



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107042251 A

(43)申请公布日 2017.08.15

(21)申请号 201710101783.6

(22)申请日 2017.02.24

(71)申请人 安徽南海机械有限公司

地址 243000 安徽省马鞍山市博望区博望镇南环路

(72)发明人 孙延康

(51)Int.Cl.

B21D 5/06(2006.01)

B21D 37/04(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种可调式折弯模具

(57)摘要

本发明公开了一种可调式折弯模具,包括底座,所述底座设有中间基座,所述中间基座顶部设有左折板以及设置在左折板一侧的右折板,所述右折板和左折板外侧均固定连接二号安装耳以及设置在二号安装耳底部的一号安装耳,所述底座内部水平方向设置有二号液压缸以及设置在二号液压缸底部的一号液压缸,所述一号液压缸和二号液压缸均设有两组,且中心对称。本发明通过将待加工的板料置于底座上,并将其固定,配合上模进行挤压折弯处理,通过控制一号液压缸和二号液压缸运行可控制右折板和左折板之间的夹角,从而调整板料折弯的角度,本发明结构合理,方便快捷,简单实用,可有效地提高工作效率。

1. 一种可调式折弯模具,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)设有中间基座(8),所述中间基座(8)顶部设有左折板(7)以及设置在左折板(7)一侧的右折板(6),所述右折板(6)和左折板(7)外侧均固定连接二号安装耳(5)以及设置在二号安装耳(5)底部的一号安装耳(9),所述底座(1)内部水平方向设置有二号液压缸(3)以及设置在二号液压缸(3)底部的一号液压缸(2),所述一号液压缸(2)和二号液压缸(3)均设有两组,且中心对称,所述二号安装耳(5)和二号液压缸(3)通过二号液压杆(4)固定连接,所述一号安装耳(9)和一号液压缸(2)通过一号液压杆(10)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种可调式折弯模具,其特征在于:所述右折板(6)和左折板(7)的底部均设有转轴(11),所述右折板(6)和左折板(7)在底座(1)的内部对称设置。

3. 根据权利要求2所述的一种可调式折弯模具,其特征在于:所述右折板(6)和左折板(7)均可以转轴(11)为基点转动。

一种可调式折弯模具

【技术领域】

[0001] 本发明涉及折弯设备技术领域,特别涉及一种可调式折弯模具。

【背景技术】

[0002] 在零件加工过程中,常将零件折弯成一定的角度,这个工作通常使用折弯机来完成,目前的折弯机有在水平面上折弯的,也有通过上下模折弯的,通过上下模折弯时,在下模设有折弯角度和生产的产品的折弯角度相符合的折弯模具,但现有的折弯模具只能单一折弯成一个角度,折弯角度单一,想要折弯另一角度时需要更换成另外的折弯模具,拆装繁琐,工作效率低。为此,我们提出一种可调式折弯模具。

【发明内容】

[0003] 本发明的主要目的在于提供一种可调式折弯模具,工作时,将待加工的板料置于底座上,并将其固定,配合上模进行挤压折弯处理,通过控制一号液压缸和二号液压缸运行可控制右折板和左折板之间的夹角,从而调整板料折弯的角度,方便快捷,简单实用,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明采取的技术方案为:

[0005] 一种可调式折弯模具,包括底座,所述底座设有中间基座,所述中间基座顶部设有左折板以及设置在左折板一侧的右折板,所述右折板和左折板外侧均固定连接二号安装耳以及设置在二号安装耳底部的一号安装耳,所述底座内部水平方向设置有二号液压缸以及设置在二号液压缸底部的一号液压缸,所述一号液压缸和二号液压缸均设有两组,且中心对称,所述二号安装耳和二号液压缸通过二号液压杆固定连接,所述一号安装耳和一号液压缸通过一号液压杆固定连接。

[0006] 进一步地,所述右折板和左折板的底部均设有转轴,所述右折板和左折板在底座的内部对称设置。

[0007] 进一步地,所述右折板和左折板均可以转轴为基点转动。

[0008] 与现有技术相比,本发明具有如下有益效果:通过将待加工的板料置于底座上,并将其固定,配合上模进行挤压折弯处理,通过控制一号液压缸和二号液压缸运行可控制右折板和左折板之间的夹角,从而调整板料折弯的角度,本发明结构合理,方便快捷,简单实用,可有效地提高工作效率。

【附图说明】

[0009] 图1为本发明一种可调式折弯模具的整体结构示意图。

[0010] 图中:1、底座;2、一号液压缸;3、二号液压缸;4、二号液压杆;5、二号安装耳;6、右折板;7、左折板;8、中间基座;9、一号安装耳;10、一号液压杆;11、转轴。

