



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112050126 A

(43) 申请公布日 2020. 12. 08

(21) 申请号 202011041277.0

F21V 19/00 (2006.01)

(22) 申请日 2020.09.28

F21Y 105/14 (2016.01)

(71) 申请人 江门市柏兰登照明有限公司

地址 529000 广东省江门市江海区东睦路
12号2幢

(72) 发明人 张志平

(74) 专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有
限公司 44205

代理人 关达津

(51) Int. Cl.

F21S 8/06 (2006.01)

F21V 21/008 (2006.01)

F21V 21/005 (2006.01)

F21V 15/01 (2006.01)

F21V 15/015 (2006.01)

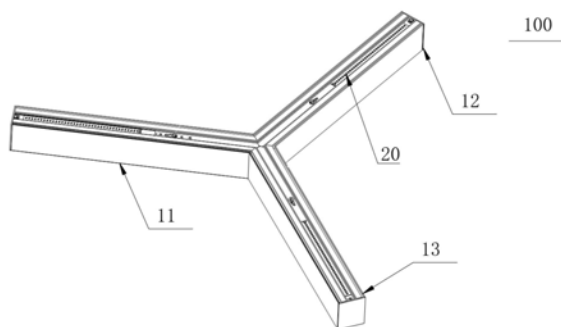
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 发明名称

Y型灯具

(57) 摘要

本申请公开了一种Y型灯具,包括:中部支撑架、端部支撑架和Y型壳体,Y型壳体包括第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳,第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳呈Y型拼接为一体化结构;中部支撑架安装在第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳的拼接处;端部支撑架安装在第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳各自的端口位置处;第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳内均安装有灯板,灯板一端架设在中部支撑架上,另一端架设在端部支撑架上。本申请通过将第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳呈Y型拼接为一体化结构,从而通过中部支撑架和端部支撑架即将灯板分别安装在这三个灯壳内,避免了Y型壳体形成暗区,提高了Y型灯具的整体亮度,改善了因Y型灯具存在暗区导致的视觉效果差的问题,提升了用户对Y型灯具满意度。



1. 一种Y型灯具,其特征在于,包括:

中部支撑架;

端部支撑架;

Y型壳体,包括第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳,其中,所述第一灯壳、所述第二灯壳和所述第三灯壳呈Y型拼接为一体化结构;所述中部支撑架安装在所述第一灯壳、所述第二灯壳和所述第三灯壳的拼接处;所述端部支撑架安装在所述第一灯壳、所述第二灯壳和所述第三灯壳各自的端口位置处;所述第一灯壳、所述第二灯壳和所述第三灯壳内均安装有灯板,所述灯板一端通过所述中部支撑架上固定,另一端通过架设在所述端部支撑架上。

2. 根据权利要求1所述的Y型灯具,其特征在于,所述灯板沿所述中部支撑架的一端为斜面。

3. 根据权利要求2所述的Y型灯具,其特征在于,分别位于所述第一灯壳、所述第二灯壳和所述第三灯壳内的所述灯板的所述斜面在所述中部支撑架位置处形成无缝拼接结构。

4. 根据权利要求1所述的Y型灯具,其特征在于,该Y型灯具还包括灯罩,所述灯罩覆盖在所述灯板上。

5. 根据权利要求1所述的Y型灯具,其特征在于,该Y型灯具还包括分别安装在所述第一灯壳、所述第二灯壳和所述第三灯壳上的吊顶安装固定件,以通过所述吊顶安装固定件将Y型灯具安装在天花板上。

6. 根据权利要求5所述的Y型灯具,其特征在于,所述吊顶安装固定件包括第一固定板,所述第一固定板上安装有吊环。

7. 根据权利要求5所述的Y型灯具,其特征在于,所述吊顶安装固定件包括第二固定板和安装有吊环的移动板,所述第二固定板上开设有多个螺孔,所述移动板通过与所述螺孔配合的螺栓固定在所述第二固定板上。

8. 根据权利要求1所述的Y型灯具,其特征在于,所述中部支撑架包括中部支撑板,所述中部支撑板分别在所述第一灯壳、所述第二灯壳和所述第三灯壳的方向向上弯曲形成第一固定部,以通过所述第一固定部固定所述灯板。

