

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 5 部門第 2 区分

【発行日】平成 29 年 3 月 30 日 (2017.3.30)

【公開番号】特開 2017-3020 (P2017-3020A)

【公開日】平成 29 年 1 月 5 日 (2017.1.5)

【年通号数】公開・登録公報 2017-001

【出願番号】特願 2015-118174 (P2015-118174)

【国際特許分類】

F 1 5 B 15/14 (2006.01)

【F I】

F 1 5 B 15/14 3 4 5 Z

F 1 5 B 15/14 3 7 5

【手続補正書】

【提出日】平成 29 年 2 月 23 日 (2017.2.23)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 2 3

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 2 3】

一方、シリンダチューブ 1 2 側（矢印 A 方向）となるヘッドカバー 1 4 の内壁面 1 4 b には、図 1、図 2 及び図 4 A に示されるように、前記シリンダチューブ 1 2 の内周径に対して小径となる円周ピッチ上に複数（例えば、3 個）の第 1 ピン孔 3 4 が形成され、前記第 1 ピン孔 3 4 にはそれぞれ第 1 インローピン 3 6 が挿入される。第 1 ピン孔 3 4 は、ヘッドカバー 1 4 の中心に対する所定直径の円周上に形成され、周方向に沿って互いに等間隔離間するように形成される。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 4 2

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 4 2】

第 2 ピン孔 7 8 は、ロッドカバー 1 6 の中心に対する所定直径の円周上に形成され、周方向に沿って互いに等間隔離間するように形成される。なお、第 2 インローピン 8 0 は、第 1 インローピン 3 6 と同一形状で形成されるため、その詳細な説明については省略する。