



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 067 650**

⑫ Número de solicitud: U 200800735

⑬ Int. Cl.:
E04G 9/05 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **09.04.2008**

⑯ Solicitante/s: **Jorge de Mas Caral**
c/ Albaicin, 2A - Of. 14
41930 Bormujos, Sevilla, ES
Agustín Fernando Aycart Marsá

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **01.06.2008**

⑱ Inventor/es: **Mas Caral, Jorge de y**
Aycart Marsá, Agustín Fernando

⑲ Agente: **Cañadell Isern, Roberto**

⑳ Título: **Casetón perdido, para aligeramiento de forjados reticulares perfeccionado.**

ES 1 067 650 U

DESCRIPCIÓN

Casetón perdido, para aligeramiento de forjados reticulares, perfeccionado.

5 Objeto de la invención

La invención, tal como describe el enunciado, se refiere a un casetón perdido, para aligeramiento de forjados reticulares, perfeccionado.

10 Más concretamente, el objeto de la invención consiste en unas piezas, realizadas en poliestireno expandido obtenidas mediante moldeo, del tipo aplicable, mediante su colocación reticulada sobre el entablado sustentante continuo o encofrado, a proporcionar el adecuado aligeramiento de los forjados de hormigón armado vertido en obra, las cuales, instaladas en combinación con unas platillas, presentan una serie de perfeccionamientos que mejoran notablemente los elementos conocidos en el mercado para el mismo fin, estando dichos perfeccionamientos, concretamente destinados a mejorar, por una parte las condiciones de su almacenamiento y su transporte, mediante la posibilidad que ofrecen de reducir notablemente el volumen que ocupan, aumentar su versatilidad para poder fabricarlas en distintas alturas y adaptarse a distintas alturas de forjado, así como una notable reducción de su coste de fabricación, en parte debido al proceso de moldeo por el se obtienen evitando material de desperdicio y en parte por la posibilidad de reducir parcialmente su densidad sin perder resistencia.

20 En particular, el casetón se configura a partir de dos cuerpos distintos cuyo singular y estudiado diseño permite su acoplamiento mutuo para la conformación del aligeramiento del forjado, y, variando ligeramente su posicionamiento relativo, su acoplamiento mutuo para facilitar su almacenaje y transporte reduciendo notablemente el volumen que ocupan.

25 Campo de aplicación

El campo de aplicación de la presente invención se encuentra dentro de la industria de la construcción, y especialmente en la realización de forjados reticulares.

30 Antecedentes de la invención

Es ampliamente conocida la utilización de casetones perdidos de poliestireno expandido para el aligeramiento de forjados reticulares, los cuales consisten, generalmente en piezas volumétricas que se colocan adecuadamente separadas entre sí para permitir la colocación entre ellas, tanto transversal como longitudinalmente, del armado y conformar así los nervios del forjado al verse el hormigón.

En este sentido, debe mencionarse que el propio solicitante es ya titular de un modelo de utilidad, referente a un casetón perdido para aligeramiento de forjados reticulares que ya permite, gracias a su configuración estructural, un ahorro de espacio notable frente a los sistemas convencionales, el cual, básicamente consiste en un cuerpo de poliestireno expandido de configuración paralelepípedica, conformado por una pluralidad de tabiques equidistantes, con huecos de idéntico grosor, unidos únicamente por su parte superior, que permiten, el acoplamiento de un casetón con otro, introduciendo los tabiques de uno en los huecos del otro, y los tabiques en los huecos del primero.

45 Sin embargo dicha disposición presenta varios aspectos susceptibles de ser mejorados. Por una parte, presenta el inconveniente de precisar, para su cierre lateral, sendas tapas laterales, que dotadas de elementos salientes acordes con las dimensiones de los huecos descritos, encajen en ambos lados del cuerpo del casetón, siendo uno de los objetivos de la presente invención crear un casetón que evite dicho inconveniente. Además dicho casetón están diseñado para ser fabricado a partir de un proceso de corte mediante pantógrafo, el cual presente una serie de limitaciones, ya que sólo permite realizar aristas rectas, y se suele desperdiciar mucha cantidad de material, lo cual repercute negativamente en el coste de la pieza.