9. 根据权利要求1所述的Y型灯具,其特征在于,所述端部支撑架包括端盖板,所述端盖板上向外突出形成多个第二固定部,以通过所述第二固定部固定所述灯板。

Y型灯具

技术领域

[0001] 本申请涉及照明设备技术领域,具体涉及一种Y型灯具。

背景技术

[0002] 随着灯具市场的发展,消费者对灯具的消费需求越来越多,尤其对造型灯的需求越来越大。当前的造型灯,尤其是Y型灯,主要是通过连接件将壳体拼接而成。由于连接件大多是不带照明功能的,因此,当前的Y型灯在中部的拼接处会形成暗区,影响Y型灯的视觉效果。

发明内容

[0003] 为了克服Y型灯具因存在暗区导致的视觉效果差的问题,本申请提供一种Y型灯具。

[0004] 本申请提供了一种Y型灯具,该Y型灯具包括:

[0005] 中部支撑架;

[0006] 端部支撑架;

[0007] Y型壳体,包括第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳,其中,第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳呈Y型拼接为一体化结构;中部支撑架安装在第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳的拼接处;端部支撑架安装在第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳各自的端口位置处;第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳内均安装有灯板,灯板一端通过中部支撑架固定,另一端通过端部支撑架固定。

[0008] 进一步地,灯板沿中部支撑架的一端为斜面。

[0009] 更进一步地,分别位于第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳内的灯板的斜面在中部支撑架位置处形成无缝拼接结构。

[0010] 进一步地,该Y型灯具还包括灯罩,灯罩覆盖在灯板上。

[0011] 进一步地,该Y型灯具还包括分别安装在第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳上的吊顶安装固定件,以通过吊顶安装固定件将Y型灯具安装在天花板上。

[0012] 更进一步地,吊顶安装固定件包括第一固定板,第一固定板上安装有吊环。

[0013] 更进一步地,吊顶安装固定件包括第二固定板和安装有吊环的移动板,第二固定板上开设有多个螺孔,移动板通过与螺孔配合的螺栓固定在第二固定板上。

[0014] 本申请通过将第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳呈Y型拼接为一体化结构,从而通过中部支撑架和端部支撑架即将灯板分别安装在这三个灯壳内,起到了通过灯板照亮Y型灯内部,避免了Y型壳体形成暗区的效果,提高了Y型灯具的整体亮度,改善了因Y型灯具存在暗区导致的视觉效果差的问题,提升了用户对Y型灯具的满意度。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本申请实施例中的技术方案,下面将对本申请实施例描述中所

需要使用的附图作简单地介绍。

[0016] 图1为本申请实施例提供的Y型灯具的外部结构示意图；

[0017] 图2为本申请实施例提供的Y型灯具内部结构示意图；

[0018] 图3为本申请实施例提供的Y型灯具的吊装示意图；

[0019] 图4为本申请实施例提供的Y型灯具的吊顶安装固定件一个实施例的结构示意图；

[0020] 图5为应用本申请实施例提供的Y型灯具拼接得到的造型灯的吊装结构示意图；

[0021] 图6为本申请实施例提供的Y型灯具的中部支撑架一个实施例的结构示意图；以及

[0022] 图7为本申请实施例提供的Y型灯具的端部支撑架一个实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0023] 下面详细描述本申请的实施例，实施例的示例在附图中示出，其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的，仅用于解释本申请，而不能理解为对本申请的限制。

[0024] 在本申请的描述中，若干的含义是一个或者多个，多个的含义是两个以上，大于、小于、超过等理解为不包括本数，以上、以下、以内等理解为包括本数。如果有描述到第一、第二只是用于区分技术特征为目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量或者隐含指明所指示的技术特征的先后关系。

[0025] 在本申请的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本申请中的具体含义。

[0026] 在本说明书的描述中，参考术语“一个实施例”、“一些实施例”、“示意性实施例”、“示例”、“具体示例”、或“一些示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本申请的至少一个实施例或示例中。在本说明书中，对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且，描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0027] 上面结合附图对本申请实施例作了详细说明，但是本申请不限于上述实施例，在所属技术领域普通技术人员所具备的知识范围内，还可以在不脱离本申请宗旨的前提下作出各种变化。

[0028] 为使本申请的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合附图对本申请实施方式作进一步地详细描述。

