



(21) 申请号 201521045191. X

(22) 申请日 2015. 12. 16

(73) 专利权人 江苏神通阀门股份有限公司

地址 226232 江苏省南通市启东市南阳镇协
兴街 88 号

(72) 发明人 李远杰 张静

(51) Int. Cl.

F16K 1/32(2006. 01)

F16K 1/22(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

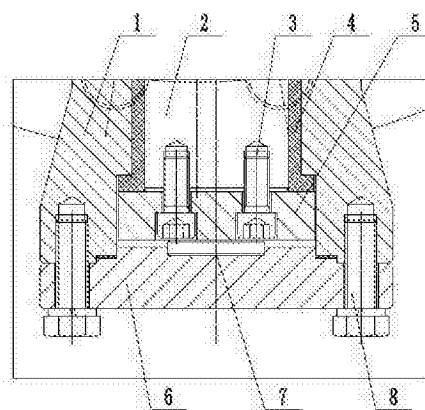
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种阀杆的限位结构

(57) 摘要

一种阀杆的限位结构,包括阀体、阀杆、轴承、端盖,阀杆上套装轴承并穿入阀体内,阀体底部通过端盖密封并通过螺栓固定,阀杆尾部通过螺钉固定安装限位垫,限位垫与端盖之间设有调整垫,限位垫与轴承抵接,进行轴向限位。本实用新型的有益效果是,既可以实现轴向限位,又可以进行在线维修,且拆装方便;同时,长时间使用时,可以更换磨损的限位垫,而不用更换阀杆,更换方便,节约成本。



1.一种阀杆的限位结构,包括阀体、阀杆、轴承、端盖,阀杆上套装轴承并穿入阀体内,阀体底部通过端盖密封并通过螺栓固定,其特征在于:阀杆尾部通过螺钉固定安装限位垫,限位垫与端盖之间设有调整垫,所述限位垫与所述轴承抵接,进行轴向限位。

一种阀杆的限位结构

所属技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种阀杆的轴向限位结构,特别是涉及一种适用于蝶阀的阀杆的限位结构。

背景技术

[0002] 目前现有技术的蝶阀的轴向限位是通过安装于阀轴槽内的对开圆环实现的,缺点是对阀杆进行周向开槽,降低了阀杆的强度,缩短了使用寿命;对开圆环安装困难易脱落;后期维修时需整体拆下阀杆,维修不便,且不能进行在线更换;阀门在运行过程中,阀杆直接与调整垫摩擦,会造成阀杆端部的磨损,维修成本高。

发明内容

[0003] 为了克服现有阀杆限位结构的缺点,本实用新型提供一种结构简单、可进行在线维修、且维修成本较低的阀杆限位结构。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是,一种阀杆的限位结构,包括阀体、阀杆、轴承、端盖,阀杆上套装轴承并穿入阀体内,阀体底部通过端盖密封并通过螺栓固定,阀杆尾部通过螺钉固定安装限位垫,限位垫与端盖之间设有调整垫,限位垫与轴承抵接,进行轴向限位。

[0005] 本实用新型的有益效果是,既可以实现轴向限位,又可以进行在线维修,且拆装方便;同时,长时间使用时,可以更换磨损的限位垫,而不用更换阀杆,更换方便,节约成本。

附图说明

[0006] 图1是实施例的结构示意图。

[0007] 图中:1. 阀体;2. 阀杆;3. 螺钉;4. 轴承;5. 限位垫;6. 端盖;7. 调整垫;8. 螺栓。

具体实施方式

[0008] 如图1所示,一种阀杆的限位结构,包括阀体1、阀杆2、轴承4、端盖6,阀杆2上套装轴承4并穿入阀体1内,阀体1底部通过端盖6密封并通过螺栓8固定,阀杆2尾部通过螺钉3固定安装限位垫5,限位垫5与端盖6之间设有调整垫7,限位垫5与轴承4抵接,进行轴向限位。

[0009] 在线维修时,首先旋下螺栓8,将端盖6拆下,并取下调整垫7,再松开螺钉3,即可对限位垫5或者轴承4进行更换、维修。

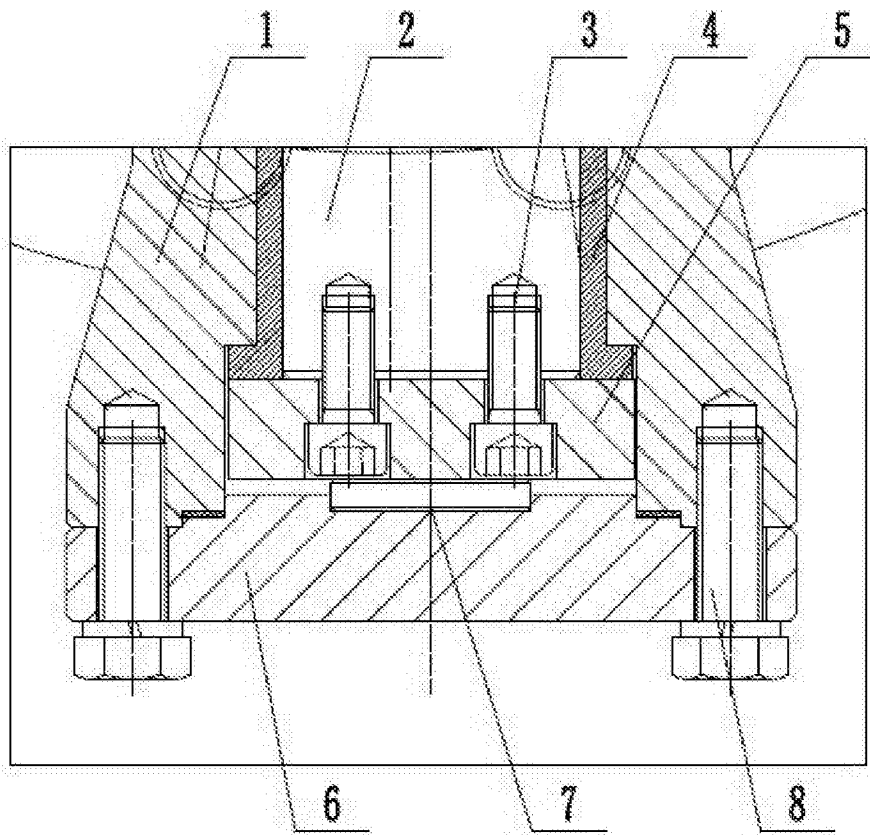


图1