Por otra parte, tanto el citado casetón como los casetones convencionales actualmente conocidos en el mercado del mismo tipo, presentan el inconveniente de ver limitada su utilización para una única altura de forjado, ya que están constituidos a partir de una única pieza. Ello es debido a que para diferentes alturas de forjado se debe fabricar la pieza de nuevo con distintas medidas, siendo otro de los objetivos de la invención conseguir un casetón más versátil que permita mayor flexibilidad a la hora de poder ser fabricado, a coste reducido, en distintas medidas para forjados de distintas alturas.

60 Explicación de la invención

Así, el casetón perdido, para aligeramiento de forjados reticulares, perfeccionado, que la presente invención propone se configura como una destacable novedad dentro de su campo de aplicación, ya que, gracias a los perfeccionamientos que incorpora en su nueva configuración estructural, y a su proceso de obtención mediante moldeo, alcanza satisfactoriamente los objetivos anteriormente señalados, estando los detalles caracterizadores que lo hacen posible adecuadamente recogidos en las reivindicaciones finales que acompañan a la presente memoria descriptiva.

Para ello, y de forma concreta, el casetón que se preconiza consta de dos cuerpos de poliestireno expandido obtenidos mediante moldeados y de distinta configuración, uno superior y otro inferior, los cuales están dotados cada uno de peculiaridades concretas en su configuración estructural que permiten, por una parte su acoplamiento para conformar el casetón, quedando adecuadamente fijados entre sí para dicho cometido, y por otra su mutuo acoplamiento, posibilitando una importante reducción de su volumen, del orden aproximadamente del 50%.

Además, el hecho de que el casetón esté configurado a partir de dos piezas permite ventajosamente la realización de una de ellas, preferentemente la superior, de mayor densidad para soportar el peso de obreros u otras cargas a que se pueda ver sometida tras su colocación y antes de la formación del forjado, pudiendo ser la inferior de menor densidad, con lo que se ahorra en coste de material, ya que en tal caso es más económico.

Por otra parte, y no menos importante, el hecho de que las piezas se obtenga mediante un proceso de moldeo, cuyos moldes saldrán más económicos al tratarse de dos piezas de menor tamaño y no una única mayor, permite, ventajosamente, que se puedan variar las dimensiones del molde con relativa facilidad para realizar piezas adaptadas a forjados de diferentes alturas.

El nuevo casetón perdido, para aligeramiento de forjados reticulares, perfeccionado, representa, pues, una estructura innovadora de características estructurales y constitutivas desconocidas hasta ahora para tal fin, razones que, unidas a su utilidad práctica, le dotan de fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita.

Descripción de los dibujos

Para una mejor interpretación de la invención se acompaña la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, de unos dibujos en los que se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización de la invención, según los principios de las reivindicaciones.

En dichos dibujos:

Las figuras número 1 y 2.- Muestran sendas vistas en perspectiva superior e inferior, respectivamente, del cuerpo superior conformante del casetón perdido, para aligeramiento de forjados reticulares, perfeccionado objeto de la invención, apreciándose en ellas las partes y elementos de que consta así como la configuración y disposición de las mismas.

La figura número 3.- Muestra una vista en perspectiva superior del cuerpo inferior conformante del casetón.

La figura número 4.- Muestra una vista en perspectiva del modo de acoplamiento de los cuerpos superior e inferior conformantes del casetón para ser aplicados en el forjado.

La figura número 5.- Muestra una vista en perspectiva del modo de acoplamiento de los cuerpos superior e inferior conformantes del casetón para ser almacenados o transportados.

La figura número 6.- Muestra el apilamiento de dos conjuntos de cuerpos superior e inferior conformantes del casetón, apreciándose como el saliente inferior del conjunto superior se encastra en el inferior.

Descripción de un ejemplo de realización de la invención

A la vista de las comentadas figuras y de acuerdo con la numeración adoptada, se puede observar en ellas un ejemplo de realización preferida del casetón perfeccionado objeto de la invención, el cual comprende las partes y elementos indicados en detalle a continuación.

Así, tal como se observa en dichas figuras, el casetón (1) en cuestión comprende dos cuerpos, aproximadamente paralelepípedicos de poliestireno expandido, uno superior (2) y otro inferior (3), que presentan una idéntica configuración plantar, preferentemente cuadrangular y de cantos romos, así como una pluralidad tabiques interiores, huecos, ranuras y resaltes que varían de uno a otro, tal como se explicará a continuación, los cuales hacen posible su acoplamiento mutuo en una posición determinada para ser aplicado al forjado y en otra posición determinada para reducir su volumen y ser almacenado o transportado con mayor facilidad.

