



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206299095 U

(45)授权公告日 2017. 07. 04

(21)申请号 201621407926.3

(22)申请日 2016.12.21

(73)专利权人 安徽山水空间装饰有限责任公司

地址 230000 安徽省合肥市蜀山区黄山路
468号通和易居时代公寓2-101室

(72)发明人 宋春红 房珺 鲍晓霖 胡爱和

(74)专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117
代理人 吴奇

(51)Int.Cl.

E04F 21/08(2006.01)

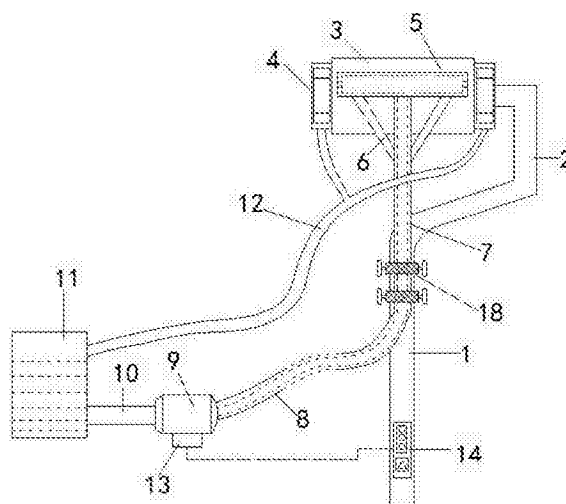
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种自动上料和回料的涂料滚筒

(57)摘要

本实用新型公开了一种自动上料和回料的涂料滚筒，涉及装潢工具领域。本实用新型中：侧边板装设在涂料滚筒的两侧，出料板位于涂料滚筒的上方，直杆管上端与出料板相连通，直杆管的下端与弯连管相连通，斜侧杆固定在出料板的后侧且斜侧杆与直杆管相固定，弯连管的后端与上料泵的出料口相连，吸料管装设在料筒底部，吸料管与上料泵的进料口相连，上料开关板装设在把手杆上，直杆管通过弧形固定板固定在把手杆上。本实用新型利用料筒、上料泵对涂料滚筒进行供料操作；利用弧顶固定板为便于拆卸结构，便于取下出料板，对管内以及出料板内的涂料进行回收；利用集料槽和回料管进行配合，便于回收涂料滚筒两侧溢出的涂料。



1. 一种自动上料和回料的涂料滚筒,包括把手杆(1)、上连杆(2)、涂料滚筒(3)、侧边板(4)、出料板(5)、斜侧杆(6)、直杆管(7)、弯连管(8)、上料泵(9)、吸料管(10)、料筒(11)、回料管(12)、料泵控制器(13)、上料开关板(14)、弧形固定板(18),上连杆(2)连接在把手杆(1)的上方,涂料滚筒(3)装设在上连杆(2)的上端侧,其特征在于:所述侧边板(4)装设在涂料滚筒(3)的两侧,所述出料板(5)位于涂料滚筒(3)的上方,所述直杆管(7)上端与出料板(5)相连通,所述直杆管(7)的下端与弯连管(8)相连通,所述斜侧杆(6)固定在出料板(5)的后侧且斜侧杆(6)与直杆管(7)相固定,所述弯连管(8)的后端与上料泵(9)的出料口相连,所述吸料管(10)装设在料筒(11)底部,所述吸料管(10)与上料泵(9)的进料口相连,所述上料开关板(14)装设在把手杆(1)上,所述直杆管(7)通过弧形固定板(18)固定在把手杆(1)上。

2. 根据权利要求1所述的一种自动上料和回料的涂料滚筒,其特征在于,所述侧边板(4)上开设集料槽(16),所述回料管(12)的上端连接在侧边板(4)下端且回料管(12)与集料槽(16)相通,所述回料管(12)的下端与料筒(11)的上端相连通。

3. 根据权利要求1所述的一种自动上料和回料的涂料滚筒,其特征在于,所述侧边板(4)的一边侧连接侧挡板(17)结构,所述出料板(5)内设置出料腔结构,出料腔结构内装设上料内筒(15)。

4. 根据权利要求1所述的一种自动上料和回料的涂料滚筒,其特征在于,所述把手杆(1)与直杆管(7)相接触的位置开设槽体结构且直杆管(7)装设在该槽体内,所述弧形固定板(18)卡在直杆管(7)的上方,所述弧形固定板(18)的两侧装设手旋旋钮螺丝(19),所述把手杆(1)上开设与手旋旋钮螺丝(19)相配合的螺孔。

