



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207204624 U

(45)授权公告日 2018.04.10

(21)申请号 201721191942.8

(22)申请日 2017.09.15

(73)专利权人 刘西伟

地址 276615 山东省临沂市临港经济开发区壮岗镇陈家老窝村

(72)发明人 刘西伟

(74)专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有限公司 37212

代理人 李文培 巩同海

(51) Int. Cl.

B07B 9/00(2006.01)

B07B 4/02(2006.01)

B07B 11/00(2006.01)

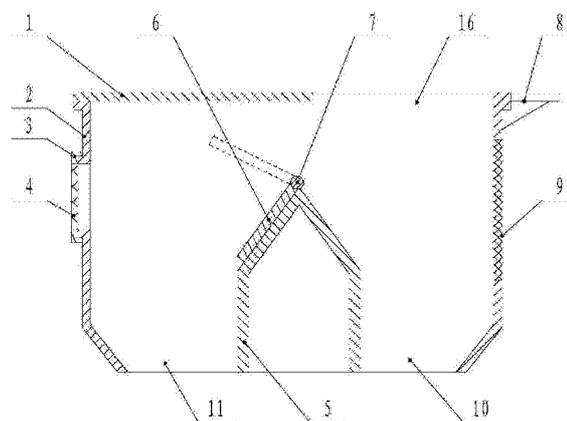
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

茶叶清选装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种茶叶清选装置,其属于茶叶加工设备技术领域。它主要包括机架,机架上端设有进料口,所述机架前端设有进风口,机架内设有支架,支架前方设有与进料口配合的细料出口,支架后方设有粗料出口,支架上设有可调节挡板,所述可调节挡板包括旋转轴,旋转轴两端与机架铰接,旋转轴上设有旋转板。本实用新型结构简单,增设可调节的挡板,根据风力大小随时调节挡板位置,避免茶叶被吹出,一次性将杂质清选出来。本实用新型主要用于茶叶清选。



1. 一种茶叶清选装置,包括机架(2),机架(2)上端设有进料口(16),其特征在于:所述机架(2)前端设有进风口(14),机架(2)内设有支架(5),支架(5)前方设有与进料口(16)配合的细料出口(10),支架(5)后方设有粗料出口(11),支架(5)上设有可调节挡板,所述可调节挡板包括旋转轴(7),旋转轴(7)两端与机架(2)铰接,旋转轴(7)上设有旋转板(6)。

2. 根据权利要求1所述的茶叶清选装置,其特征在于:所述粗料出口(11)上方设有盖板(1)。

3. 根据权利要求2所述的茶叶清选装置,其特征在于:所述进风口(14)处设有过滤网A(9)。

4. 根据权利要求3所述的茶叶清选装置,其特征在于:所述机架(2)后方设有观察窗(3),观察窗(3)上设有过滤网B(4)。

5. 根据权利要求1至4中任一项所述的茶叶清选装置,其特征在于:所述旋转轴(7)一端设有手柄(12),手柄(12)上设有定位螺栓(13)。

6. 根据权利要求5所述的茶叶清选装置,其特征在于:所述机架(2)上设有一个以上与定位螺栓(13)配合的定位盲孔(15)。

茶叶清选装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于茶叶加工设备技术领域,具体地说,尤其涉及一种茶叶清选装置。

背景技术

[0002] 在茶叶加工中,经过杀青、理条和烘干后的茶叶中仍含有不少杂质,如黄叶、老叶、杂草叶、茶叶渣及杀青导致的糊叶等,这些杂质掺杂在茶叶中将在很大程度上影响茶叶的品质。目前,现有的清选装置体积较大,结构较为复杂,其采用风机除尘装置将茶叶中的杂质除去。但是,当风力较大时,会将部分茶叶也一起被吹出,造成了资源的大量浪费,需要人工再次清选,费时费力。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述缺陷,提供一种茶叶清选装置,其结构简单,增设可调节的挡板,根据风力大小随时调节挡板位置,避免茶叶被吹出,一次性将杂质清选出来。