Así, atendiendo a las figuras 1 y 2, se puede apreciar como el cuerpo superior (2) es un cuerpo de configuración cuadrangular, de base superior (4) cerrada en la que cuenta con cuatro rebajes rectangulares (5) dispuestos dos a dos, próximos a las esquinas redondeadas de dos de sus laterales opuestos (2a) y (2c), los cuales están destinados, por una parte a recibir unas piezas separadoras (no representadas) que, en el montaje del forjado marcarán su posicionamiento sobre unas plantillas previstas para tal fin, evitando eventuales desplazamientos indeseados, y por otra, a recibir un saliente inferior (6) que, a modo de apéndice dimana inferiormente de dicho cuerpo superior (2) junto a la esquina de uno de dichos laterales (2a), cuando las piezas se acoplan para su almacenamiento, tal como se describirá, y que, además, sirve para su fijación al cuerpo inferior (3) tal como también se describirá más adelante.

Es importante destacar que el citado saliente (6) presenta un pequeño escalonamiento (7) así como un lateral curvado.

ES 1 067 650 U

Por su parte interior, tal como se observa en la figura 2, dicho cuerpo superior (2) cuenta con cuatro tabiques transversales (8) equidistantes entre sí, que se unen únicamente a uno de sus laterales, concretamente al lateral (2c) opuesto al lateral (2a) en el que se halla el antedicho saliente inferior (6), de manera que determinan, además de respectivos huecos (9) paralelos a ellos, un espacio (10) entre sus extremos y el citado lateral (2a) del cuerpo (2) cuya función se describirá más adelante.

Hay que señalar, además, que la base de dos de los laterales contiguos (2a) y (2b) del cuerpo superior (2) presenta una altura ligeramente superior a la base de los otros dos laterales contiguos (2c) y (2d) de dicho cuerpo (2), los cuales están enrasados con los tabiques (8), estando tales diferencias marcadas por sendos escalonamientos (11) y (12) situados en las esquinas diagonalmente opuestas que unen dichos pares de laterales.

Finalmente, respecto a dicho cuerpo superior (2), cabe destacar que uno de los tabiques interiores, concretamente el tabique (8a) situado en el extremo próximo al lateral (2d) y contiguo al lateral (2a) del saliente (6), presenta un resalte longitudinal (13) que abarca prácticamente la totalidad de la superficie de su base, el cual queda enrasado con la base de los laterales más altos (2a) y (2b).

Por su parte, el cuerpo inferior (3) conformante del casetón (1) de la invención, tal como se observa en la figura 3, presenta una configuración plantar idéntica a la del anteriormente descrito cuerpo superior (2), estando, sin embargo, abierto tanto por su base inferior como por la superior. Este cuerpo inferior (3) cuenta, al igual que el superior (2), con cuatro tabiques interiores transversales (14) equidistantes, dispuestos de forma coincidente con los tabiques (8) del cuerpo superior (2), los cuales se unen sólo por su parte inferior en uno de los laterales (3c) del cuerpo (3) y en toda su altura en el lateral opuesto (3a), concretamente en el que se ha previsto un hueco lateral (15), determinando, dichos tabiques (14), además de correspondientes huecos intermedios (16) paralelos a ellos, un espacio (17) en la zona en la que únicamente se unen por su parte inferior, cuya función se describirá más adelante.

Hay que destacar que el citado hueco lateral (15) presenta unas dimensiones y forma aptas para recibir el saliente inferior (6) del cuerpo superior (2), contando, con un escalón y un lateral curvado en coincidencia con los de aquel.

Igualmente en este cuerpo inferior (3) hay que destacar que la altura de dos de sus laterales, el lateral (3a) que cuenta con el hueco lateral (15) y el contiguo (3b), es menor que la de los otros dos laterales (3c) y (3d), estando enrasada con la altura de los laterales más cortos (3a) y (3b) únicamente el tabique (14a) más próximo al citado rebaje (15), mientras que el resto de tabiques (14) se elevan hasta enrasar con los laterales de mayor altura (3c) y (3d).

