

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
A24D 3/10 (2006.01)



[12] 发明专利说明书

专利号 ZL 200410060974.5

[45] 授权公告日 2007 年 1 月 17 日

[11] 授权公告号 CN 1294860C

[22] 申请日 2004.10.12

[21] 申请号 200410060974.5

[73] 专利权人 石震宇

地址 330700 江西省奉新县第三中学

[72] 发明人 石震宇 黄泽江

[56] 参考文献

US5074320A 1991.12.24 A24D3/06

CN1286598A 2001.3.7 A24D3/04

CN1356072A 2002.7.3 A24D3/06

审查员 边 昕

[74] 专利代理机构 江西省专利事务所
代理人 胡里程

权利要求书 1 页 说明书 1 页

[54] 发明名称

强力香烟过滤嘴

[57] 摘要

本发明公开一种强力香烟过滤嘴，该过滤嘴的重量组份为：88-90 份醋酸纤维、8-10 份三醋酸甘油酯、3-4 份活性炭粉。该过滤嘴的制造方法为将活性炭粉末在醋酸纤维加入三醋酸甘油酯后的固相状态均匀喷洒于醋酸纤维上然后成型，也可直接使活性炭粉末与三醋酸甘油酯一起均匀相混合后喷洒在醋酸纤维上然后成型。本发明的优点在于：通过对现行过滤嘴的改进，生产一种高性能有强力过滤能力的过滤嘴，可以把香烟中的焦油、烟碱进行更有效的过滤，从而更有效地保护吸烟者的健康。

-
- 1、一种强力香烟过滤嘴，其特征在于：该过滤嘴的重量组份为：
醋酸纤维 88-90 三醋酸甘油酯 8-10 活性炭粉 3-4。
 - 2、根据权利要求 1 所述的强力香烟过滤嘴，其特征在于：该过滤嘴的制造方法为将活性炭粉末在醋酸纤维醋酸纤维加入三醋酸甘油酯后的固相状态均匀喷洒于醋酸纤维上然后成型，也可直接使活性炭粉末与三醋酸甘油酯一起均匀相混合后喷洒在醋酸纤维上然后成型。

强力香烟过滤嘴

技术领域

本发明涉及一种香烟过滤嘴，尤其是一种强力香烟过滤嘴。

背景技术

目前世界各国香烟过滤嘴均仅以丝素-醋酸纤维制成，这种香烟过滤嘴对香烟中焦油、烟碱等有害物质的过滤能力并不理想。

发明内容

本发明的目的在于提供一种强力香烟过滤嘴，该强力香烟过滤嘴可以把香烟中的焦油、烟碱进行更有效的过滤，从而更有效地保护吸烟者的健康。

本发明的技术方案为：一种强力香烟过滤嘴，该过滤嘴的重量组份为：88-90份醋酸纤维、8-10份三醋酸甘油酯、3-4份活性炭粉。2、根据权利要求1所述的强力香烟过滤嘴，其特征在于：该过滤嘴的制造方法为将活性炭粉末在醋酸纤维加入三酯酸甘油酯后的固相状态均匀喷洒于醋酸纤维上然后成型，也可直接使活性炭粉末与三酯酸甘油酯一起均匀相混合后喷洒在醋酸纤维上然后成型。成型后过滤嘴，可以用多种方式连接在香烟。

本发明的优点在于：通过对现行过滤嘴的改进，生产一种高性能有强力过滤能力的过滤嘴，可以把香烟中的焦油、烟碱进行更有效的过滤，从而更有效地保护吸烟者的健康。

具体实施方式

以丝素即醋酸纤维与活性炭粉末为原料，以丝素为载体，使活性炭粉末均匀分布于丝素中间，成型后的过滤嘴可以用多种方式的连接在香烟上。

复合型过滤嘴的生产技术流程主要是使活性炭粉末在丝素加入三酯酸甘油酯后的固相状态均匀喷洒于丝素上然后成型，也可直接使活性炭粉末与三酯酸甘油酯一起均匀相混合后喷洒在丝素上然后成型。