[0004] 所述的茶叶清选装置,包括机架,机架上端设有进料口,所述机架前端设有进风口,机架内设有支架,支架前方设有与进料口配合的细料出口,支架后方设有粗料出口,支架上设有可调节挡板,所述可调节挡板包括旋转轴,旋转轴两端与机架铰接,旋转轴上设有旋转板。

[0005] 进一步地,所述粗料出口上方设有盖板。

[0006] 进一步地,所述进风口处设有过滤网A。

[0007] 进一步地,所述机架后方设有观察窗,观察窗上设有过滤网B。

[0008] 进一步地,所述旋转轴一端设有手柄,手柄上设有定位螺栓。

[0009] 进一步地,所述机架上设有一个以上与定位螺栓配合的定位盲孔。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、本实用新型结构简单,占地面积小,清选更彻底,通过增设支架和可调节挡板,根据进风口风力大小及茶叶种类,随时调节旋转板的角度,从而避免将完好的茶叶吹入粗料出口,通用性更高,使用更方便;

[0012] 2、进风口和观察窗上分别设有过滤网,避免茶叶渣飞散,同时观察窗为鼓风提供出口;在过滤网发生堵塞时,可通过进料口和观察窗进行清理,方便快捷;

[0013] 3、旋转板通过定位螺栓和机架上的定位盲孔进行限位,使用方便。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的主视图;

[0016] 图3为本实用新型的左视图;

[0017] 图4为本实用新型的右视图。

[0018] 图中,1、盖板;2、机架;3、观察窗;4、过滤网B;5、支架;6、旋转板;7、旋转轴;8、支座;9、过滤网A;10、细料出口;11、粗料出口;12、手柄;13、定位螺栓;14、进风口;15、定位盲孔;16、进料口。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0020] 如图1所示,茶叶清选装置,包括机架2,机架2上端设有进料口16,机架2内设有支架5,支架5前方设有与进料口16配合的细料出口10,支架5后方设有粗料出口11,粗料出口11上方设有盖板1,支架5上设有可调节挡板,所述可调节挡板包括旋转轴7,旋转轴7两端与机架2铰接,旋转轴7上设有旋转板6。

[0021] 如图4和图1所示,所述机架2前端设有进风口14,进风口14处设有过滤网A9。

[0022] 如图3和图1所示,所述机架2后方设有观察窗3,观察窗3上设有过滤网B4。

[0023] 如图3所示,所述旋转轴7一端设有手柄12,手柄12上设有定位螺栓13;如图2所示,机架2上设有一个以上与定位螺栓13配合的定位盲孔15。

[0024] 本实用新型在使用时,与茶叶上料机或茶叶冷却机配合使用,通过支座8安装于茶叶上料机或茶叶冷却机后方;进风口14与鼓风机连接。工作时,启动鼓风机,从茶叶上料机或茶叶冷却机出来的待清选茶叶通过进料口16进入机架2内,由于完好的茶叶相较于黄叶、老叶、杂草叶、茶叶渣、糊叶等质量要大,在清选过程中,不会被鼓风机吹起,茶叶经细料出口10进入下一工序;重量轻的黄叶、老叶、杂草叶、茶叶渣和糊叶被鼓风机吹至支架5后方,通过粗料出口11进行回收,为避免风量大,吹到机架2上反弹,增设观察窗3,多余的风通过观察窗3吹出,同时过滤网B4和过滤网A9可以过滤茶叶渣等细小碎末。

[0025] 当鼓风机风量偏大或更换茶叶品种时,如发现有完好的茶叶被吹入粗料出口11,通过手柄12转动旋转轴7,从而调节旋转板6的翻转角度,并通过定位螺栓13限位,以增加鼓风的阻力,减小黄叶、老叶等通过间隙,从而避免完好的茶叶被吹出。

