



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201834072 U

(45) 授权公告日 2011. 05. 18

(21) 申请号 201020578895. 4

(22) 申请日 2010. 10. 27

(73) 专利权人 重庆长安跨越车辆有限公司

地址 400026 重庆市江北区铁山坪太平冲长安跨越工业园

(72) 发明人 韩鸣

(74) 专利代理机构 重庆市前沿专利事务所
50211

代理人 郭云

(51) Int. Cl.

B62D 33/023 (2006. 01)

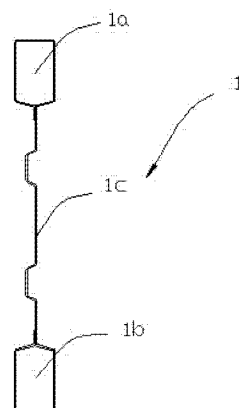
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种汽车车厢

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车车厢,它由前板、后板、底板以及安装在所述底板左右两侧结构一致的边板围成,所述边板由上、下加强部和连接在该上、下加强部之间的弯折部构成,其中所述上、下加强部截面均呈矩形框状结构,所述弯折部截面呈规则的凸凹结构。本实用新型结构简单新颖,能够提高车厢的强度,使车厢更加结实、坚固,故而提高整车的装配质量;具有加工方便、使用方便、易于实现等特点。



1. 一种汽车车厢,由前板、后板、底板以及安装在所述底板左右两侧结构一致的边板(1)围成,其特征在于:所述边板(1)由上、下加强部(1a、1b)和连接在该上、下加强部(1a、1b)之间的弯折部(1c)构成,其中所述上、下加强部(1a、1b)截面均呈矩形框状结构,所述弯折部(1c)截面呈规则的凸凹结构。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车车厢,其特征在于:所述上、下加强部(1a、1b)和弯折部(1c)由钢板一体辊压成所述边板(1)。

一种汽车车厢

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车制造技术领域，具体地说，涉及一种汽车车厢。

背景技术

[0002] 现有的汽车车厢均是由前板、后板、底板以及安装在所述底板左右两侧结构一致的边板围成，但是其采用钢板直接切割加工后形成边板，此种边板强度差，在车厢内物体的挤压下向外扩张，容易发生变形或者破坏，既影响整车的外观效果，同时也存在不安全等隐患。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种结构简单、结实坚固的汽车车厢。

[0004] 本实用新型的技术方案如下：设计一种汽车车厢，由前板、后板、底板以及安装在所述底板左右两侧结构一致的边板围成，其要点是：所述边板由上、下加强部和连接在该上、下加强部之间的弯折部构成，其中所述上、下加强部截面均呈矩形框状结构，所述弯折部截面呈规则的凸凹结构。

[0005] 本实用新型是针对传统汽车车厢质量差、装入物体后在物体的挤压下容易破坏等不足的基础上创造性地设计的，采用以上结构，由于边板上下部为矩形框状结构的加强部，在该上、下加强部拉力作用下，所述弯折部的强度得到加强，从而使得整个边板更加结实、坚固；将弯折部截面设计成呈规则的凸凹结构，如此结构形状能很好的匹配车头，使整车显得大气、美观。

[0006] 为了加工方便，同时避免焊接等不可靠因素存在，所述上、下加强部和弯折部由钢板一体辊压成所述边板。

[0007] 有益效果：本实用新型结构简单新颖，能够提高车厢的强度，使车厢更加结实、坚固，故而提高整车的装配质量；具有加工方便、使用方便、易于实现等特点。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0009] 图 2 为图 1 中边板 1 的结构示意图；

[0010] 图 3 为图 2 中的 A-A 剖视图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明：

[0012] 如图 1、图 2 和图 3 所示一种汽车车厢，由前板、后板、底板以及安装在所述底板左右两侧结构一致的边板 1 围成，所述边板 1 由上、下加强部 1a、1b 和连接在该上、下加强部 1a、1b 之间的弯折部 1c 构成，其中所述上、下加强部 1a、1b 截面均呈矩形框状结构，所述弯折部 1c 截面呈规则的凸凹结构。

[0013] 请参见图 2 和图 3 所述上、下加强部 1a、1b 和弯折部 1c 由钢板一体辊压成所述边板 1。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