[0029] 本申请实施例提供了一种Y型灯具，如图1-2所示，该Y型灯具100包括中部支撑架50、端部支撑架60和Y型壳体。

[0030] 其中，Y型壳体包括第一灯壳11、第二灯壳12和第三灯壳13，第一灯壳11、第二灯壳12和第三灯壳13呈Y型拼接为一体化结构；中部支撑架安装在第一灯壳11、第二灯壳12和第三灯壳13的拼接处；端部支撑架安装在第一灯壳11、第二灯壳12和第三灯壳33各自的端口位置处；第一灯壳11、第二灯壳12和第三灯壳13内均安装有灯板20，灯板一端架设在中部支撑架上，另一端架设在端部支撑架上。

[0031] 本申请实施例中,Y型壳体按照相邻两个灯壳120度的标准,将第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳呈Y型进行焊接;或者采用注塑技术将第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳呈Y型注塑为一体。通过这种一体化结构的设置,起到了加快安装Y型灯具的效果,达到了降低Y型灯具的安装成本的目的。

[0032] 需要说明的是,Y型壳体包括的三个灯壳还可以根据需要来设置相邻两个灯壳间的角度,如将Y型壳体的三个灯壳按照150度、150度和60度拼接为一体。

[0033] 具体地,可以采用铝板材来制作Y型壳体的三个灯壳。

[0034] 具体地,一般将第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳设置为长方体结构。其中,作为Y型壳体的处于对称轴方向的壳体的长度可以大于另外两个壳体的长度。

[0035] 具体地,中部支撑架和端部支撑架一般为能够固定并支撑灯板的固定结构、夹持结构等。例如,插槽类型的固定件,即通过将灯板插入该类型的固定件的方式来实现固定的目的。

[0036] 本申请通过将第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳呈Y型拼接为一体化Y型壳体,这样在安装时,仅需要Y型壳体内安装中部支撑架和端部支撑架,即可实现在Y型壳体内安装灯板的目的,从而通过安装在Y型壳体内的三个灯板的照明,避免了Y型壳体形成暗区,增强了Y型灯具的整体亮度,改善了因Y型灯具因存在暗区导致的视觉效果差的问题,提升了用户对Y型灯具满意度。

[0037] 在一些实施例中,灯板沿中部支撑架的一端为斜面。具体地,该斜面一般与安装该灯板的灯壳在拼接处的切口保持一致,即,安装在第一灯壳内的灯板沿中部支撑架的一端为斜面与第一灯壳在拼接处的切口一致,安装在第二灯壳内的灯板沿中部支撑架的一端为斜面与第二灯壳在拼接处的切口一致,安装在第三灯壳内的灯板沿中部支撑架的一端为斜面与第三灯壳在拼接处的切口一致,这样能够使三个灯板均在沿中部支撑架的位置对准,降低了对准处存在错位的几率。更进一步地,分别位于第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳内的灯板的斜面在中部支撑架位置处形成无缝拼接结构,即在Y型壳体内部拼接成与Y型壳体拼接处相同的形状。通过将灯板一端设置为斜面,使得Y型灯具的几个灯板通过在中部支撑架位置处的无缝拼接,进一步降低Y型灯具存在暗区的几率,进而提高Y型灯具的视觉效果;同时提高了Y型灯具内部结构的美观度。

[0038] 在一些实施例中,该Y型灯具还包括灯罩(图中未示出),灯罩覆盖在灯板上。具体地,可以将灯罩设置为反光罩,通过反光罩的设置扩大照明范围。更具体地,可以采用UV紫外线反光罩。具体地,灯罩可以通过在灯壳上设置螺孔,并通过与该螺孔配合的螺栓和螺母来将灯罩覆盖在灯板上;或者通过卡接件(如卡扣和卡舌)来使灯罩覆盖在灯板上。其中,卡扣可以设置在灯壳上,卡舌设置在灯罩上,这样直接将灯罩上的卡舌对准灯壳的卡扣插入即可完成安装。

[0039] 在一些实施例中,该Y型灯具还包括分别安装在第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳上的吊顶安装固定件,以通过吊顶安装固定件将Y型灯具安装在天花板上。

[0040] 具体地,吊顶安装固定件可以为吊环、锁扣等结构,也可以包括设置有吊环的板状结构,这样可以通过吊绳与固定在天花板上的托板进行固定,从而完成将Y型灯具安装在天花板上的目的。