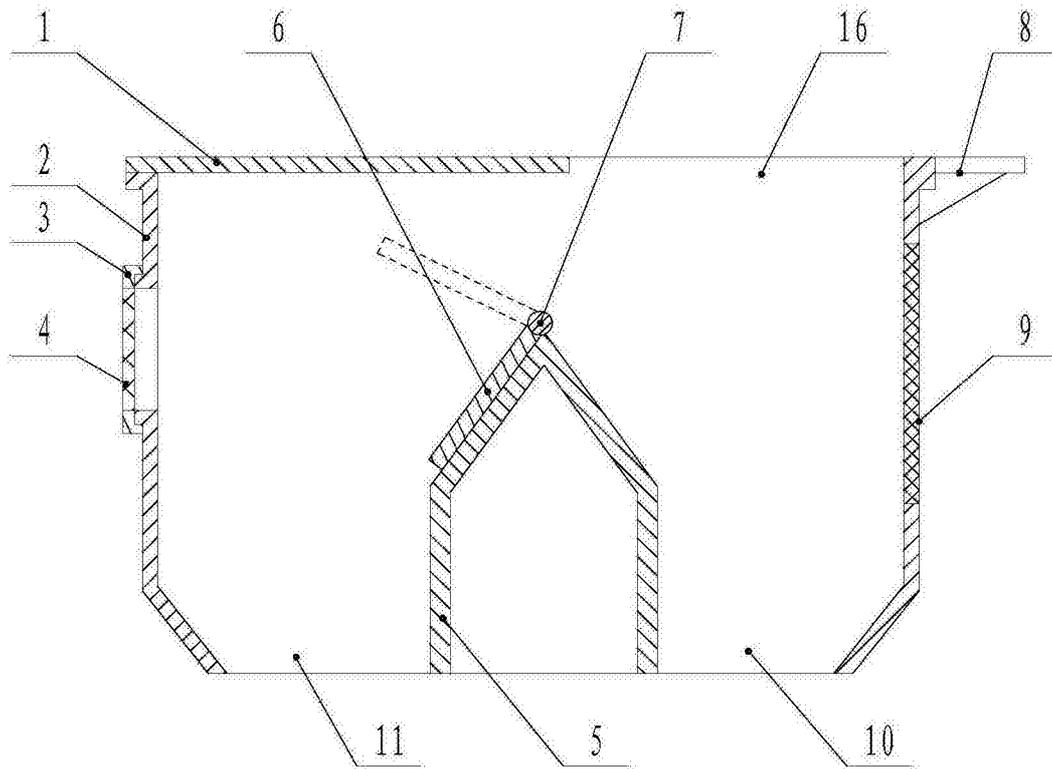


图1

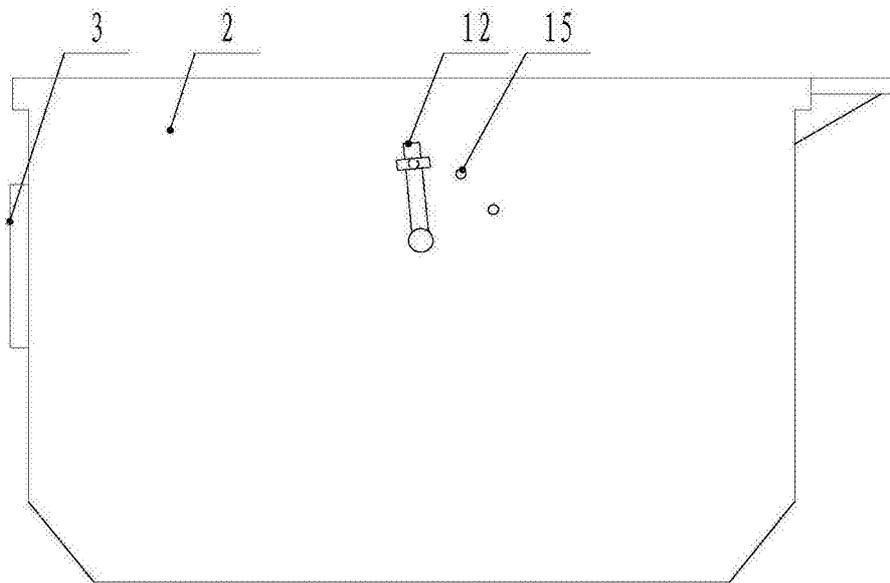


图2

