



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102228308 A

(43) 申请公布日 2011. 11. 02

(21) 申请号 201110155782. 2

(22) 申请日 2011. 06. 10

(71) 申请人 中国烟草总公司广西壮族自治区公司

地址 530022 广西壮族自治区南宁市青秀区  
茶花园路 25 号

(72) 发明人 张克勤

(74) 专利代理机构 广西南宁明智专利商标代理  
有限责任公司 45106

代理人 黎明天

(51) Int. Cl.

A24B 3/10 (2006. 01)

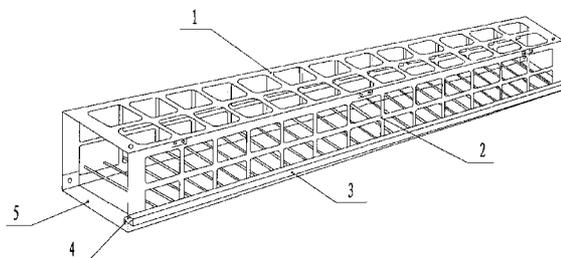
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 发明名称

用于密集烤房的快速笼式烟夹

### (57) 摘要

本发明提供了一种用于密集烤房的快速笼式烟夹,所采用的技术方案为:L型支架两端装有支撑架,活动盖通过合页与L型支架连接使之能够转动,活动盖合上后紧贴在支撑架上,插上烟叉使插针分别搭在L型支架和活动盖方孔下沿上,再用扣夹将烟叉连同活动盖夹稳在支撑架上。本发明能大大提高装烟劳动效率,能减少烟叶烘烤环节用工及技术复杂性,省工效果明显,使烟农摆脱了编烟环节的繁琐劳动,同时解决现有烟夹烘烤效果不理想、烟夹结构复杂不耐用的难题,与密集智能烤房配套使用,在保证烘烤质量的前提下能增加烤房容量及烤能,对扩大户均种植规模及工场化、专业化烘烤具有重大意义。



1. 一种用于密集烤房的快速笼式烟夹,包括烟叉,其特征在于:L型支架(1)两端装有支撑架(5),活动盖(2)通过合页与L型支架(1)连接使之能够转动,活动盖(2)合上后紧贴在支撑架(5)上,插上烟叉(3)使插针分别搭在L型支架(1)和活动盖(2)的孔下沿上,扣夹(4)将烟叉(3)连同活动盖(2)夹固在支撑架(5)上。

2. 根据权利要求1所述的用于密集烤房的快速笼式烟夹,其特征在于:所述的L型支架(1)和活动盖(2)上设置有带翻边的孔。

## 用于密集烤房的快速笼式烟夹

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种烟叶烘烤夹持设备,尤其是一种烟叶初烤时使用的装夹工具。

### 背景技术

[0002] 近年来,我国烟叶生产随着以“两头工场化,中间专业化”为主要特征的现代烟草农业建设的全面推进,密集智能烤房得到大面积普及推广,使工场化、专业化烘烤成为现实。但是,目前我国多数烟叶产区密集智能烤房烟叶初烤工艺中,仍沿用传统的绑杆编烟方法用手工将烟叶绑在竹竿上装入烤房烘烤,劳动效率极低,既繁琐又费时,每到烟叶烘烤季节,在编烟、解烟上烟农常常需要耗费大量时间,且手工编竿用工多、时间紧,严重影响了户均种植面积扩大和专业化烘烤的发展,也成了烟叶生产减工增效的瓶颈之一。

[0003] 为解决这一难题,烟叶工作者进行了很多尝试,引进或自制了各种木制、钢制或竹制烟夹,但均未能取得预期效果,主要原因有:使用烟夹夹持的烟叶在烘烤过程中姿态难以保持,叶柄弯曲、叶基倒伏及烟叶分布过于无序造成烤不干、烤坏烟,烟叶受力点太少造成掉烟过多,结构复杂,制作难度大成本高无法批量生产,减工效果不明显,不耐用等。因此,烟叶生产上急需与密集智能烤房相配套的烟叶烘烤夹持设备。

### 发明内容

[0004] 本发明的目的是提供一种既能够快速将烟叶装夹起来挂入密集智能烤房烘烤,又能够克服烤不干、烤坏烟、掉烟过多等难题,且结构简单、操作简便、耐用,并能与密集智能烤房配套的快速笼式烟夹。

[0005] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案为:

[0006] 一种用于密集烤房的快速笼式烟夹,包括烟叉,其特征在于:L型支架两端装有支撑架,活动盖通过合页与L型支架连接使之能够转动,活动盖合上后紧贴在支撑架上,插上烟叉使插针分别搭在L型支架和活动盖的孔下沿上,扣夹将烟叉连同活动盖夹稳在支撑架上。