[0041] 在图3所示的实施例中,吊顶安装固定件包括第一固定板31,第一固定板上安装有

吊环30。应用时,将吊线的一端固定吊环,另一端固定至安装在天花板上的固定盘40位置处,实现Y型灯具的吊装。

[0042] 在图4所示的实施例中,吊顶安装固定件包括第二固定板32和安装有吊环331的移动板33,第二固定板32上开设有多个螺孔321,移动板33通过穿过螺孔的紧固件安装在第二固定板上。

[0043] 具体地,紧固件一般设置为螺栓和螺母。

[0044] 应用时,通过调整固定移动板的螺孔,来调整移动板与第二固定板的相对位置,从而实现调整通过吊环吊顶安装Y型灯具时力矩。

[0045] 应用时,可以将本申请实施例提供了两个Y型灯具进行拼接,得到如图5所示的造型灯。具体地,将一个Y型灯具的端部支撑架与另一个Y型灯具的端部支撑架拼接到一起并进行固定,得到图示的造型灯。

[0046] 在一些实施例中,如图6所示,中部支撑架50包括中部支撑板51,中部支撑板分别在第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳的方向向上弯曲形成第一固定部52,以通过第一固定部52固定灯板。

[0047] 该实施例中,中部支撑板分别在第一灯壳、第二灯壳和第三灯壳的方向向上弯曲形成两个第一固定部,通过两个第一固定部来固定灯板,提高固定灯板的稳固性。实际应用时,还可以根据实际需要增加中部支撑板51在每个方向的第一固定部的数量。

[0048] 在一些实施例中,如图7所示,端部支撑架60包括端盖板61,端盖板61上向外突出形成多个第二固定部62,以通过第二固定部固定灯板。

[0049] 该实施例中,端盖板61为镂空板,即在端盖板61上设置可视窗口,可视窗口的位置较低于灯板的安装位置,这样通过该可视窗口可以看到灯板,也可以在与灯具拼接时,将拼接的灯具的灯板对准Y型壳体内部的灯板。

[0050] 以上是对本申请的较佳实施进行了具体说明,但本申请并不局限于上述实施方式,熟悉本领域的技术人员在不违背本申请精神的前提下还可做出种种的等同变形或替换,这些等同的变形或替换均包含在本申请权利要求所限定的范围内。