Finalmente cabe señalar que, próximo a la esquina entre el lateral (3b) que discurre paralelo a los tabiques (14) y el lateral contiguo (3c) en el que se determina el antedicho espacio (17), este cuerpo inferior (3), cuenta con otro hueco lateral (18) de dimensiones aptas para recibir uno de los laterales del cuerpo superior (2), tal como se describirá más adelante.

Adicionalmente, este cuerpo inferior (3) cuenta con sendas aberturas troncopiramidales (19) dispuestas en dos de sus laterales opuestos (3a) y (3c) destinadas a encajar en respectivos salientes que se habrán previsto en las plantillas sobre las que se prevé incorporar el casetón (1), estando así mismo dichas plantillas estructuradas de forma que tapará los huecos intermedios (16) existentes entre los tabiques (14) para evitar que el hormigón penetre en su interior, contando así mismo con medios que permitan su adecuada sujeción.

Visto lo que antecede, y atendiendo a la figura 4, se puede apreciar como para conformar el casetón (1), tal como deberá ir montado y colocado en el forjado sobre la citada plantilla, se dispondrán el cuerpo superior (2) y el cuerpo inferior (3), uno sobre otro, de forma tal que el saliente inferior (6) previsto en el lateral (2a) del cuerpo superior (2) se inserte en el hueco lateral (15) previsto para tal fin en el lateral (3a) del cuerpo inferior (3), con ello, los tabiques interiores (8) y (14) de ambos cuerpos quedarán en coincidencia, ajustándose el resalte (13) del tabique (8a) sobre el tabique (14a) más bajo que el resto de tabiques (14) de la pieza inferior (3). De la misma forma, los laterales de mayor altura (2a) y (2b) de la pieza superior (2) se acoplarán sobre los laterales de menor altura (3a) y (3b) de la pieza inferior (3), y los laterales de menor altura (2c) y (2d) de la pieza superior (2) se ajustará sobre los laterales de mayor altura (3c) y (3d) de la pieza inferior (3).

Por su parte, atendiendo a la figura 5, se puede observar como, para acoplar las partes superior (2) e inferior (3) de manera que ocupen poco volumen y facilitar así su almacenamiento y transporte, bastará realizar un ligero desplazamiento lateral de la pieza superior (2) sobre la pieza inferior (3), haciendo encajar el lateral (2c) de la misma en el espacio (17) previsto en el cuerpo inferior (3) entre los extremos de los tabiques (14) y su lateral (3c), e insertando dicho lateral (2c) del cuerpo superior (2) en el hueco lateral (18) previsto en el lateral (3b) del cuerpo inferior (3), al mismo tiempo que el lateral (2d) se inserta entre el último tabique (14a) del cuerpo inferior (3) y su lateral (3d), atravesando el hueco lateral (15) situado en su lateral (3a). Con ello ambos cuerpos (2) y (3) quedan totalmente acoplados uno en el otro, ocupando un mínimo espacio, ya que los respectivos tabiques internos (8) y (14) quedan alternados entre los respectivos huecos (9) y (16) intermedios.

Por último, cabe señalar que al realizar el antedicho acoplamiento, el saliente (6) de la pieza superior (2) sobresale inferiormente del conjunto, pudiendo ser ventajosamente insertado en uno de los rebajes (5) de la base superior (4) del cuerpo superior (2) de otro conjunto acoplado que se encuentre debajo, tal como ocurre en el ejemplo representado en la figura 6, permitiendo así el acoplamiento de cada dos piezas para un mejor aprovechamiento del espacio.

ES 1 067 650 U

Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como la manera de ponerla en práctica, no se considera necesario hacer más extensa su explicación para que un experto en la materia comprenda su alcance y las ventajas que de ellas se derivan, haciendo constar que, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba siempre que no se altere, cambie o modifique su principio fundamental.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Casetón perdido, para aligeramiento de forjados reticulares, perfeccionado, del tipo aplicable, mediante su colocación reticulada sobre el entablado sustentante continuo o encofrado, para proporcionar aligeramiento de los forjados de hormigón armado vertido en obra, el cual se dispone en combinación con una platilla especialmente diseñada para ello, **caracterizado** por el hecho de comprender dos cuerpos, aproximadamente paralelepípedicos de poliestireno expandido obtenidos mediante moldeo, uno superior (2) y otro inferior (3), que presentan una idéntica configuración plantar, preferentemente cuadrangular y de cantos romos, y que cuentan cada uno de ellos con una pluralidad tabiques interiores, huecos, espacios, rebajes, salientes y resaltes que varían de uno a otro, los cuales están dispuestos de forma tal que permiten su acoplamiento mutuo en una posición determinada para conformar el casetón (1) y poder ser aplicado al forjado o, mediante una ligera variación de su posicionamiento, su acoplamiento para reducir notablemente su volumen y ser almacenados o transportados con mayor facilidad.