[0007] 所述的L型支架和活动盖上设置有带翻边的孔。

[0008] 本发明的原理是通过笼体对烟叶基部的包围支撑,较好地固定了烟叶靠近基部三分之一部分在烘烤中的原有姿态;通过烟叉与笼体固定烟叶,增加烟叶受力点;通过钢板冲压成型带有翻边的笼孔既增加了笼式烟夹的强度和自然恢复性,保证烟夹经久耐用,又能够使装烟更加均匀有序,能形成垂直均匀的蜂窝式热风通道,热风的穿透效率有较大提升,同时烟与夹之间留出了通风道,使夹内烟叶能均衡受热,在风机间歇期依靠金属散温也能平衡和有效延续夹内温度,促进烟叶均衡变黄和物质充分转化。

[0009] 本发明的有益效果在于:

[0010] 能大大提高装烟劳动效率,能减少烟叶烘烤环节用工及技术复杂性,省工效果明显,使烟农摆脱了编烟环节的繁琐劳动,同时解决现有烟夹烘烤效果不理想、烟夹结构复杂不耐用的难题,与密集智能烤房配套使用,在保证烘烤质量的前提下能增加烤房容量及烤

能,对扩大户均种植规模及工场化、专业化烘烤具有重大意义。

#### 附图说明

[0011] 图 1 为本发明结构示意图。

#### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本发明做进一步说明。

[0013] 如图 1 所示,本发明包括:L 型支架 1,活动盖 2,烟叉 3,扣夹 4,支撑架 5。

[0014] L 型支架 1 两端装有支撑架 5,活动盖 2 通过合页与 L 型支架 1 连接使之能够转动,活动盖 2 合上后紧贴在支撑架 5 上,L 型支架 1 及活动盖 2 表面均排列设置有若干带翻边的孔,孔为方形或其它形状。插上梳式烟叉 3 使插针分别搭在 L 型支架 1 和活动盖 2 孔下沿上,再用弹性扣夹 4 将烟叉 3 连同活动盖 2 夹稳在支撑架 5 上。

[0015] 使用时,将 L 型支架 1 连同活动盖 2 侧放于装烟台上,将烟叶抓成一把依次装入 L 型支架 1 顶面笼孔直至装满整个顶面,再合上活动盖 2 并稍用力下压使之紧贴在支撑架 5 上,然后将烟叉 3 垂直插入笼孔,平衡用力将插针完全插入笼孔并穿过烟叶,最后在烟叉 3 两头插入弹性扣夹 4 同时夹住支撑架 5、活动盖 2 及烟叉 3。

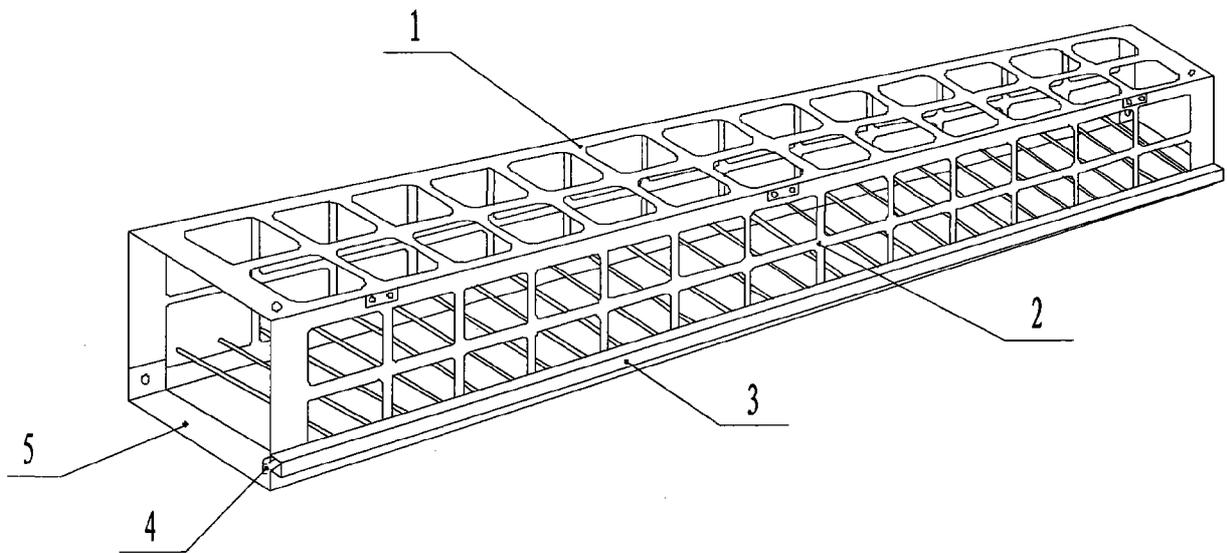


图 1