【具体实施方式】

[0011] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本发明。

[0012] 如图1所示,一种可调式折弯模具,包括底座1,所述底座1设有中间基座8,所述中间基座8顶部设有左折板7以及设置在左折板7一侧的右折板6,所述右折板6和左折板7外侧均固定连接二号安装耳5以及设置在二号安装耳5底部的一号安装耳9,所述底座1内部水平方向设置有二号液压缸3以及设置在二号液压缸3底部的一号液压缸2,所述一号液压缸2和二号液压缸3均设有两组,且中心对称,所述二号安装耳5和二号液压缸3通过二号液压杆4固定连接,所述一号安装耳9和一号液压缸2通过一号液压杆10固定连接。

[0013] 本发明一种可调式折弯模具,工作时,将待加工的板料置于底座1上,并将其固定,配合上模进行挤压折弯处理,通过控制一号液压缸2和二号液压缸3运行可控制右折板6和左折板7之间的夹角,从而调整板料折弯的角度,方便快捷,简单实用。

[0014] 其中,所述右折板6和左折板7的底部均设有转轴11,所述右折板6和左折板7在底座1的内部对称设置。

[0015] 其中,所述右折板6和左折板7均可以转轴11为基点转动,以便调节板料的折弯角度。

[0016] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和进步都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

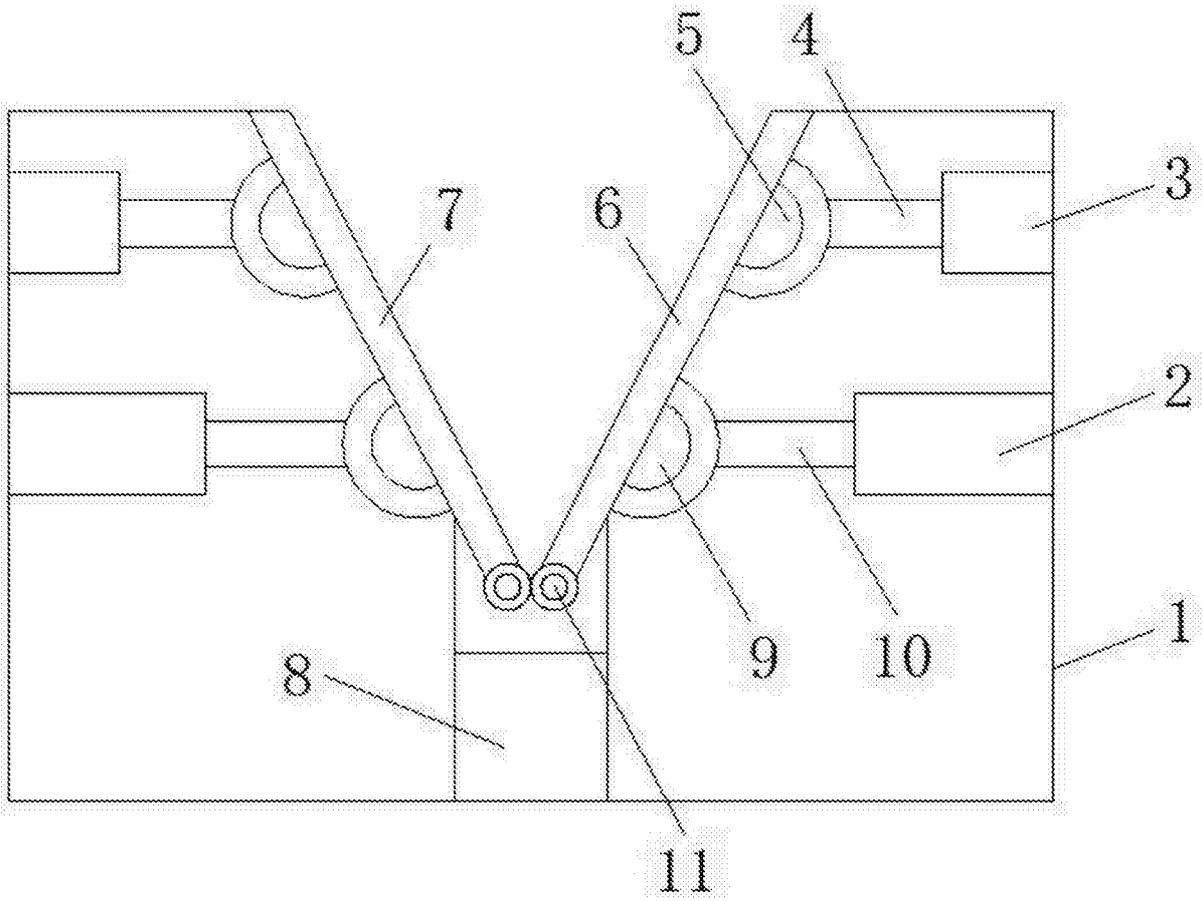


图1