2. Casetón perdido, para aligeramiento de forjados reticulares, perfeccionado, según la reivindicación 1, **caracterizado** por el hecho de que el cuerpo superior (2) es un cuerpo de configuración cuadrangular, de base superior (4) cerrada en la que cuenta con cuatro rebajes rectangulares (5) dispuestos dos a dos, próximos a las esquinas redondeadas de dos de sus laterales opuestos (2a) y (2c), contando con un saliente (6) que, a modo de apéndice dimana inferiormente de dicho cuerpo superior (2) junto a la esquina de uno de dichos laterales (2a), que sirve para su fijación al cuerpo inferior (3); porque, por su parte interior, el cuerpo superior (2) cuenta con cuatro tabiques transversales (8) equidistantes entre sí, que se unen únicamente a uno de sus laterales, concretamente al lateral (2c) opuesto al lateral (2a) en el que se halla el saliente inferior (6), de manera que determinan, además de respectivos huecos (9) paralelos a ellos, un espacio (10) entre sus extremos y el citado lateral (2a) del cuerpo (2); y porque la base de dos de los laterales contiguos (2a) y (2b) del cuerpo superior (2) presenta una altura ligeramente superior a la base de los otros dos laterales contiguos (2c) y (2d) de dicho cuerpo (2), los cuales están enrasados con los tabiques (8), estando tales diferencias marcadas por sendos escalonamientos (11) y (12) situados en las esquinas diagonalmente opuestas que unen dichos pares de laterales.

3. Casetón perdido, para aligeramiento de forjados reticulares, perfeccionado, según las reivindicaciones 1 y 2, **caracterizado** por el hecho de que uno de los tabiques interiores, concretamente el tabique (8a) situado en el extremo próximo al lateral (2d) y contiguo al lateral (2a) del saliente (6), presenta un resalte longitudinal (13) que abarca prácticamente la totalidad de la superficie de su base, el cual queda enrasado con la base de los laterales más altos (2a) y (2b).

4. Casetón perdido, para aligeramiento de forjados reticulares, perfeccionado, según las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado** por el hecho de que el saliente (6) presenta un pequeño escalonamiento (7) así como un lateral curvado.

5. Casetón perdido, para aligeramiento de forjados reticulares, perfeccionado, según las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizado** por el hecho de que el cuerpo inferior (3), presenta una configuración plantar idéntica a la del cuerpo superior (2), estando abierto tanto por su base inferior como por la superior; porque este cuerpo inferior (3) cuenta con cuatro tabiques interiores transversales (14) equidistantes, dispuestos de forma coincidente con los tabiques (8) del cuerpo superior (2), los cuales se unen sólo por su parte inferior en uno de los laterales (3c) del cuerpo (3) y en toda su altura en el lateral opuesto (3a), concretamente en el que se ha previsto un hueco lateral (15), determinando, dichos tabiques (14), además de correspondientes huecos intermedios (16) paralelos a ellos, un espacio (17) en la zona en la que únicamente se unen por su parte inferior.

6. Casetón perdido, para aligeramiento de forjados reticulares, perfeccionado, según las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizado** por el hecho de que el hueco lateral (15) presenta unas dimensiones y forma aptas para recibir el saliente inferior (6) del cuerpo superior (2), contando, con un escalón y un lateral curvado en coincidencia con los de aquel.

7. Casetón perdido, para aligeramiento de forjados reticulares, perfeccionado, según las reivindicaciones 1 a 6, **caracterizado** por el hecho de que la altura de dos de los laterales del cuerpo inferior (3), concretamente el lateral (3a) que cuenta con el hueco lateral (15) y el contiguo (3b), es menor que la de los otros dos laterales (3c) y (3d), estando enrasada con la altura de los laterales más cortos (3a) y (3b) únicamente el tabique (14a) más próximo al citado rebaje (15), mientras que el resto de tabiques (14) se elevan hasta enrasar con los laterales de mayor altura (3c) y (3d).