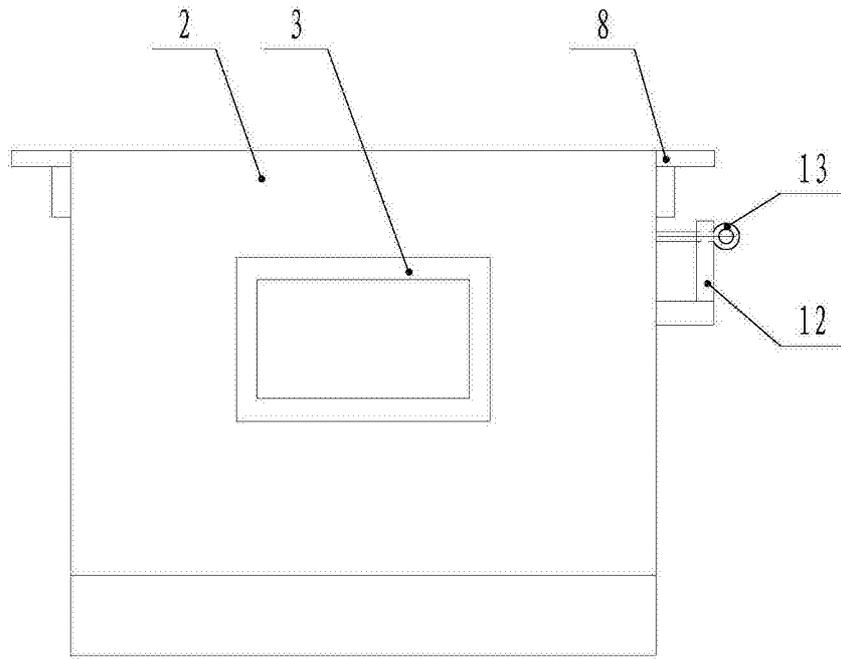


图3

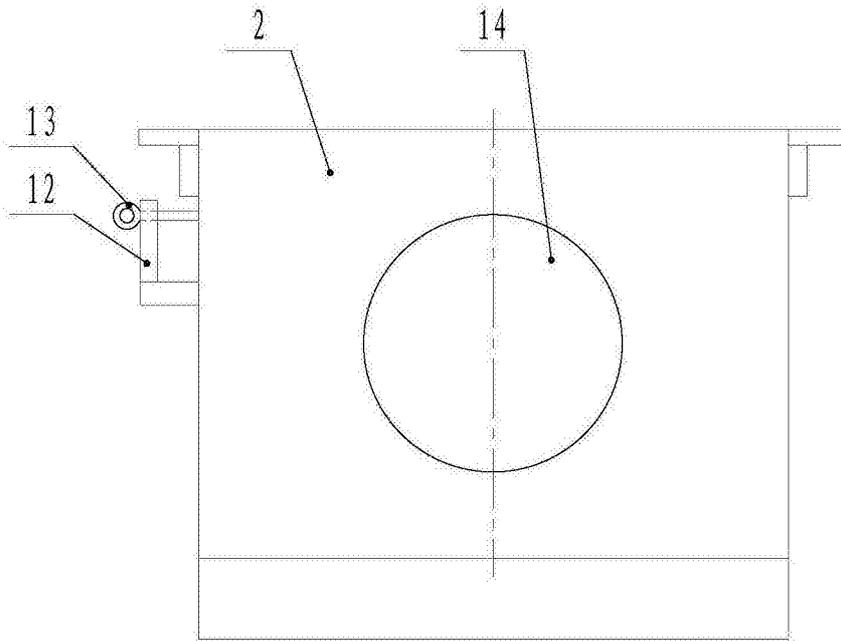


图4