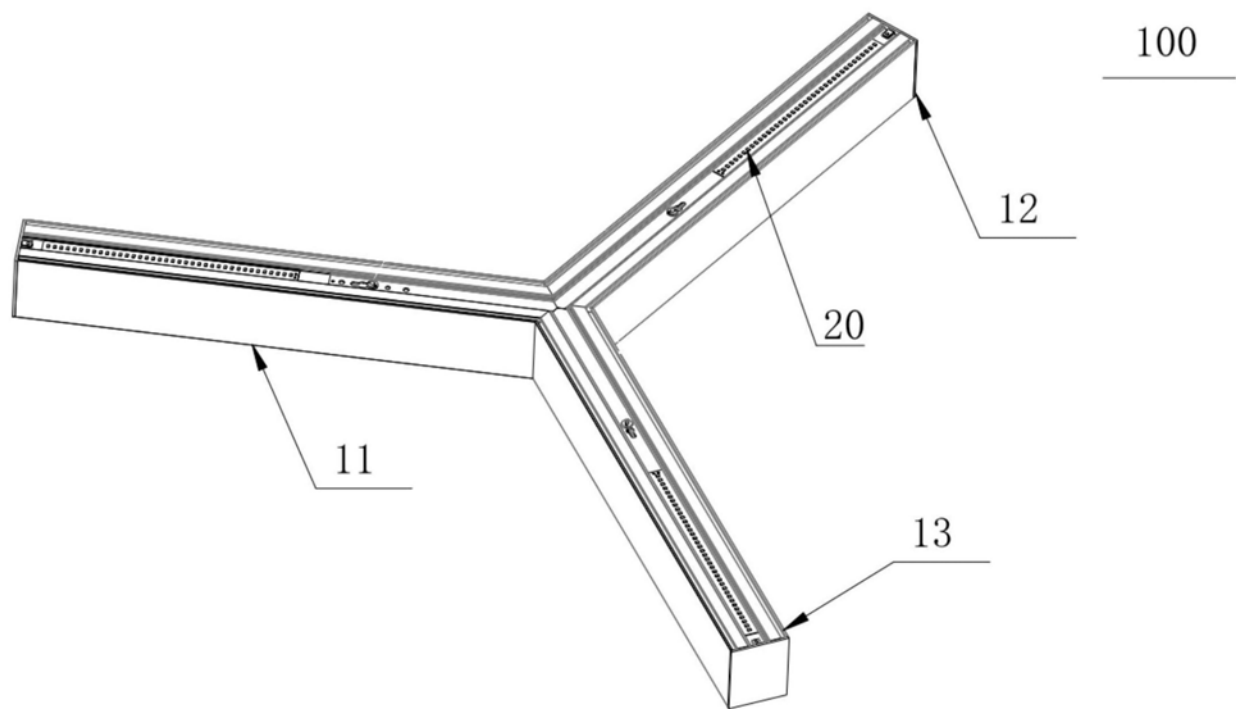


图1

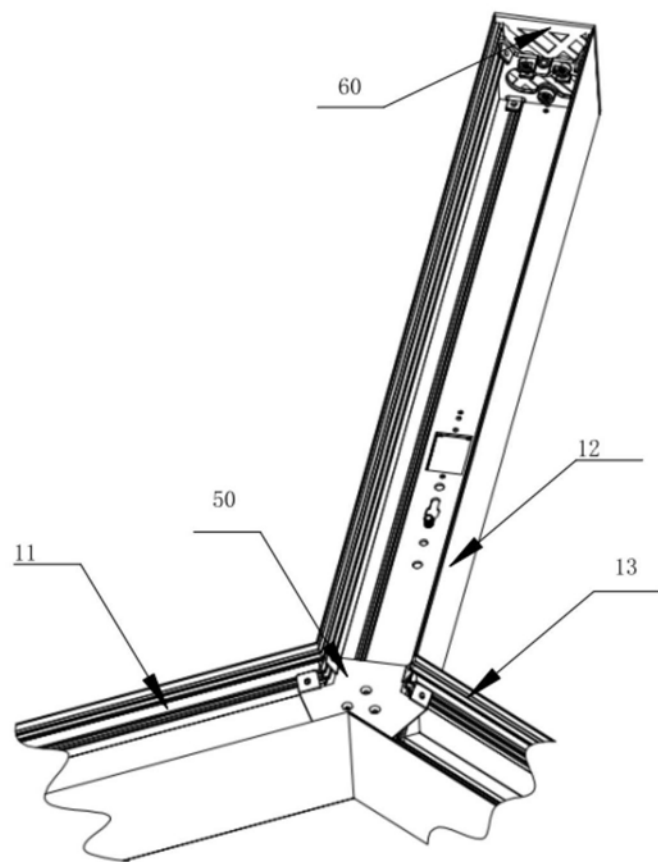


图2

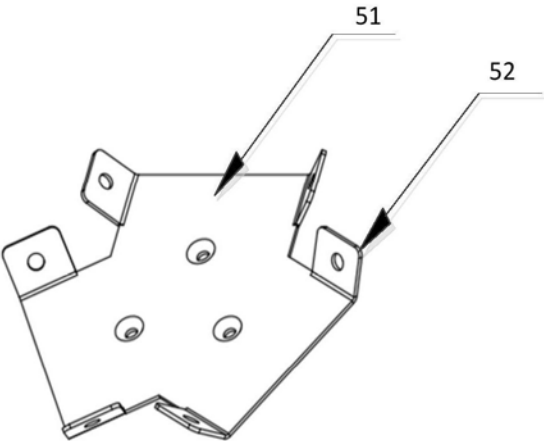


图6

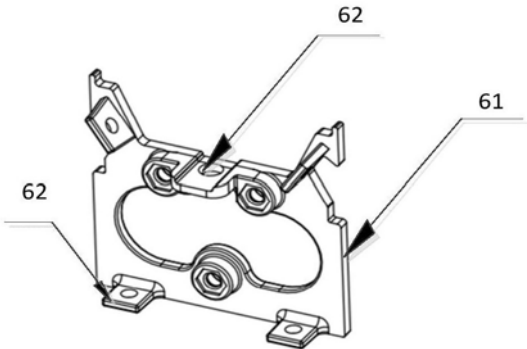


图7