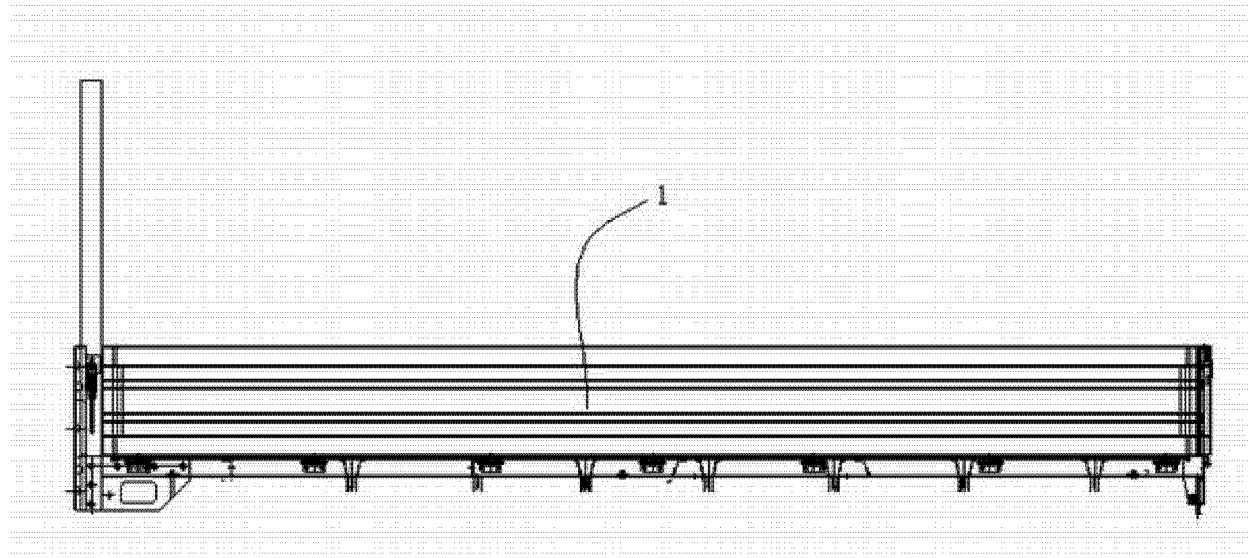


图 1

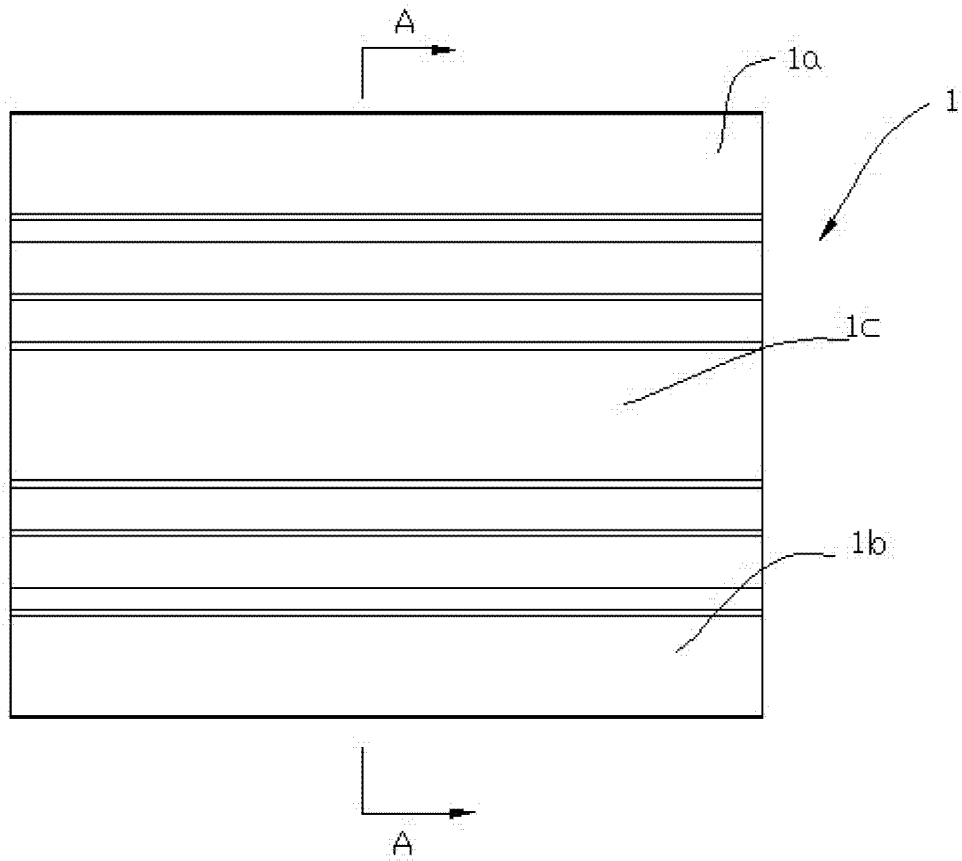


图 2

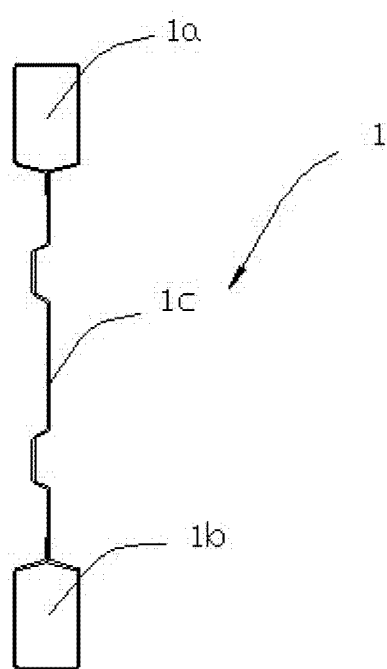


图 3