8. Casetón perdido, para aligeramiento de forjados reticulares, perfeccionado, según las reivindicaciones 1 a 7, **caracterizado** por el hecho de que, próximo a la esquina entre el lateral (3b) que discurre paralelo a los tabiques (14) y el lateral contiguo (3c) en el que se determina el antedicho espacio (17), el cuerpo inferior (3), cuenta con otro hueco lateral (18) de dimensiones aptas para recibir uno de los laterales del cuerpo superior (2).

9. Casetón perdido, para aligeramiento de forjados reticulares, perfeccionado, según las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizado** por el hecho de que, al conformar el casetón (1), disponiendo el cuerpo superior (2) y el cuerpo inferior (3), uno sobre otro, el saliente inferior (6) previsto en el lateral (2a) del cuerpo superior (2) se inserta en el hueco lateral (15) previsto en el lateral (3a) del cuerpo inferior (3), con lo que, los tabiques interiores (8) y (14) de ambos cuerpos quedarán en coincidencia, ajustándose el resalte (13) del tabique (8a) sobre el tabique (14a) más bajo que el resto de tabiques (14) de la pieza inferior (3).

ES 1 067 650 U

10. Casetón perdido, para aligeramiento de forjados reticulares, perfeccionado, según las reivindicaciones 1 a 9, **caracterizado** por el hecho de que al acoplar las partes superior (2) e inferior (3) para que ocupen menor volumen, realizando un ligero desplazamiento lateral de la pieza superior (2) sobre la pieza inferior (3), el lateral (2c) de la pieza superior (2) encaja en el espacio (17) previsto en el cuerpo inferior (3) entre los extremos de los tabiques (14) y su lateral (3c), y se inserta en el hueco lateral (18) previsto en el lateral (3b) del cuerpo inferior (3), y el lateral (2d) se inserta entre el último tabique (14a) del cuerpo inferior (3) y su lateral (3d), atravesando el hueco lateral (15) situado en su lateral (3a), mientras los respectivos tabiques internos (8) y (14) quedan alternados entre los respectivos huecos (9) y (16) intermedios.

11. Casetón perdido, para aligeramiento de forjados reticulares, perfeccionado, según las reivindicaciones 1 a 10, **caracterizado** por el hecho de que el saliente (6) de la pieza superior (2), una vez acoplados los cuerpos superior (2) e inferior (3) para almacenamiento, y que sobresale inferiormente del conjunto, es apto para ser insertado en uno de los rebajes (5) de la base superior (4) del cuerpo superior (2) de otro conjunto acoplado que se encuentre debajo.

12. Casetón perdido, para aligeramiento de forjados reticulares, perfeccionado, según las reivindicaciones 1 a 11, **caracterizado** por el hecho de que, adicionalmente, el cuerpo inferior (3) cuenta con sendas aberturas troncopiramidales (19) dispuestas en dos de su laterales opuestos (3a) y (3c) destinadas a encajar en respectivos salientes que se habrán previsto en las plantillas sobre las que se prevé incorporar el casetón (1), estando así mismo dichas plantillas estructuradas de forma que tapará los huecos intermedios (16) existentes entre los tabiques (14) para evitar que el hormigón penetre en su interior, contando así mismo con medios que permitan su adecuada sujeción.

