzenie materiału, odpowiadającego bieli barowej, sposobem wyłącznie mechanicznym przez mielenie spatu ciężkiego, które jednak przeprowadza się znacznie dokładniej niż do-

tychczas, dzięki czemu otrzymuje się materiał posiadający wszystkie właściwości bieli barowej.

W zakładach przerabiających spat ciężki przez mielenie dotychczas osiągnano materiał, w którym 70% liczby ziarn materiału przekraczały 4 μ .

Według wynalazku niniejszego materiał mielony rozdrabnia się tak dalece, by pod względem wielkości np. tylko około 2% całej liczby ziarn przekraczało 4 μ .

Mielenie uskutecznia się znanymi sposobami na przykład na mokro.

Otrzymany produkt posiada właściwości bieli barowej, znajdujące się w handlu.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania materiału, odpowiadającego pod względem swych właściwości bieli barowej, przez mielenie naturalnego spatu ciężkiego, znamieny tym, że mielenie przeprowadza się do stanu rozdrobnienia, w którym tylko około 2% wagowych materiału składa się z cząsteczek o wielkości powyżej 4 μ .

Vereinigte Werke
Dr. Rudolf Alberti & Co.
Zastępca: inż. F. Winnicki
rzecznik patentowy