

B 29 C 51

Ans.nr.: 0511/86

Indleveret: 03 feb 1986

Løbedag: 03 feb 1986

Alm. tilgængelig: 05 aug 1986

Prioritet: 04 feb 1985 IT 19365/85

*ILPEA S.P.A.;Malgesso,IT.

Opfinder: Bruno *Pasqualini;IT.

Fuldmægtig: Patentbureauet Hofman-Bang & Boutard

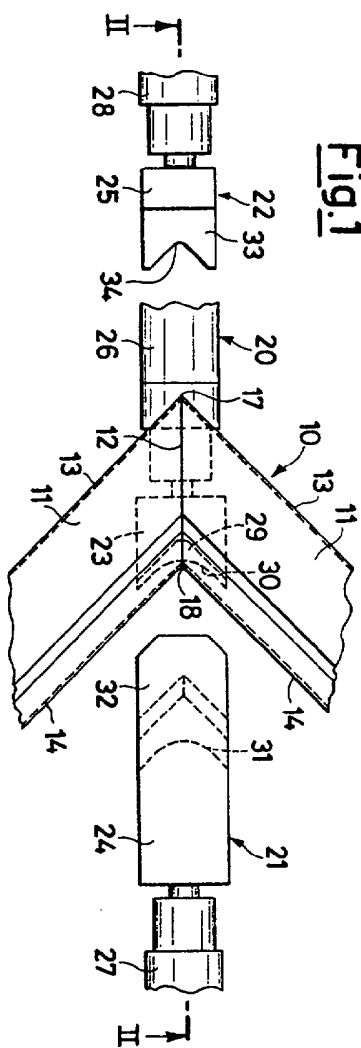
Fremgangsmåde til fremstilling af kantindfatninger af hårde formstofprofiler, især til køleskabe

SAMMENDRAG

511-86

Til forenkling og billigørelse af arbejdsoperationerne til tilvejebringelse af afrundede kanter på randindfatninger til køleskabe, især kumfrydere indbefatter fremgangsmåden ifølge opfindelsen følgende arbejdsstrin:

- a) deformationspresning af formstofprofilerne,
- b) skæring og svejsning af profilerne til dannelse af en skarpkantet randindfatning, og
- c) termoformning til afrunding af mindst én af disse skarpe kanter.

Fig. 1

5 11 - 86