Fig. 1

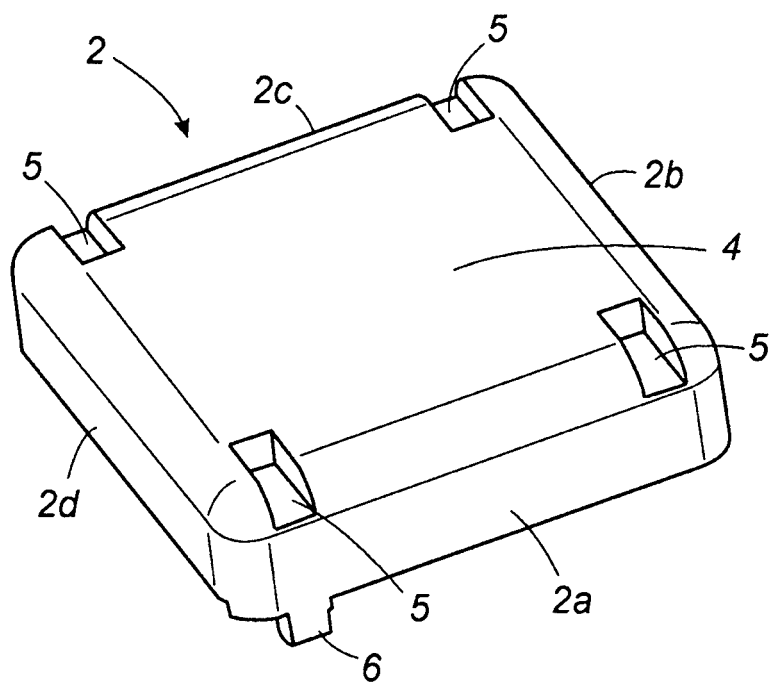


Fig. 2

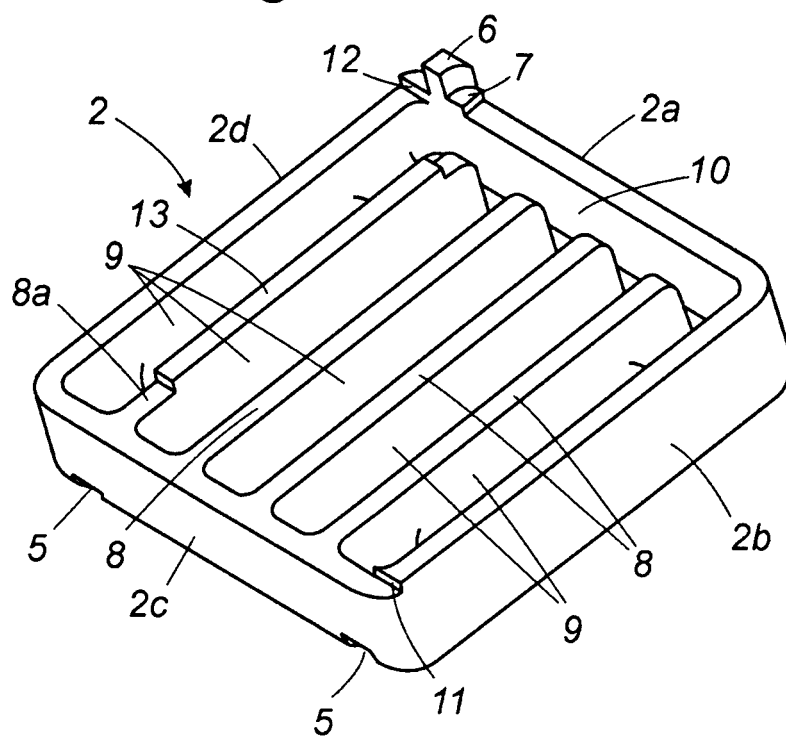


Fig. 3

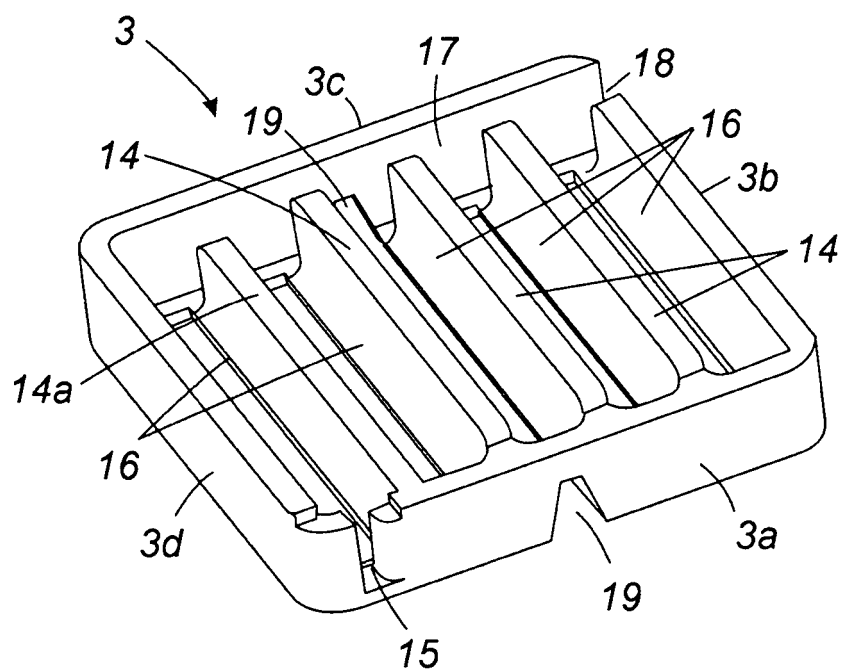