5. 根据权利要求1所述的一种自动上料和回料的涂料滚筒,其特征在于,所述上料开关板(14)通过电气控制线路与料泵控制器(13)相联,所述上料开关板(14)上设置开关按钮(20)、上料速率控制按钮(21)结构。

一种自动上料和回料的涂料滚筒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及装潢工具领域,尤其涉及一种自动上料和回料的涂料滚筒。

背景技术

[0002] 涂料滚筒是装潢装饰过程中十分必要的工具,传统的涂料滚筒在使用过程中,有以下几点问题:

[0003] 1、使用起来比较麻烦,需要不断的蘸取涂料桶内的涂料;

[0004] 2、在使用时容易滴落大量涂料,造成涂料的浪费,并且容易污染装潢好的其它位置;

[0005] 上述问题便成为本实用新型需要面临并解决的问题。

实用新型内容

[0006] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种自动上料和回料的涂料滚筒,从而可以较为方便的使用涂料滚筒且有效的防止涂料的浪费和污染。

[0007] 为解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0008] 本实用新型提一种自动上料和回料的涂料滚筒,包括把手杆、上连杆、涂料滚筒、侧边板、出料板、斜侧杆、直杆管、弯连管、上料泵、吸料管、料筒、回料管、料泵控制器、上料开关板、弧形固定板,上连杆连接在把手杆的上方,涂料滚筒装设在上连杆的上端侧:

[0009] 侧边板装设在涂料滚筒的两侧,出料板位于涂料滚筒的上方,直杆管上端与出料板相连通,直杆管的下端与弯连管相连通,斜侧杆固定在出料板的后侧且斜侧杆与直杆管相固定,弯连管的后端与上料泵的出料口相连,吸料管装设在料筒底部,吸料管与上料泵的进料口相连,上料开关板装设在把手杆上,直杆管通过弧形固定板固定在把手杆上。

[0010] 其中,侧边板上开设集料槽,回料管的上端连接在侧边板下端且回料管与集料槽相通,回料管的下端与料筒的上端相连通。

[0011] 其中,侧边板的一边侧连接侧挡板结构,出料板内设置出料腔结构,出料腔结构内装设上料内筒。

[0012] 其中,把手杆与直杆管相接触的位置开设槽体结构且直杆管装设在该槽体内,弧形固定板卡在直杆管的上方,弧形固定板的两侧装设手旋旋钮螺丝,把手杆上开设与手旋旋钮螺丝相配合的螺孔。

[0013] 其中,上料开关板通过电气控制线路与料泵控制器相联,上料开关板上设置开关按钮、上料速率控制按钮结构。

[0014] 与现有的技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1、本实用新型在涂料滚筒上加设出料板结构,利用料筒、上料泵对其进行供料操作;

[0016] 2、在出料板上加设斜侧杆,对出料板进行固定;在把手杆和直杆管上加以弧形固定板进行固定,并且弧顶固定板为便于拆卸结构,便于取下出料板,对管内以及出料板内的

涂料进行回收；

[0017] 3、利用集料槽和回料管进行配合，便于回收涂料滚筒两侧溢出的涂料；

[0018] 4、利用上料开关板对上料泵进行开关控制、供料速率控制。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0020] 图2为涂料滚筒及其周围的结构示意图；

[0021] 图3为弧形固定板及其周围的结构示意图；

[0022] 图4为上料开关板的结构示意图；

[0023] 其中：1、把手杆；2、上连杆；3、涂料滚筒；4、侧边板；5、出料板；6、斜侧杆；7、直杆管；8、弯连管；9、上料泵；10、吸料管；11、料筒；12、回料管；13、料泵控制器；14、上料开关板；15、上料内筒；16、集料槽；17、侧挡板；18、弧形固定板；19、手旋旋钮螺丝；20、开关按钮；21、上料速率控制按钮。

具体实施方式

[0024] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0025] 本实用新型为一种自动上料和回料的涂料滚筒，包括把手杆1、上连杆2、涂料滚筒3、侧边板4、出料板5、斜侧杆6、直杆管7、弯连管8、上料泵9、吸料管10、料筒11、回料管12、料泵控制器13、上料开关板14、弧形固定板18，上连杆2连接在把手杆1的上方，涂料滚筒3装设在上连杆2的上端侧：

