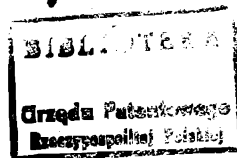


Warszawa, dnia 20 września 1952 r.

C04b 7/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 35026

Kl. 80 b, 3/04

Stanisław Kusionowicz

(Kraków, Polska)

Sposób wytwarzania materiału do wyrobu posągów, fasad i podobnych przedmiotów

Udzielono z mocą od dnia 28 maja 1951 r.

Wodotrwały materiał do wyrobu posągów, fasad i podobnych przedmiotów, wytwarzany sposobem według wynalazku, posiada najwyższy z dotychczas znanych procent krzemionki, która opiera się najdłużej działaniu atmosferycznemu, wskutek czego materiał według wynalazku posiada dużą wytrzymałość i odporność na wpływy atmosferyczne.

Materiał ten wytwarza się z kamienia polnego lub skalenia, zawierającego około 49,85% krzemionki (SiO_2), około 8,12% tlenku glinu (Al_2O_3), około 3,26% tlenku żelaza (Fe_2O_3) i około 38,75% tlenków wapnia i magnezu (CaO i MgO), przez wypalenie w ciągu 60—80 godzin w temperaturze około 1400° C.

Po wypaleniu miełe się otrzymany produkt na bardzo drobny proszek i pakuje szczelnie do beczek lub worków.

Otrzymany materiał łączy się z wodą i w ciągu doby twardnieje na kamień.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania materiału do wyrobu posągów, fasad i podobnych przedmiotów, znamienny tym, że wypala się kamień polny lub inny skaień, zawierający około 49,85% krzemionki (SiO_2), około 8,12% tlenku glinu (Al_2O_3), około 3,26% tlenku żelaza (Fe_2O_3) i około 38,75% tlenków wapnia i magnezu (CaO i MgO) w temperaturze około 1400° C, po czym otrzymany klinkier miełe się na bardzo drobny proszek.

Stanisław Kusionowicz