Fig. 4

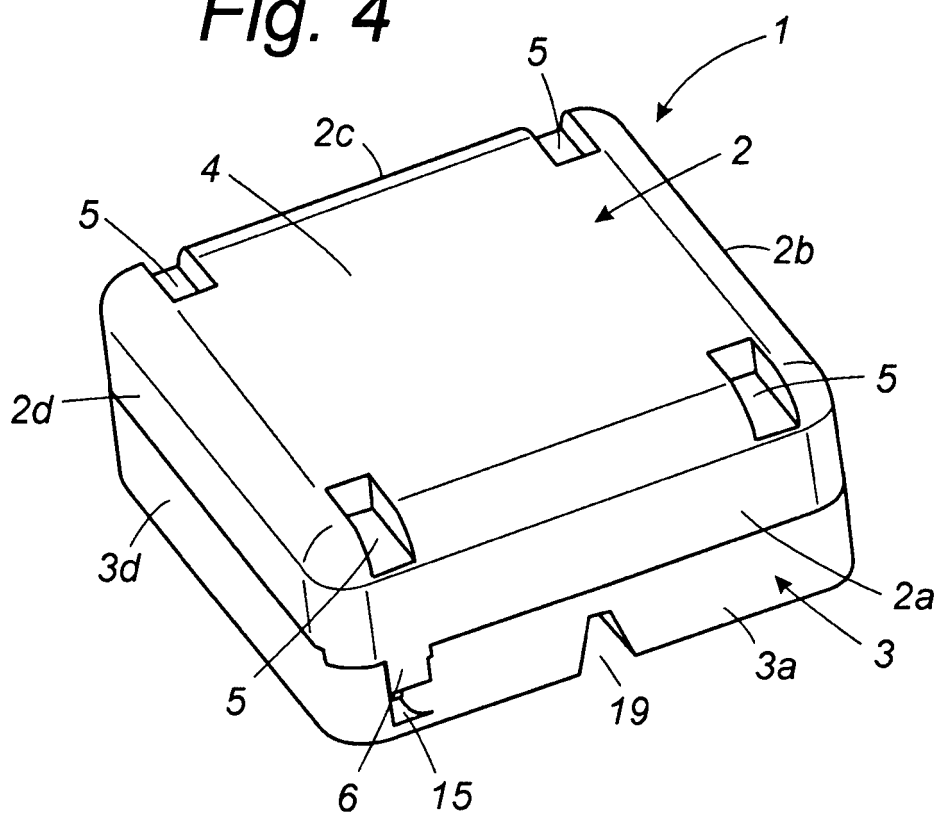


Fig. 5

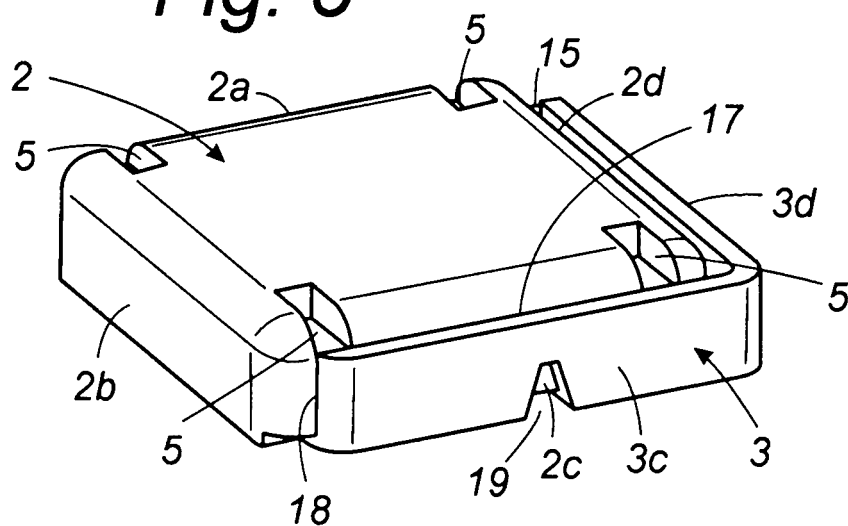


Fig. 6