[0026] 侧边板4装设在涂料滚筒3的两侧，出料板5位于涂料滚筒3的上方，直杆管7上端与出料板5相连通，直杆管7的下端与弯连管8相连通，斜侧杆6固定在出料板5的后侧且斜侧杆6与直杆管7相固定，弯连管8的后端与上料泵9的出料口相连，吸料管10装设在料筒11底部，吸料管10与上料泵9的进料口相连，上料开关板14装设在把手杆1上，直杆管7通过弧形固定板18固定在把手杆1上。

[0027] 进一步的，侧边板4上开设集料槽16，回料管12的上端连接在侧边板4下端且回料管12与集料槽16相通，回料管12的下端与料筒11的上端相连通。

[0028] 进一步的，侧边板4的一边侧连接侧挡板17结构，出料板5内设置出料腔结构，出料腔结构内装设上料内筒15。

[0029] 进一步的，把手杆1与直杆管7相接触的位置开设槽体结构且直杆管7装设在该槽体内，弧形固定板18卡在直杆管7的上方，弧形固定板18的两侧装设手旋旋钮螺丝19，把手杆1上开设与手旋旋钮螺丝19相配合的螺孔。

[0030] 进一步的，上料开关板14通过电气控制线路与料泵控制器13相联，上料开关板14上设置开关按钮20、上料速率控制按钮21结构。

[0031] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

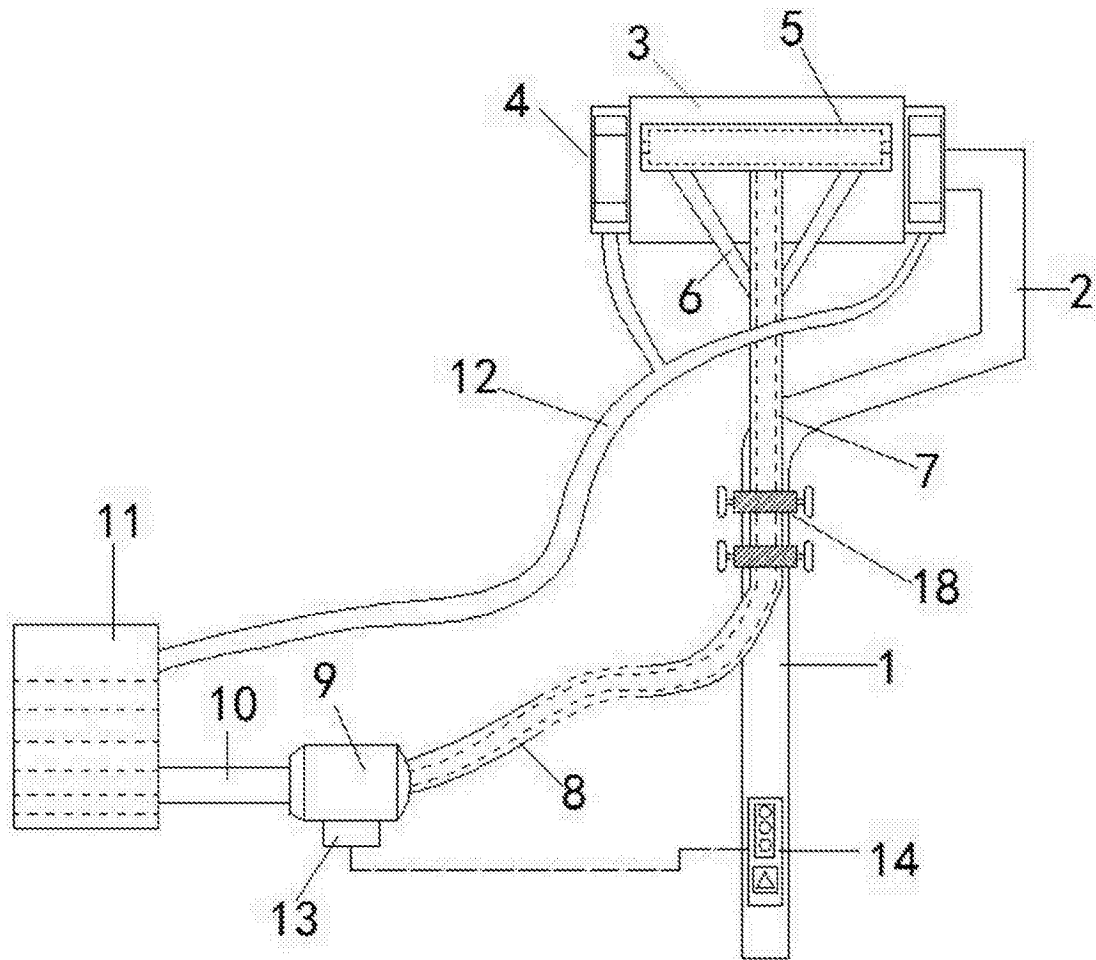


图1

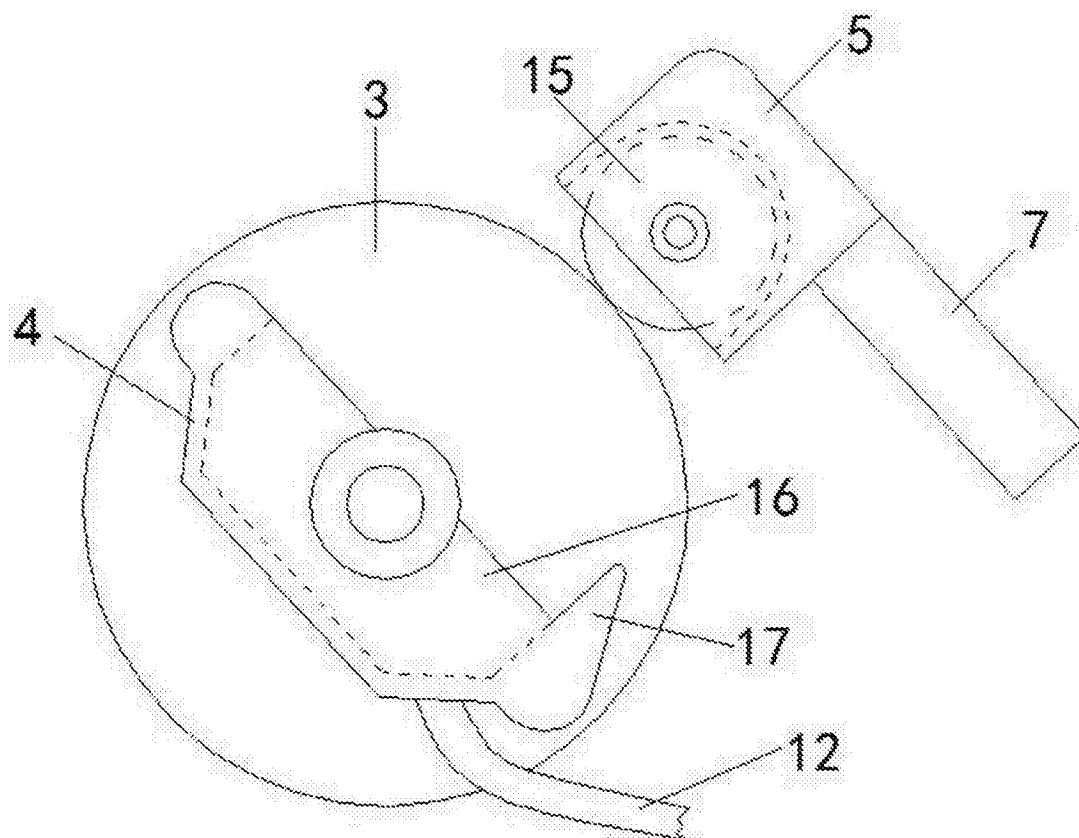


图2

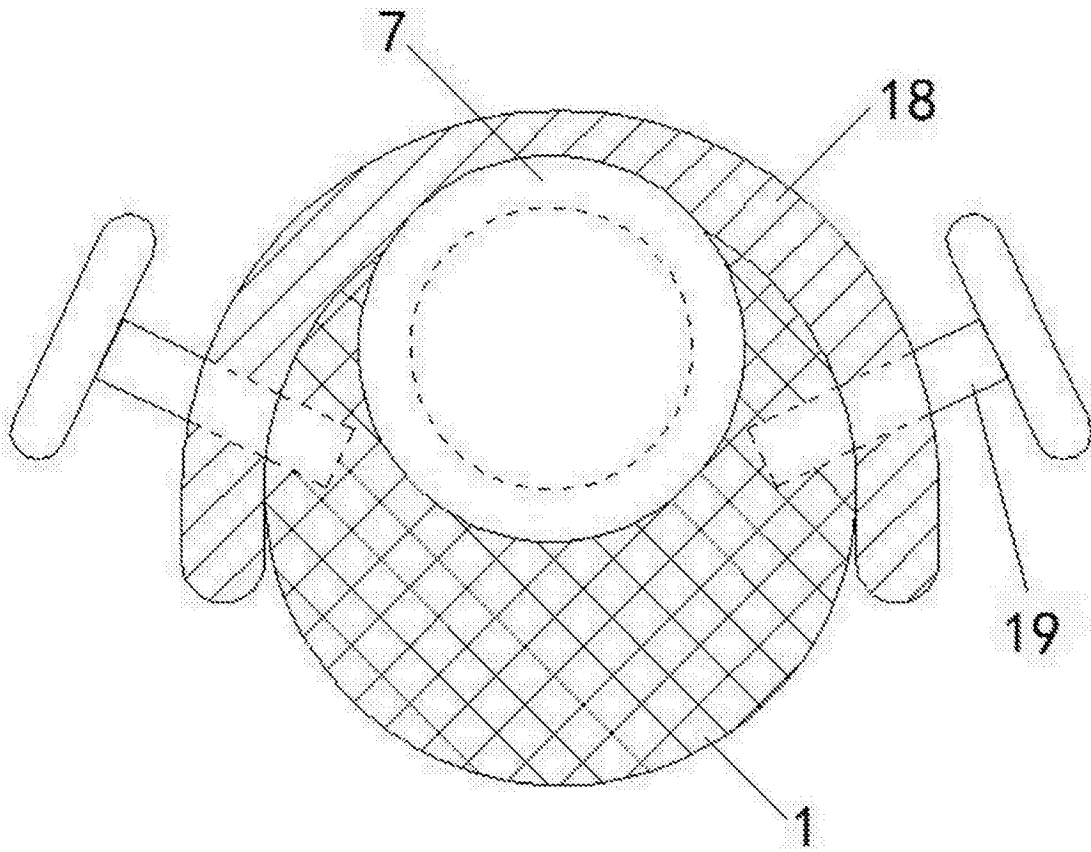


图3

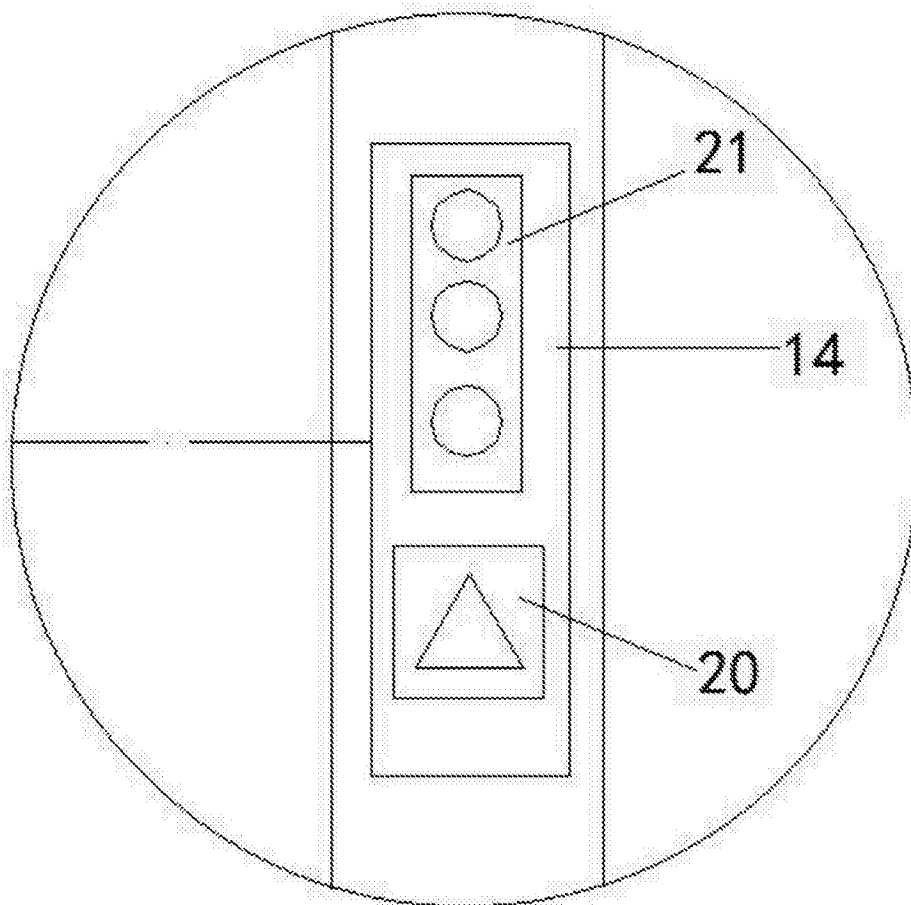


图4